

Мнение компании по техобслуживанию станков с системами ЧПУ: системы ballbar исключительно важны для работы

Инженер Дейв Вигмор (Dave Wigmore), прошедший стажировку в компании Mazak, руководит сейчас компанией, занимающейся техобслуживанием станков с системами ЧПУ, и считает системы ballbar исключительно важными для своей успешной работы. Когда компания Renishaw разработала телескопическую систему QC20-W ballbar, он был твердо настроен стать первым пользователем этой системы в Великобритании.

Дейв Вигмор создал свою компанию по техобслуживанию, Wigmore CNC, в 1992 г., так что он досконально знаком со станками с системами ЧПУ. Он много лет пользовался системой QC10 ballbar компании Renishaw для проверки характеристик станков, но при этом всегда знал, что можно было бы усовершенствовать, - это провод. "Теперь мне не нужно волноваться о том, кто-то зацепится за провод и собьет систему ballbar во время теста или о том, как расположить провод. Мне очень нравится возможность выполнять быструю проверку на любом станке, которая не требует от меня никакой дополнительной подготовки; существовавшее ранее небольшое препятствие теперь устранено, и настройка выполняется существенно быстрее".

Г-н Вигмор, действительно получивший самую первую систему QC20-W ballbar, выпущенную на рынок в Великобритании, продолжает: "Я настаивал, чтобы компания Renishaw предоставила мне систему QC20-W ballbar сразу же после того, как я узнал, что она собирается внедрять беспроводное исполнение системы QC10 ballbar с использованием технологии Bluetooth®. Использование в течение многих лет системы QC10 ballbar позволило мне занять совершенно особое место среди других компаний, занимающихся техобслуживанием станков с системами ЧПУ.



WIGMORE CNC
Engineering and Training Services



Дейв Вигмор получает новую телескопическую систему QC20-W ballbar



Выполнение проверки с помощью телескопической системы QC20-W ballbar на токарном станке с системой ЧПУ

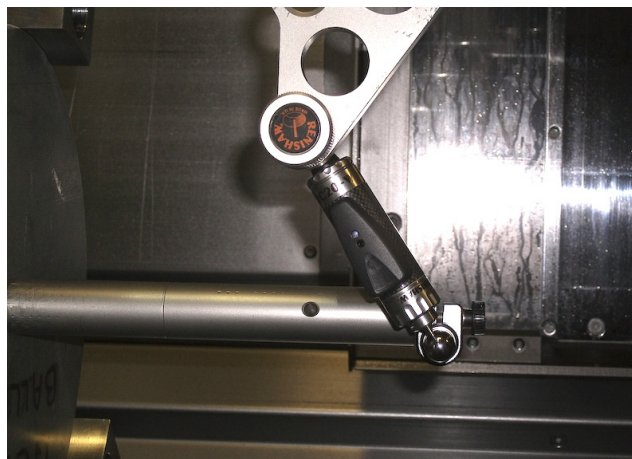
Это средство техобслуживания с независимой прослеживаемостью результатов измерений особенно важно в аэрокосмической промышленности, где сосредоточена основная часть моего бизнеса.

Для определения эксплуатационных характеристик станка по осям X, Y и Z я всегда выполняю три ballbar-теста, проверяя в каждом тесте 2 плоскости. В результате я получаю исчерпывающий анализ результатов, включающий до 23 различных типов погрешностей станка. Это то, что я всегда делал, пользуясь системой QC10 ballbar, и теперь я могу делать то же самое с новой системой QC20-W ballbar. После этого я наклеиваю на каждый станок этикетки, предоставляемые Renishaw, с результатами проверки. Выглядит просто, но это является неоспоримым подтверждением того, что станок прошел проверку и на нем можно изготавливать детали. В результате моей работы пользователь получает станок в таком состоянии, когда ему нужно заботиться только об инструменте, крепеже и программировании”.

Новый программный пакет Ballbar 20 software, поставляемый в комплекте с системой QC20-W ballbar, является обратно совместимым, т.е. позволяет сравнивать данные, полученные в предыдущей версии ПО Ballbar 5, с новыми данными, полученными системой QC20-W. Это обстоятельство играет важную роль для многих компаний, так как позволяет им проводить однозначное сравнение новых данных с теми данными, которые были накоплены в течение месяцев или лет при использовании системы QC10 ballbar.

Погрешности юстировки станка

Г-н Вигмор пользуется системой QC20-W ballbar для выявления ошибок от различных источников; в их число входят также погрешности юстировки из-за деформаций в конструкции станка. Полученные с помощью системы QC20-W данные анализируются в программе с целью выявления тех погрешностей станка, которые обычно остаются незамеченными, например, недостаточный предварительный натяг шарико-винтовой передачи (ШВП); обнаружение этой ошибки позволяет выполнить соответствующий ремонт вместо того, чтобы заменять в дальнейшем дорогостоящую ШВП.



