

OTS (presetting utensile a trasmissione ottica)



Specifiche

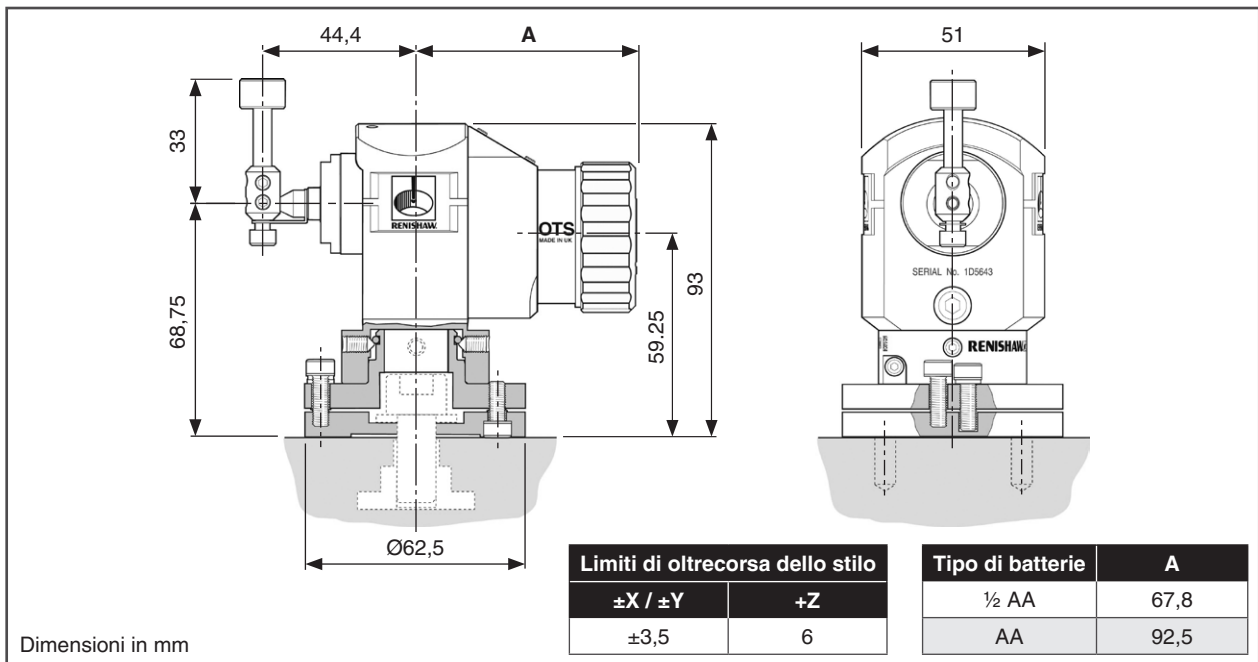
Variante		OTS (½ AA)	OTS (AA)
Applicazione principale		Misura utensile e verifica dell'integrità su centri di lavoro medio-piccoli	
Peso con stilo a disco (batterie incluse)		870 g	950 g
Tipo di trasmissione		Trasmissione ottica a infrarossi (modulata)	
Interfacce compatibili		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H oppure OMM-2C / OMM-2 con OSI/OSI-D	
Portata operativa		Fino a 5 m	
Stili consigliati		Stilo a disco (carburo di tungsteno, scala Rockwell C: 75) oppure Stilo cubico (in ceramica, scala Rockwell C: 75)	
Opzioni di accensione/spengimento		Accensione ottica → Accensione ottica →	Spegnimento ottico Spegnimento a timer
Durata della batteria (2 × ½AA o AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	1800 giorni	4100 giorni
	Utilizzo continuo	2150 ore	4750 ore
Direzioni di rilevamento		± X, ± Y, +Z	
Ripetibilità unidirezionale		1,00 μm 2σ ¹	
Forza di deflessione dello stilo ^{2,3}		Da 1,30 a 2,40 N, da 133 a 245 gf, in base alla direzione	
Forza di oltrecorsa dello stilo		Piano XY Piano +Z	±3,5 mm 6 mm
Montaggio		Tassello a T M10/M12 (non in dotazione) Sono disponibili perni SPIROL® opzionali per un rimontaggio accurato (in dotazione)	
Ambiente	Temperatura di stoccaggio	Da -25 a +70 °C	
	Temperatura di funzionamento	Da +5 a +55 °C	
	Classificazione IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013	
	Classificazione IK (tipica)	IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [per la finestra di vetro]	

¹ Le specifiche prestazionali sono testate a una velocità standard di 480 mm/min con uno stilo di 35 mm di lunghezza. Una velocità sensibilmente più elevata può essere possibile, a seconda delle esigenze dell'applicazione.

