

Sonda radio RMP400 (QE)



Specifiche

Applicazione principale	Misura e centratura pezzo su macchine multitasking, centri di lavoro e macchine gantry.	
Tipo di trasmissione	Radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio da 2400 MHz a 2483,5 MHz	
Paesi con le approvazioni radio	UK, EU, EFTA, Giappone e USA (Cina non inclusa). Per informazioni sulle altre regioni, contattare Renishaw.	
Interfacce compatibili	RMI-Q o RMI-QE (unità combinata con interfaccia e ricevitore).	
Portata operativa	Fino a 15 m	
Stili consigliati	Fibra di carbonio ad alto modulo, lunghezza da 50 mm a 200 mm.	
Peso (senza cono)	batterie incluse	262 g
Opzioni di accensione/spengimento	Accensione radio → Accensione a rotazione →	Spegnimento radio o con timer Spegnimento a rotazione o con timer
Durata della batteria (2 x ½AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	37 mesi al massimo, in base al tipo di accensione/spengimento.
	Utilizzo continuo	230 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spengimento.
Direzioni di rilevamento	±X, ±Y, +Z	
Ripetibilità unidirezionale	0,25 µm 2σ – con stilo da 50 mm ¹ 0,35 µm 2σ – con stilo da 100 mm	
Deviazione nella misura delle forme X, Y (2D)	±0,25 µm – con stilo da 50 mm ¹ ±0,25 µm – con stilo da 100 mm	
Deviazione nella misura delle forme X, Y, Z (3D)	±1,00 µm – con stilo da 50 mm ¹ ±1,75 µm – con stilo da 100 mm	
Forza di deflessione dello stilo ² Piano XY (valore minimo tipico) Piano +Z (valore minimo tipico)	0,07 N, 7 gf. Filtro di trigger (Livello 2) 1,02 N, 104 gf. Filtro di trigger (Livello 3)	
Forza di oltrecorsa dello stilo Piano XY (valore minimo tipico) Piano +Z (valore minimo tipico)	2,8 N, 285 gf (valore minimo tipico) ³ 9,8 N, 999 gf (valore minimo tipico) ⁴	
Velocità di ispezione (minima)	3 mm/min ⁵	
Ambiente	Classificazione IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Classificazione IK	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [per la finestra di vetro]
	Temperatura di stoccaggio	Da -25 °C a +70 °C
	Temperatura di funzionamento	Da +5 °C a +55 °C

¹ Le specifiche prestazionali sono testate a una velocità standard di 240 mm/min con uno stilo di 50 mm di lunghezza. Se l'applicazione lo richiede, è possibile utilizzare anche velocità sensibilmente più elevate.

² Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura, la decelerazione della macchina e la latenza del sistema. Quando lavorano a velocità ridotta, le sonde con tecnologia RENGAGE assicurano forze di trigger estremamente basse. Le sonde sono testate alla velocità minima consigliata (3 mm/min).

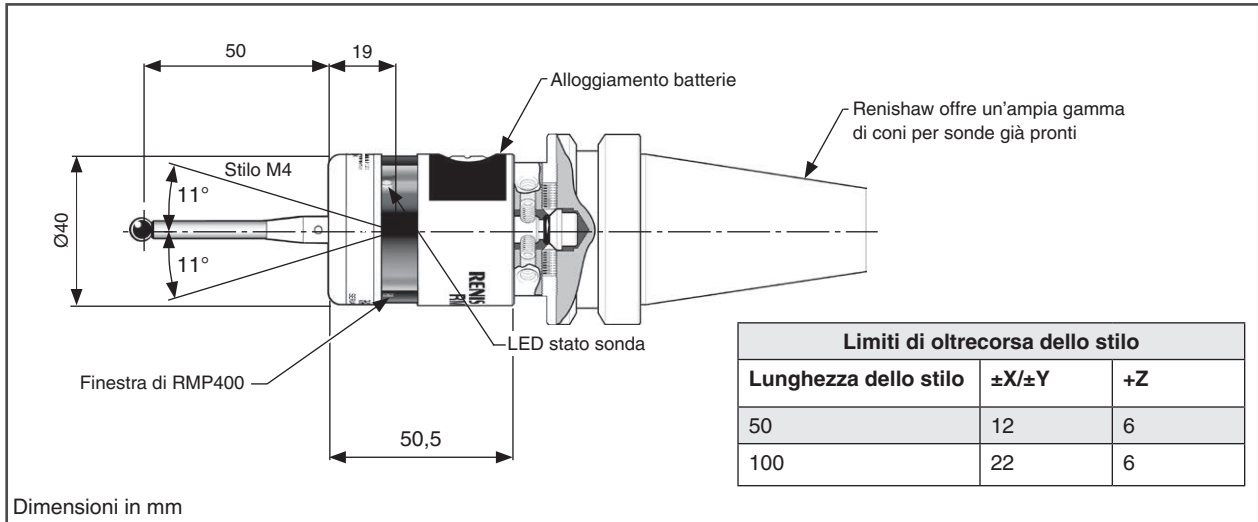
³ La forza di oltrecorsa dello stilo sul piano XY si presenta 70 µm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,1 N/mm 10 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta (nella direzione ad alta forza e utilizzando uno stilo in fibra di carbonio da 50 mm).

