

RLP40 radyo iletim özellikli torna tezgahı probu



Esnek

prob ile ölçüm çözümü



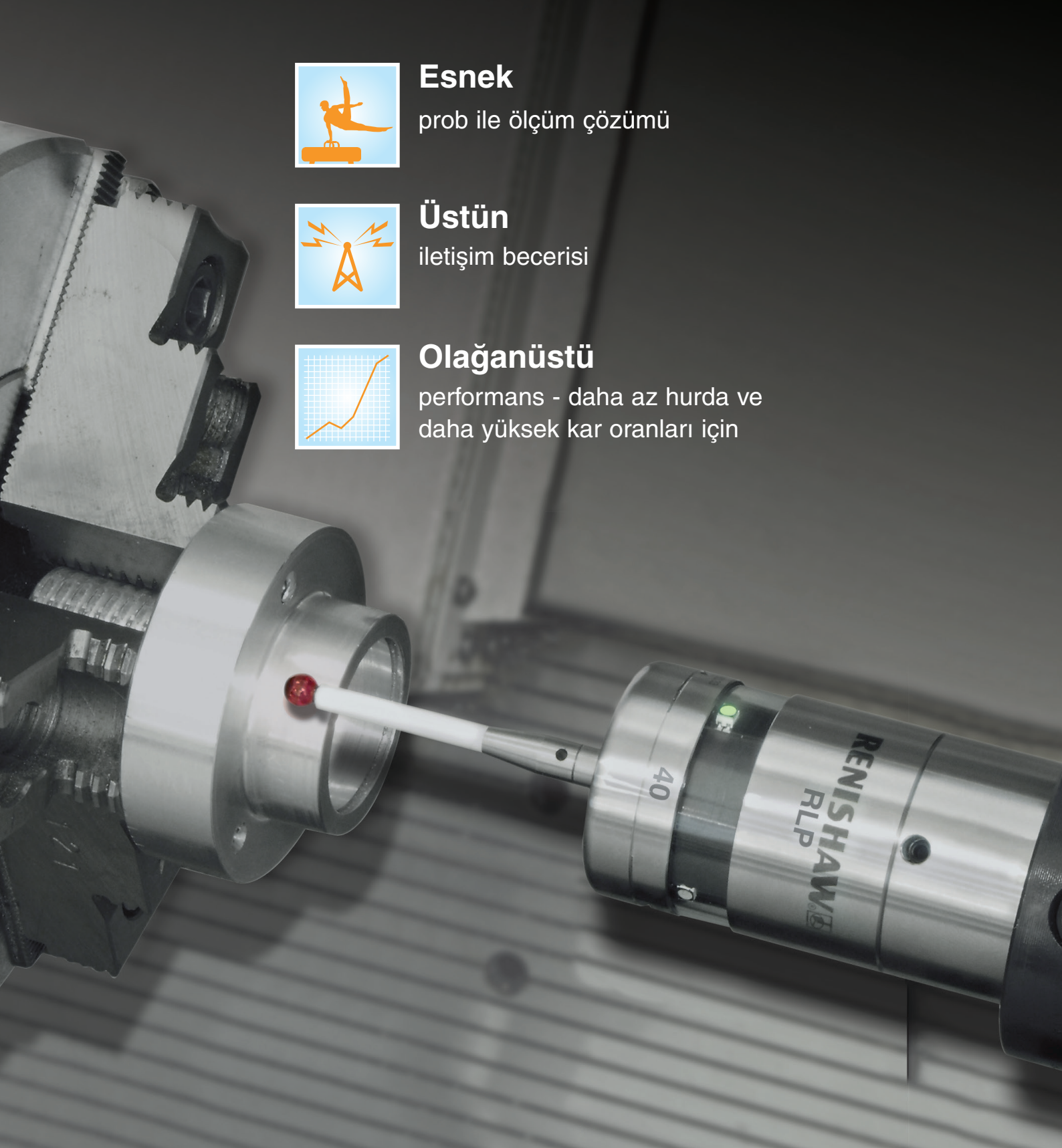
Üstün

iletişim becerisi



Olağanüstü

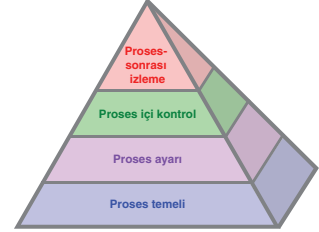
performans - daha az hurda ve daha yüksek kar oranları için



