

# OSP60 / OSI-S / OMM-S



## Dane techniczne

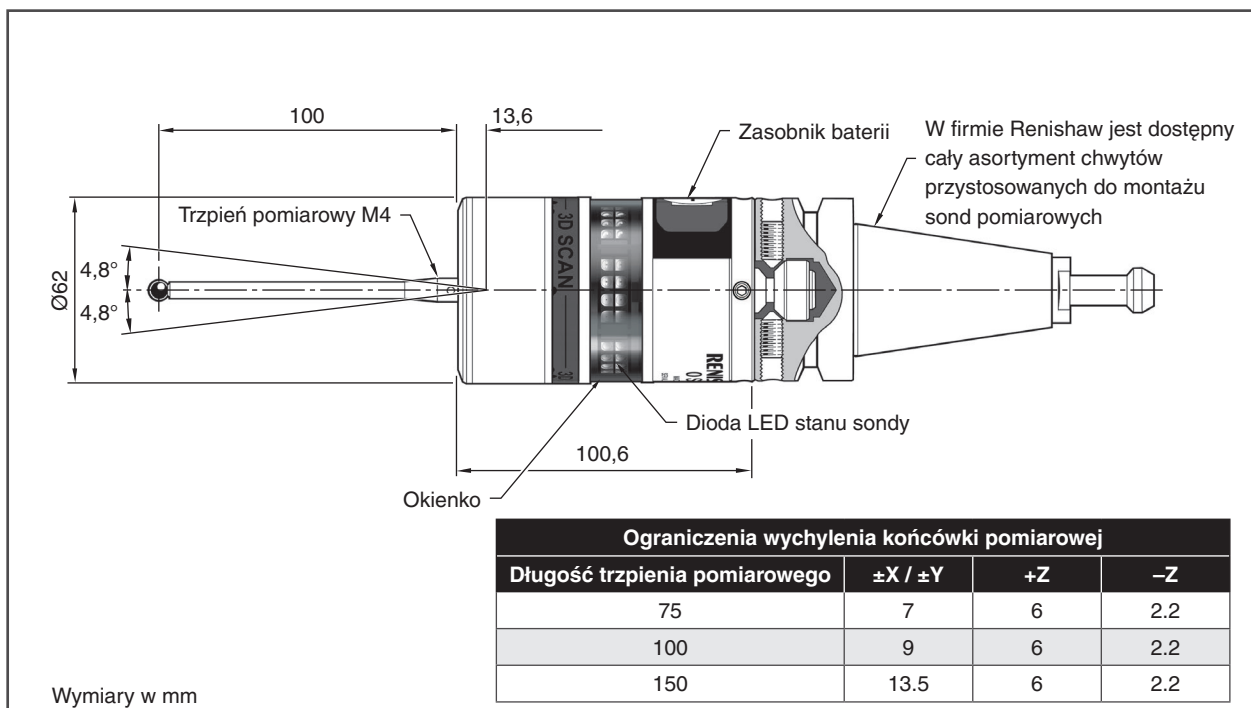
<b>Główne zastosowanie systemu</b>	Szybki system skanujący do kontroli procesów na obrabiarkach.		
<b>OSP60 (sonda)</b>	Analogowa sonda skanująca do obrabiarek, umożliwiająca zarówno skanowanie trójwymiarowe, jak i trójwymiarowy pomiar pojedynczych punktów.		
<b>OMM-S (odbiornik)</b>	Odbiornik optyczny dostosowany do sondy OSP60.		
<b>OSI-S (interfejs)</b>	Interfejs, który przetwarza dane z odbiornika OMM-S oraz umożliwia komunikację wejściową i wyjściową z obrabiarką.		
<b>Typ transmisji</b>	Transmisja optyczna w podczerwieni: do 1000 punktów 3D na sekundę.		
<b>Zasięg transmisji</b>	360°. Do 4,5 m z jednym odbiornikiem lub do 9 m z dwoma odbiornikami.		
<b>Czas włączenia sondy</b>	Mniej niż 0,5 sekundy		
<b>Ciężar sondy bez chwytu (z bateriami)</b>	1080 g		
<b>Typ baterii</b>	3 × CR123 3 V, litowo-manganowa		
<b>Typowy czas pracy baterii przy 20°C</b>	<b>Stan gotowości</b>	<b>5% użycie</b>	<b>Czas pracy ciągłej</b>
Pełna moc	121 dni	320 godzin <sup>1</sup>	16 godz.
Niska moc (1/6)	121 dni	620 godzin <sup>1</sup>	31 godz.
<b>Zakres pomiaru skaningowego<sup>2</sup></b>	±X, ±Y, ±Z 0,50 mm		
<b>Typ przetwornika</b>	Pełny trójwymiarowy (jednoczesne wyprowadzanie danych XYZ)		
<b>Kierunki pomiaru</b>	Wielokierunkowe ±X, ±Y, ±Z.		
<b>Powtarzalność jednokierunkowa<sup>3,4</sup></b>	±0,25 μm 2 σ		
<b>Graniastość 3D w osiach X, Y<sup>3,5</sup></b>	±1,00 μm		
<b>Rozdzielczość enkodera (μm/cyfrę)<sup>3</sup></b>	0,025 μm		
<b>Szybkość maksymalna<sup>6</sup></b>	Skanowanie do prędkości posuwu szybkiego (G0), zależnie od wydajności obrabiarki i zastosowania.		
<b>Zakres długości trzpienia pomiarowego</b>	Zalecany od 75 mm do 150 mm.		
<b>Zakres średnicy kulki trzpienia pomiarowego</b>	Typowo od 2 mm do 8 mm.		
<b>Typ trzpienia pomiarowego</b>	Tylko proste trzpienie pomiarowe Zalecane trzpienie pomiarowe przeznaczone do sondy OSP60. Więcej informacji można znaleźć w broszurze informacyjnej <i>Zalecenia dotyczące trzpieni pomiarowych do sond skanujących OSP60</i> (numer katalogowy Renishaw H-5465-8120).		
<b>Siła wyzwiania XY (typowo)</b>	<b>Ugięcie sprężyny<sup>3</sup></b>	<b>Siła pomiaru<sup>3,7</sup></b>	
Z (typowo)	0,8 N/mm	0,1 N 10 G	
	1,5 N/mm	0,2 N 20 G	
<b>Stopień ochrony OSP60/OMM-S OSI-S</b>	BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013). IPX8 IP20		
<b>Temperatura pracy</b>	+5 °C do +55 °C		

