

TONic T101x RSLM/RELM 高精度リニアエンコーダシステム



目次

製品コンプライアンス	1
保管と取扱い	2
TONiC リードヘッドの取り付け図	3
測定長	4
接着固定図	5
接着固定	6
クリップ/クランプ固定図	7
クリップ/クランプ固定	8
TONiC インターフェース図	9
TONiC クイックスタートガイド	9
システムの接続	10
リードヘッドの固定と位置合わせ	11
リファレンスマークセクターとリミットの磁石の取り付け	11
システムのキャリブレーション	12
出力信号	13
グラフィックスピード	13
電気結線	14
出力仕様	15
一般仕様	16

製品コンプライアンス



Renishaw plc は TONiC が基準及び規格に準拠していることを宣言いたします。
EC規格適合宣言書のコピーが必要な際はご連絡下さい。

FCC 適合

本製品は、FCC規格の15章に準拠しています。本製品の運用にあたっては下記の条件の対象となります。

(1) 本製品が、他の製品に対し有害な干渉を引き起こさない事、そして本製品が、意図しない操作から引き起こされた場合も含み、いかなる干渉を受信しても受容できる事。

本製品に対し、Renishaw plc や代理店が認可していない変更・改造を行うと、製品保証対象外となる場合がありますのでご注意ください。本製品は FCC 規格の 15 章に定義されたクラス A デジタル製品準拠のテストに合格、認定されており、これらの規格は、商業目的の使用環境下における深刻な干渉に対し、十分な保護対策が取られていることを規定したものです。この機器は電波を生成、使用、放出することがあり、ユーザーズガイドに従った取り付け、使用を行わない場合、無線通信に深刻な干渉を引き起こすことがあります。

本製品を有害な干渉を引き起こしやすい住宅地などで使用する場合は、各利用者の責任において対策を行う必要があります。注意:本装置は、周辺装置にシールド式ケーブルを使用した状態でテストされています。規格に準拠するためには、装置にシールド式ケーブルを使用する必要があります。

RoHS への準拠

EU 指令 2011/65/EU (RoHS) 準拠

特許について

レニショーのエンコーダシステム及び同様の製品の特長は、次の特許及び特許により保護される適応並びに応用の対象となります。

EP0748436	US5861953	EP1173731	US6775008B2	JP4750998
CNCN100543424C	US7659992	JP4932706	CNCN100507454C	US7550710
EP1766335	CNCN101300463B	EP1946048	US7624513B2	JP5017275
CNCN101310165B	US7839296	EP1957943	CN1314511	EP1469969
JP5002559	US2005045586			

関連情報

TONiC エンコーダシリーズに関する詳細については、TONiC システムのデータシート (L-9517-9340) を参照して下さい。これらの資料を御希望される場合、弊社ウェブサイト www.renishaw.jp/documents からダウンロードして頂くか、レニショー (株) に御連絡下さい。本書は、Renishaw の書面による許可を予め受けずに、全部または一部をコピー、複製、その他のいかなるメディアへの転写、言語への翻訳を行なってはなりません。本文書に掲載された内容は、Renishaw plc の特許権の使用許可を意味するものではありません。

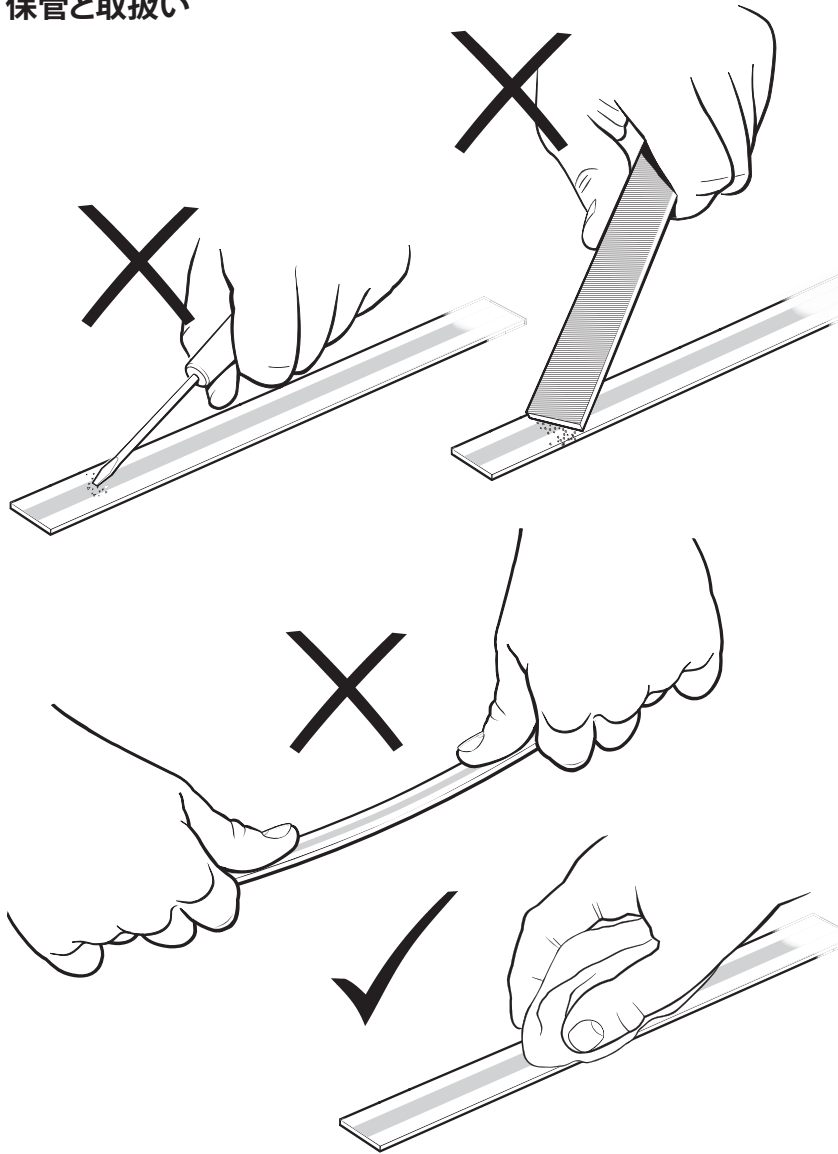
お断り

レニショーでは、本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、誤記等により発生するいかなる損害の責任を負うものではありません。誤記等により発生するいかなる損害の責任を負うものではありません。

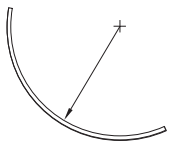


レニショーの製品や付随文書にこのシンボルが使用されている場合は、一般の家庭ごみと一緒に製品を廃棄してはならないことを示します。この製品を廃棄用電気・電子製品 (WEEE) の指定回収場所に持ち込み、再利用またはリサイクルができるようにすることは、エンドユーザの責任に委ねられます。この製品を正しく廃棄することにより、貴重な資源を有効活用し、環境に対する悪影響を防止することができます。詳細については、各地の廃棄処分サービスまたはレニショーの販売店にお問い合わせください。

保管と取扱い



最低曲げ半径

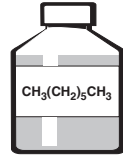


RSLM - 250 mm
 RELM - 曲げないようにしてください

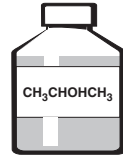
注意: 両面テープが湾曲部の外側にあることを確認して下さい。

スケールとリードヘッド

N-ヘプタン

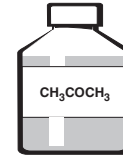


プロパン-2-オール



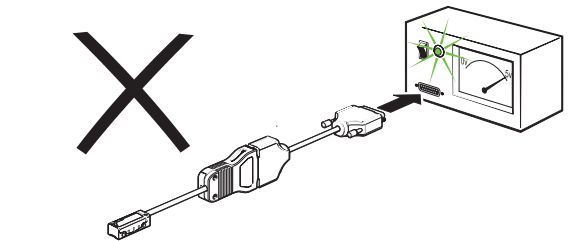
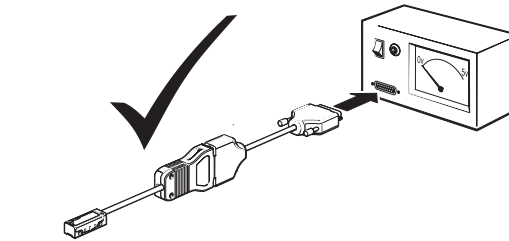
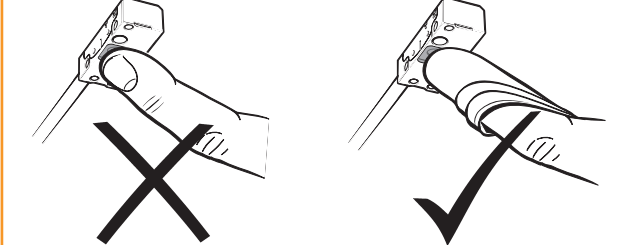
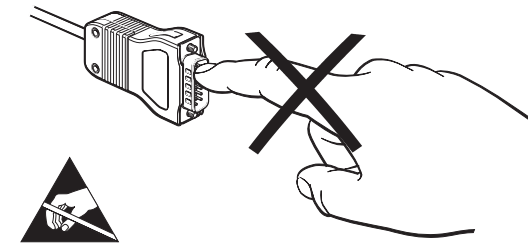
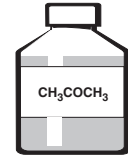
スケールのみ

