



## ACS-1 빠르고 정확한 프로브 교정 구

### 공작 기계 프로브 캘리브레이션에서 수동 단계 제거

CNC 공작 기계용 스피들 프로브는 반복정도가 높을 수 있지만 우수한 성능을 얻으려면 정확한 교정이 필요합니다. 많은 사용자들이 수동 교정 프로세스를 이용합니다. 숙련된 작업자조차 변동성을 유발해 후속 측정의 정확도가 영향을 받을 수 있습니다.

ACS-1은 수동 교정 단계를 제거해 공작 기계에서 측정 정확도를 극대화하는 데 도움이 됩니다.

ACS-1에는 잠금 가능한 메커니즘이 있어 정밀 게이지 블록 또는 필러게이지를 수동으로 사용할 필요가 없어 일관성과 신뢰성이 보장됩니다.

## 기능 및 이점

- 정확한 결과 - 작업자 간섭이 없어 매우 높은 정확도의 프로브 교정이 보장됩니다
- 탁월한 교정 반복정도 - 필러게이지가 필요하지 않습니다
- 빠른 교정 - 몇 분 내에 프로브 길이와 볼 직경을 정확하게 판별할 수 있습니다
- 사용의 용이성 - 마그네틱 베이스가 있어 기계 테이블 또는 척에 손쉽게 ACS를 장착할 수 있습니다
- 수직 또는 수평 장착 - 다양한 유형의 공작 기계에 적합합니다
- 배터리 불필요 - 완전 기계 방식 설계
- 튼튼한 설계 - 내구성이 뛰어난 기계 구조로 수명이 보장됩니다
- 비용 효과 - 프로브 교정 프로세스에서 인적 오류를 제거할 수 있는 단순하고 경제적인 솔루션



[www.renishaw.co.kr/acs](http://www.renishaw.co.kr/acs)



#renishaw

+44 1453 524524

korea@renishaw.com

© 2022 Renishaw plc. All rights reserved. RENISHAW®와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품명과 명칭 및 'apply innovation' 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다. Renishaw plc. 영국과 웨일스에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다.

품목 번호: H-6794-8302-01-A