RLP40 – yenilikçi proses kontrolü

Değişkenliği kaynağında durdurun ve ödüllerini alın

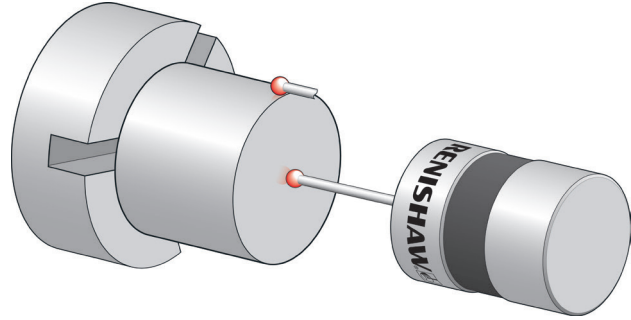
Üretim prosesinde insan müdahalesinin seviyesi arttıkça, hata yapma riski de artar. Renishaw problemlerini kullanarak otomatik proses içi ölçüm yapılması **bu riskin ortadan kaldırılmasına** yardımcı olabilir. Renishaw RLP40 radyo sinyalli prob sistemi, üretiminizin daha iyi biçimde yönetilerek **karlılığınızda bir artış** sağlanması için, aşağıda verilen önlemlere olanak sağlayabilir.



Proses ayarı

Bileşen pozisyonunun ve hizalamasının otomatik tezgah üstü ölçümü.

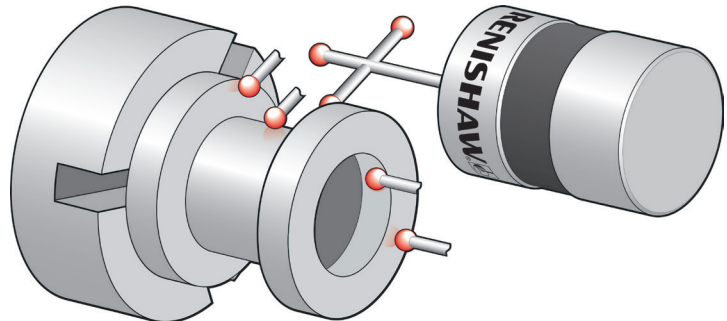
- Yeni prosesleri hızlı bir biçimde uygulamaya koyar ve yeni müşteri ihtiyaçlarını karşılar
- Manüel ayarlama hatalarını ve veri girişini ortadan kaldırır
- Daha hızlı ayarlama yapar, kaliteyi artırır ve hurda miktarını azaltır



Proses içi kontrol

Kaba işlenmiş ve tamamlanmış çok eksenli öğelerin otomatik ölçümü.

- Proses kapasitesini ve izlenebilirliğini artırır
- Çevresel ve tezgah koşullarını kompanse eder
- Kayıp zamanları ve hurda miktarını azaltır
- Verimliliği ve kârlılığı artırır



RLP40 – ultra kompakt, sağlam ve kanıtlanmış teknoloji

Dünyanın ilk temasla tetiklemeli probu kinematik direnç prensibini esas almıştı. Günümüzde bu kanıtlanmış tasarım halen parça ayarı, ölçüm ve proses kontrolü alanlarında paha biçilemez bir rol oynamaya devam etmektedir. Bu, Renishaw'u boyutsal ölçüm ürünlerinin tasarımı, üretimi ve desteklenmesinde kesin olarak bir dünya lideri yapmıştır.

