

RSP3-6 延長測頭模組

以 RSP3-6 強化接觸及檢測能力

RSP3-6 功能更強大，能進入深孔及檢測大型工件內的特徵，並提供多種針盤，適合需要筆直和曲柄延長的應用，可同時用於點觸發式和 2D 掃描應用。

同系列的其他 RSP3 測頭模組（RSP3-1、-2、-3、-4），可在量測期間使用固定 REVO 測頭座角度用於 3 軸掃描，讓 REVO 系統具備 3D 掃描（X、Y、Z）搭配曲柄測針功能。此外也能使用不同長度的測針，同時維持最佳的量測效能。

主要優點

觸及範圍

可提供距離 REVO A 軸旋轉中心最多 800 mm 的筆直延長，以及距離 REVO A 軸旋轉中心最多 600 mm 的曲柄延長。

精度

掃描精度：形狀誤差（濾波）一般小於 10 μm ，直徑誤差小於 5 μm 。

點觸發式精度：形狀及直徑誤差一般小於 3 μm 。

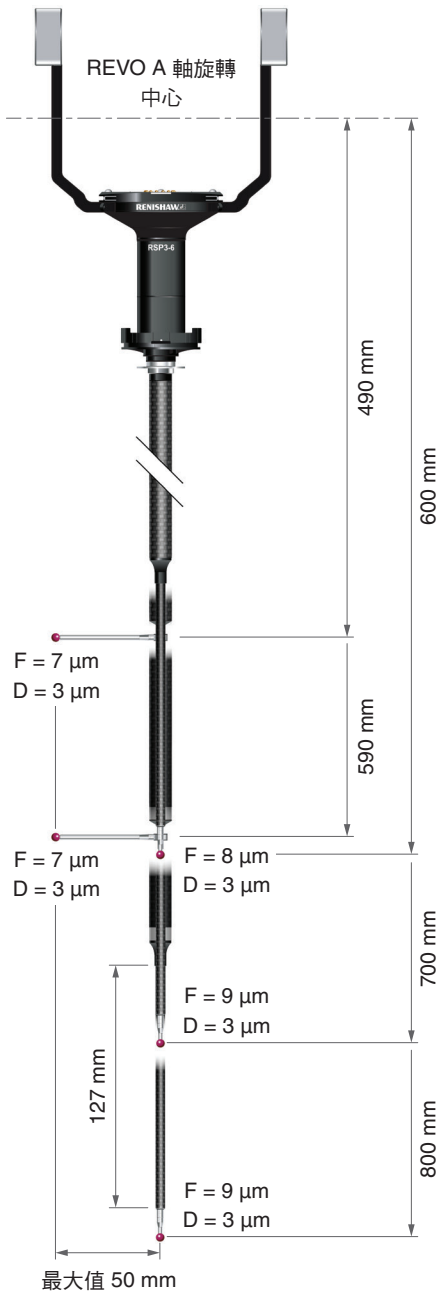
REVO 5 軸多感測器系統的成員之一

延長桿結合 5 軸運動提供更理想的工件接觸量測能力，並以多感測器更換提供更高的靈活性。



環規掃描

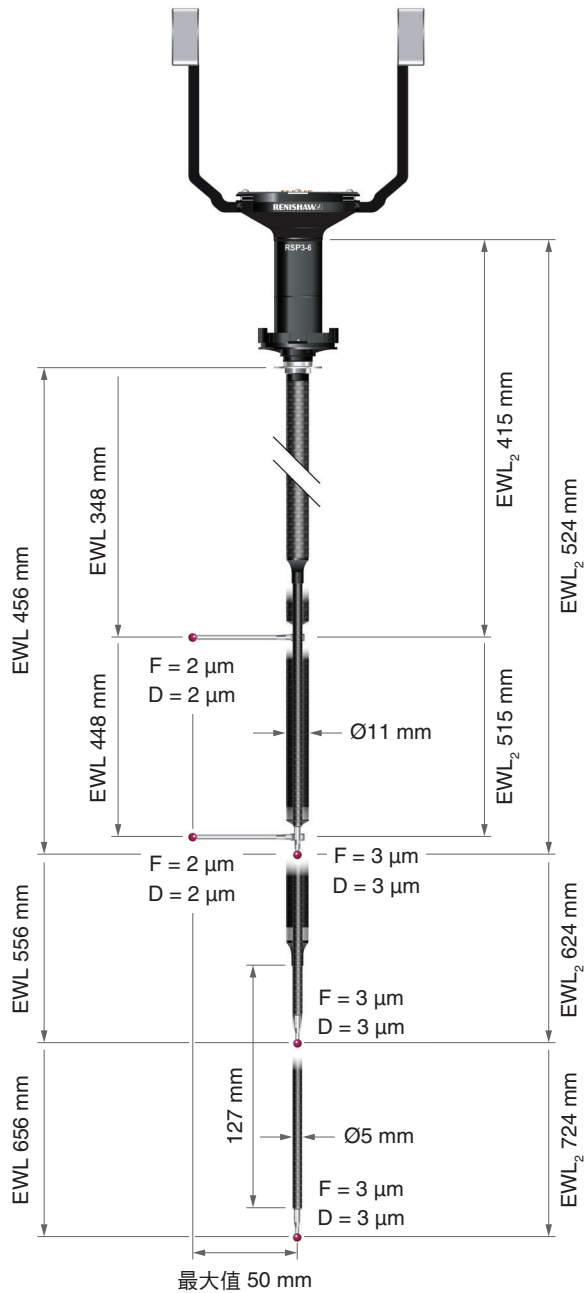
形狀誤差 (F) 及直徑誤差 (D)



