

MP250



www.renishaw.ru/mp250

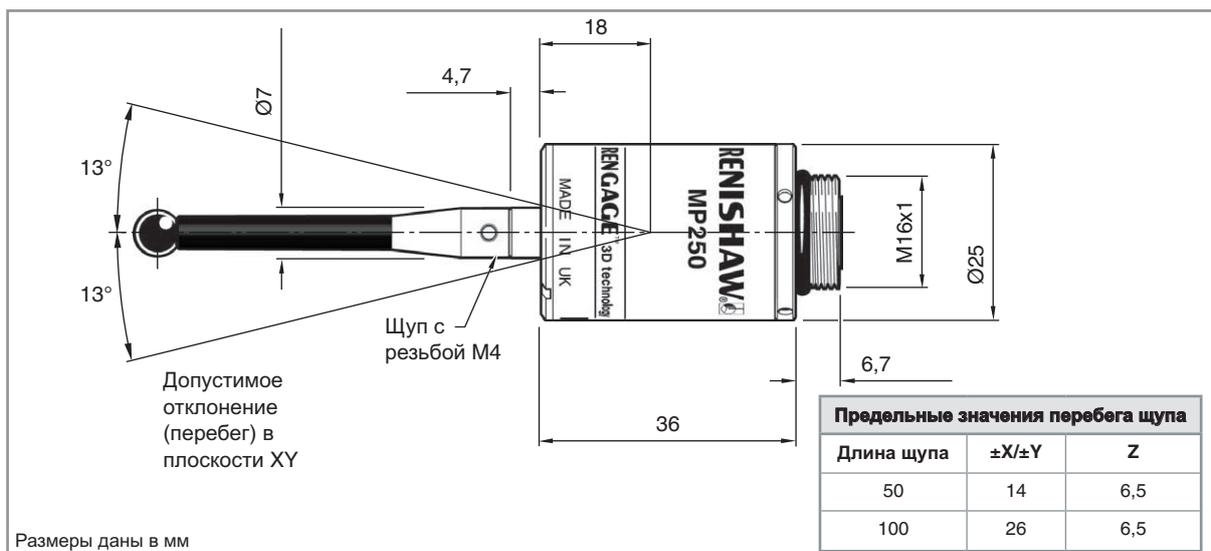
Характеристики

Основное назначение	Измерение размеров деталей и настройка на технологические операции на шлифовальных станках с ЧПУ	
Способ передачи сигнала	Проводная передача сигнала	
Совместимые интерфейсы	HSI и HSI-C	
Рекомендуемые щупы	Из углеродного волокна с высоким значением модуля Юнга, длиной от 50,0 до 100,0 мм	
Масса	64 г	
Направление измерений	$\pm X$, $\pm Y$, $+Z$	
Односторонняя повторяемость	0,25 мкм σ – для щупов длиной 2 - 35 мм (см. прим. 1)	
Отклонение при измерениях формы X, Y (2D)	$\pm 0,25$ мкм – для щупов длиной 35 мм (см. прим. 1)	
Отклонение при измерениях формы X, Y, Z (3D)	$\pm 1,00$ мкм – для щупов длиной 35 мм (см. прим. 1)	
Усилие срабатывания щупа в плоскости XY (стандартное минимальное значение) В направлении +Z (стандартное минимальное значение)	0,08 Н (8,0 гс) (см. прим. 2 и 5) 2,25 Н (229,0 гс) (см. прим. 2 и 5)	
Усилие щупа при перебеге в плоскости XY (стандартное минимальное значение) В плоскости +Z (стандартное минимальное значение)	0,70 Н (71,3 гс) (см. прим. 3 и 5) 5,0 Н (510 гс) (см. прим. 4 и 5)	
Минимальная скорость при измерениях	3 мм/мин	
Окружающая среда	Класс защиты IP	IPX8 BS EN 60529:1992 + A2 2013 (IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013)
	Температура хранения	От -25 °C до $+70$ °C
	Рабочая температура	От $+5$ °C до $+55$ °C