## Dane techniczne (ciąg dalszy)

<b>Kabel OMM-S</b>	Odbiornik OMM-S jest dostarczany z kablem o długości 15 m. Dane techniczne kabla: Ø6,1 mm, 8-żyłowa ekranowana skrętka, każda żyła 7 x 0,146 mm; maksymalna długość kabla 30 m.
<b>Mocowanie OMM-S OSI-S</b>	Jest dostępny wspornik montażowy umożliwiający ustawienie kierunkowe. Szyna DIN lub alternatywne śruby montażowe.
<b>Zasilanie OSI-S</b>	Prąd stały o napięciu od 18 V do 30 V, prąd 500 mA przy napięciu 24 V, szczytowe natężenie prądu 4 A. Zasilanie musi być zgodne z wymogami normy BS EN 60950-1:2006+A2:2013 (IEC 60950-1:2005+A2:2013).
<b>Sygnał wyjściowy OSI-S</b>	Beznapięciowe wyjście przekaźnika półprzewodnikowego (SSR), z możliwością skonfigurowania jako normalnie zamknięte lub normalnie otwarte. Rezystancja w stanie włączonym = maks. 50 Ω. Napięcie obciążenia = maks. 50 V. Prąd obciążenia = maks. 60 mA.
<b>Zabezpieczenie wejścia/wyjścia OSI-S</b>	Wejście zasilania jest zabezpieczone bezpiecznikiem 1,85 A. Włączenie zasilania spowoduje zresetowanie OSI-S.
<b>Zgodność sterownika</b>	Skontaktuj się z firmą Renishaw, aby uzyskać na temat zgodności systemów.

