

OLP40 光學車床測頭



www.renishaw.com.tw/olp40

規格

主要用途		各種大小的車床和小型複合加工機的工件檢驗和工件設定。	
傳輸類型		360 度紅外線光學傳輸（調變式或傳統式）	
相容的介面		OMM-2 或 OMM-2C 搭載 OSI 或 OSI-D 或搭載 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OMI-2C	
工作範圍		最長達 5 m	
建議使用測針		陶瓷，長度為 50 mm 至 150 mm	
不含刀柄的重量（含電池）		277 g	
啟動／關閉選項		光學啟動	→ 光學關閉
		光學啟動	→ 計時器關閉
電池壽命 (2 × ½ AA 3.6 V 亞 硫酸氨基鋰電池)	待機壽命	最久 1500 天，視啟動/關閉選項而定。	
	持續使用	最久 1350 小時，視啟動/關閉選項而定。	
感測方向		±X、±Y、+Z	
單向重現性		1.00 μm 2σ (請參閱註 1)	
測針觸發力 (請參閱附註 2、3)			
XY 低觸發力		0.40 N、40 gf	
XY 高觸發力		0.80 N、80 gf	
+Z 方向		5.30 N、540 gf	
環境		IP 防護等級	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
		IK 防護等級	IK02 (EN/IEC 62262: 2002) [玻璃視窗]
		儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C (-13 °F 至 +158 °F)
		操作溫度	+5 °C 至 +55 °C (+41 °F 至 +131 °F)

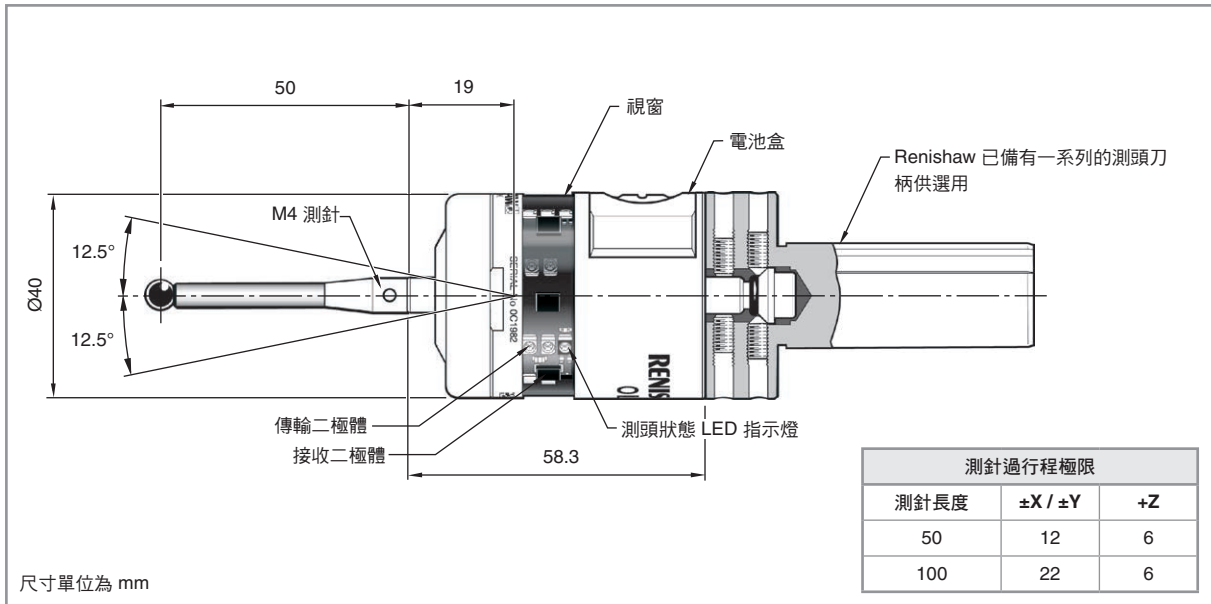
附註 1 效能規格係以 50 mm 測針在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求，可大幅提升速率。

附註 2 測針觸發力是測頭觸發時對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後，亦即超程。力量大小取決於量測速度及機台減速等相關變數。

