

A Renishaw amplia sua linha de CMMs multissensor com tecnologia de 5 eixos AGILITY®.

A Renishaw, líder mundial em sistemas de medição e fabricação, oferece agora uma ampla linha de máquinas de medição por coordenadas (CMMs) AGILITY®. A linha de CMMs AGILITY foi projetada e fabricada para velocidade e exatidão, com base na inigualável reputação da Renishaw em inovação nos setores industriais mais exigentes. Ela é otimizada para o sistema multissensor de 5 eixos REVO® da Renishaw e oferece novos recursos para o chão de fábrica.

Nathan Fielder, gerente de produto da Renishaw para a linha CMM AGILITY, explica: "Consideramos o premiado sistema multissensor de 5 eixos REVO e nos perguntamos: como podemos transformar isso em uma solução ainda melhor para atender às demandas desafiadoras dos fabricantes de ponta? O resultado é a linha AGILITY – CMMs que oferecem as vantagens do sistema multissensor REVO onde elas são mais importantes; próximas ao ponto de fabricação. A testada e comprovada linha de CMMs AGILITY agora inclui máquinas para o laboratório de medição, oferecendo plataformas de alto rendimento capazes de usar qualquer um dos seis sensores REVO dedicados."

As CMMs multissensor permitem que os fabricantes executem vários processos de medição e relatem resultados em um único equipamento. A linha completa de sensores REVO está disponível para usuários da CMM AGILITY, que inclui ativação por contato e escaneamento, rugosidade superficial, temperatura, medição ultrassônica de espessura e medição por imagem.

A estrutura da máquina combina granito e alumínio anodizado para proporcionar excelente resistência e estabilidade, garantindo ao mesmo tempo uma metrologia exata em todo o espaço de medição. Elementos críticos, como projeto e posicionamento dos mancais, o arranjo inovador dos cabos e motores lineares sem atrito, garantem uma plataforma estável e repetível quando o sistema REVO está escaneando em alta velocidade. O contato mínimo entre as peças evita o atrito e a instabilidade térmica, ao mesmo tempo que reduz o desgaste e os requisitos de manutenção. O sistema de acionamento do eixo Y elevado e protegido minimiza a massa estrutural móvel e evita a contaminação.

As CMMs de chão de fábrica AGILITY S da Renishaw fornecem uma solução altamente exata e robusta para inspecionar peças fabricadas em um ambiente de produção onde o ar limpo e o controle de temperatura não podem ser garantidos. Estão disponíveis com espaços de trabalho que variam de 700 x 900 x 600 mm até 1600 x 2400 x 1200 mm (X x Y x Z), além de variantes com espaço de trabalho elevado para acomodar sistemas de carregamento de paletes ou mesas rotativas. Todos os modelos de chão de fábrica estão equipados com guias elevadas do eixo Y para maior estabilidade e proteção contra contaminantes transportados pelo ar. As estruturas S maiores apresentam uma configuração de acionamento duplo e eixo Y de escala dupla.

As máquinas AGILITY L, projetadas para laboratórios de metrologia, são especificadas para uma faixa de temperatura de 18 °C a 22 °C e fornecem medição multissensor em 5 eixos de alto desempenho em salas limpas. O projeto com eixo Y elevado em um lado com uma perna estabilizadora amplia a acessibilidade para o carregamento manual de peças quando a automação não é necessária. As estruturas AGILITY L estão disponíveis com espaços de trabalho variando de 500 x 500 x 500 mm até 1600 x 3500 x 1200 mm (X x Y x Z).

A linha de CMMs AGILITY combina a ampla gama de tecnologias e experiência de fabricação ponta a ponta que construíram a reputação de inovação e qualidade da Renishaw. Leigh Elsworthy, gerente de atendimento ao cliente CMM, diz: "Além da própria estrutura da máquina, projetamos e fabricamos o sistema de medição, os apalpadores, o comando da máquina, os motores lineares, pontas, fixação de peças, software de medição e até mesmo os sistemas de mapeamento e verificação baseados em laser. A Renishaw tem controle total sobre o fornecimento, instalação e manutenção da CMM durante toda a sua vida útil.”

Cada máquina é mapeada quanto aos erros e certificada usando os sistemas de calibração laser da Renishaw. Somente instaladores certificados realizarão a instalação e o serviço, com opção de credenciamento UKAS ,A2LA ou RBC

As CMMs AGILITY também são compatíveis com a Renishaw Central, uma poderosa plataforma de dados de fabricação que permite relatórios e controle de processo em circuito fechado no chão de fábrica. A Renishaw Central utiliza dados de medição para identificar desvios e enviar automaticamente atualizações de correção para as máquinas de fabricação apropriadas.

Para mais informações sobre CMMs AGILITY, visite [www.renishaw.com.br/agility.](http://www.renishaw.com.br/agility.)

**-FIM-**