アセトン



リードヘッドのみ

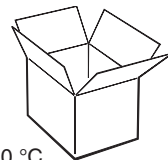
アセトン



保管時



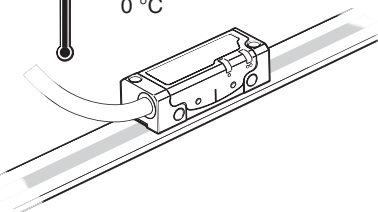
+70 °C
 -20 °C



動作時

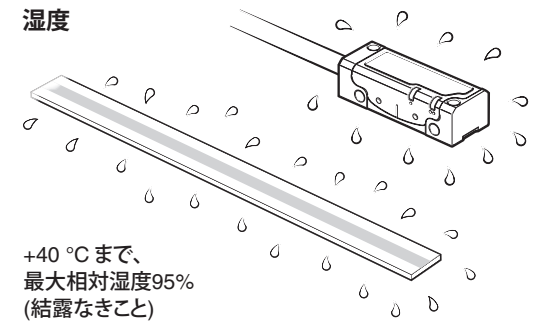


+70 °C
 0 °C



UHV リードヘッド
 ベーキング +120 °C

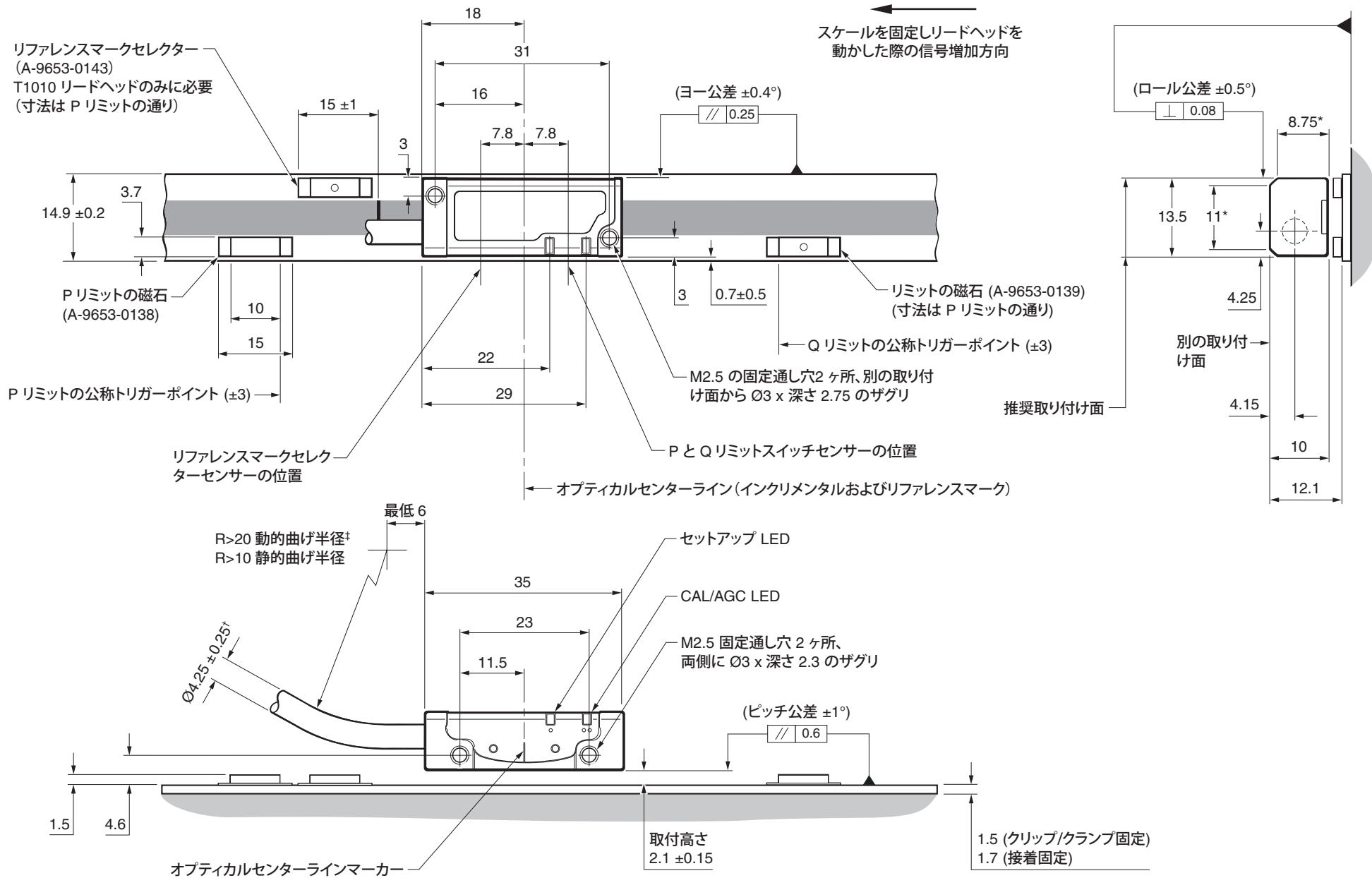
湿度



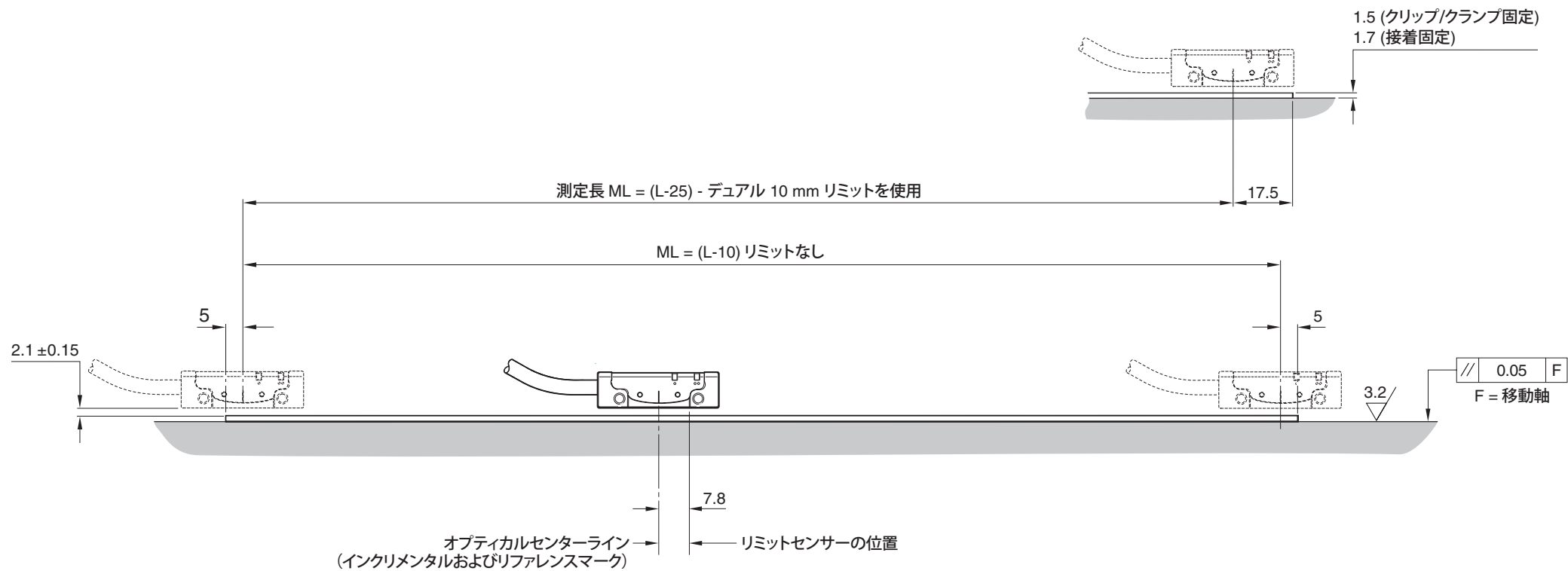
+40 °C まで、
 最大相対湿度95%
 (結露なきこと)

TONiC T101x リードヘッドの取り付け図

寸法と公差 (単位 mm)



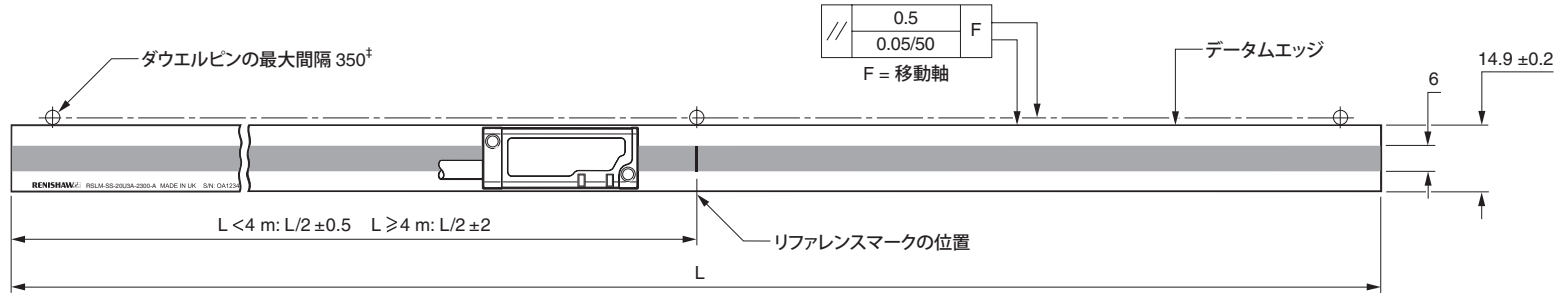
*取り付け面, †UHV ケーブル 直径約 3.0 ‡動的曲げ半径は、UHV ケーブルには当てはまりません。



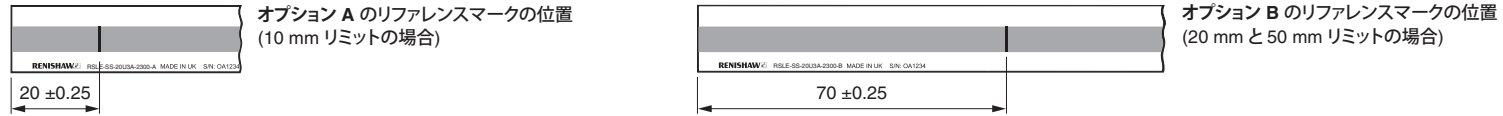
接着固定図

寸法と公差 (単位 mm)

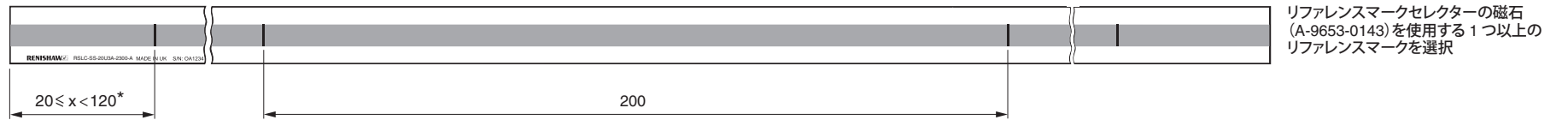
RSLM T1011 リードヘッドに使用
(中央リファレンスマーク)



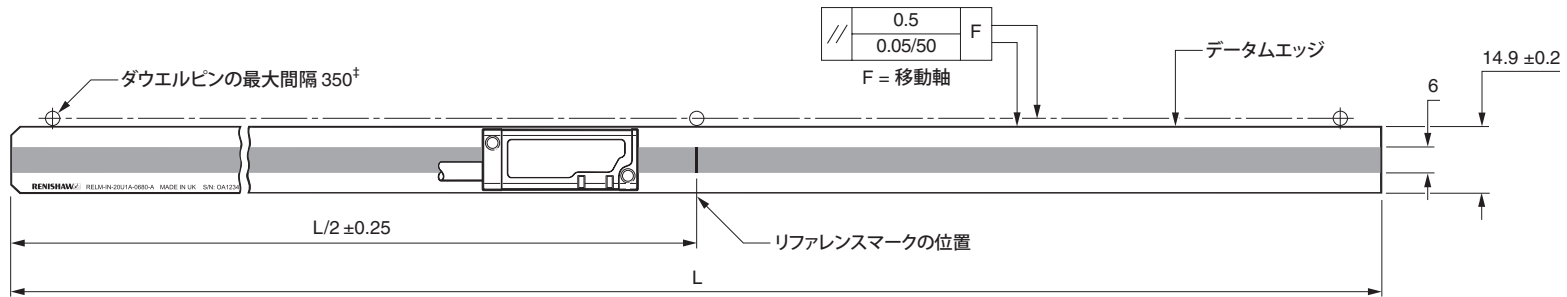
RSLE T1011 リードヘッドに使用
(終端リファレンスマーク)



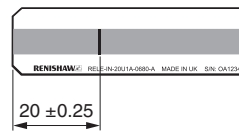
RSLC T1010 リードヘッドに使用
(ユーザーの選択したリファレンスマーク)



RELM T1011 リードヘッドに使用
(中央リファレンスマーク)



