

Sistema senza contatto TRS2 per la verifica dell'integrità utensile


www.renishaw.it/trs2

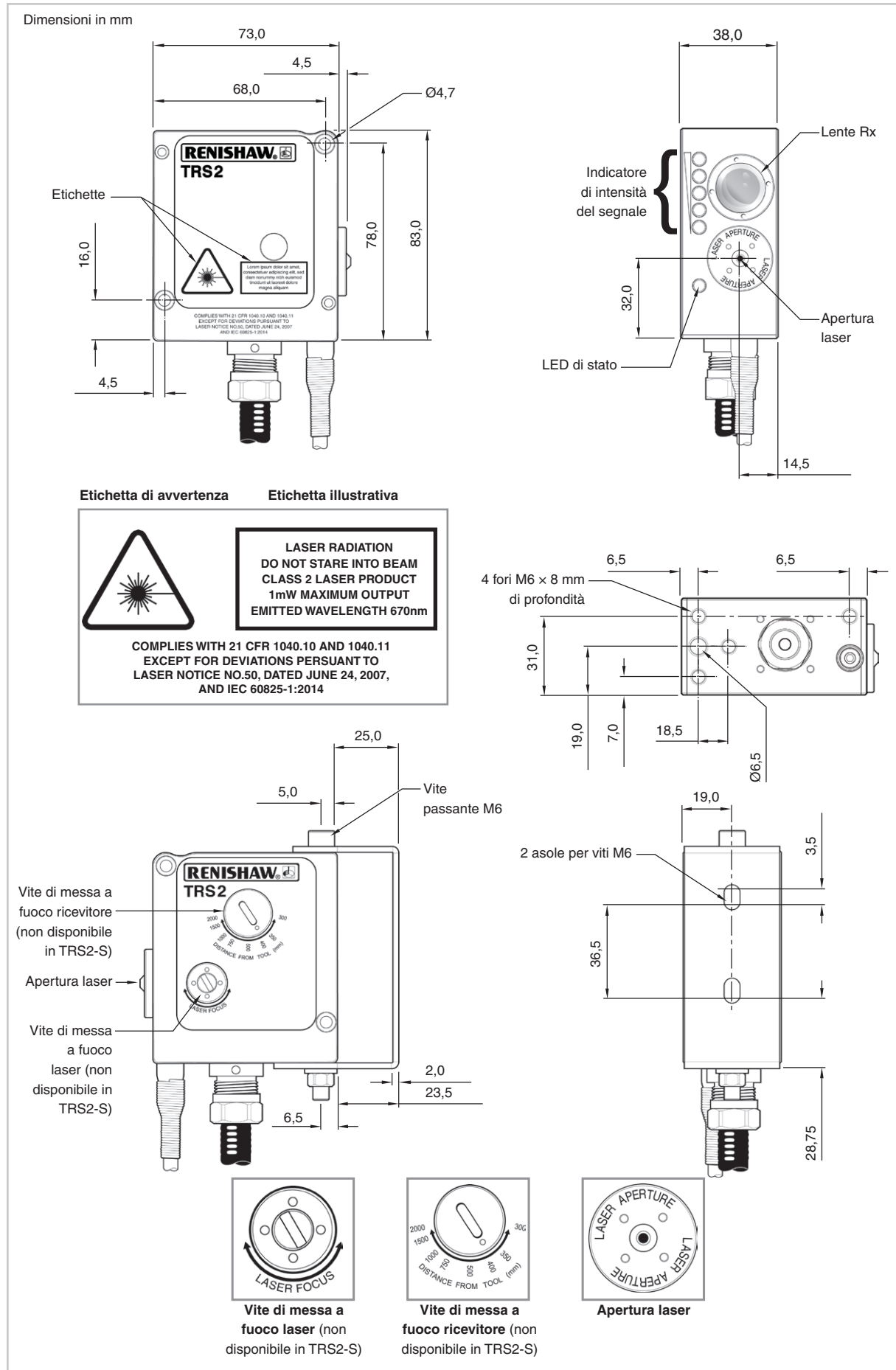
Specifiche

Applicazione principale		Verifica senza contatto ad alta velocità di utensili pieni di ogni dimensione su centri di lavoro verticali e orizzontali, macchine multitasking e fresatrici gantry di tutti i tipi.						
Dimensioni		<table border="1"> <tr> <td>Altezza</td> <td>83,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Larghezza</td> <td>38,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Profondità</td> <td>73,0 mm</td> </tr> </table>	Altezza	83,0 mm	Larghezza	38,0 mm	Profondità	73,0 mm
Altezza	83,0 mm							
Larghezza	38,0 mm							
Profondità	73,0 mm							
Peso		750,0 g incluso il cavo da 10,0 m.						
Tipo di trasmissione		Trasmissione via cavo						
Interfaccia compatibile		N/A (interfaccia integrata)						
Verifica dell'integrità degli utensili		Ø0,2 mm (vedere note 1 e 2)						
Distanza di rilevamento		TRS2: regolabile fra 300 mm e 2,0 m. Impostazione di fabbrica: 350 mm. TRS2-S: impostazione fissa a 350 mm.						
Tensione di alimentazione		Da 11 a 30 Vcc						
Corrente di alimentazione		65 mA @ 12 Vcc, 42 mA @ 24 Vcc						
