

RMP600 radiografische machinetaster



www.renishaw.nl/rmp600

Specificatie

Voornaamste toepassing	Producten inspecteren en bewerkingen instellen op multi-tasking machines, bewerkingscentra en bewerkingscentra in portaalvorm.	
Soort transmissie	Radio met frequentiesprongen over gespreide bandbreedte (FHSS) Radiofrequentie 2400 MHz tot 2483,5 MHz.	
Gebieden met radiogoedkeuring	China, Europa (alle landen van de Europese Unie), Japan en de VS. Neem voor informatie over andere regio's contact op met Renishaw.	
Compatibele interfaces	RMI en RMI-Q	
Werkbereik	Tot 15 m	
Aanbevolen styli	Koolstofvezel met hoge modulus, lengte 50 mm tot 200 mm	
Gewicht zonder schacht (inclusief batterijen)	1010 g	
Mogelijkheden voor in- en uitschakelen	Radio aan →	Radio uit of timer uit
	Rotatie aan →	Rotatie uit of timer uit
	Schachtschakelaar aan →	Schachtschakelaar uit
Levensduur batterij (2x AA 3,6 V lithium-thionylchloride)	Stand-by levensduur	Maximaal 1300 dagen, afhankelijk van de manier van in- en uitschakelen.
	Continu gebruik	Maximaal 230 uur, afhankelijk van de manier van in- en uitschakelen.
Meetrichtingen	±X, ±Y, +Z	
Herhaalbaarheid in één richting	±0,25 µm 2 σ – 50 mm styluslengte (zie opmerking 1) ±0,35 µm 2 σ – 100 mm styluslengte	
2D vormafwijking in X en Y	±0,25 µm – 50 mm styluslengte (zie opmerking 1) ±0,25 µm – 100 mm styluslengte	
3D vormafwijking in X, Y en Z	±1,00 µm – 50 mm styluslengte (zie opmerking 1) ±1,75 µm – 100 mm styluslengte	
Aandrukkraft stylus (zie opmerking 2 en 5) XY-vlak (normaal minimum) +Z richting (normaal minimum)	0,20 N (20 gf) 1,90 N (194 gf)	
Overtravelkracht stylus XY-vlak (normaal minimum) +Z richting (normaal minimum)	2,80 N, (286 gf) (zie opmerking 3) 9,80 N, (999 gf) (zie opmerking 4)	
Minimale meetsnelheid	3 mm/minuut met Auto-Reset	
Afdichting	IPX8 (EN / IEC 60529)	
Omgevingstemperatuur	+5 °C tot +50 °C	

Opmerking 1: Prestaties zijn getest bij een standaard testsnelheid van 240 mm/minuut. Indien nodig voor de toepassing zijn ook aanmerkelijk hogere snelheden mogelijk.

Opmerking 2: De aandrukkraft, die in sommige toepassingen kritisch is, is de kracht die de stylus uitoefent op het product wanneer de taster een signaal geeft. De maximale kracht doet zich voor net na het gegeven signaal (tijdens de overtravel). De grootte van de kracht hangt af van de gerelateerde variabelen, waaronder de meetsnelheid en de machinevertraging. **RENGAGE™** Meettasters met **RENGAGE™** bieden ultralage aandrukkraften.