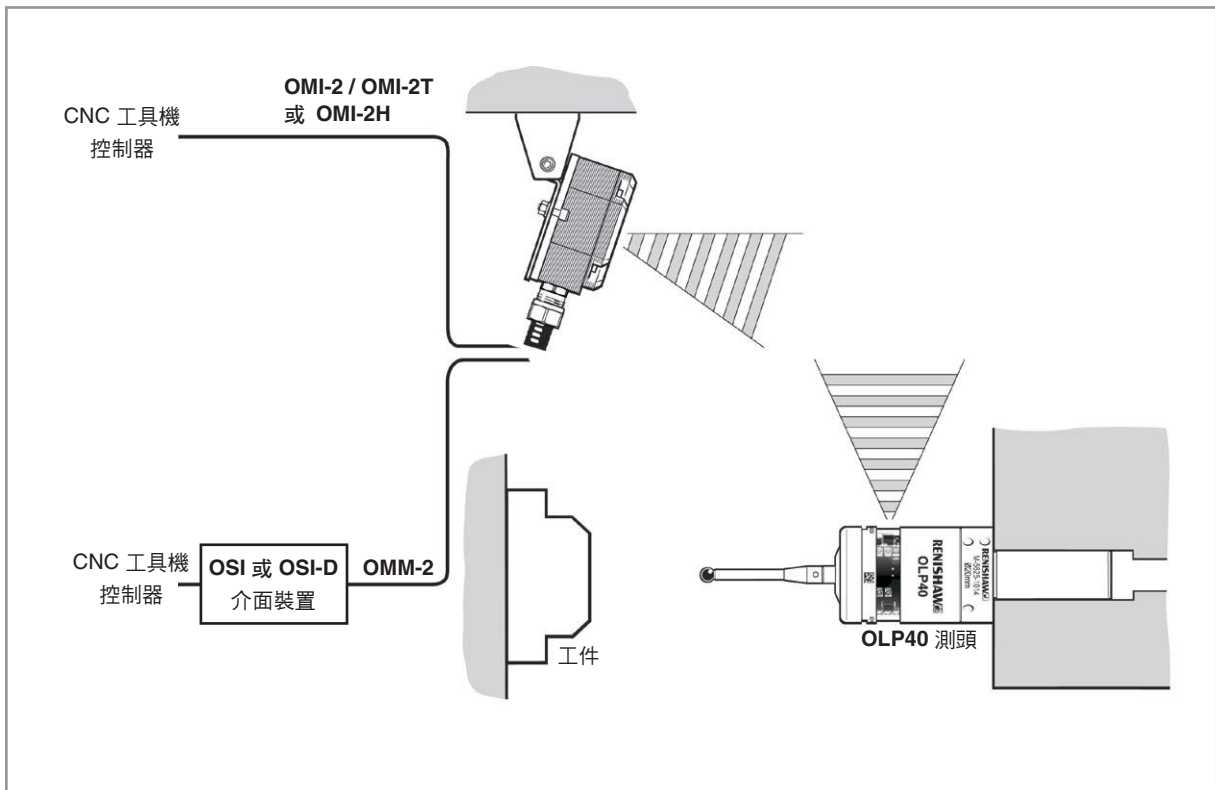
附註 3 上述力值皆屬原廠設定值，可以手動調整。如需詳細資訊，請參考 OLP40 光學車床測頭 安裝指南 (Renishaw 部件號 H-5625-8504)。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/olp40

OLP40 尺寸



標準光學車床測頭系統



OLP40 有效涵蓋範圍

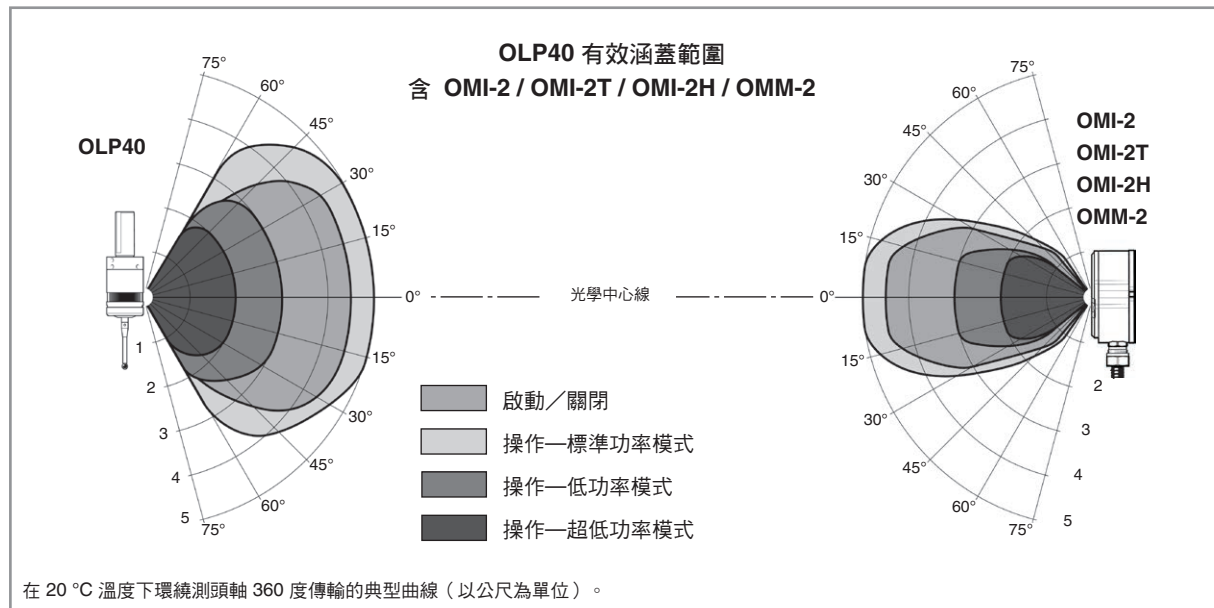
OLP40 在顯示的範圍內具有 360° 的傳輸範圍。

測頭系統的位置應適當擺放，以便在加工機軸的滿程範圍內達到最佳傳輸範圍。

OLP40 和光學接收器不需要安裝對齊在光學中心線上，只要讓光線的錐形涵蓋區域始終面對面交叉重疊，並保持發射器和接收器互於對方之視線範圍內（眼對眼）即可。

機器內部的自然反射表面可影響信號傳輸範圍。

若接收器上聚積冷卻劑，將會對傳輸效能產生不良影響。請經常清潔，以維持傳輸順暢。



Renishaw Taiwan Inc

40852台中市南屯區
精科七路2號2樓

T +886 4 2460 3799
F +886 4 2460 3798
E taiwan@renishaw.com
www.renishaw.com.tw

RENISHAW 
apply innovation™

備品和配件

我們提供完整的備品和配件。若想取得完整清單，請聯絡
Renishaw 公司。

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站 www.renishaw.com.tw/contact

RENISHAW 竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。
RENISHAW 對於此文件內容之任何不正確或遺漏所引致之任何損失或損害一概不承擔任何法律責任。