環規的點觸發式測頭量測

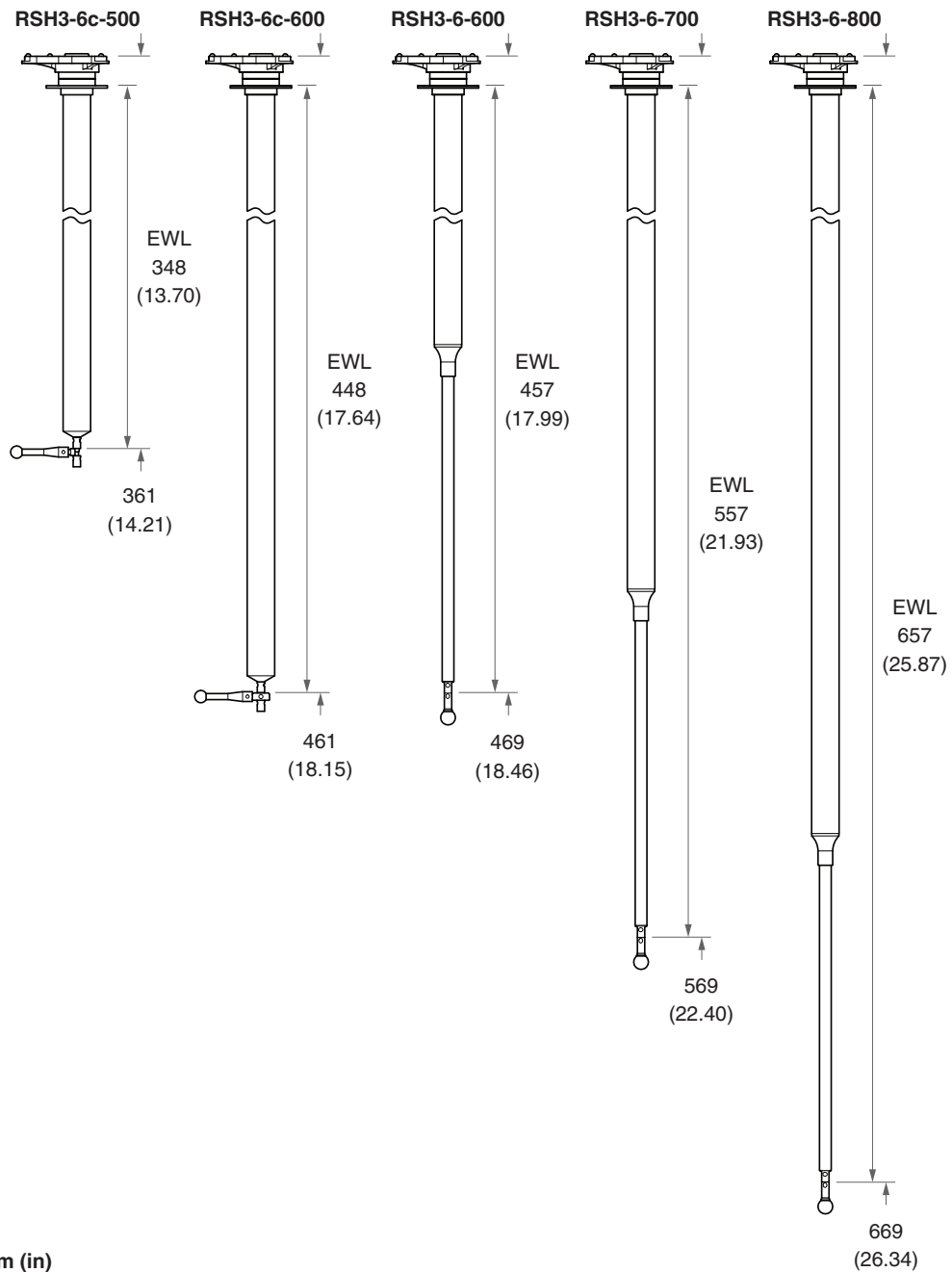
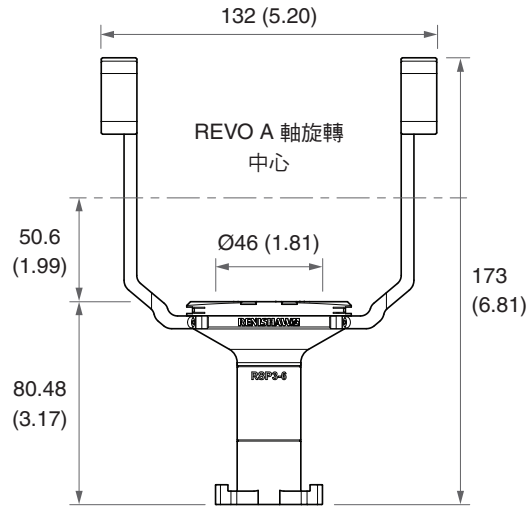
形狀誤差 (F) 及直徑誤差 (D)