Segnale in uscita (dall'unità interfaccia)		Uscita dello stato laser. Uscita a relè a stato solido (SSR) a tensione zero, configurabile su Normalmente aperto o Normalmente chiuso.						
Protezione ingresso/uscita		Alimentazione/uscite protette con fusibili ripristinabili.						
Disposizione dei collegamenti elettrici		Uscita del cavo sul lato inferiore dell'unità						
Cavo (al controllo macchina)	Specifiche	Ø4,85 mm, cavo schermato a 5 poli, ciascun polo 18/0,1 mm isolato.						
	Lunghezza	5,0 m, 10,0 m						
	Collegamento elettrico	Uscita del cavo sul lato inferiore dell'unità						
Fornitura aria compressa		Tubo dell'aria da Ø4,0 mm La fornitura di aria al sistema TRS2 deve essere conforme allo standard ISO 8573-1: Classe 1.7.2.						
Tipo di laser		Prodotto laser di classe 2, secondo la definizione BS EN 60825-1:2014 (IEC 60825-1:2014).						
Allineamento del fascio laser		L'unità è dotata di staffa di montaggio regolabile.						
Montaggio		Viene fornita una staffa di supporto con due fori passanti per viti M6. Sono disponibili opzioni di montaggio alternative.						
Ambiente	Classificazione IP	IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013) con aria in funzione						
	Classificazione IK	IK06 BS EN IEC 62262:2002 [per la finestra di vetro]						
	Temperatura di funzionamento	da +5° a +55° C						