⁴ La forza di oltrecorsa dello stilo nella direzione +Z si presenta 70 µm dopo il punto di deflessione e aumenta di 0,6 N/mm, 61 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta.

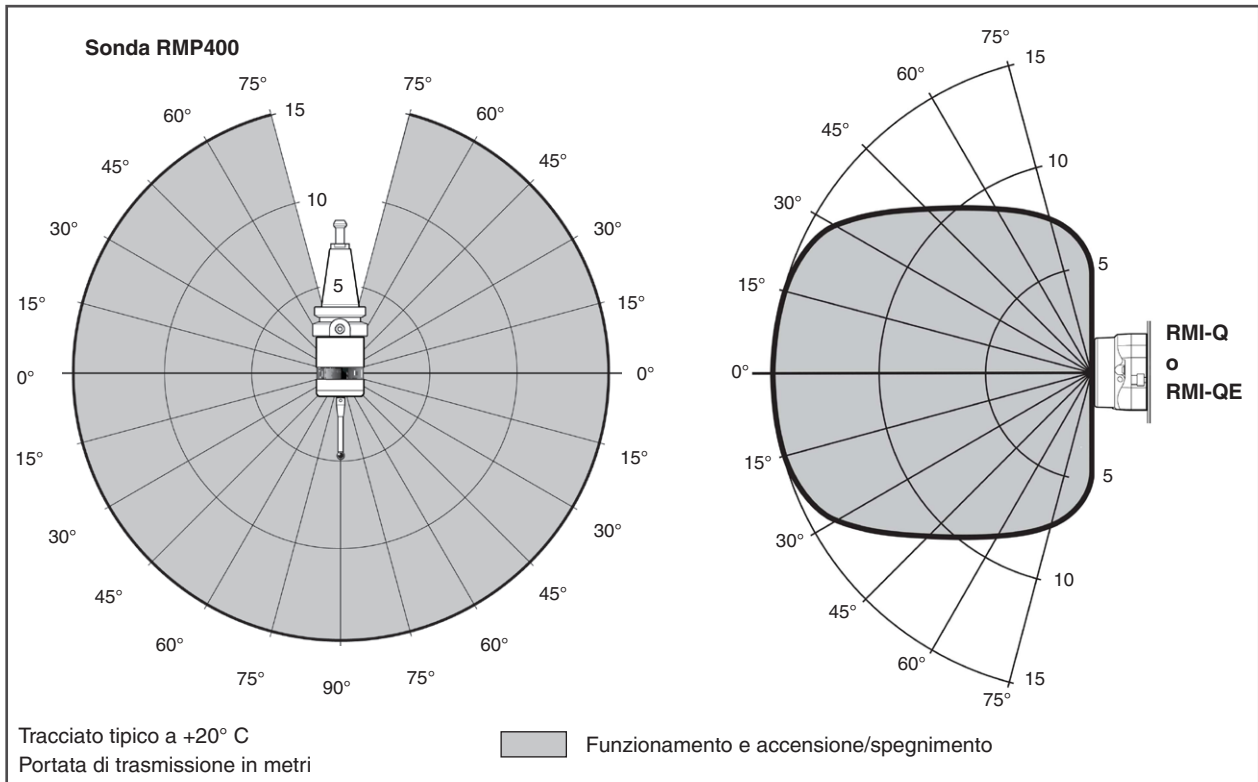
⁵ In genere, le velocità inferiori a 3 mm/min sono presenti durante gli spostamenti manuali della sonda, quando si utilizza il volantino regolato su una velocità molto bassa.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare www.renishaw.it/rmp400

Dimensioni della sonda RMP400



Campo operativo di RMP400



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

www.renishaw.it/rmp400

#renishaw

+39 011 966 67 00

italy@renishaw.com

© 2022-2023 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw. RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, UK.

Codice: H-6586-8204-01-A

Pubblicato: 06.2023