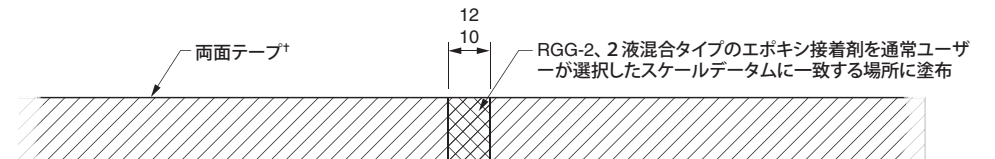
RELE T1011 リードヘッドに使用
(終端リファレンスマーク)



注:
接着固定したスケールは、取り付け後に再利用しないでください。
リードヘッドの寸法については、「リードヘッドの取り付け図」を参照してください。
溝に取り付ける場合は、スケール幅の公差をご考慮下さい。
リミットを使う場合の情報は「測定長」を参照してください。

接着データム

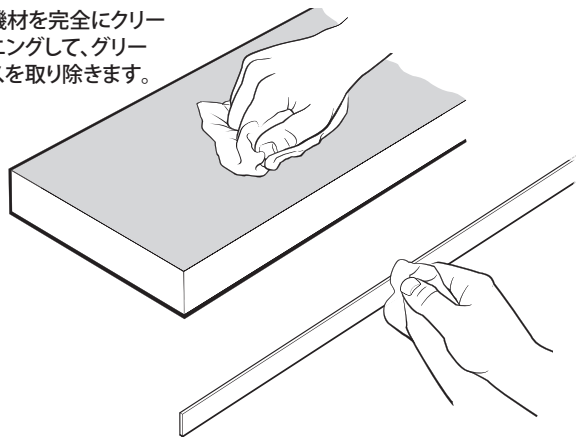
このようにクランプ固定することで、機材に対するスケールの位置決め安定性を確保することができます。



*リファレンスマークをスケールの両端から等しい距離に配置。
†スケール長に関らず取り付け用両面テープが付属しています。
‡スケールを垂直面に水平に取り付ける場合は、データムエッジをサポートするようにダウエルを配置してください。

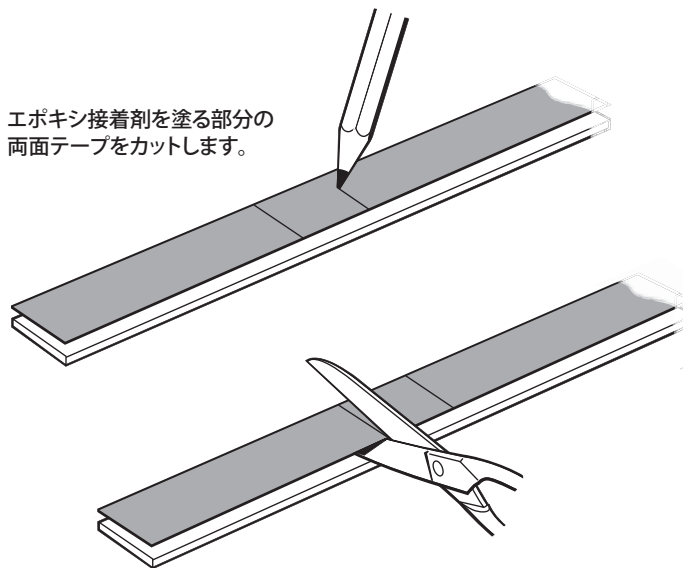
接着固定

- ① 機材を完全にクリーニングして、グリースを取り除きます。

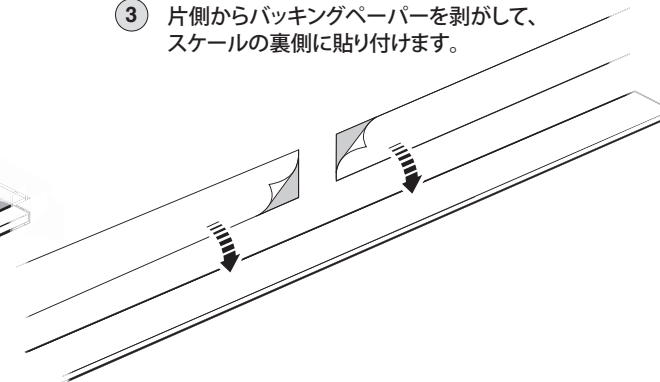


承認された溶液を使用してスケールの裏面をクリーニングします（「保管と取扱い」参照）。

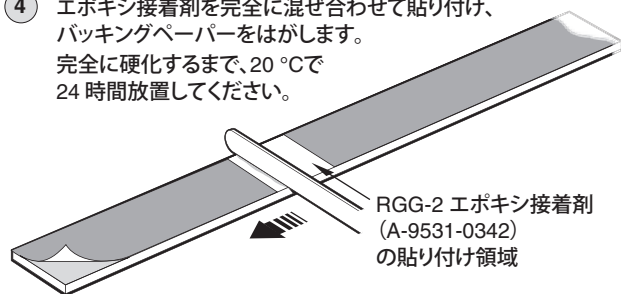
- ② エポキシ接着剤を塗る部分の両面テープをカットします。



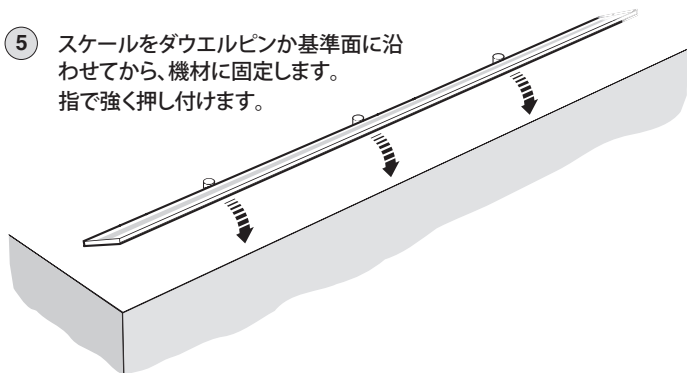
- ③ 片側からバックングペーパーを剥がして、スケールの裏側に貼り付けます。



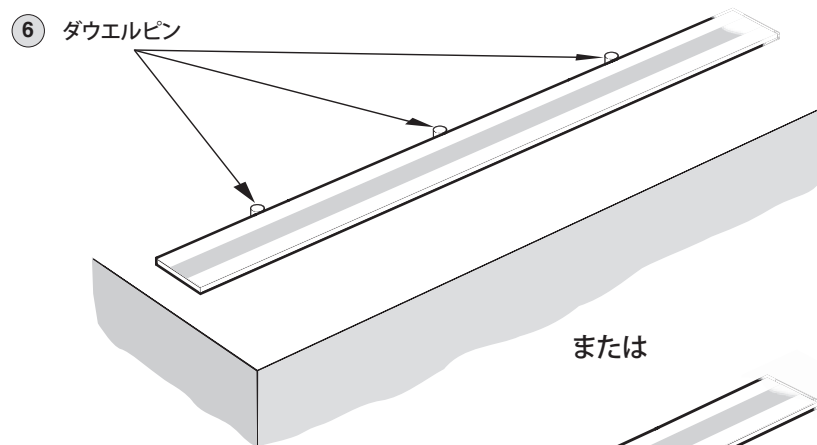
- ④ エポキシ接着剤を完全に混ぜ合わせて貼り付け、バックングペーパーをはがします。完全に硬化するまで、20℃で24時間放置してください。



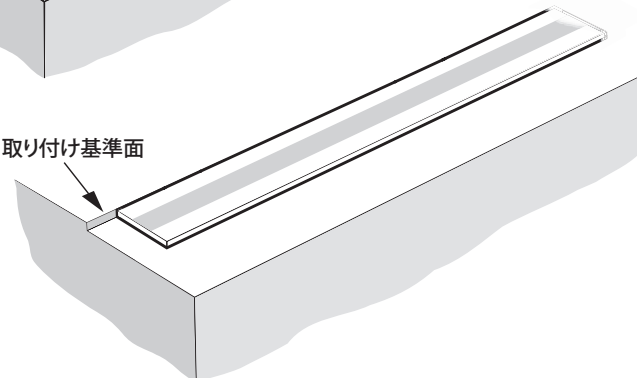
- ⑤ スケールをダウエルピンが基準面に沿わせてから、機材に固定します。指で強く押し付けます。



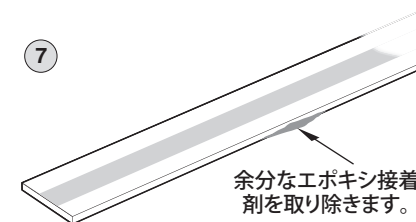
- ⑥ ダウエルピン



取り付け基準面



- ⑦



- ⑧

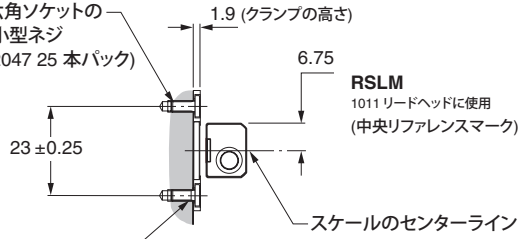


クリップ/クランプ固定図

寸法と公差(単位 mm)

データムクランプ (A-9584-2050)

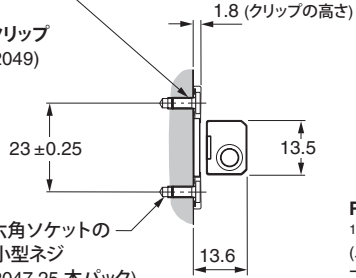
1.5 mm 六角ソケットの
専用 M3 小型ネジ
(A-9584-2047 25 本パック)



全ての固定穴(最低深さ 6 mm)
に対し、ザグリ(直径 3.2 mm、
深さ 1 mm ~ 1.5 mm)が必要

取り付けクリップ (A-9584-2049)

1.5 mm 六角ソケットの
専用 M3 小型ネジ
(A-9584-2047 25 本パック)