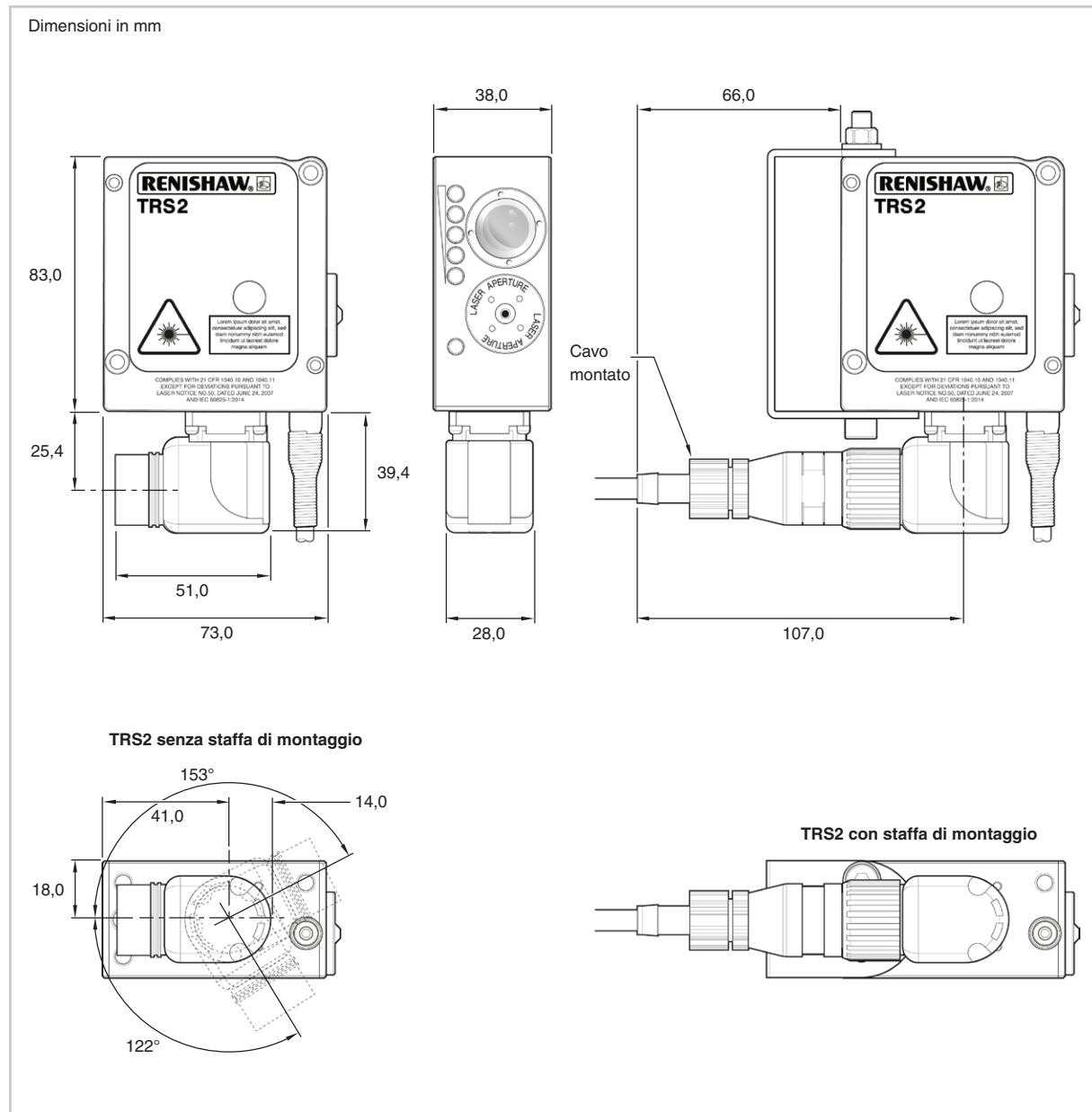
Nota 1 Ciascuna unità TRS2 viene testata con una punta HSS (codice Farnell n. 203778) da Ø0,5 mm e finitura blu a una distanza di 350 mm. Condizioni del test: utensile asciutto, con rotazione a 5000 giri/min, deve essere rilevato da TRS2 entro 1 secondo.

Nota 2 A seconda della distanza, del tipo di rivestimento dell'utensile, dell'ambiente della macchina e dell'installazione.

Dimensioni e simboli di avviso laser: TRS2 e TRS2-S



Dimensioni: TRS2 con connettore



Renishaw S.p.A.

Via dei Prati 5,
10044 Pianezza
Torino, Italia

T +39 011 966 10 52
F +39 011 966 40 83
E italy@renishaw.com
www.renishaw.it

RENISHAW 
apply innovation™

Pezzi di ricambio e accessori

È disponibile una vasta gamma di accessori e parti di ricambio.
Contattare Renishaw e richiedere l'elenco completo.

**Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo, visitare
www.renishaw.it/contattateci**

RENISHAW HA COMPIUTO OGNI RAGIONEVOLE SFORZO PER GARANTIRE CHE IL CONTENUTO DEL PRESENTE DOCUMENTO SIA CORRETTO ALLA DATA DI PUBBLICAZIONE, MA NON RILASCI ALCUNA GARANZIA CIRCA IL CONTENUTO NE LO CONSIDERA VINCOLANTE. RENISHAW DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ, DI QUALSIVOGLIA NATURA, PER QUALSIASI INESATTEZZA PRESENTE NEL DOCUMENTO.