- Wartość obliczona.
- Maksymalna, dozwolona odległość między nominalną a rzeczywistą linią skanowania. Pełna wydajność trójwymiarowa trójosiowa w pionowym centrum obróbkowym z trzpieniem pomiarowym 75 mm. W niektórych zastosowaniach można rozszerzyć ten zakres. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Renishaw, aby uzyskać więcej informacji.
- Wartości typowe dla trzpienia pomiarowego 100 mm.
- Productivity+, pomiar punktów dyskretnych na obrabiarkie DMG Mori DMU40.
- Productivity+, pomiar 100 dyskretnych punktów 3D na sferze przy wykorzystaniu obrabiarki DMG Mori DMU40.
- Maksymalna prędkość posuwu dla ochrony przed nadmiernym odchyleniem wynosi F40000 w kierunku Z i F60000 w kierunku XY.
- Sila, która powoduje zmianę sygnału stanu przy wyzwaniu dotykowym. Przyjmuje się wartość progową wyzwania 0,125 mm.

## Wymiary OSP60



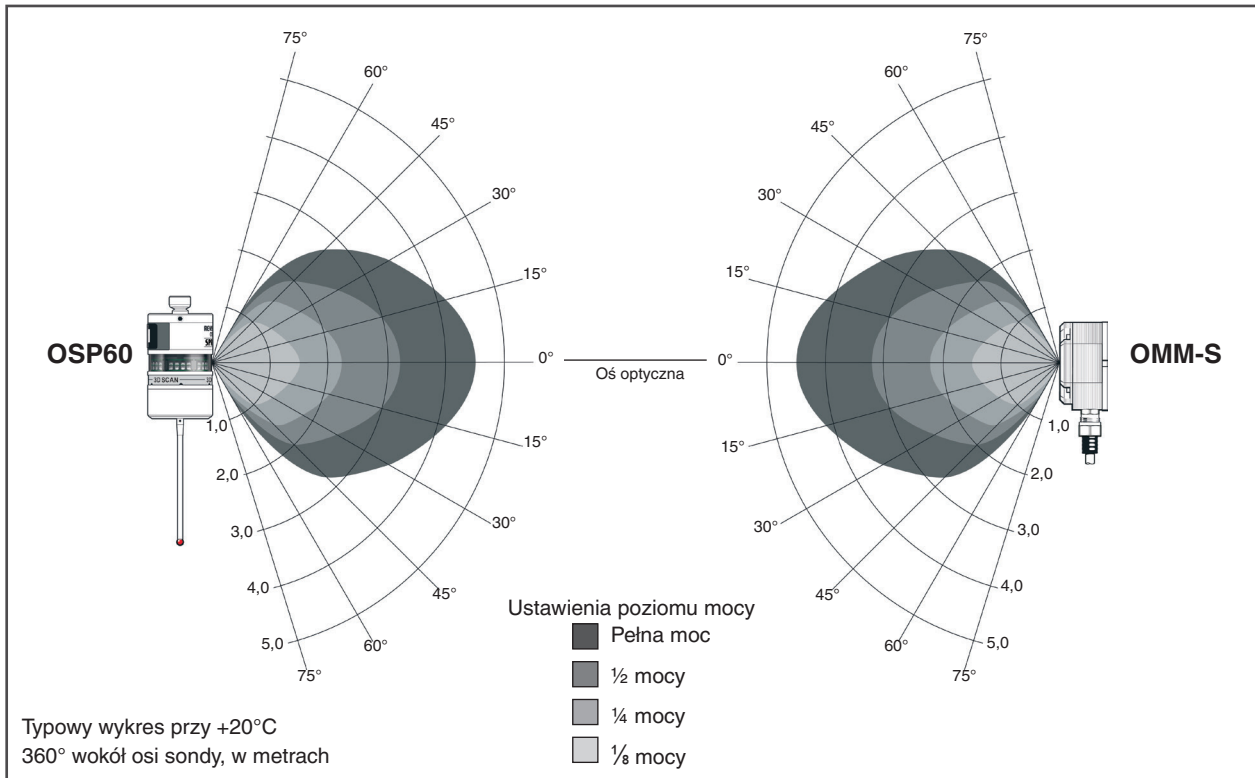


## Przestrzeń robocza transmisji

Poniżej przedstawiono przestrzeń roboczą systemu i jego zasięg.

Części składowe systemu należy ustawić w taki sposób, aby można było uzyskać optymalny zasięg w każdym położeniu zespołów obrabiarki, w tym prawdopodobne położenia części na ruchomym stole maszyny. W systemie wykorzystuje się optyczną transmisję na podczerwień, dlatego też elementy systemu muszą znajdować się w polu widzenia.

W miarę możliwości można zmniejszyć moc optyczną sondy w celu zmaksymalizowania czasu pracy baterii, zaś moc optyczną odbiornika można zmniejszyć w celu wyeliminowania zakłóceń pochodzących od systemów na maszynach obok.



## Części zapasowe i akcesoria

Dostępna jest pełna gama części zapasowych oraz akcesoriów. Aby uzyskać pełny wykaz, skontaktuj się z firmą Renishaw.