注:
データムクランプは通常 IN-TRAC リファレンスマークと一致します。ただし、位置はアプリケーションに応じてユーザーが選択できます。

長さ 80 以上、190 未満の場合、スケールの両端だけでなくその間でも固定して下さい。

*わかりやすさのため、クリップを省略しています。
リファレンスマークをスケールの両端から等しい距離に配置。

最適な性能を得るために、リードヘッドを設計最適位置に取り付けてください。

リードヘッド及び取り付けブラケットとクリップ及びデータムクランプの間に十分な間隔をあけるよう注意して下さい。

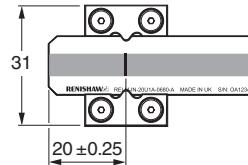
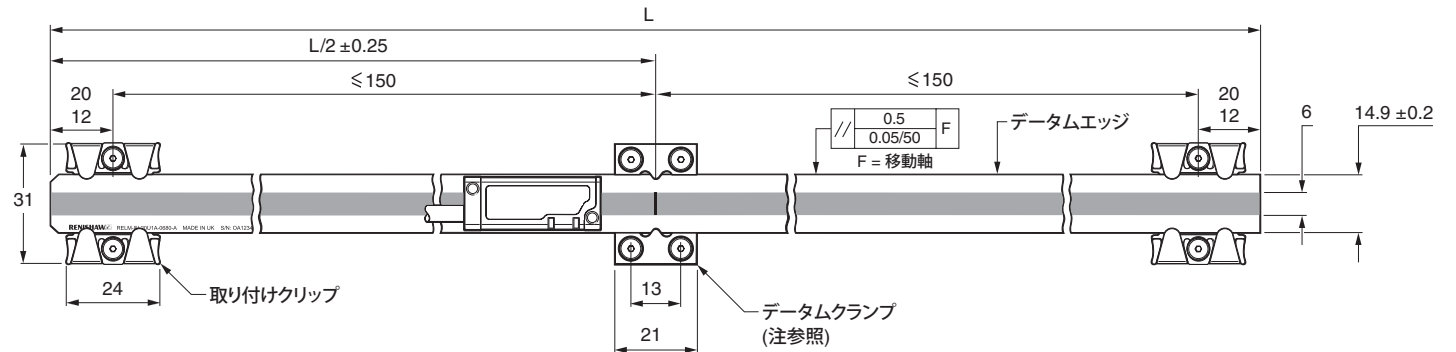
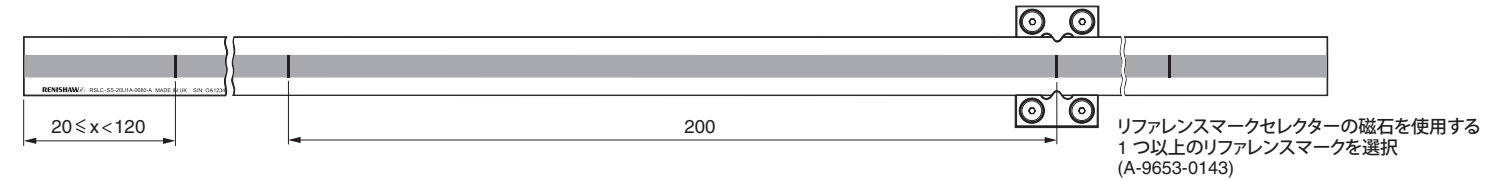
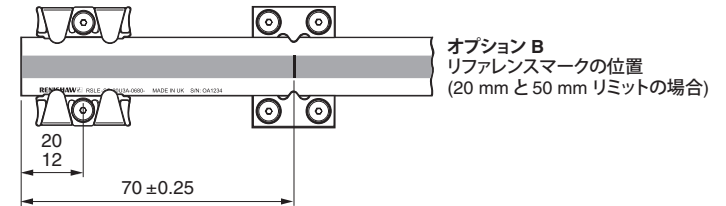
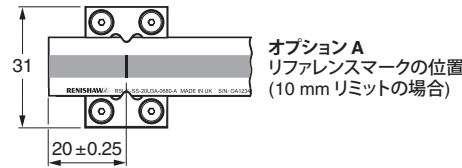
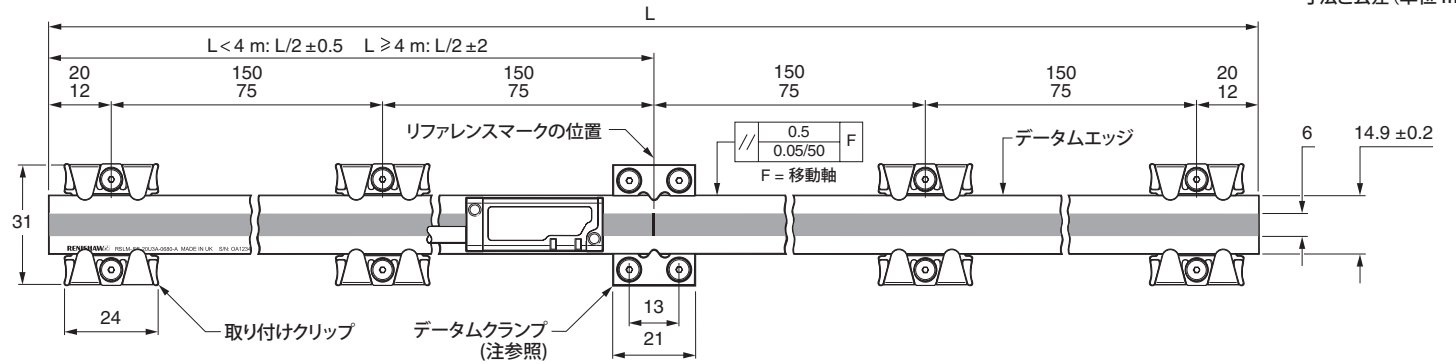
専用小型ネジのみを使用して下さい。クリップおよびデータムクランプご購入時には専用ネジも付属しておりますが、必要に応じてスペアもお求めいただけます。

RSLM
1011 リードヘッドに使用
(中央リファレンスマーク)

RSLE
1011 リードヘッドに使用
(終端リファレンスマーク)

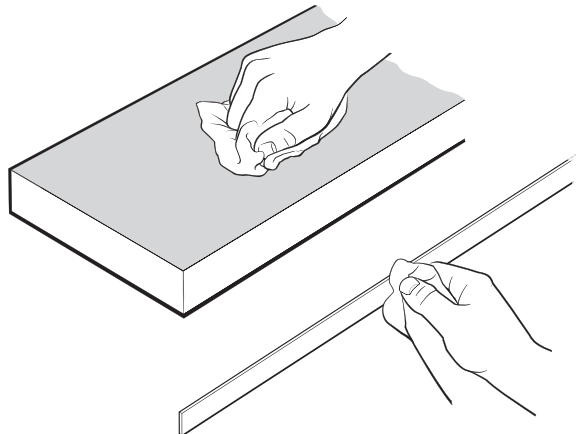
RELM
1011 リードヘッドに使用
(中央リファレンスマーク)

RELE
1011 リードヘッドに使用
(終端リファレンスマーク)



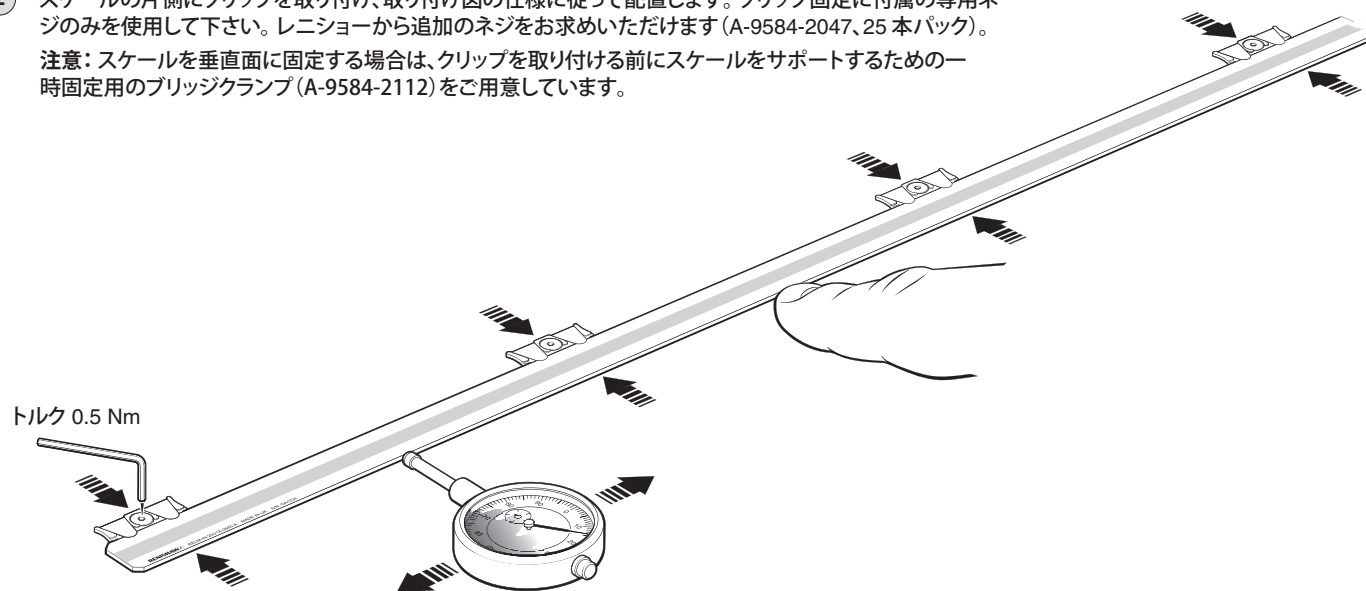
クリップ/クランプ固定

- ① 機材を完全にクリーニングして、グリースを取り除きます。

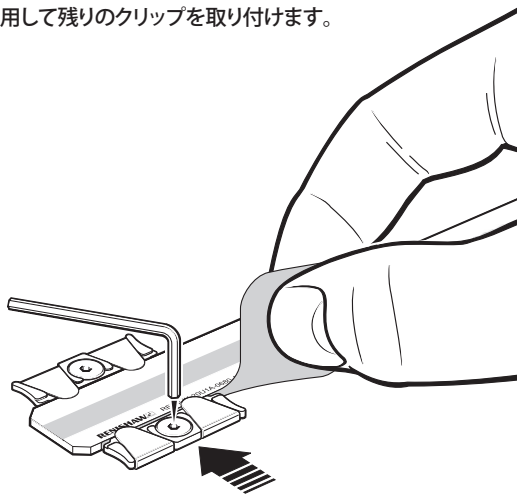


承認された溶液を使用してスケールの裏面をクリーニングします（「保管と取扱い」参照）。

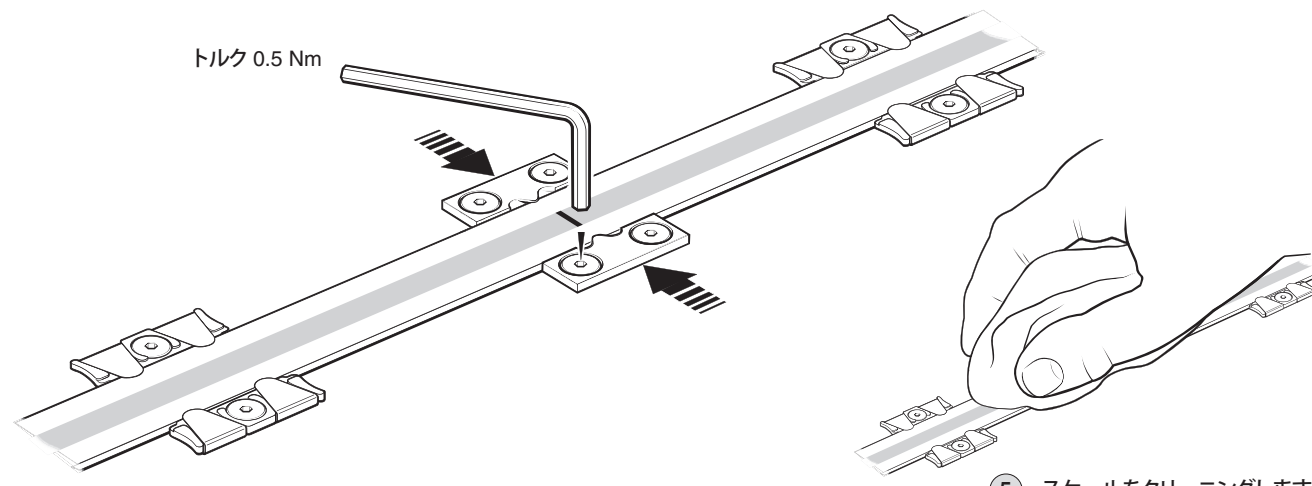
- ② スケールの片側にクリップを取り付け、取り付け図の仕様に従って配置します。クリップ固定に付属の専用ネジのみを使用して下さい。レニショーから追加のネジをお求めいただけます（A-9584-2047、25本パック）。
注意：スケールを垂直面に固定する場合は、クリップを取り付ける前にスケールをサポートするための一時固定用のブリッジクランプ（A-9584-2112）をご用意しています。