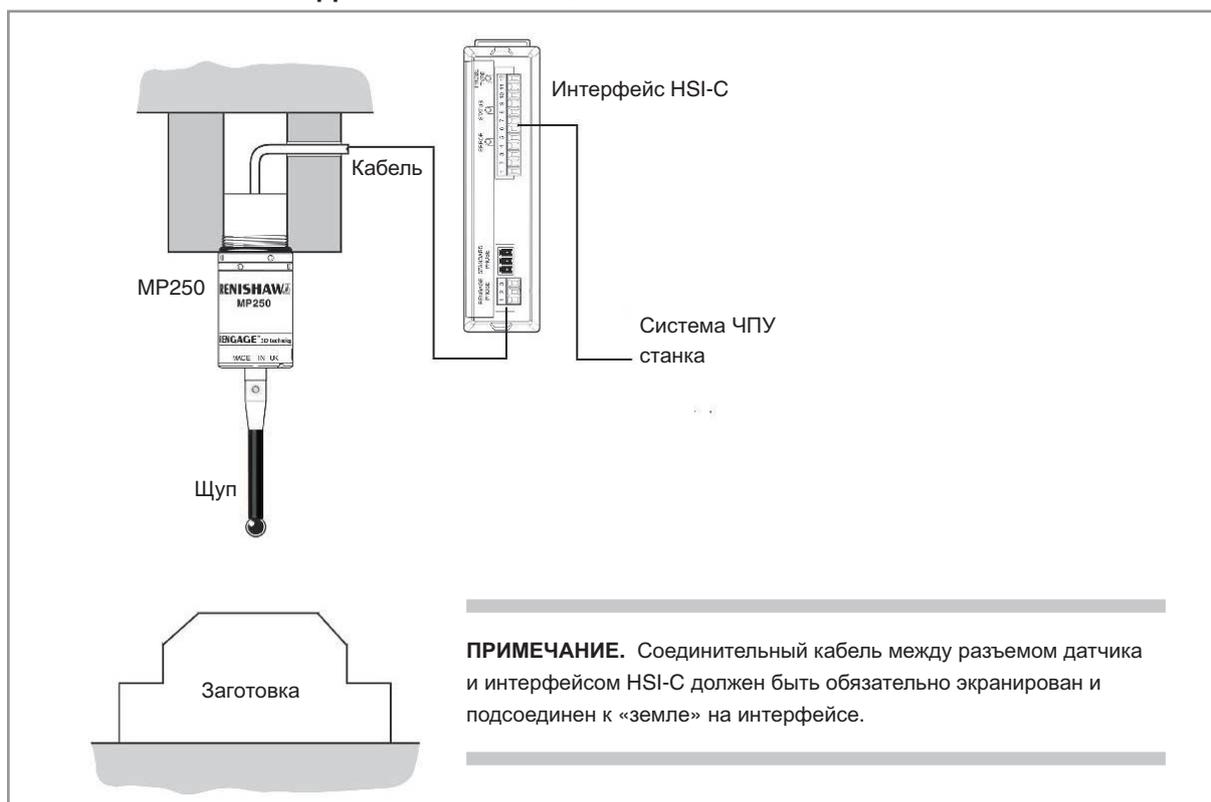
- Примечание 1 Проверка эксплуатационных характеристик выполнялась при стандартной скорости 240 мм/мин со щупом 35 мм. В зависимости от требований конкретной задачи может выбираться значительно более высокая скорость.
- Примечание 2 Усилие срабатывания – это усилие, оказываемое щупом на измеряемый объект в момент срабатывания датчика. В некоторых случаях величина этого усилия является критическим фактором. Максимальное прилагаемое усилие имеет место после момента срабатывания, т.е. в момент перебега. Значение усилия зависит от соответствующих переменных факторов, включая скорость измерения и величину замедления перемещения на станке. Датчики с технологией RENGAGE работают при сверхмалых усилиях срабатывания.
- Примечание 3 Усилие при перебеге щупа в плоскости XY возникает на расстоянии 50,0 мкм после точки срабатывания и увеличивается на 0,12 Н/мм (12 гс/мм) до тех пор, пока не произойдет останов станка (в направлении с большим усилием срабатывания).
- Примечание 4 Усилие при перебеге щупа в направлении +Z возникает на расстоянии 1,0 мкм после точки срабатывания и увеличивается на 0,6 Н/мм (61 гс/мм) до тех пор, пока не произойдет останов станка.
- Примечание 5 Данные значения представляют собой заводские настройки, относящиеся к случаям, когда используются интерфейс HSI-C (конфигурация по умолчанию, уровень 2, общий случай эксплуатации) и щуп длиной 50 мм.

Для получения более подробных сведений, включая информацию об оптимальных способах применения и о поддержке, следует обращаться в компанию **Renishaw** или посетить веб-страницу www.renishaw.ru/mp250

Размеры датчика MP250



Типовая система с датчиком MP250



Запасные части и дополнительные принадлежности

Предлагается полный спектр запчастей и дополнительных принадлежностей. Для получения полного списка обращайтесь в компанию Renishaw.

Адреса представительств компании Renishaw в разных странах мира указаны на веб-странице www.renishaw.ru/contact

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

