

OMP60 光學加工機測頭


www.renishaw.com.tw/omp60

規格

| 光學設定方式 | | 調變式 | 傳統式 |
|----------------------------|---------|--|-----------------------|
| 主要用途 | | 可在各種規格的加工中心和小型到中型複合加工機上，進行工件檢驗和工件設定。 | |
| 傳輸類型 | | 360 度紅外線光學傳輸（調變式或傳統式） | |
| 相容的介面 | | OMI-2、OMI-2T、OMI-2H、OMI-2C 或 OSI/OMM-2 | OMI 或 OMM/MI 12 |
| 工作範圍 | | 最長達 6 m | |
| 建議使用測針 | | 陶瓷，長度為 50 mm 至 150 mm | |
| 不含刀柄的重量（含電池） | | 885 g | |
| 啟動／關閉選項 | | 光學啟動 → | 光學關閉或計時器關閉 |
| | | 旋轉啟動 → | 旋轉關閉或計時器關閉 |
| | | 刀桿啟動 → | 刀桿關閉 |
| 電池續航力（2 x AA 3.6 V 亞硫酸氨基鋰） | 待機壽命 | 最久 1767 天，視啟動/關閉選項而定。 | |
| | 連續使用低功率 | 最久 690 小時，視啟動/關閉選項而定。 | 最久 880 小時，視啟動/關閉選項而定。 |
| 感測方向 | | ±X、±Y、+Z | |
| 單向重現性 | | 1.00 μm 2σ（請參閱註 1） | |
| 測針觸發力（請參閱附註 2、3） | | | |
| XY 低觸發力 | | 0.75 N、76 gf | |
| XY 高觸發力 | | 1.40 N、143 gf | |
| +Z 方向 | | 5.30 N、540 gf | |
| 防護等級 | | IPX8 (EN/IEC 60529) | |
| 操作溫度 | | +5 °C 至 +55 °C | |

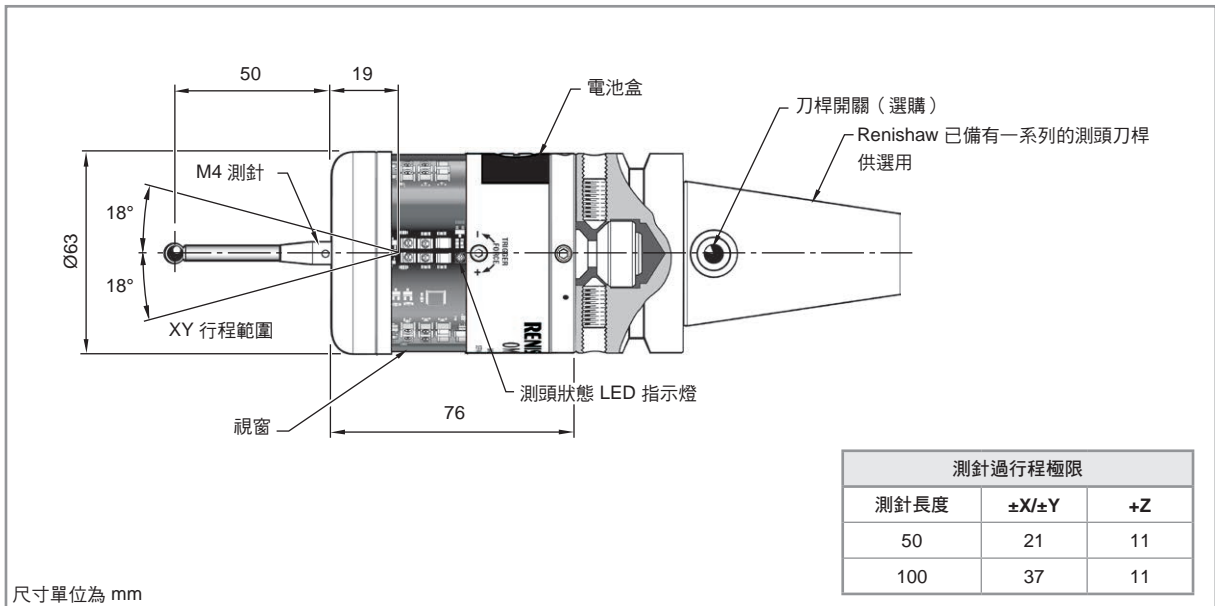
註 1 效能規格係以 50 mm 測針在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求，可大幅提升速率。

註 2 測針觸發力是測頭觸發時，對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後，亦即超程。力量大小取決於量測速度及機台減速等相關變數。

註 3 上述力值皆屬原廠設定值，可以手動調整。欲知更詳細的內容，請參閱 OMP60 安裝指南（Renishaw 零件編號 H-4038-8505）。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/omp60