- ③ クリップ設定シム M-9584-0928（A-9584-2050 クランプセットの付属品）を使用して残りのクリップを取り付けます。



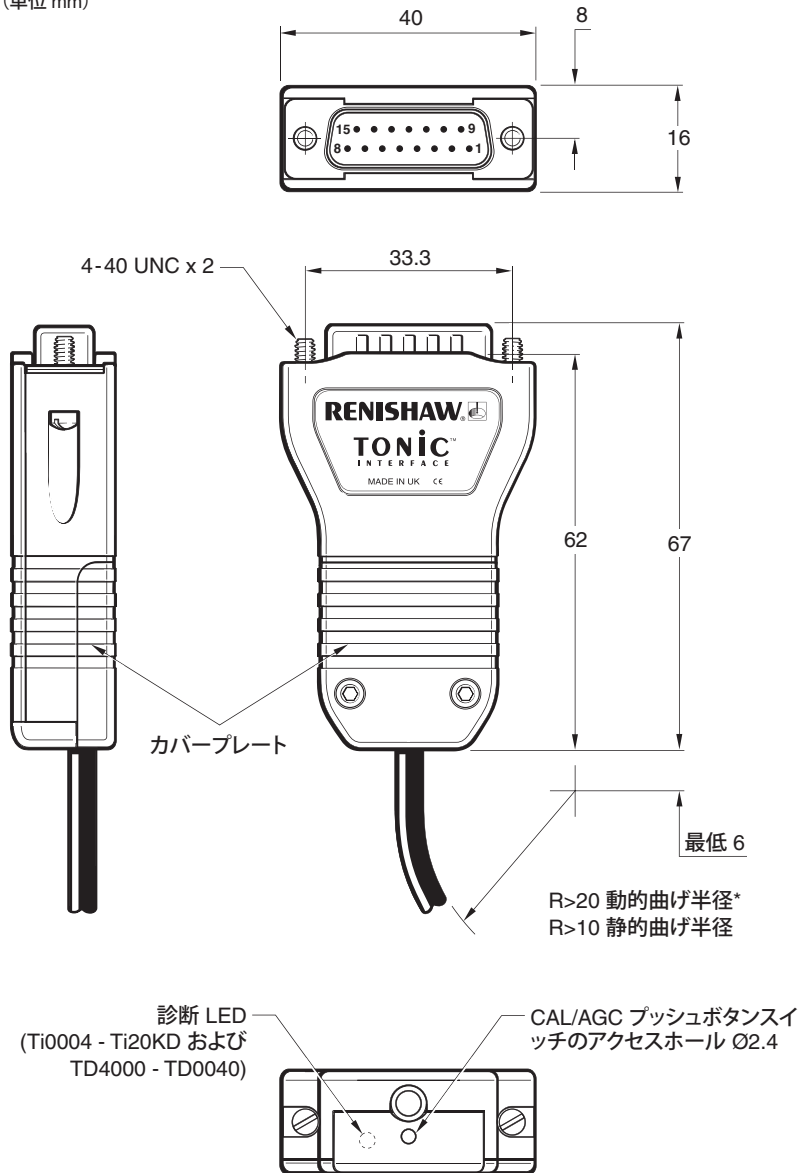
- ④ スケールにデータムクランプを合わせて、付属の専用 M3 小型ネジ（M-9584-0931）で固定します。



- ⑤ スケールをクリーニングします。

TONiC インターフェイス図

寸法と公差 (単位 mm)



*動的曲げ半径は、UHV ケーブルには当てはまりません。

CAL ボタンの操作

一度押して離す (3 秒以下) - キャリブレーション (CAL) ルーチンのオン/オフ
一度押して離す (3 秒以上) - 自動ゲインコントロール (AGC) のオン/オフ
電源のオフ/オンサイクル中に押し続ける - 出荷時のデフォルト設定の復元
CAL LED が何を示すかについては、リードヘッド LED の機能図を参照してください。

TONiC RSLM/RELM インストールガイド

TONiC クイックスタートガイド

このセクションは、TONiC システムをインストールするためのクイックスタートガイドです。
システムのインストール手順については、インストールガイドの次のセクションで詳細に解説しています。

取り付け

スケール、リードヘッドの光学ウィンドウおよび取り付け面を清潔かつ、妨げるものがない状態に保ってください。

必要であれば、リファレンスマークセレクターの磁気が正しく配置されていることを確認してください。

カバープレートの下に Ti/TD インターフェイスにリードヘッドケーブルを差し込み、インターフェイスを再び組み付けます。受信エレクトロニクスに接続し、電源を投入します。

AGC がオフ (リードヘッドの CAL LED がオフ) になっていることを確認してください (オフでない場合は、リードヘッドの CAL LED がオフになるまでインターフェイスの CAL ボタンを押し続けます)。

リードヘッドを取り付け、移動軸の全長に渡って、リードヘッドとインターフェイスのセットアップ LED に示される信号強度を最適にします。
(リードヘッドがグリーンに点灯し、インターフェイスがグリーンかブルーに点灯するようにする)。

キャリブレーション

インターフェイスの CAL ボタンを一度押して離します。
リードヘッドの CAL LED が一度点滅します。

CAL LED が二度点滅を始めるまで、リードヘッドをスケールに沿ってゆっくり (100 mm/s 未満) 動かします。このときにリファレンスマークを越さないようにしてください。

リファレンスマークなし

リファレンスマークを使用していない場合は、ここで CAL ボタンを押してから離してキャリブレーションルーチンを終了してください。これで CAL LED の点滅が止まります。(インCREMENT用のパラメータが保存されます)。

リファレンスマーク

CAL LED の点滅が止み、消灯するまで、選択したリファレンスマーク上でリードヘッドを前後に移動させます。(INCREMENTとリファレンスマーク用のパラメータが保存されます)。

これでシステムがキャリブレーションされ、使用する準備が整いました。
ここで必要に応じて、リードヘッドの CAL LED がオンになるまで CAL ボタンを押し続け、AGC をオンにすることができます。
CAL の値と AGC のステータスは、電源を切ってもその記録が残ります。

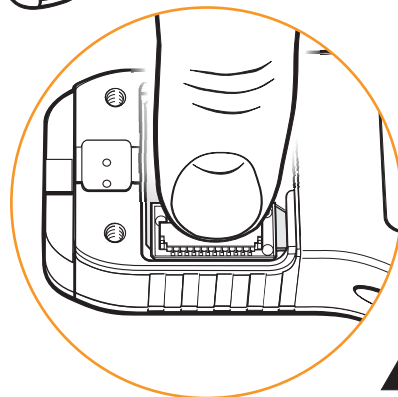
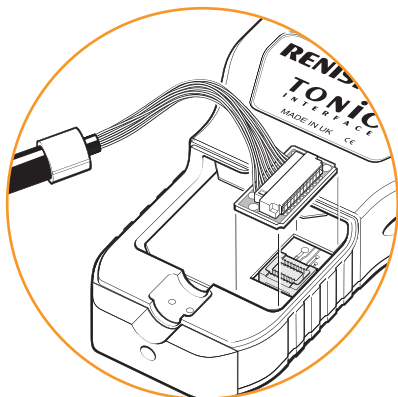
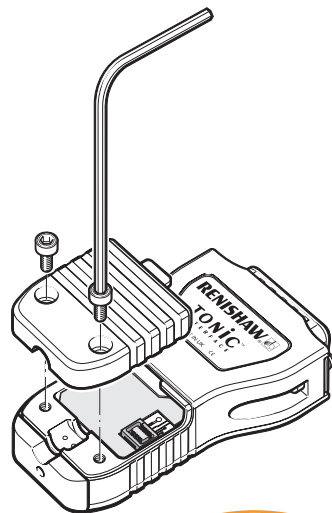
注意: キャリブレーションが失敗した場合は、CAL ボタンを押しながら電源を入れることで、出荷時のデフォルト設定に戻します。その後キャリブレーション操作を繰り返して下さい。

システムの接続

リードヘッドとインターフェースの電気配線を接続する際は、常に規定の ESD の安全対策に従ってください。リードヘッドは、波切型の小型コネクタを使用して、インストール中に Ti/TD インターフェースに簡単に接続できるようになっています。

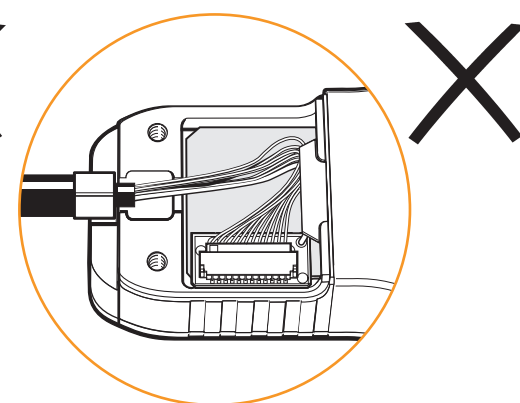
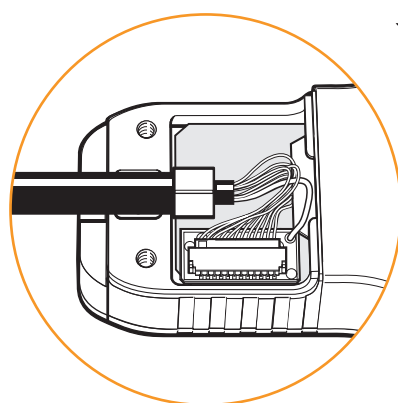
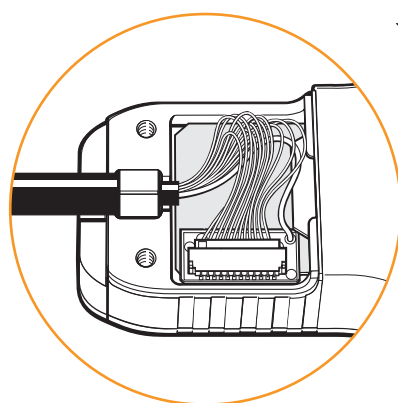
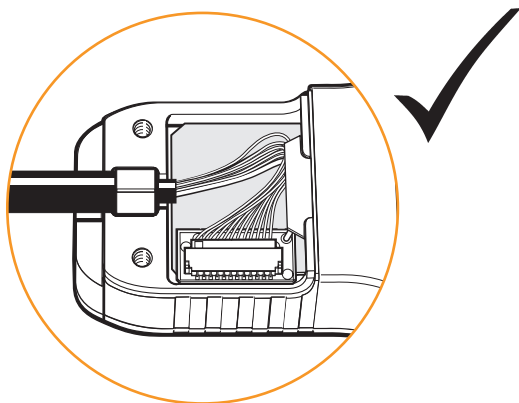
リードヘッドの接続

- ▶ 図のようにカバープレートを外します (2 × M2.5 六角ネジ)。
- ▶ ピンに触れないように注意しながら、インターフェースのソケットに、図のような正しい向きでコネクタを取り付けます。