[www.renishaw.pl/kontakt](http://www.renishaw.pl/kontakt)



#renishaw

+ 48 22 577 11 80

poland@renishaw.com

© 2015–2023 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Bez pisemnej zgody firmy Renishaw niniejszego dokumentu nie można w całości lub części kopiować, powielać lub w jakikolwiek sposób inny przenosić na inny nośnik ani tłumaczyć na inne języki.

RENISHAW® i symbol sondy są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc. Nazwy produktów Renishaw, oznaczenia i znak „apply innovation” są znakami towarowymi firmy Renishaw plc lub jej podmiotów zależnych. Inne nazwy marek, produktów i firm są znakami towarowymi odpowiednich właścicieli.

MIMO ŻE DOŁOŻONO WSZELKICH STARAŃ, ABY ZWERYFIKOWAĆ DOKŁADNOŚĆ NINIEJSZEGO DOKUMENTU W CHWILI JEGO PUBLIKACJI, W MAKSYMALNYM ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY PRAWA WYŁACZA SIĘ WSZELKIE WYNIKAJĄCE Z NIEGO GWARANCJE, WARUNKI, OBJĘTNOŚCI I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNĄ. FIRMA RENISHAW ZASTRZEGA PRAWO DO WPROWADZANIA ZMIAN W NINIEJSZYM DOKUMENCIE ORAZ W OPISANYCH W NIM URZĄDZENIACH, OPROGRAMOWANIU I DANYCH TECHNICZNYCH BEZ OBOWIĄZKU POWIADOMIENIA O TAKICH ZMIANACH.

Renishaw plc. Zarejestrowano w Anglii i Walii pod numerem 1106260. Zarejestrowane biuro: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Wielka Brytania.

Ze względu na lepszą czytelność, w niniejszym dokumencie w odniesieniu nazw własnych i rzeczowników osobowych używa się formy męskiej. Odpowiednie terminy mają zasadniczo zastosowanie do wszystkich płci w zakresie równego traktowania. Skrócona forma językowa służy wyłącznie celom redakcyjnym i nie stanowi żadnej oceny.

Nr katalogowy: H-5465-8207-06-B

Data wydania: 09.2023