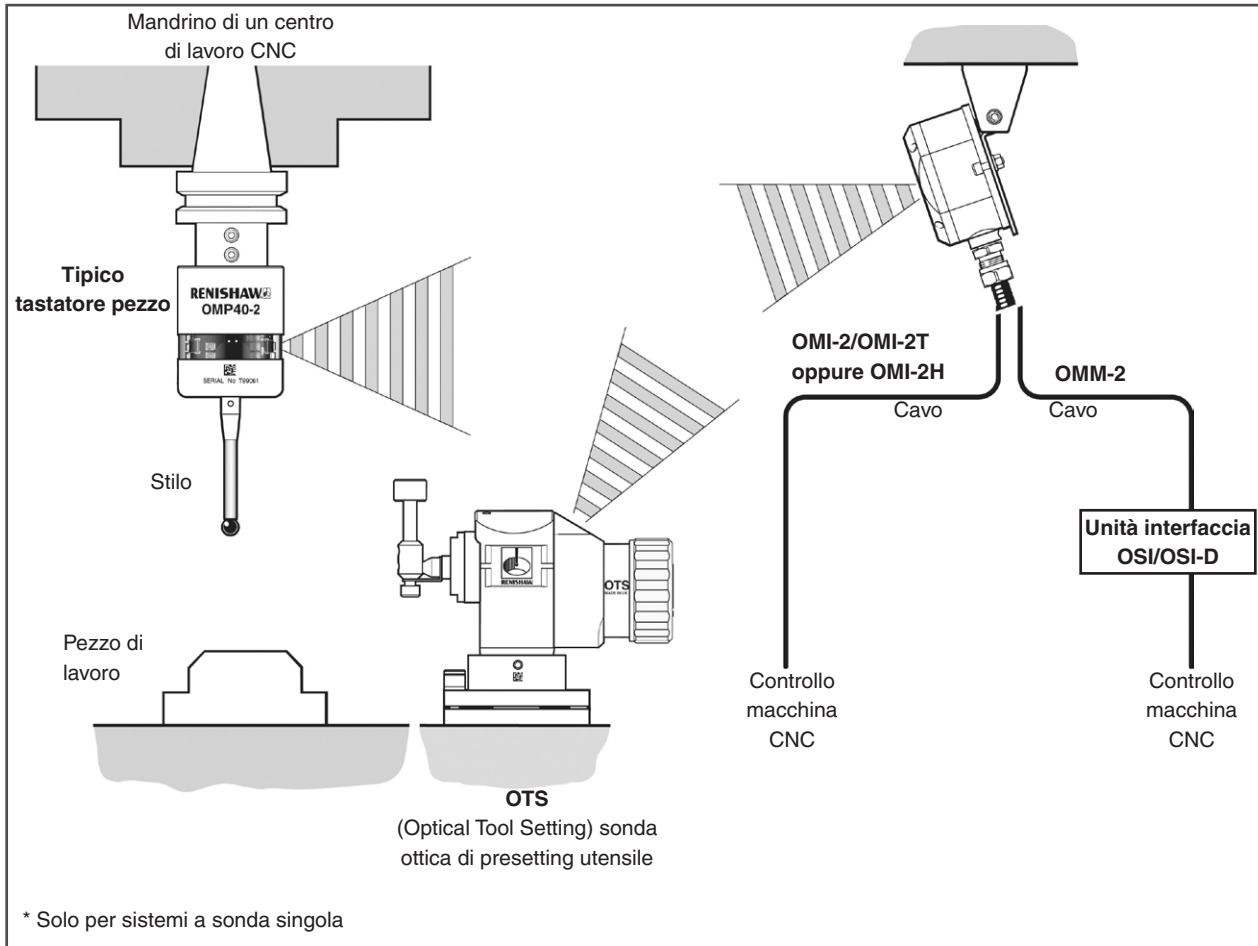
² Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura e la decelerazione della macchina.