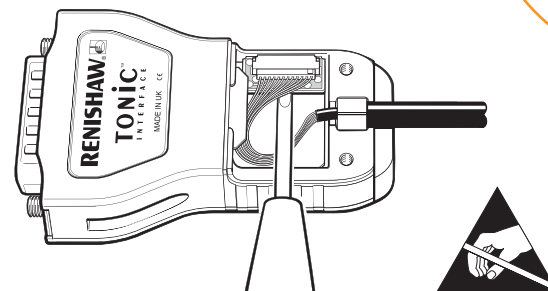
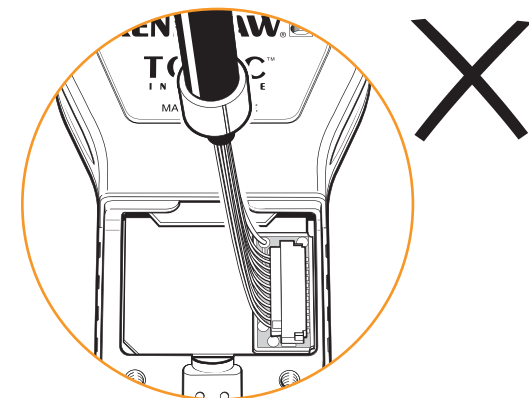
- ▶ ケーブルのはめ輪が内側にくること、カバープレートの下にケーブルが挟まらないことに注意しながら、カバープレートを取り付けます。

注: 0.25Nm~0.4Nm まで締め付けてください。



リードヘッドの取り外し

- ▶ インターフェースのカバープレートを外します (2 × M2.5 六角ネジ)。
- ▶ ソケットからコネクタの PCB (ケーブルの端) を徐々に外します。ケーブルを引っ張ってコネクタを外さないでください。
- ▶ コネクタを帯電防止袋に入れます。
- ▶ カバープレートを取り付けます。



リードヘッドの固定と位置合わせ

マウンティングブラケット

ブラケットは、取り付け面が平らで、取り付け公差に合わせるための調整とリードヘッドの取付高さへの調整を可能とし、さらに動作中のリードヘッドのゆがみや振動を防ぐよう十分な固さをもつものとする必要があります。

リードヘッドのセットアップ

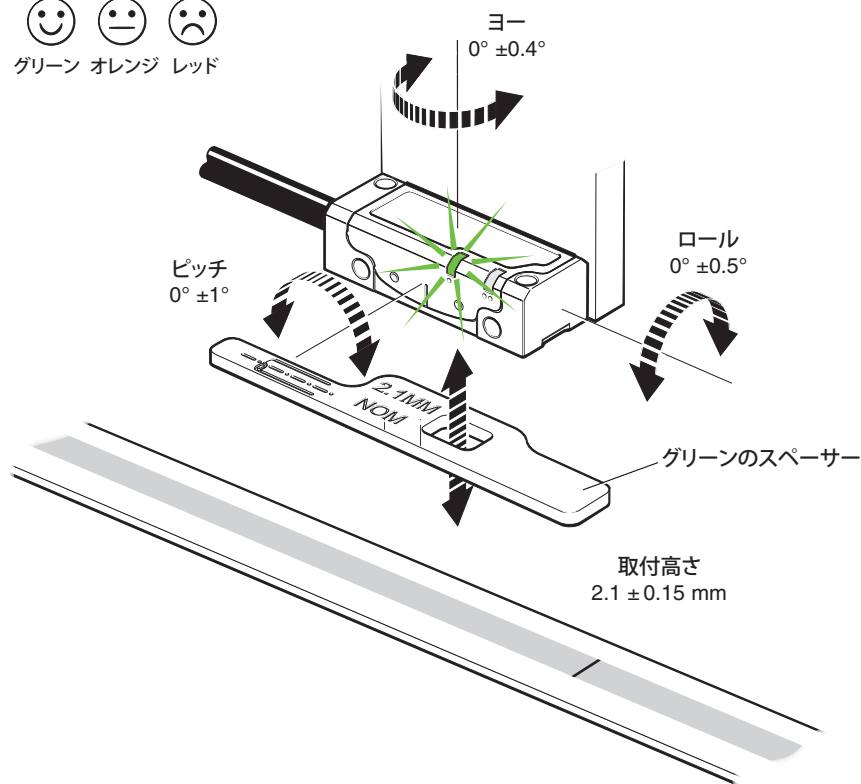
スケール、リードヘッドの光学ウィンドウおよび取り付け面を清潔かつ、妨げるものがない状態に保ってください。正しいライドハイトに設定するには、黒いリードヘッドスペーサをリードヘッドの光学的中心の下にある穴にあわせ、セットアップ手順でLEDが通常通りに作動するようにします。リードヘッドを調整し、移動軸の全長にわたって信号強度ができるだけ強くなるように、リードヘッドのセットアップLEDがグリーン(信号強度70%以上)に点灯するようにします。デジタルTi/TDインターフェースを使用する場合、インターフェースのLEDがグリーンかブルーに点灯するようにしてください。

注意: リードヘッドはAGCをOFFにした状態で取付とセットアップを行う必要があります(CAL LEDがオフ)。再度取り付ける際には、出荷時のデフォルト設定に戻す必要があります。

リードヘッドのセットアップLEDステータス



グリーン オレンジ レッド

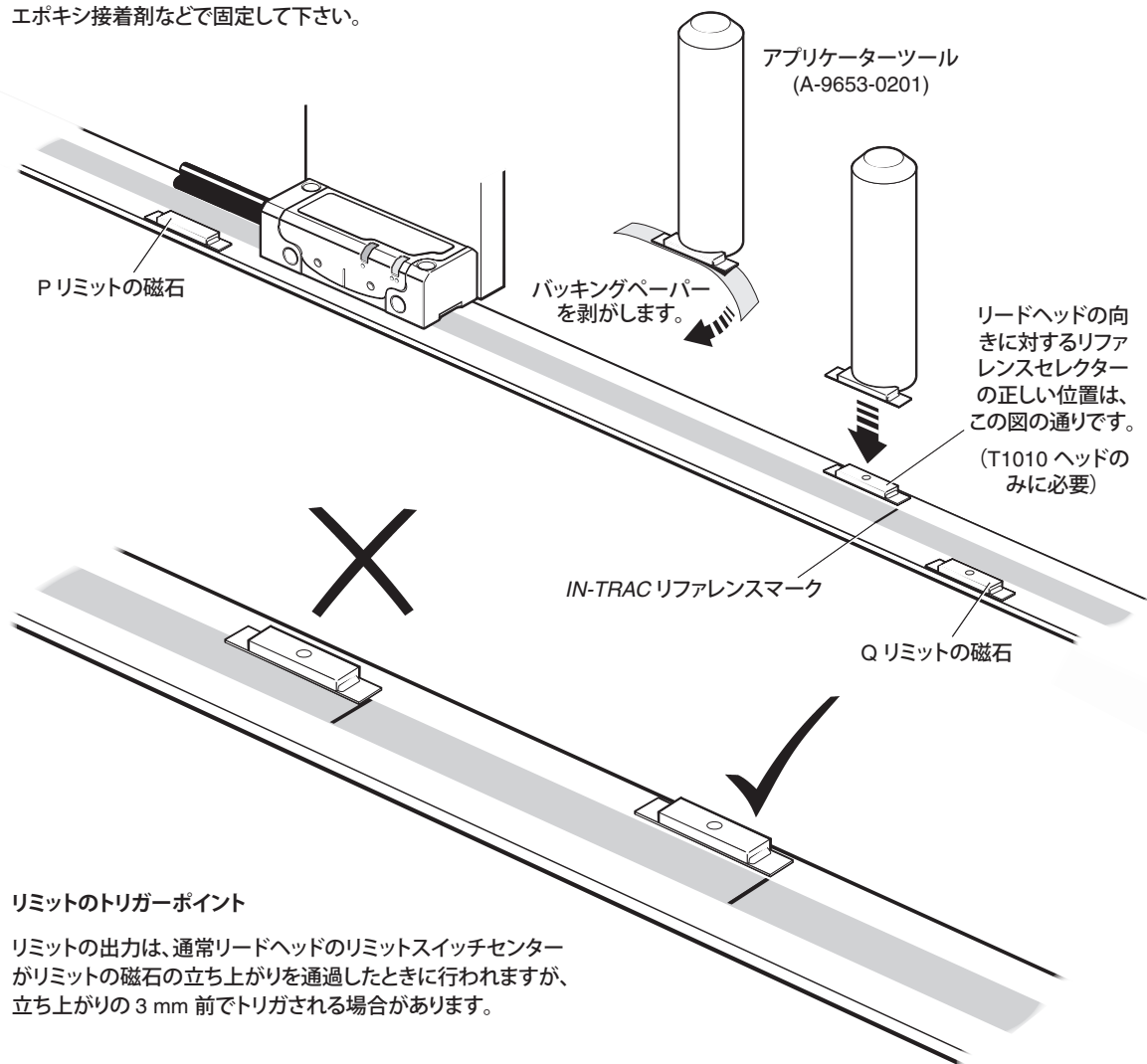


リファレンスマークセクターとリミットの磁石の取り付け

精度を高め、リファレンスマークセクターとリミットの磁石を配置しやすくするために、アプリケーションツール(A-9653-0201)を使用してください。磁石は、下図のようにアプリケーションツールに取り付ける必要があります。リミットの磁石はスケール沿いに配置できますが、リファレンスマークセクターの磁石(T1010 リードヘッドのみ)は、下図のように、選択したIN-TRACリファレンスマークの横に配置する必要があります。

TONiC リードヘッドがリファレンスマークセクターの磁石またはリミットスイッチの磁石を通過すると、磁石とリードヘッドの集線装置の間で最大0.2Nの力が生成されます。ブラケットは、このような力がかかっても曲がらないような頑丈な設計である必要があります。スケールの取り付け時にクランプ固定の指示を守ることで、この磁気がスケールに影響を及ぼさないようにすることができます。

注意: 磁性体が近くにあると、その影響によりリファレンスとリミットの磁石が動く可能性があります。このような場合は、磁気アセンブリの各側を、エポキシ接着剤などで固定して下さい。



リミットのトリガーポイント

リミットの出力は、通常リードヘッドのリミットスイッチセンターがリミットの磁石の立ち上がりを通したときに行われますが、立ち上がりの3 mm前でトリガされる場合があります。

システムのキャリブレーション

キャリブレーションは、リードヘッドのセットアップを完了する上で不可欠な作業です。これにより、インクリメンタル信号とリファレンスマーク信号の最適な設定がリードヘッドの不揮発性メモリに保存されます。

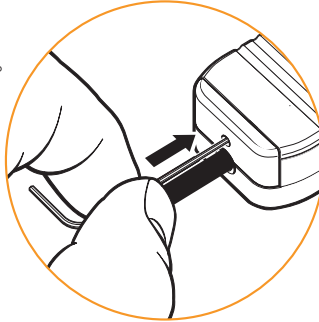
システムキャリブレーションの前に

- ▶ スケールとリードヘッドの光学ウィンドウをクリーニングします（リファレンスマークの周囲が汚れていると、リファレンスマークの位相がずれる事があります）。
- ▶ 再インストールの場合は、出荷時のデフォルト設定に戻してください。
- ▶ 移動軸の全長で信号強度ができるだけ強くなるようにします。

注意：CAL ルーチンの最高速度は 100 mm/s 未満（全 Ti/TD インターフェースモデルで）。
TD インターフェースはいずれかの分解能でキャリブレーションできます。