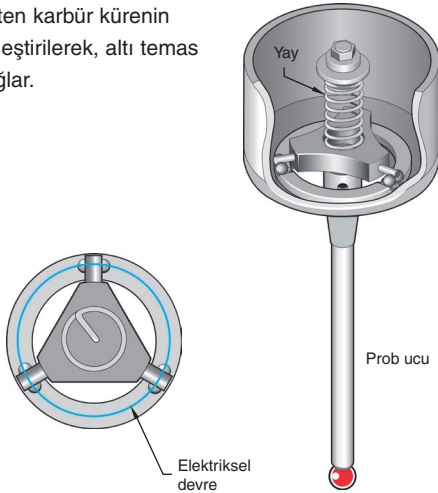
Renishaw güvenilirdir ve ürünleri dünyanın öncü tezgah üreticileri ve son kullanıcıların büyük çoğunluğu tarafından tercih edilmektedir.



Dünyanın ilk temasla-tetiklemeli probu

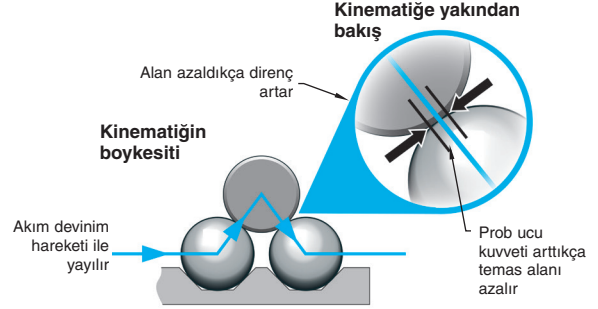
Çalışma prensibi

Üç tane eşit aralıklı çubuk altı tane tungsten karbür kürenin üstüne yerleştirilerek, altı temas noktası sağlar.



Yayın yükü altında, küre ve çubukların arasında, üzerinden akımın geçebileceği temas alanları oluşturulur. Bir iş parçası ile temas edilmesi (dokunulması) üzerine, prob ucundan aktarılan kuvvet kürelere ve çubuklara ilerler. Böylelikle temas alanlarının boyutu azalır ve bu alanların elektrik direnci artar.

Tanımlanan eşik değerine ulaşıldığında prob tetiklenir.



Tekrarlanabilir elektrikli tetikleme ve mekanizmanın mekanik olarak yeniden oturması bu proseste çok önemlidir ve güvenilir ölçüm alınması için esastır.

Tüm torna merkezleri için çözüm

Özellikle torna tezgahları ve merkezlerinin zorlu ortamlarına dayanmak için tasarlanmış olan RLP40 en yüksek standartlarda üretilmiştir ve boyut, hassasiyet, güvenilirlik ve dayanıklılığın benzersiz bir kombinasyonunu sunarak, kullanıcıların aşağıda verilenleri yapmalarına imkan verir:

- Prob ve arayüz arasında görüş hattının garanti edilemediği durumlarda, çok iş milli bir ortamda prob ile ölçümden faydalanmak
- Küçük girintiler ve biçimsiz öğeler gibi, önceden ulaşılmaz zor iş parçası alanlarına erişim
- Mevcut tezgahlara kolayca sonradan kurulum

Avantajları

- Kanıtlanmış Renishaw teknolojisi
- En zorlu ortamda dayanıklı
- Güvenilir ölçüm
- Uzun hizmet ömrü
- Hızlı kurulum
- Kolay kullanım

En önemli faydaları

- Azaltılmış ayar ve kalibrasyon süresi
- Tezgah ile çalışmak için daha fazla zaman
- Gelişmiş proses kontrolü ve kalitesi
- Azaltılmış tashih, hatalı parçalar ve hurda miktarı
- Arttırılmış otomasyon ve azaltılmış insan müdahalesi
- Arttırılmış geri ödeme ve karlılık
- Daha fazla rekabet üstünlüğü ve iş fırsatı

Güvenilir ve güvenli çalışma için optimize edilmiş RLP40 ve radyo sinyalli tezgah arayüzü (RMI veya RMI-Q)

FHSS'nin faydaları

Renishaw, yüksek performanslı optik sistemlerinin yanı sıra, görüş hattı uygulamalarının mümkün olmadığı, daha büyük tezgahlar ve/veya kurulumlar için güvenilir radyo sinyalli bir çözüm sağlar.

