

레이저 간섭계를 이용한 체적 보정으로 기계 성능 향상



체적 보정으로 공정 정확도 향상



검증 작업에 걸리는 시간을 절감



배경:

BOST Machine Tools Company는 스페인 기푸스코아에 본사를 두고 있습니다. 회사는 복잡한 고부가가치 부품을 다루는 분야를 위한 수직 선반을 설계, 제조 및 설치합니다. BOST는 작업 시 기계를 설치하고 셋업하기 위해 캘리브레이션 장비를 자주 사용해야 합니다.



과제:

BOST의 공작 기계는 매우 높은 반복도와 최소한의 기하학적 오차를 보여야 합니다. 기하학적 오차는 제조 결함이나 마모와 같은 여러 이유로 인해 발생할 수 있으며 이로 인해 기계의 위치 정밀도가 부정확해질 수 있습니다.



솔루션:

이제 BOST는 XM-60 다축 캘리브레이터를 사용하여 18가지 기하학적 오차를 검출하며, QC20 볼바와 XK10 정렬 레이저 시스템을 사용하여 추가 오류를 검출할 수 있습니다.



공작 기계를 체적 보정하면 성능이 크게 개선되고 전체 공정이 최상의 상태로 작동하도록 보장할 수 있습니다.

BOST Machine Tools Company(스페인)