ステップ 1 – インクリメンタル信号の較正

- ▶ キャリブレーションを開始する前に、自動ゲインコントロールがオフ（リードヘッドの CAL LED が非点灯）になっていることを確認してください。
- ▶ 2 mm の六角レンチと同様の工具を使ってインターフェースの端で CAL ボタンを一度押し離します。
警告！ CAL スイッチのアクティベーションには、2.5 N のみの力が必要です。過度の力をかけると、スイッチを損傷することがあります。
- ▶ CAL LED が時おり一度点滅するようになり、インクリメンタル信号のキャリブレーションモードになったことを示します。
- ▶ CAL LED が二度点滅を始めるまで、選択したリファレンスマークを越さないようしながら、リードヘッドを軸に沿って移動します。CAL LED が二度点滅を始めると、インクリメンタル信号の較正が終わり、リードヘッドのメモリに新しい設定が保存されたことを示します。
- ▶ これで、システムにリファレンスマークの位相調整ができるようになりました。
- ▶ リファレンスマークを使用しないシステムの場合、「キャリブレーションルーチン - 手動終了」に進んでください。
- ▶ システムがリファレンスマークの自動的に位相調整段階に入らない場合（CAL LED が二度点滅しない場合）、インクリメンタル信号の較正に問題が発生しています。問題の原因がオーバースピード（100 mm/s 以上）でないことを確認してから、キャリブレーションルーチンを終了し、出荷時のデフォルト設定に戻し、リードヘッドの取り付け状態とシステムがきれいに保たれていることをチェックしてから、キャリブレーションルーチンを繰り返します。



ステップ 2 – リファレンスマークの位相調整

- ▶ CAL LED の点滅が止み、消灯するまで、選択したリファレンスマーク上でリードヘッドを前後に移動させます。これでリファレンスマークの位相調整が終わりました。
- ▶ システムがキャリブレーションルーチンを自動終了し、操作できる状態になります。
- ▶ 選択したリファレンスマーク上を何度も通過させた後でも CAL LED の二重点滅が続く場合は、リファレンスマークが検出されていません。正しいリードヘッド設定を使用していることを確認してください。ヘッドはすべてのリファレンスマークを出力できるものと、リファレンスセクターの磁石が取り付けられたリファレンスマークのみを出力できるものがあります。

キャリブレーションルーチン - 手動終了

- ▶ どの段階でも、キャリブレーションルーチンを終了するには、CAL ボタンを押します。これで CAL ボタンの点滅が止まります。

CAL LED	設定を格納
一度点滅	なし。出荷時のデフォルト設定を復元し、再較正が必要です。
二度点滅	インクリメンタルのみ
オフ（自動完了）	インクリメンタルおよびリファレンスマーク

出荷時のデフォルト設定の復元

システムを再インストールする場合や、キャリブレーションで何度もエラーが発生する場合は、出荷時のデフォルト設定に戻す必要があります。

出荷時のデフォルト設定に戻すには

- ▶ システムの電源を切ります。
- ▶ CAL ボタンを押しながら、システムの電源を入れます。リードヘッドの CAL LED が何度か点滅し、出荷時のデフォルト設定に戻ったことを示します。

- ▶ CAL ボタンを放します。
- ▶ 「リードヘッドの固定/取り付け」を確認しながら、システムの再較正を行います。

注意：出荷時のデフォルト設定に戻した後はシステムの再較正を行う必要があります。

自動ゲインコントロール (AGC) の ON/OFF

AGC は、インターフェースで ON/OFF の切り替えができます。

- ▶ AGC の ON/OFF には、インターフェースの CAL ボタンを 3 秒間以上押しつづけます。

注意：AGC をオンにする前にシステムを較正する必要があります。

T103x リードヘッドの LED 診断

LED	表示	状態	
セットアップ	インクリメンタル	グリーン オレンジ レッド	通常のセットアップ: 信号レベル 70% 以上 許容範囲のセットアップ、信号レベル 50% ~ 70% 不良セットアップ、信頼ある操作には信号レベルが低すぎる、信号レベル 50% 未満
	リファレンスマーク	グリーン(点滅)* オレンジ(点滅) レッド(点滅)	通常の位相調整 許容範囲の位相調整 不良位相調整、必要に応じてスケールをクリーニングして、再較正します
		CAL	動作時
キャリブレーション	一度点滅 二度点滅	インクリメンタル信号の較正中 リファレンスマークの較正中	
	リセット	電源投入時の点滅 (2 秒未満)	出荷時のデフォルト設定の復元

*インクリメンタル信号レベルが 70% を超える場合にリファレンスマークを通過しても、現実的に点滅を確認することは不可能です。

Ti0004 ~ Ti20KD および TD4000 ~ TD0040 インタフェースの LED 診断

信号	表示	状態	アラーム出力*
インクリメンタル	パープル	通常のセットアップ、信号レベル 110% ~ 135%	なし
	ブルー	最適なセットアップ、信号レベル 90% ~ 110%	なし
	グリーン	通常のセットアップ、信号レベル 70% ~ 90%	なし
	オレンジ	許容範囲のセットアップ、信号レベル 50% ~ 70%	なし
	レッド	不良セットアップ、信頼ある操作には信号レベルが低すぎる、信号レベル 50% 未満	なし
	レッド / 消灯 - 点滅	不良セットアップ、信号レベル 20% 未満、システムエラー	あり
	ブルー / 消灯 - 点滅	オーバースピード、システムエラー	あり
リファレンスマーク	パープル / 消灯 - 点滅	信号レベル超過、システムエラー	あり
	消灯	リファレンスマーク検出 (速度 100 mm/s 未満のみ)	なし

*アラーム出力は、インターフェースの構成に応じてトライステイトまたはライン駆動 E- 信号の形式で行われます。さらに、一部の構成ではオーバースピードアラームが出力されません。詳細については、製品仕様を参照してください。
-エラー状態が持続する間の一時的な状態のみ。
-アラームは、軸位置エラーによる場合があります。再基準設定をして継続してください。

出力信号

インターフェース出力 (アナログ) Ti0000 のみ

			インターフェース Ti0000	
機能	出力タイプ	信号	ピン	
電力		5 V 電力	4	
		5 V 感知	5	
		0 V 電力	12	
		0 V 感知	13	
インクリメンタル信号	アナログ	COS	V ₁ +	9
			V ₁ -	1
		SIN	V ₂ +	10
			V ₂ -	2
リファレンスマーク	アナログ	V ₀	+	3
			-	11
リミット	オープンコレクター	V _p	7	
		V _q	8	
セットアップ	-	V _x	6	
キャリブレーション	-	CAL	14	
シールド	-	内部シールド	未接続	
	-	外部シールド	ケース	

リードヘッド出力

機能	出力タイプ	信号	色	
電力		5 V	茶	
		0 V	白	
インクリメンタル信号	アナログ	COS	V ₁ +	赤
			V ₁ -	ブルー
		SIN	V ₂ +	黄
			V ₂ -	グリーン
リファレンスマーク	アナログ	V ₀	+	紫
			-	灰
リミット	オープンコレクター	V _p	ピンク	
		V _q	黒	
セットアップ	-	V _x	クリア	
キャリブレーション	-	CAL	オレンジ	
シールド	-	内部シールド*	グリーン/イエロー	
	-	外部シールド	外部スクリーン	

*UHV ケーブルには内部シールドがありません。

インターフェース出力 (デジタル) Ti0004 ~ Ti20KD および TD4000 ~ TD0040

			インターフェース		
			Ti0004 - Ti20KD	TD4000 - TD0040	
機能	出力タイプ	信号	ピン	ピン	
電力		5 V	7, 8	7, 8	
		0 V	2, 9	2, 9	
インクリメンタル信号	RS422A デジタ	A	+	14	14
			-	6	6
		B	+	13	13
			-	5	5
リファレンスマーク	RS422A デジタ	Z	+	12	12
			-	4	4
リミット	オープンコレクター	P ⁺	11	-	
		Q	10	-	
セットアップ	RS422A デジタ	X	1	1	
アラーム [†]	-	E	+	-	11
			-	3	3
分解能切替 [‡]	-	-	-	10	
シールド	-	内部シールド	-	-	
		外部シールド	ケース	ケース	

[†]Ti オプション E, F, G, H の場合はアラーム出力 (E+) になります

[‡]アラーム信号は、ラインドライバ信号またはトライステイトとして出力させることができます。発注時にお選びください。

[‡]TD インターフェースでは、低分解能に切り替えるためにピン 10 を 0 V に接続する必要があります。

グラフィックスピード

クロック出力 オプション (MHz)	最高速度 (m/s)										
	Ti0004 5 μm	Ti0020 1 μm	Ti0040 0.5 μm	Ti0100 0.2 μm	Ti0200 0.1 μm	Ti0400 50 nm	Ti1000 20 nm	Ti2000 10 nm	Ti4000 5 nm	Ti10KD 2 nm	Ti20KD 1 nm
50	10	10	10	6.48	3.24	1.62	0.648	0.324	0.162	0.0654	0.032
40	10	10	10	5.40	2.70	1.35	0.540	0.270	0.135	0.054	0.027
25	10	10	8.10	3.24	1.62	0.810	0.324	0.162	0.081	0.032	0.016
20	10	10	6.75	2.70	1.35	0.675	0.270	0.135	0.068	0.027	0.013
12	10	9	4.50	1.80	0.900	0.450	0.180	0.090	0.045	0.018	0.009
10	10	8.10	4.05	1.62	0.810	0.405	0.162	0.081	0.041	0.016	0.0081
08	10	6.48	3.24	1.29	0.648	0.324	0.130	0.065	0.032	0.013	0.0065
06	10	4.50	2.25	0.90	0.450	0.225	0.090	0.045	0.023	0.009	0.0045
04	10	3.37	1.68	0.67	0.338	0.169	0.068	0.034	0.017	0.0068	0.0034
01	4.2	0.84	0.42	0.16	0.084	0.042	0.017	0.008	0.004	0.0017	0.0008
アナログ出力	10 (-3dB)										

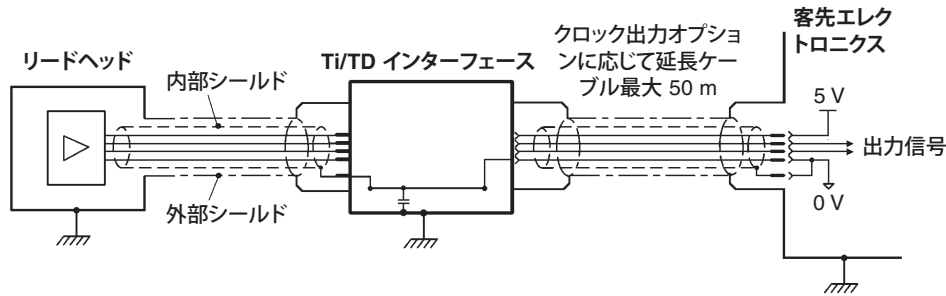
注意: TD インターフェースの最大速度は、上に定義されたように分解能に依存します。