Frekans atlamalı yayılma spektrumu (FHSS), cihazların kanaldan kanala atlamalarını mümkün kılan, dayanıklı ve kanıtlanmış bir teknolojidir.

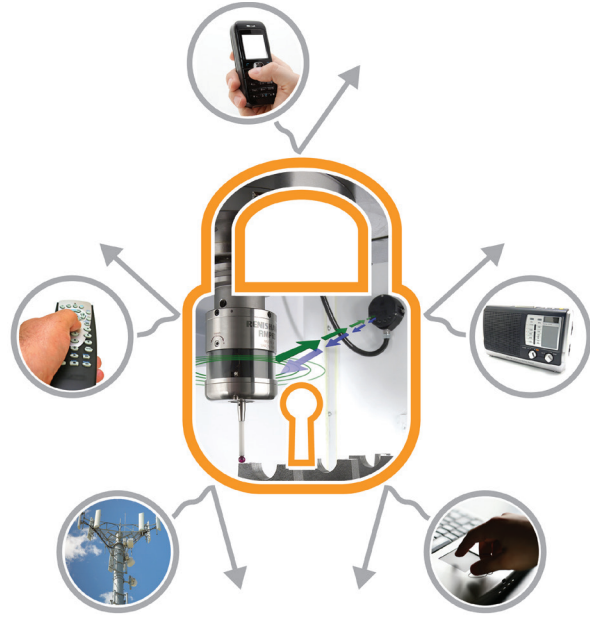
Manüel müdahale edilmesini gerektirebilen diğer protokollerin aksine, Renishaw'un ürünleri aynı ortama, Wi-Fi, Bluetooth ve mikrodalga gibi diğer cihazlar girdiğinde de çalışmaya devam edecektir.

Geçerliliği kabul edilmiş 2.4 GHz frekans bandında çalışan RMI-Q tüm büyük pazarlardaki radyo yönetmelikleri ile uyumludur. Çoğu öncü tezgah üreticisi ve deneyimli kullanıcının öncelikli tercihidir.

Kullanım kolaylığı ve güvenilirlik

Renishaw'a özgü olan Trigger Logic™, kullanıcının prob modu ayarlarını özel uygulamalar için hızlı biçimde ayarlamasına imkan veren, basit bir metottür.

Üstün kaliteli malzemelerden üretilen Renishaw problemleri dayanıklıdır ve şok, titreşim, aşırı sıcaklık ve hatta sürekli sıvı içinde kalma dahil olmak üzere, en zorlu ortam koşullarında bile güvenilirdir.



Üstün performans için tasarlanmıştır

RMI-Q, Renishaw'un radyo sinyalli iletim problemleri ile birlikte, iletim ve gücün optimizasyonu vasıtasıyla, zorlu tezgah atölyelerinde gerekli olan yüksek işlemsel bütünlüğü, uzun pil ömrünü ve üstün becerileri sağlar.

- Çoklu Renishaw radyo problemleri her boyuttaki tezgah atölyesinde güvenli bir biçimde bir arada hizmet verecektir.
- Dört taneye kadar ikinci nesil* probunu ve/veya takım ölçme probunu tek bir RMI-Q ile birleştirir.
- Diğer radyo sinyal kaynaklarından gelen parazitini ihmal edilebilir miktarda olması, sürekli ve güvenilir performans sağlar.
- Dikkatli bir biçimde yönetilen bir radyo sinyalli/kablosuz ortam gerektirmez
- Renishaw problemleri yaygın olarak bulunan "kullanıma-hazır" piller ile çalışır

* İkinci nesil radyo sinyalli problemler probun üzerinde bulunan bir "Q" sembolü ile kolaylıkla tespit edilirler



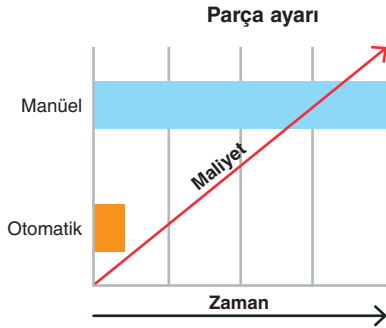
Daha detaylı bilgi için lütfen *RLP40 teknik tanıtım sayfası* H-5627-8524'e bakınız.