Система QC20-W вместе с адаптером для проверки токарных станков

Г-н Вигмор считает: “Если вы серьезно относитесь к техобслуживанию станков с системами ЧПУ, то применение системы QC20-W ballbar становится для вас одним из ключевых средств при техобслуживании и позволяет избежать дорогостоящего крупного ремонта благодаря своевременному выполнению внепланового технического обслуживания”.

Словесный товарный знак и графические элементы Bluetooth принадлежат компании Bluetooth SIG, Inc., и любое использование таких знаков компанией Renishaw осуществляется по лицензии. Иные торговые марки и торговые наименования принадлежат своим соответствующим владельцам.

Более подробная информация о продукции компании Renishaw приведена на сайте www.renishaw.com/calibration

ООО Renishaw

ул. Кантемировская 58
115477 Москва
Россия

T +7 495 231 16 77
Ф +7 495 231 16 78
E russia@renishaw.com
www.renishaw.ru

RENISHAW 
apply innovation™

О компании Renishaw

Компания Renishaw является признанным в мировом масштабе лидером в области технологий машиностроения. История компании - это постоянное новаторство в области разработки и производства ее продукции. С момента своего основания в 1973 г. компания предложила множество самых передовых изделий, повышающих производительность производственных процессов, улучшающих качество продукции и обеспечивающих рентабельные решения для автоматизированных систем.

Охватывающая весь мир сеть дочерних компаний и дистрибьюторов обеспечивает исключительный уровень обслуживания и поддержки для клиентов компании.

Продукция компании:

- Системы CAD/CAM для стоматологии сканирование и фрезерование
- Энкодеры для обеспечения прецизионной обратной связи по положению и углу поворота на различном оборудовании
- Лазерные интерферометрические системы и системы Ballbar для измерения рабочих характеристик и калибровки оборудования
- Медицинские приборы для применения в неврологической практике.
- Измерительные системы и программное обеспечение для настройки на технологические операции, наладки инструмента и выполнения измерений на станках с ЧПУ
- Рамановские спектрометры для неразрушающего контроля материалов
- Системы датчиков и программное обеспечение для координатно-измерительных машин (КИМ)
- Щупы для КИМ и контактных измерений на станках

Renishaw по всему миру

Австралия

T +61 3 9521 0922
E australia@renishaw.com

Австрия

T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Бразилия

T +55 11 4195 2866
E brazil@renishaw.com

Канада

T +1 905 828 0104
E canada@renishaw.com

Китайская Народная Республика

T +86 21 6180 6416
E china@renishaw.com

Чешская республика

T +420 548 216 553
E czech@renishaw.com

Франция

T +33 1 64 61 84 84
E france@renishaw.com

Германия

T +49 7127 9810
E germany@renishaw.com

Гонконг

T +852 2753 0638
E hongkong@renishaw.com

Венгрия

T +36 23 502 183
E hungary@renishaw.com

Индия

T +91 80 6623 6000
E india@renishaw.com

Индонезия

T +62 21 2550 2467
E indonesia@renishaw.com

Израиль

T +972 4 953 6595
E israel@renishaw.com

Италия

T +39 011 966 10 52
E italy@renishaw.com

Япония

T +81 3 5366 5316
E japan@renishaw.com

Малайзия

T +60 3 5631 4420
E malaysia@renishaw.com

Нидерланды

T +31 76 543 11 00
E benelux@renishaw.com

Польша

T +48 22 577 11 80
E poland@renishaw.com

Россия

T +7 495 231 16 77
E russia@renishaw.com

Сингапур

T +65 6897 5466
E singapore@renishaw.com

Словения

T +386 1 527 2100
E mail@rls.si

Южная Корея

T +82 2 2108 2830
E southkorea@renishaw.com

Испания

T +34 93 663 34 20
E spain@renishaw.com

Швеция

T +46 8 584 90 880
E sweden@renishaw.com

Швейцария

T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Тайвань

T +886 4 2473 3177
E taiwan@renishaw.com

Таиланд

T +66 2 746 9811
E thailand@renishaw.com

Турция

T +90 216 380 92 40
E turkiye@renishaw.com

Великобритания (управление компании)

T +44 1453 524524
E uk@renishaw.com

США

T +1 847 286 9953
E usa@renishaw.com

Для остальных стран

T +44 1453 524524
E international@renishaw.com

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

©2012 Renishaw plc. Все права защищены.

Компания Renishaw оставляет за собой право изменять технические характеристики изделий без уведомления

RENISHAW® и эмблема в виде контактного датчика, входящая в состав фирменного знака RENISHAW, являются зарегистрированными торговыми марками компании Renishaw plc в Соединенном Королевстве и других странах. apply innovation, Productive Process Pyramid, Productive Process Patterns, Productivity+, AxiSet, Rengage, Trigger Logic, ToolWise, Sprint, MicroHole, PassiveSeal, SwarfStop Equator и the versatile gauge являются торговыми марками компании Renishaw plc. Все остальные торговые марки и названия изделий, встречающиеся в содержании настоящего документа, являются торговыми наименованиями, знаками обслуживания, торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками их соответствующих владельцев.



H - 5 6 5 0 - 3 1 4 5 - 0 1