すべてのインターフェース用の出力コネクタ:
D サブ 15 ピンコネクタ

電気結線

TONiC のアースとシールド

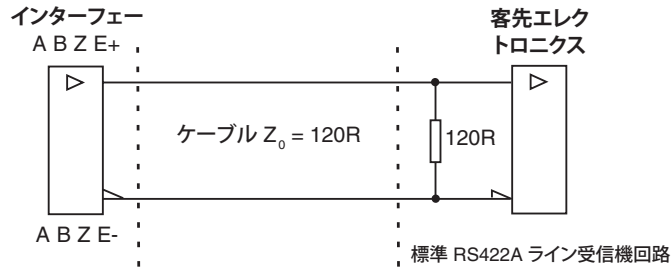


重要: 外部シールドを機械のアース(フィールドアース)に接続する必要があります。内部シールドは、客先エレクトロニクスの 0V にのみ接続する必要があります。内部シールドと外部シールドを絶縁するよう注意してください。内部シールドと外部シールドを一緒に接続すると、0Vとアースがショートし、電気ノイズの問題が発生します。

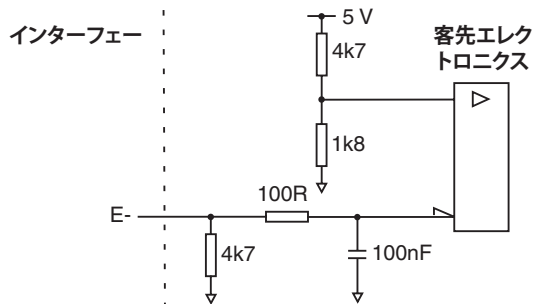
注: リードヘッドと Ti/TD インターフェース間の最大ケーブル長は 10 m です。

推奨信号終端処理

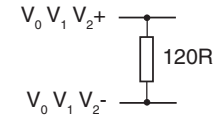
デジタル出力



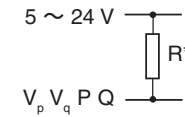
アラームがシングルエンドの場合 (Ti オプション A、B、C、D)



アナログ出力

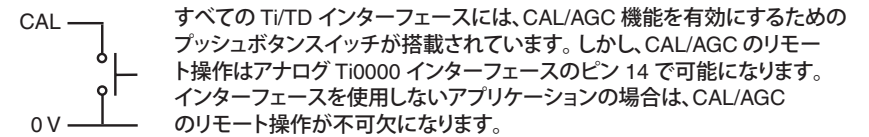


リミット出力 (TD インターフェースにリミットなし)

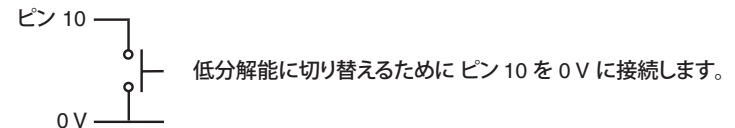


*抵抗 R を使用して最大電流 20 mA を越えないようにしてください。もしくは適切なリレーまたは光断路器を使用。

リモート CAL 操作 (アナログバージョンのみ)



TD インターフェース分解能切り替え

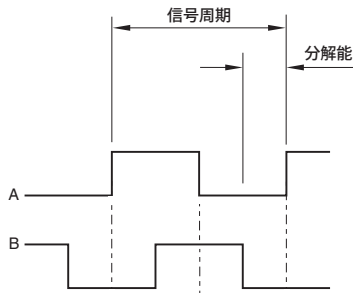


出力仕様

デジタル出力信号

形状 - 矩形波ディファレンシャルラインドライバを EIA RS422A に出力 (P および Q リミットを除く)

インクリメンタル[†] 2チャンネル A と B (90°の位相差)



リファレンス[†]
Z ———— 長さが分解能に等しく、両方向に繰り返し再現性のあるパルス Z

ワイドリファレンス[†]
Z ———— 長さが信号周期に等しく、両方向に繰り返し再現性のあるパルス Z

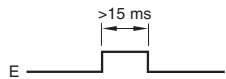
注意: 使用するコントローラのニーズに合わせて、発注時に「スタンダード」か「ワイド」リファレンスをお選びください。
Ti0004 では、広いリファレンスマークが使用できません。

リミット オープンコレクター出力、非同期パルス
デジタル Ti インターフェースのみ



注意: Ti インターフェースにリミットなし。オプション E、F、G、H の場合は P リミットが E+ になります。

アラーム[†] 非同期パルス

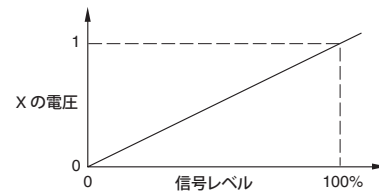


信号レベルが 20% 未満または 135% を超えたときにアラーム発信。さらに、リードヘッドのスピードが速過ぎる場合にも E- 出力は Ti オプション A、B、C、D のみ

またはトライステイトアラーム

アラーム状態になると、ディファレンシャル信号が送出され、15 ms 以上にわたって強制的に開回路となります。

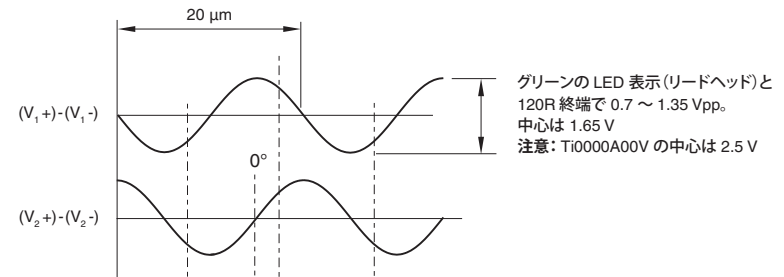
セットアップ^{*}



セットアップ信号の電圧は、インクリメンタル信号振幅に比例

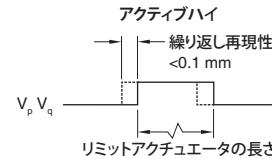
アナログ出力信号

インクリメンタル 2チャンネル差分正弦波 V_1 と V_2 (90°の位相差)

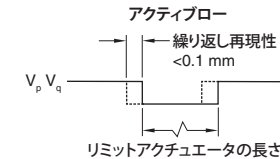


リファレンス
(V_0+)-(V_0-) ———— 0.8 ~ 1.2 Vpp
両方向に繰り返し再現性のあるディファレンシャルパルス V_0
中心は 45°

リミット オープンコレクター出力、非同期パルス
Ti0000 インターフェースのみ

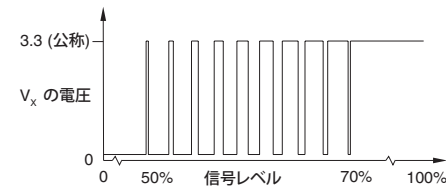


Ti01x リードヘッドのみ



注意: Ti0000 インターフェースには、リードヘッドの「アクティブロー」信号を「アクティブハイ」出力に変換するトランジスタが含まれます。

セットアップ^{*}




信号レベル 50%~70% では、 V_x はデューティサイクルで、20 μm の長さとなります。
3.3 V での時間は、インクリメンタル信号レベルとともに増加します。
信号レベル 70% 以上では、 V_x は公称 3.3 V

*ここに示されたセットアップ信号は、キャリブレーションでは示されません。

[†]わかりやすくするため、反転信号は表示していません。

一般仕様

電源	5 V ±10%	リードヘッドのみ 100 mA 未満 T101x と Ti0000 <100 mA T101x と Ti0004 ~ Ti20KD または TD4000 ~ TD0040 <200 mA 注意: 電流消費値はシステムが終端されていない状況のものです。 デジタル出力では、120R を用いて終端を行った場合、1チャンネル (A+, A- など) あたり 25 mA の電流が余分に消費されます。 アナログ出力では、120Ω で終端を行った場合、1チャンネルあたり合計 20 mA の電流が余分に消費されます。 EN (IEC) 60950 の SELV 要件に準拠した 5 V DC から電源を供給してください。
温度 (システム)	リプル 保管時 動作時 ベークイング	周波数最高 500 kHz で 200 mVpp -20 °C ~ +70 °C 0 °C ~ +70 °C +120 °C
防水性能 (リードヘッド) (インターフェース)		IP40 IP20
加速度 (リードヘッド)	動作時	500 m/s ² BS EN 60068-2-7:1993
衝撃 (システム)	動作時	500 m/s, 11 ms, ½ sine BS EN 60068-2-27:1993
振動 (システム)	動作時	100 m/s, 55 Hz ~ 2000 Hz, BS EN 60068-2-6:1996
質量		リードヘッド 10 g インターフェース 100 g ケーブル 26 g/m UHV ケーブル 14 g/m
環境		EU 指令 2011/65/EU (RoHS) 準拠
リードヘッドケーブル (標準)		ダブルシールド式、外径 4.25 ±0.25 mm。 屈曲寿命: 曲げ半径 20 mm 20 x 10 ⁶ イクル UL 認定コンポーネント  。 錫メッキ縫り単層シールドフッ素樹脂皮膜芯線。
最大ケーブル長		
リードヘッド~インターフェース		10 m
インターフェース~コントローラ		

クロック出力オプション (MHz)	最大ケーブル長 (m)
40 ~ 50	25
<40	50
アナログ	50

レニショーのエンコーダシステムは、当該 EMC (電磁波妨害適合性) 標準にあわせて設計されていますが、EMC に準拠するには、正しい組み付けを行う必要があります。特に、シールドに関する手順について必ず注意してください。

スケールの技術仕様

形状	1.5 mm × 14.9 mm (厚さ × 幅, 公称値)
取付方法	エポキシ基準点と両面テープ (公称厚さ 0.2 mm) 固定またはデータムクランプと取り付けクリップでの固定。
リファレンスマーク	IN-TRAC 自動位相オプティカルリファレンスマークは、指定温度と速度範囲において分解能単位までの繰り返し再現性を実現します。 リファレンスマーク位置の詳細については、取り付け図を参照してください。
RELM	
材質	ZeroMet™。高い安定性で、低熱膨張率のニッケルと鉄の合金。
精度	20 °C で ±1 μm を保証 (勾配とリニアリティーを含む) 較正は国際基準に対してトレーサブルです。
熱膨張係数	~0.6 μm/m/°C (0 °C ~ 30 °C) <1.4 μm/m/°C (30 °C ~ 100 °C)
最大長	1130 mm
RSLM	
材質	硬質マルテンサイト系ステンレススチール
精度	±1.5 μm まで 1 m ±2.25 μm まで 2 m ±3 μm まで 3 m ±4 μm まで 5 m (20 °C での勾配とリニアリティーを含む)。 較正は国際基準に対してトレーサブルです。
熱膨張係数	~10.8 μm/m/°C
最長	5 m

レニショー株式会社
〒160-0004
東京都新宿区四谷4-29-8
レニショービル
T 03-5366-5315
F 03-5366-5320
E japan@renishaw.com

名古屋支社
〒461-0005
愛知県名古屋市東区東桜1-4-3
大信ビル3階
T 052-961-9511
F 052-961-9514
E japan@renishaw.com

RENISHAW 
apply innovation™

世界各国でのレニショーネットワークについては弊社のWebサイトをご覧ください。
www.renishaw.jp/contact

RENISHAW®および Renishaw ロゴに使用されているブローブシンボルは、英国およびその他の国における Renishaw plc の登録商標です。

apply innovationと、その他のレニショー製品および技術の名称や呼称は、Renishaw plcまたはレニショー子会社の登録商標です。

Loctite®はHenkel Corporationの登録商標です。

© 2008-2023 Renishaw plc All rights reserved 発行日: 2023年8月