OMP60 尺寸



OMP60 有效涵蓋範圍

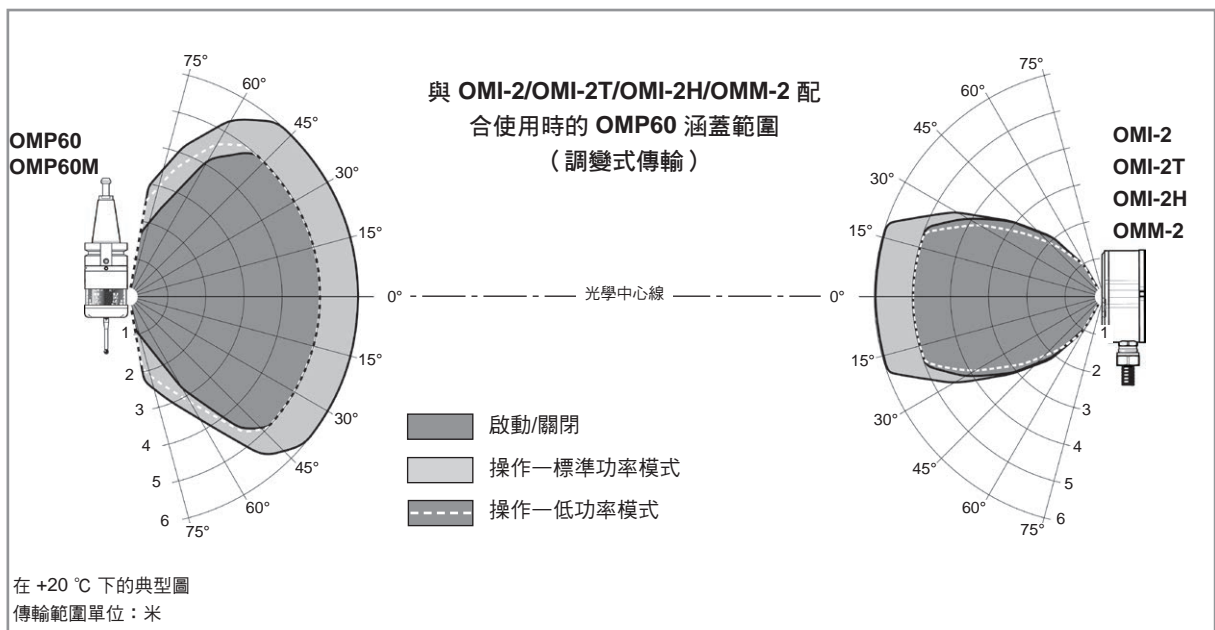
OMP60 在顯示的範圍內具有 360° 的傳輸範圍。

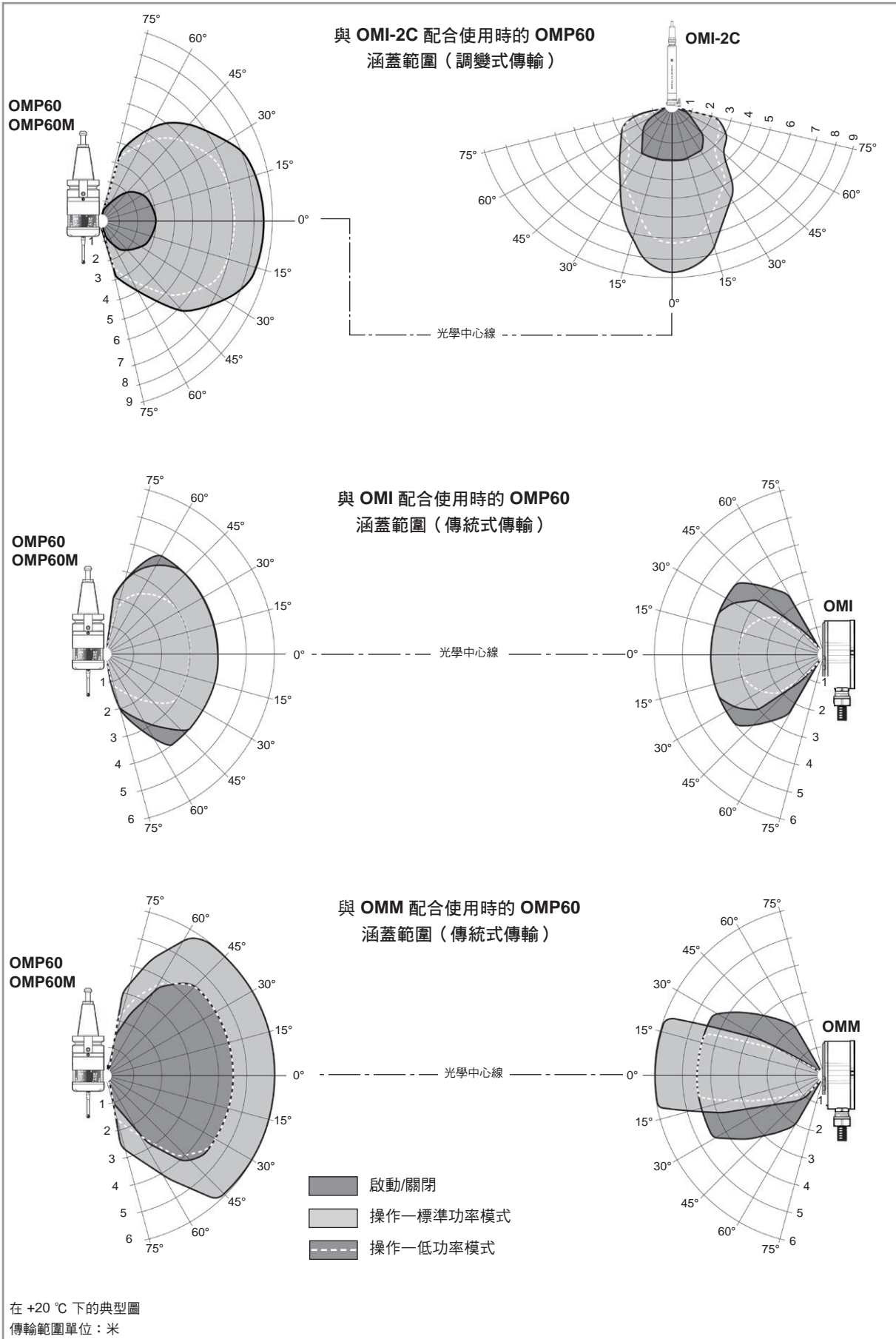
測頭系統的位置應適當擺放，以便在加工機軸的全行程範圍內維持最佳傳輸範圍。

OMP60 和光學接收器不需要安裝對齊在光學中心線上，只要讓光線的錐形涵蓋區域始終面對面交叉重疊，並保持發射器和接收器互於對方之視線範圍內（眼對眼）即可。