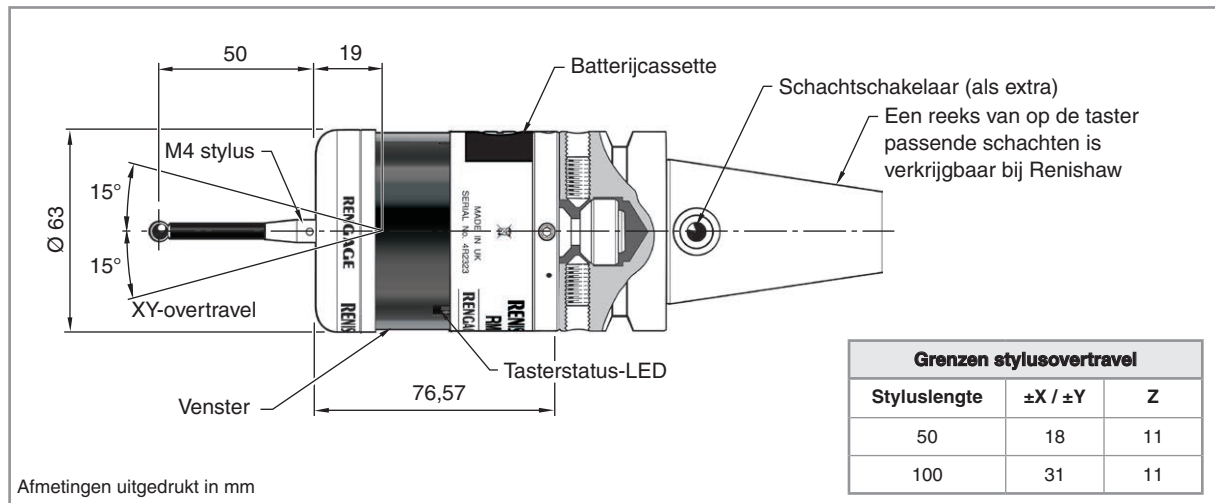
Opmerking 3: De overtravelkracht van de stylus in het XY-vlak treedt 80 µm na het schakelpunt op en stijgt met 0,35 N/mm (36 gf/mm) totdat de bewerkingsmachine stopt (in de richting van de grote kracht en met een stylus van koolstofvezel).

Opmerking 4: De overtravelkracht van de stylus in +Z richting treedt 7 tot 8 µm na het schakelpunt op en stijgt met 1,5 N/mm (153 gf/mm) totdat de bewerkingsmachine stopt.

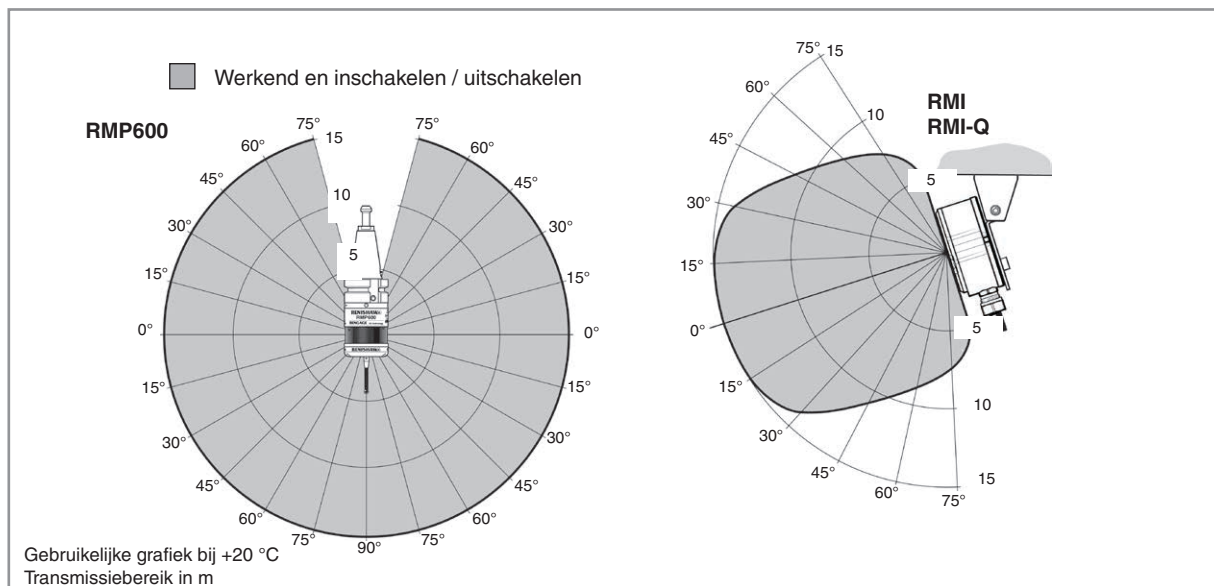
Opmerking 5: Dit zijn de fabrieksinstellingen; deze kunnen niet handmatig aangepast worden.

Voor meer informatie en ondersteuning voor optimale toepassing en de beste prestaties kunt u contact opnemen met Renishaw of de site bezoeken www.renishaw.nl/rmp600

Afmetingen RMP600



Werkingsgebied



Reservedelen en toebehoren

Een volledige reeks reservedelen en toebehoren is leverbaar.
 Neem contact op met Renishaw voor de gehele lijst.

Voor wereldwijde contactgegevens, kijk op
www.renishaw.nl/contact

