

OLP40 옵티컬 선반 프로브



www.renishaw.co.kr/olp40

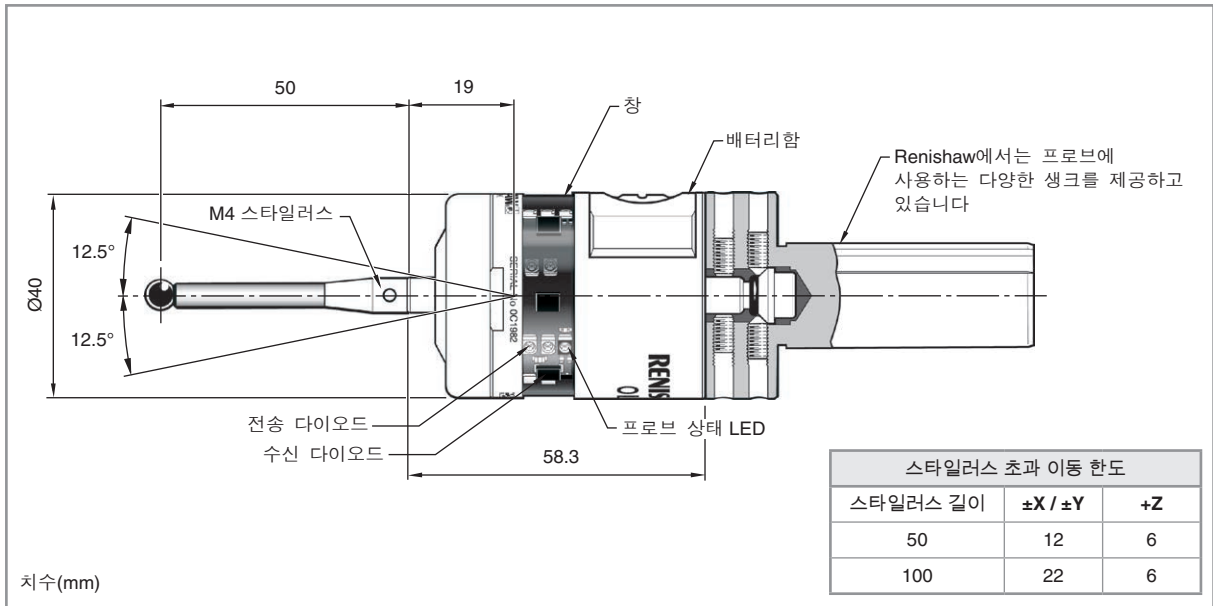
사양

기본 응용 분야		모든 크기의 선반과 소형 복합기에서 공작물 검사 및 공작물 셋업.	
전송 방식		360° 적외선 옵티컬 전송(모들레이트 또는 레거시)	
호환 인터페이스		OMM2 / OMM-2C와 OSI / OSI-D 또는 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OMI-2C	
작동 범위		최대 5 m	
권장하는 스타일러스		세라믹, 길이 50 mm ~ 150 mm	
무게, 생크 제외(배터리 포함)		277 g	
스위치 켜기/스위치 끄기 옵션		무선 켜기 → 무선 끄기	무선 켜기 → 타이머 끄기
배터리 수명 (½ AA 3.6 V 리튬 염화티오닐 2개)	대기 수명	1500일(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.	
	연속 사용	1350시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.	
측정 방향		±X, ±Y, +Z	
단방향 반복정도		1.00 μm 2σ(주 1 참조)	
스타일러스 트리거 포스(주 2와 3 참조)			
XY 트리거 포스 하한값		0.40 N, 40 gf	
XY 트리거 포스 상한값		0.80 N, 80 gf	
+Z 방향		5.30 N, 540 gf	
환경	IP 등급	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)	
	IK 등급	IK02 (EN/IEC 62262: 2002) [유리창의 경우]	
	보관 온도	-25 °C ~ +70 °C(-13 °F ~ +158 °F)	
	작동 온도	+5 °C ~ +55 °C	

