

RMP400 무선 기계 프로브



www.renishaw.co.kr/rmp400

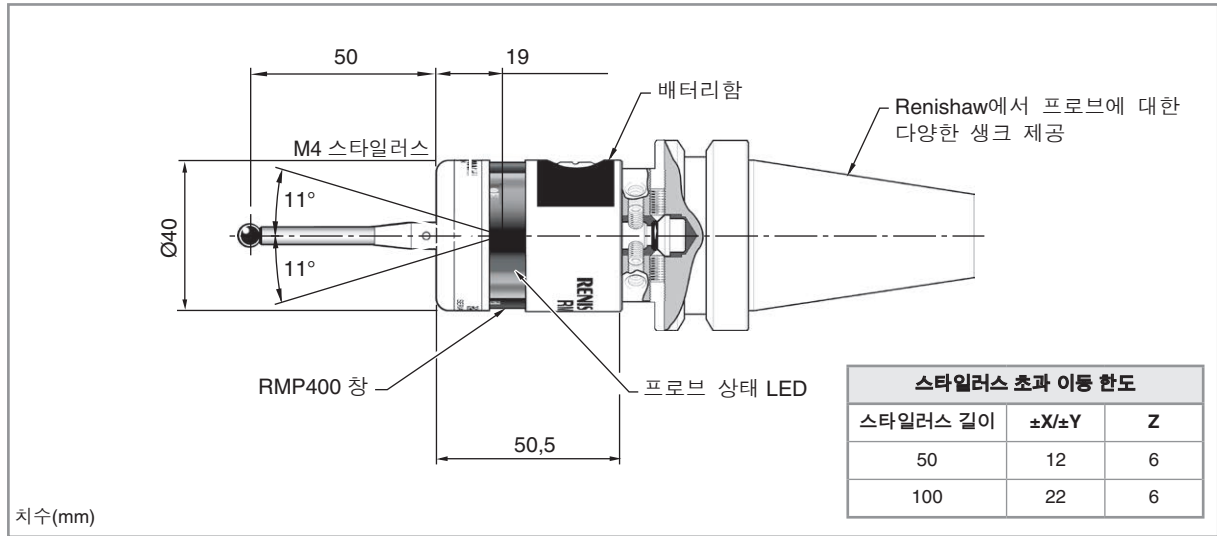
사양

기본 응용 분야		복합기, 머시닝 센터 및 Gantry 머시닝 센터에서 공작물 측정 및 세팅.
전송 방식		주파수 도약 확산 스펙트럼(FHSS) 무선 주파수 2400 MHz ~ 2483.5 MHz
무선 승인 지역		오스트레일리아, 브라질, 캐나다, 유럽, 인도, 일본, 말레이시아, 싱가포르, 남아프리카, 미국
호환 인터페이스		RMI 또는 RMI-Q
작동 범위		최대 15 m
권장하는 스타일러스		고탄성 탄소 섬유, 길이 50 mm ~ 200 mm
무게, 생크 제외(배터리 포함)		262 g
스위치 켜기/스위치 끄기 옵션		무선 켜기 → 무선 종료 또는 시간 종료 회전 켜기 → 회전 종료 또는 시간 종료
배터리 수명 (2 x 1/2 AA 3.6 V 리튬 염화티오닐)	대기 수명	230일(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.
	연속 사용	165시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.
프로브 이송 속도(최소)		3 mm/min (주 6 참조)
측정 방향		±X, ±Y, +Z
단방향 반복정도		0.25 µm 2σ - 50 mm 스타일러스 길이 (주 1 참조) 0.35 µm 2σ - 100 mm 스타일러스 길이
X,Y (2D) 형상 측정 편차		±0.25 µm - 50 mm 스타일러스 길이(주 1 참조) ±0.25 µm - 100 mm 스타일러스 길이
X,Y,Z (3D) 형상 측정 편차		±1.00 µm - 50 mm 스타일러스 길이(주 1 참조) ±1.75 µm - 100 mm 스타일러스 길이
스타일러스 트리거 포스(주 2와 5 참조)		
XY 평면(일반적 최소)		0.09 N, 9 gf
+Z 방향(일반적 최소)		3.34 N, 341 gf
스타일러스 초과이동력		
XY 평면(일반적 최소)		1.04 N, 106 gf(주 3 참조)
+Z 방향(일반적 최소)		5.50 N, 561 gf(주 4 참조)
방수 규격		IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
보관 온도		-10 °C ~ +70 °C
작동 온도		+5 °C ~ +50 °C

