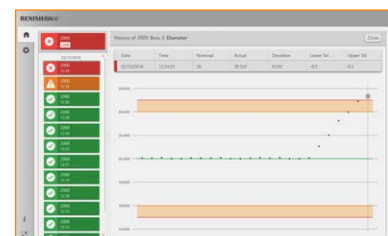
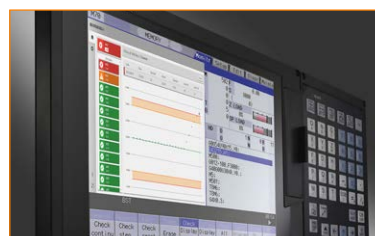


# Reporter для систем ЧПУ Mitsubishi

Reporter – это простое, интуитивно понятное приложение для тех, кому необходимо просматривать результаты измерения деталей в системе ЧПУ станка или на планшете.

Приложение имеет интуитивно понятный интерфейс, данные выводятся в удобном для понимания виде, что очень важно для пользователей с малым опытом измерений или полным отсутствием такого опыта. На графическом дисплее в режиме реального времени отображаются результаты контроля каждого параметра («годен» или «не годен»). Кроме того, в приложении сохраняется архив данных, что позволяет выводить на экран результаты измерений любой детали, контроль которой выполнялся на данном станке. В приложении Reporter отображаются результаты контактных измерений, выполненных с помощью программ пакета Inspection Plus: как тех, которые были написаны непосредственно в этом пакете, так и тех, которые были сгенерированы приложением Set and Inspect.



## Преимущества

- Быстрый просмотр результатов измерений и их оценки («годен» или «не годен») на станке с ЧПУ
- Отображение тенденций изменения результатов измерения для каждой исследуемой детали.
- Вывод результатов измерений в реальном времени, по мере измерения детали.
- Поддержка пользовательских правил присвоения имен деталям и измеренным элементам
- Дополняет приложение Set and Inspect
- Требуется минимальной подготовки и изучения документации

<b>Номер для заказа</b>	A-5999-4500
<b>Поддерживаемые системы ЧПУ Mitsubishi <sup>1</sup></b>	M70/M700 M80/M800
<b>Поддерживаемые типы станков</b>	Горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры
<b>Требуемое свободное пространство на жестком диске</b>	
Для самого приложения	139 МБ
.NET Framework	Около 850 МБ для 32-битных систем и около 2 ГБ для 64-битных систем
<b>Поддерживаемые циклы</b>	
Циклы Inspection Plus	Одиночная поверхность по X/Y/Z, ребро, паз, отверстие, выступ, угол (внутренний), угол (наружный), прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам, измерение по 4-й оси, угол в плоскости XY
Set and Inspect: циклы компоновщика	Одиночная поверхность, отверстие, выступ, ребро, паз, угол (внутренний), угол (наружный), линия, прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам, обновление поворотной оси
<b>Выводимые результаты измерения элемента</b>	
Положение по X, Y и/или Z	Одиночная поверхность по X/Y/Z, ребро, паз, отверстие, выступ, угол (внутренний), угол (наружный), прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам
Диаметр	Отверстие, выступ, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам
Ширина	Ребро, паз
Угол кромки	Угол в плоскости XY, прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам
Внутренний угол	Угол (внутренний), угол (наружный)
Угол A, B и/или C	Измерение по 4 <sup>ой</sup> оси
<b>Требования для работы макросов (обрабатывающие центры)</b>	
Inspection Plus	Номер для заказа Renishaw A-4012-0516, <b>версия AA или более поздняя</b>
<b>Поддерживаемые датчики Renishaw, устанавливаемые в шпиндель</b>	Все триггерные контактные датчики, используемые в настоящее время
<b>Поддержка Set and Inspect</b>	Номер для заказа Renishaw A-5999-1500, <b>версия 2.1.1 или более поздняя</b>
<b>Поддерживаемые языки</b>	Чешский, английский, французский, немецкий, итальянский, японский, корейский, польский, португальский, русский, китайский (упрощенный), испанский, шведский, тайский, китайский (традиционный), турецкий

<sup>1</sup> Должен быть установлен пользовательский интерфейс приложения (API). Для получения информации о других системах ЧПУ обращайтесь в региональное представительство Mitsubishi.

**Адреса офисов Renishaw по всему миру указаны на веб-странице [www.renishaw.ru/contact](http://www.renishaw.ru/contact)**

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

© 2017–2018 Renishaw plc. Все права защищены.  
Компания Renishaw оставляет за собой право изменять технические характеристики изделий без уведомления.  
RENISHAW и эмблема в виде контактного датчика, входящая в состав фирменного знака RENISHAW, являются зарегистрированными торговыми марками компании Renishaw plc в Соединенном Королевстве и других странах. apply innovation а также названия и обозначения изделий и технологий компании Renishaw являются торговыми марками компании Renishaw plc или ее подразделений.  
Все остальные торговые марки и названия изделий, встречающиеся в содержании настоящего документа, являются торговыми наименованиями, знаками обслуживания, торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками их соответствующих владельцев.



H - 5999 - 8631 - 01

Номер для заказа: H-5999-8631-01-A  
Дата публикации: 06.2018