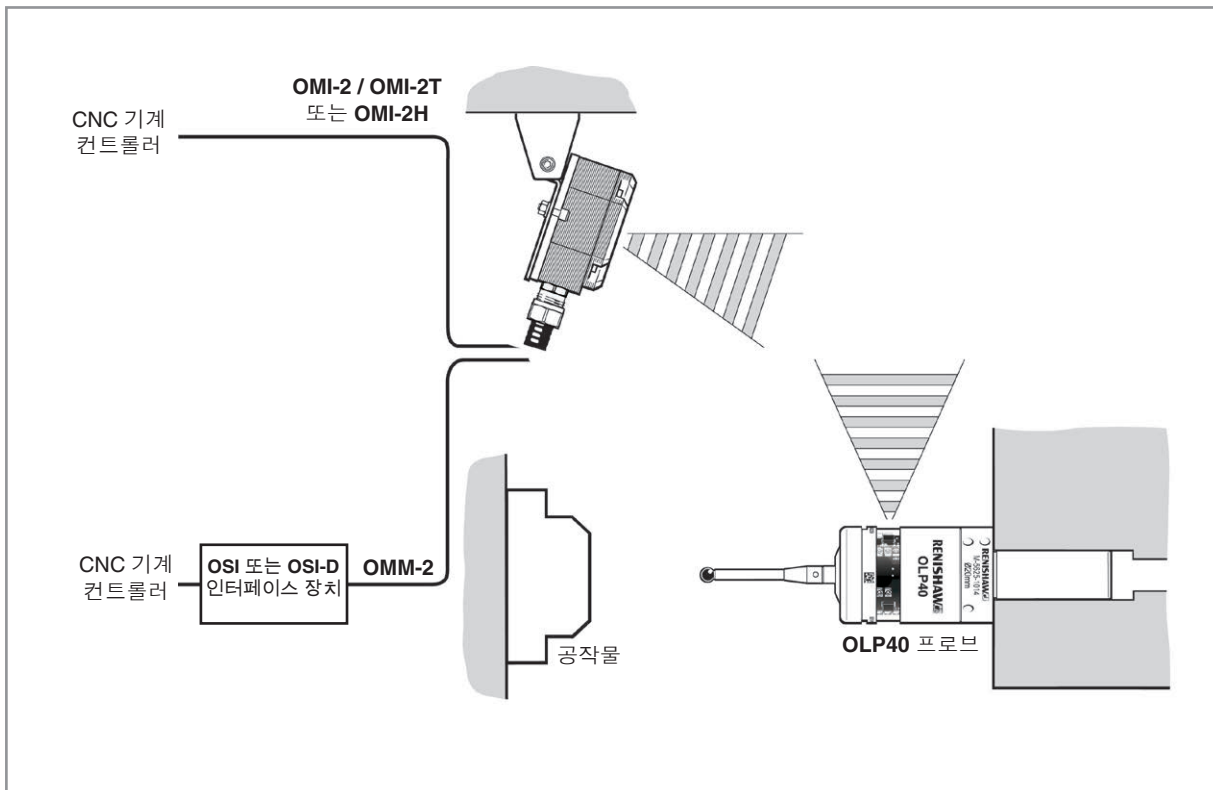
- 주 1 성능 사양은 480 mm/min 의 표준 테스트 속도에서 50 mm 스타일러스를 사용해서 테스트했습니다. 응용 요건에 따라 훨씬 더 빠른 속도도 가능합니다.
- 주 2 일부 응용 분야에서 필수인 트리거 포스는 프로브 트리거 시 스타일러스에 의해 제품에 가해지는 힘입니다. 최대힘은 트리거 지점 이후 발생(초과 이동). 힘 값은 측정 속도, 기계 감속 등 관련 변수에 따라 다릅니다.
- 주 3 기본 설정이며, 수동 조정이 가능합니다. 더 자세한 정보는 OLP40 광학 선반 프로브 설치 가이드 (Renishaw 부품 번호 H-5625-8504)를 참조하십시오.