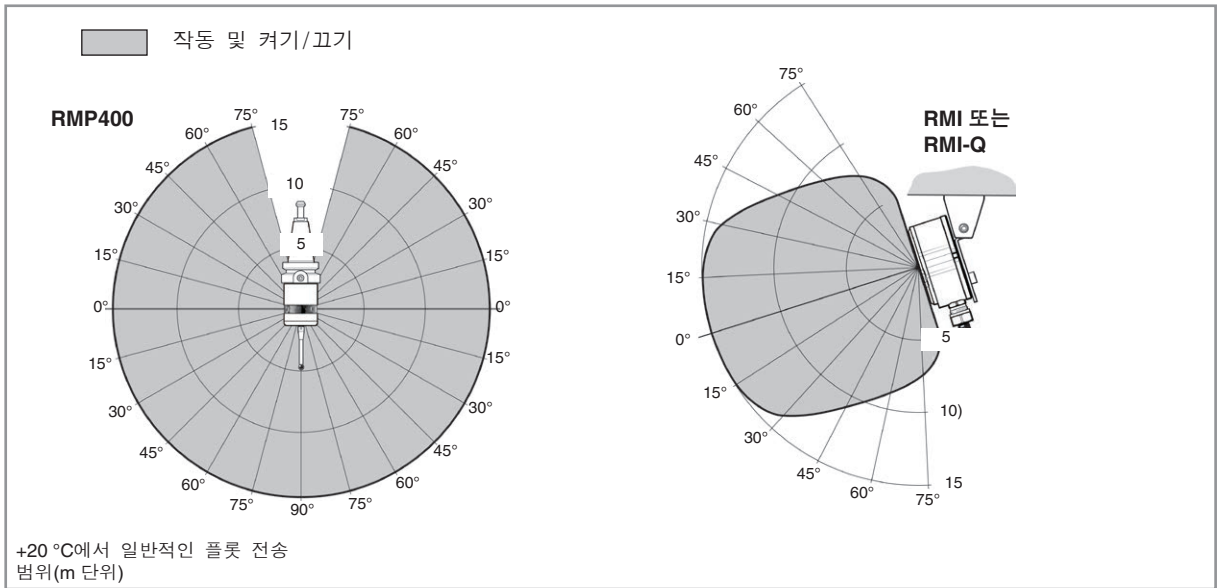
- 주 1 성능 사양은 240 mm/min의 표준 테스트 속도에서 50 mm 탄소 섬유 스타일러스를 사용하여 테스트했습니다. 응용 요건에 따라 훨씬 더 빠른 속도도 가능합니다.
- 주 2 일부 응용 분야에서 필수인 트리거 포스는 프로브 트리거 시 스타일러스에 의해 제품에 가해지는 힘입니다. 최대힘은 트리거 지점 이후 발생(초과 이동). 힘 값은 측정 속도, 기계 감속 등 관련 변수에 따라 다릅니다. RENGAGE™가 장착된 프로브는 트리거 포스가 매우 작습니다.
- 주 3 XY 평면에서 스타일러스 초과이동력은 보통 트리거 지점 이 후 70 µm 에서 발생하여 공작 기계가 정지할 때까지 0.1 N/mm, 10 gf/mm 만큼 상승합니다(높은 힘 방향에서, 탄소 섬유 스타일러스 사용).
- 주 4 +Z 방향에서 스타일러스 초과이동력은 트리거 지점 이 후 1.0 µm 에서 발생하여 공작 기계가 정지할 때까지 0.6 N/mm, 61 gf/mm 만큼 상승합니다.
- 주 5 기본 설정이므로 수동 조정할 수 없습니다.
- 주 6 3 mm/min 미만의 속도는 핸드휠을 사용하여 아주 미세한 이송 속도로 프로브를 수동으로 움직일 때 흔히 발생합니다.

추가 정보와 가능한 최상의 사용법 및 성능 지원이 필요하면 Renishaw로 연락하거나 www.renishaw.co.kr/rmp400을 방문하십시오

RMP400 치수



RMP400 성능 범위



예비 부품과 액세서리

다양한 예비 부품과 액세서리를 공급하고 있습니다. 전체 목록은 Renishaw에 문의하십시오.

각 지역 연락 정보는 Renishaw 웹 사이트
www.renishaw.co.kr/contact를 참조하십시오.