³ Queste sono le impostazioni di fabbrica; non si possono apportare modifiche manuali.

Dimensioni OTS



Installazione della sonda OTS con interfaccia a OMI-2*, OMI-2T, OMI-2H oppure ricevitore OMM-2 con interfaccia OSI/OSI-D



Campo operativo se OTS viene utilizzata con un'interfaccia OMI-2, OMI-2T, OMI-2H oppure con il ricevitore OMM-2

La sonda OTS ha un campo di trasmissione a 360° sulle portate indicate di seguito.

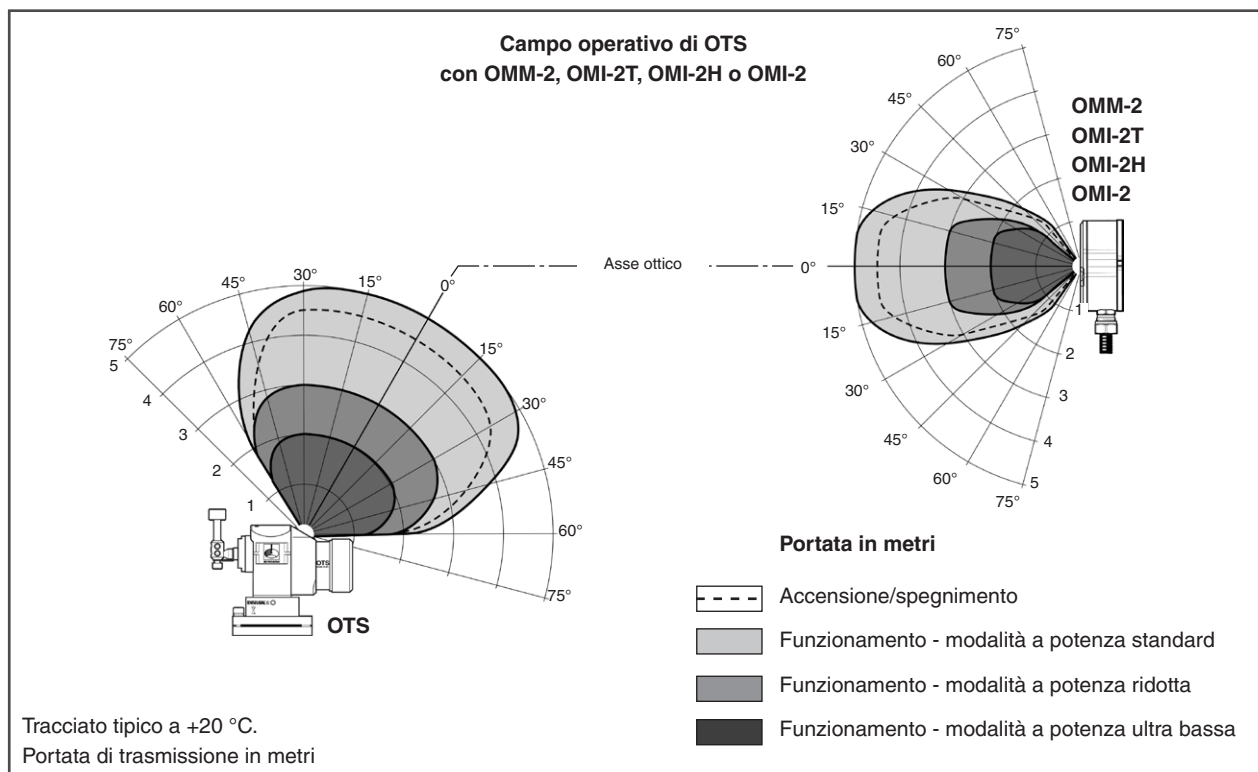
Il sistema deve essere posizionato in modo da raggiungere la portata ottimale sull'intera corsa dell'asse della macchina.