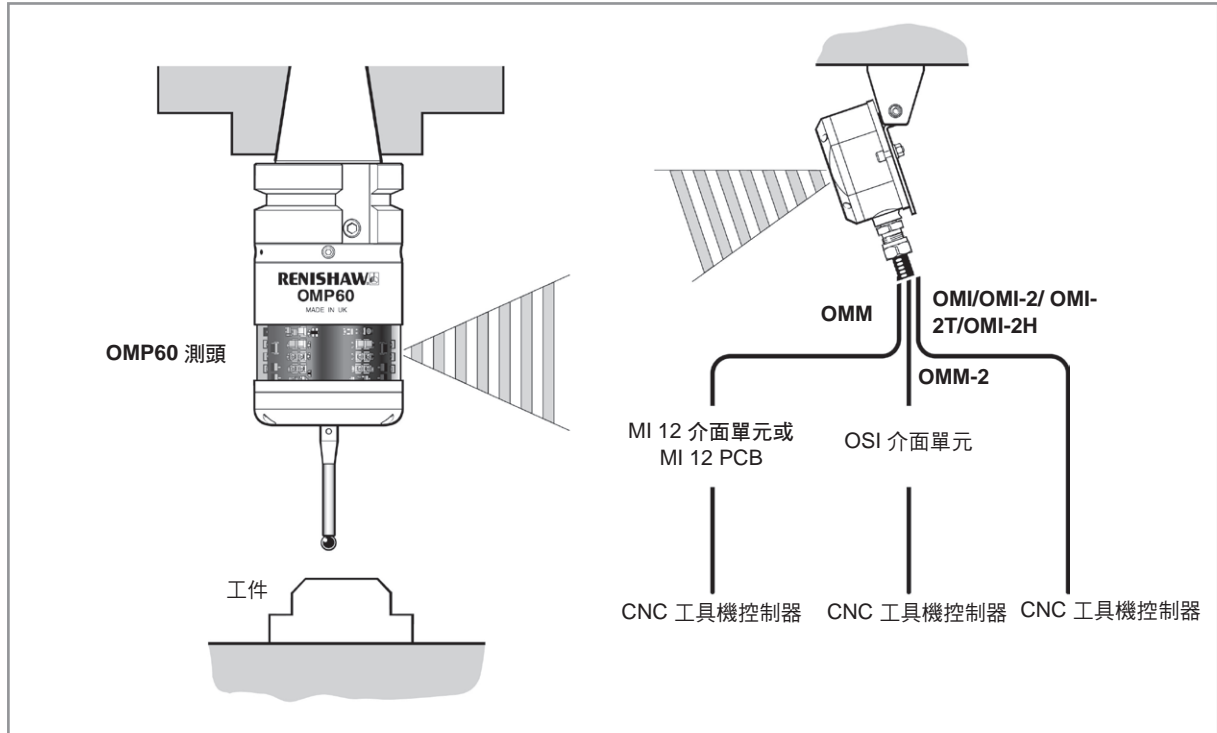
機器內部的自然反射表面可改善信號傳輸範圍。

若接收器上聚積冷卻劑，將會對傳輸效能產生不良影響。請經常清潔，以維持傳輸順暢。





標準光學測頭系統



備品和配件

我們提供完整的備品和配件。若想取得完整清單，請聯絡 Renishaw 公司。

如需查詢全球聯絡方式，請造訪我們的網站
www.renishaw.com.tw/contact