Prob ile ölçüm karşılığını öder...

Daha fazla metali, daha güvenilir ve daha hassas biçimde kesmek üzere optimize edilmiş takım tezgahları, hızlı **verimliliği, kârlılığı ve rekabet üstünlüğünüzü en üst seviyeye çıkaracaktır.**



Renishaw RLP40 probu ile gerçekleştirilen otomatikleştirilmiş parça sıfırlama manüel metotlardan 10 kez daha hızlı olup, anında ve **önemli ölçüde maliyet tasarrufu** anlamına gelir.



Hurda ve tashihi verimliliği ve kârlılığı azaltır. Renishaw RLP40 probu "ilk seferde doğru" parçaların elde edilmesine yardımcı olur, bu da **atık miktarının azalması ve karlılığın artması anlamına gelir.**

RLP40 anahtar özellikleri

- Her boyuttaki torna merkezi için radyo sinyal iletimli ultra kompakt tasarım
- Kinematik tasarım — kanıtlanmış ve patentli
- Hızlı ve kolay ayarlama için Trigger Logic™
- Frekans atlamalı yayılma spektrumu (FHSS) kullanımı yoluyla ile parazitsiz iletim sağlar.
- Dünya çapında kabul edilen 2.4 GHz dalgabandı - tüm büyük marketlerdeki radyo yönetmelikleri ile uyumludur.

... Renishaw tarzı

Metroloji çözümlerinde bir dünya lideri olan Renishaw, temasla tetiklemeli probu 1970li yıllarda keşfetti.

Onlarca yıllık müşteri odaklılığı ve gelişime yapılan yatırımlar, üretim tecrübemizle birleştiğinde, teknik mükemmellik ve performans için benzeri olmayan **yenilikçi ve olağanüstü ürünler** temin etmemizi mümkün kılmaktadır.



Müşteri yorumu

"Bize süreklilik veriyor ve insan hatası olasılığını ortadan kaldırıyor. Hurda miktarının azaltılması artık düşünmemiz gereken bir konu bile değil."

Tom Forsyth, Mekall

Renishaw Hakkında

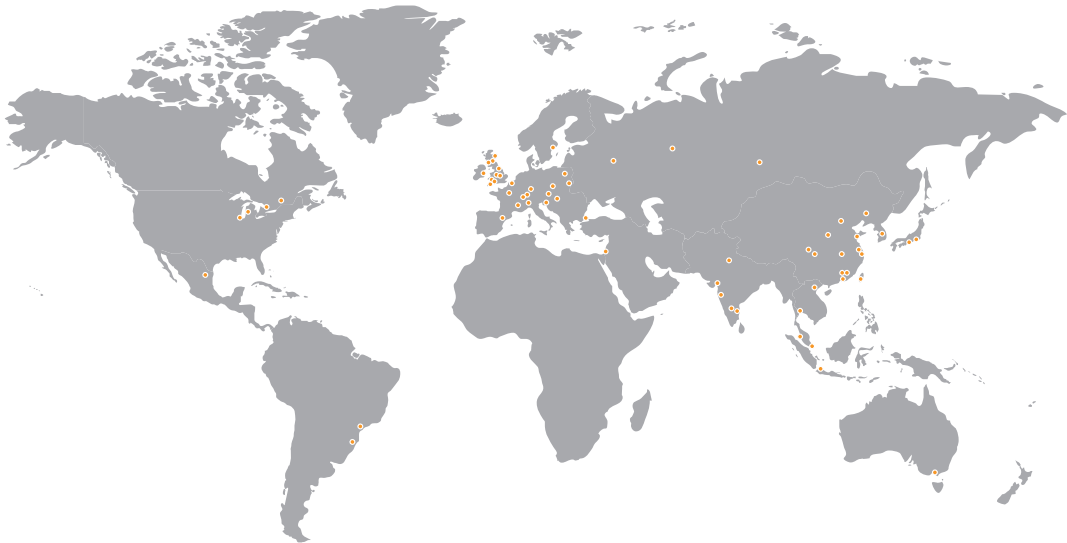
Renishaw, ürün geliştirme ve üretim konusunda yeniliğe önem veren, mühendislik teknolojileri alanında uzmanlaşmış bir dünya lideridir. 1973 yılındaki kuruluşundan bu yana firma, işlem verimliliğini arttıran, ürün kalitesini geliştiren ve düşük maliyetli otomasyon çözümleri sağlayan, çığır açan ürünler sunmuştur.

