

**Intermold 2023, Renishaw의 생산성 향상 공정 제어 기술**

글로벌 엔지니어링 기술 기업인 Renishaw가 3월 14일부터 18일까지 킨텍스에서 열리는 Intermold 2023에서 산업용 계측 공정 자동화 혁신 기술을 선보일 예정이다.

Renishaw의 산업용 계측 기술은 제조 공정 제어 및 공장 자동화를 추진할 핵심 동인으로, 제조업체들이 공장과 장비의 수명을 연장하고 추가적인 기계를 투입하지 않고도 기계 가동시간과 생산량을 높일 수 있도록 지원한다.

RMI-QE 차세대 무선 전송

Renishaw 전시장을 방문하여 공작 기계 프로빙용 RMI-QE 차세대 무선 전송 시스템을 체험해볼 수 있다. RMI-QE를 사용하면 신뢰할 수 있는 자동 기계 내 공구 세팅, 공구 파손 검출, 공작물 셋업, 공작물 검증이 가능하다. 공정 제어용 프로빙 기술을 제조 공정에 통합하면 제조업체들이 생산성과 기계 활용률을 크게 개선하고 작업자와 수동 조작에 대한 의존도를 낮추는 데 필요한 데이터를 확보할 수 있다.

NC4+ Blue 비접촉식 공구 계측장치

공구 측정 및 파손 공구 검출을 위한 고정밀 비접촉 공구 계측장치를 찾는 경우 Intermold의 Renishaw 전시장을 방문하면 NC4+ Blue 시스템을 만나볼 수 있다. 업계 최초 블루 레이저 기술과 혁신 옵틱을 채용한 NC4+ Blue 시스템을 사용하면 생산공정 절삭속도로 다양한 공구 측정이 가능하고, 동시에 과도한 공구 마모나 공구 파손 위험을 최소화할 수 있으므로 작고 파손되기 쉬운 공구에 적합한 솔루션이다.

신형 ACS-1(Advanced Calibration Sphere) 소개

최신 ACS-1 공작 기계 프로브 교정기를 활용하면 공작 기계 환경에서 프로브 성능의 반복정도를 보장할 수 있다. ACS-1은 수작업을 줄여 인적 오류를 감소시킴으로써 빠르고 정확한 측정이 가능하다. ACS-1은 배터리 없이 몇 분 내로 프로브의 정확한 길이와 스타일러스 볼 직경을 판별할 수 있다.

REVO® 시스템의 멀티 센서 기능

3차원 좌표 측정기(CMM)에 REVO 5축 측정 시스템을 탑재하여 탁월한 멀티 센서 기능을 체험할 수 있다. REVO 시스템 프로브는 자동 교체가 가능하며, 접촉식 스캐닝, 접촉식 트리거, 표면 마감도, 초음파, 비접촉 구조형 광 및 비전 프로브를 포함한다. 이러한 프로브는 모두 공통 좌표 기준 프레임 내에서 사용되며, 단 하나의 CMM 플랫폼에서 여러 형체를 측정하기 위한 최적의 공구를 선택할 수 있도록 지원한다.

작업장 게이지용 Equator™ 제품군

플렉서블 게이지인 Equator 시스템은 수동 또는 자동 공정에 적합한 속도와 반복정도 그리고 사용의 용이성을 지원하도록 설계되었다. Equator 300과 Equator 500 측정 시스템은 전 세계 수많은 제조업체들에 작업장 반복정도 측정 솔루션을 지속적으로 공급하고 있다. 빠른 속도와 낮은 열 감도, 그리고 프로그램이 가능하다는 장점을 지닌 Equator 게이지는 금형과 다이를 포함한 다양한 산업에서 채용되고 있다. Renishaw 전시장을 찾는 방문객들은 금형과 다이 등 복잡한 공작물을 측정하는 Equator 게이지의 실시간 시연을 확인할 수 있다.

-끝-