OTS e i ricevitori ottici possono deviare dall'asse ottico, purché i coni di luce opposti si sovrappongano sempre ai ricetrasmittitori e si trovino nel reciproco campo visivo.

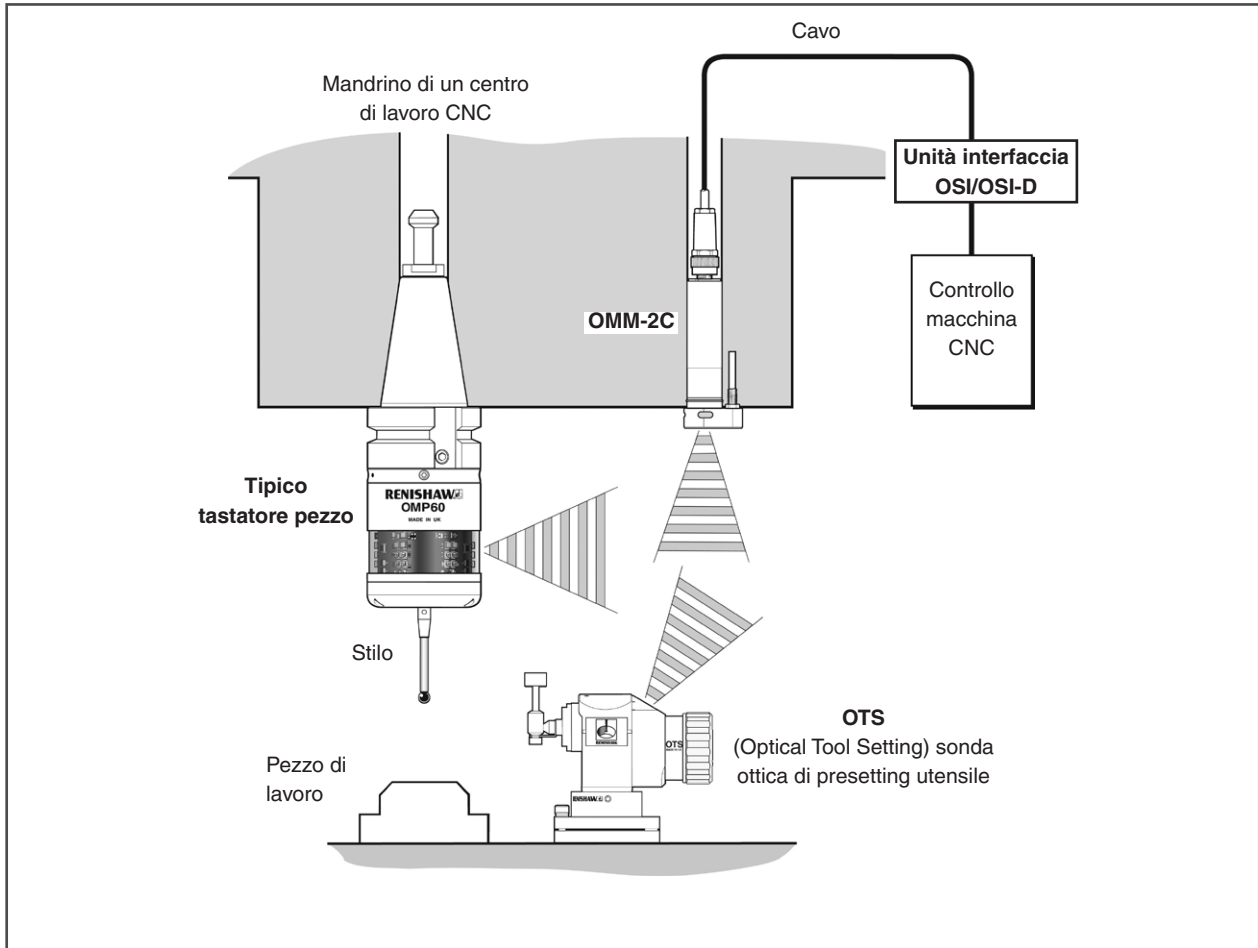
Le superfici riflettenti naturali all'interno della macchina possono incidere sulla portata di trasmissione del segnale.