EWL = 有效工作長度



測試設定標準

使用的測針	Renishaw M2 測針系列
CMM 規格	U3 = 3.1 µm + L / 250
CMM 控制器	UCC S5
使用的資料篩選	濾波條件 = 60 UPR (波動值)
使用的標準件	Ø45 mm (nom) 校正球 (適用於校正) Ø50 mm (nom) 環規 (適用於環規測試)
掃描速度	5 mm/s (適用於環規掃描測試)
接觸速度	2 mm/s (適用於環規接觸測試)
退出速度	2 mm/s
雙向掃描	引用雙向掃描資料以證明 Renishaw 測頭模組校正方法的效能



尺寸單位為 mm (in)

規格

測頭屬性	2 軸掃描 (X、Y) 及 3 軸點觸發式 (X、Y、Z)	
量測範圍	所有方向 ±0.5 mm 偏轉	
超行程範圍	X、Y :	±2 mm
	+Z :	1.7 mm
	-Z :	1.2 mm
解析度	能夠低於 0.1 μm	
重量	300 g (10.58 oz) (不含針盤及測針)	
安裝	磁性動態聯軸器	
防撞保護	±X、±Y、-Z	透過脫離測頭模組或針盤
	+Z	透過整合緩衝塊設計
交換架選項	RCP TC-3	僅適用於測頭模組交換 此項單連接埠裝置可安裝至 MRS 或 MRS2
	RCP2	僅適用於針盤更換 此項單連接埠裝置可安裝至 MRS 或 MRS2
介面選項	UCC S5	

有效測針長度範圍

RSP3-6 + RSH3-6c-500	EWL 348 mm (13.70 in)	EWL ₂ 415 mm (16.34 in)	使用 M2 星形中心
RSP3-6 + RSH3-6c-600	EWL 448 mm (17.64 in)	EWL ₂ 515 mm (20.28 in)	
RSP3-6 + RSH3-6-600	EWL 456 mm (17.95 in)	EWL ₂ 524 mm (20.63 in)	使用 10 mm 測針
RSP3-6 + RSH3-6-700	EWL 556 mm (21.89 in)	EWL ₂ 624 mm (24.57 in)	
RSP3-6 + RSH3-6-800	EWL 656 mm (25.83 in)	EWL ₂ 724 mm (28.50 in)	

測針長度與品質相關的最大容許值

RSP3-6 + RSH3-6c-500	50 mm (8 g)*
RSP3-6 + RSH3-6c-600	50 mm (4.6 g)*
RSP3-6 + RSH3-6-600	10 mm (3.42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-700	10 mm (3.42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-800	10 mm (3.42 g)

* 包含測針中心重量

www.renishaw.com.tw/RSP3-6

#renishaw

+886 4 2460 3799

taiwan@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc 保留所有權利。RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、稱謂及其「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司註冊商標。
其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。

零件訂貨號：H-1000-2138-04-B
發佈日期：01.2024