추가 정보와 가능한 최상의 사용법 및 성능 지원이 필요하면 Renishaw로 연락하거나 www.renishaw.co.kr/olp40를 방문하십시오

OLP40 치수



일반적인 옵티컬 선반 프로브 시스템



OLP40 성능 한계

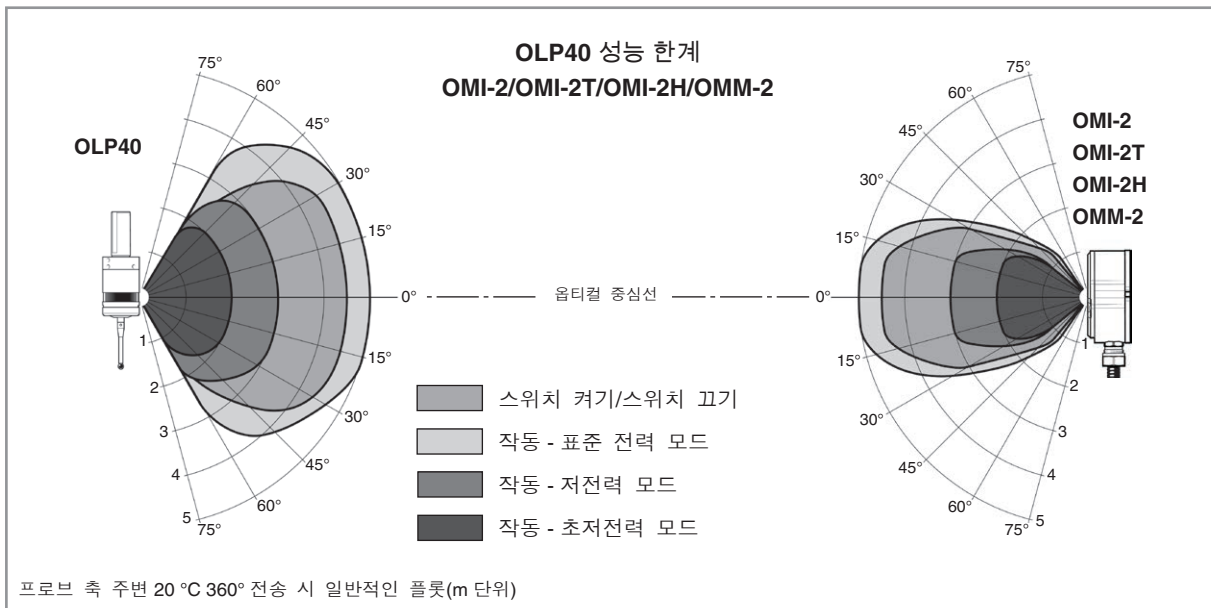
OLP40는 아래 표시된 범위에서 360° 전송 한계를 갖습니다.

기계 축의 전체 이동 구간에서 최적의 범위가 확보되도록 프로브 시스템 위치를 지정해야 합니다.

반대편 시야(가시선)에 송신기와 수신기가 있어서 상반되는 광원빔이 항상 겹쳐지는 경우, OLP40 및 옵티컬 수신기가 옵티컬 중심선에서 벗어날 수 있습니다.

기계 내 자연 반사면으로 인해 신호 전송 범위가 영향을 받을 수 있습니다.

수신기에 쌓이는 절삭유 잔류물이 전송 성능을 저하시킵니다. 세정할 때마다 전송을 유지해야 합니다.



Renishaw Korea Ltd

서울시 구로구 디지털로 33길 28
우림이비즈센터1차 1314호

전화 +82 2 2108 2830
팩스 +82 2 2108 2835
전자 메일 korea@renishaw.com
www.renishaw.co.kr

RENISHAW 
apply innovation™

예비 부품과 액세서리

다양한 예비 부품과 액세서리를 제공하고 있습니다. 전체 목록은 Renishaw 에 문의하십시오.

연락처 정보는 www.renishaw.co.kr/contact를 참조하십시오.

레니쇼(RENISHAW)는 출판일 당시의 본 문서의 정확성에 최선을 다했지만, 그에 대한 보증이나, 향후 어떠한 방식으로든 발생할 수 있는 오류에 대한 책임을 지지 않습니다. RENISHAW는 어떠한 상황에서도 본 안내서의 부정확성에 대하여 어떠한 책임도 지지 않습니다.