Dünya çapındaki temsilcilikleri ve distribütör ağı vasıtasıyla müşterilerine en üst seviyede servis ve destek hizmeti sunmaktadır.

Ürünler aşağıdakileri kapsamaktadır:

- Tasarım, prototip hazırlama ve üretim uygulamaları için vakumlu döküm ve aditif imalat teknolojileri
- Dişçilik ile ilgili CAD/CAM tarama sistemleri ve dental malzemelerin tedariki
- Yüksek hassasiyetli pozisyon tespiti için lineer, açısal ve dairesel enkoder sistemler
- CMM'ler (Koordinat Ölçüm Tezgahları) ve mastarlama sistemleri için fiştrüle bağlama
- Makine parçalarının karşılaştırmalı ölçümleri için master kontrol (gauging) sistemleri
- Ekstrem ortamlarda kullanım için yüksek hızlı lazer ölçüm ve inceleme sistemleri
- Tezgahların performans ölçümü ve kalibrasyonu için lazer ve ballbar sistemleri
- Nöroloji ile ilgili uygulamalar için tıbbi cihazlar
- Parça sıfırlama, takım sıfırlama ve CNC takım tezgahları için prob sistemleri ve yazılımı
- Tahribatsız malzeme analizi için Raman spektroskopisi sistemleri
- CMM'lerde ölçüm için sensör sistemleri ve yazılımı
- CMM ve takım tezgahı prob uygulamaları için prob uçları

Dünya genelindeki iletişim bilgileri için web sitemizi ziyaret edin: www.renishaw.com.tr/iletisim



RENISHAW BU BELGENİN İÇERİĞİNİN YAYINLANDIĞI TARİHTE DOĞRULUĞUNU SAĞLAMAK İÇİN GEREKLİ ÇABAYI GÖSTERMİŞTİR ANCAK İÇERİK İLE İLGİLİ HERHANGİ BİR TAAHHÜT VEYA BEYAN VERMEMEKTEDİR. RENISHAW, NASIL ORTAYA ÇIKARSA ÇIKSIN, BU BELGEDEKİ HERHANGİ BİR YANLIŞLIK İÇİN SORUMLULUK KABUL ETMEMEKTEDİR.

© 2016 Renishaw plc. Tüm hakları saklıdır.
Renishaw, özellikler üzerinde önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.
RENISHAW ismi ve RENISHAW logosunda kullanılan prob amblemi, Renishaw plc'nin İngiltere ve diğer ülkelerde müseccel markalarıdır. apply innovation slogan ve tüm diğer Renishaw ürün ve teknolojilerinde kullanılan isim ve işaretlemeler Renishaw plc'nin İngiltere ve diğer ülkelerdeki müseccel markalarıdır.
Bu belgede kullanılan tüm diğer marka ve ürün isimleri söz konusu marka veya ürünlerin kendi sahiplerinin ticari isimleri, ticari markaları, veya müseccel markalarıdır.



H - 5625 - 8606 - 01

Parça no.: H-5625-8606-01-A
Yayımlandı: 10.2016