I residui di refrigerante che si accumulano sul ricevitore incidono negativamente sulle prestazioni della trasmissione. Pulire con la massima frequenza per mantenere il livello ottimale di trasmissione.

Campo operativo di OTS



Installazione della sonda OTS con un ricevitore OMM-2C con interfaccia OSI/OSI-D



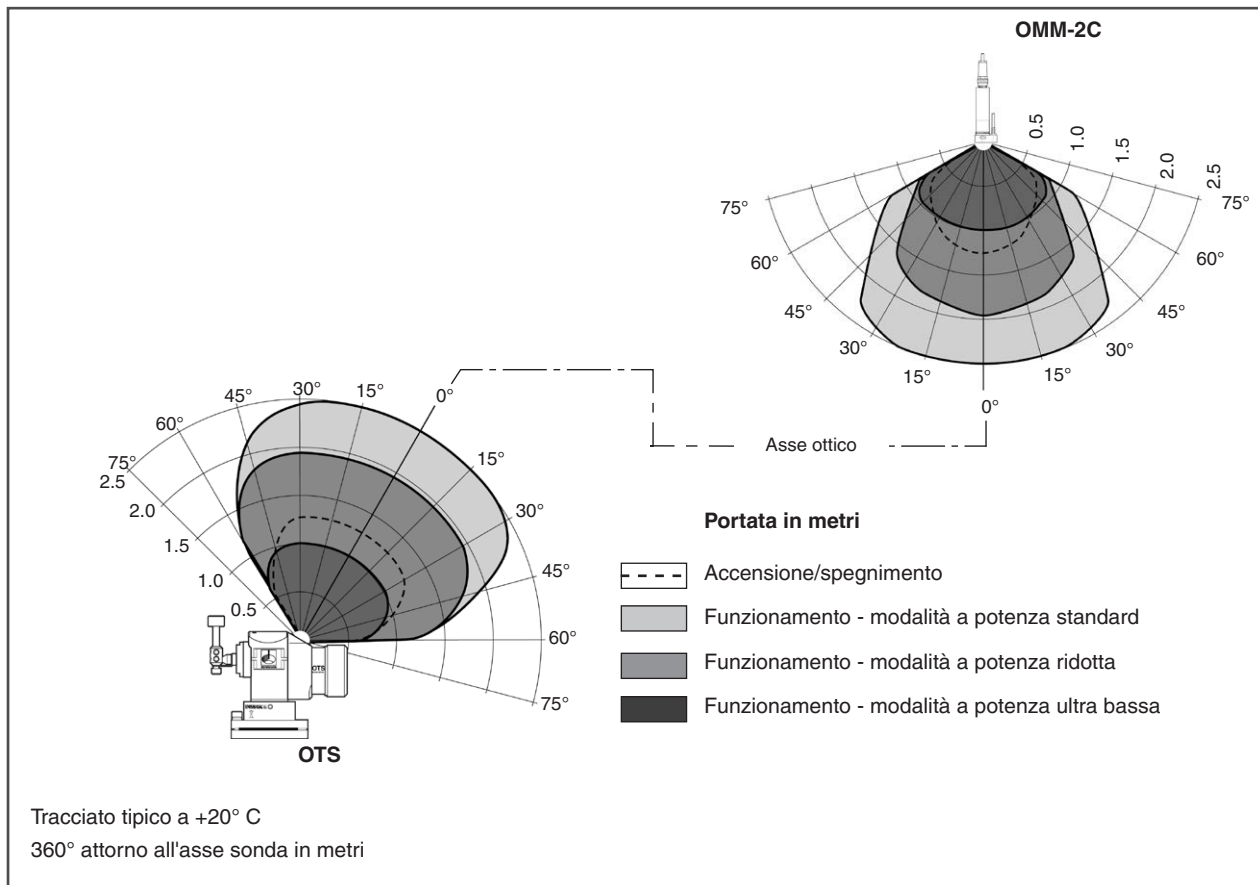
Campo operativo quando OTS viene usata con il ricevitore OMM-2C

AVVISO: prima di rimuovere i pannelli di copertura, verificare che la macchina utensile sia in una condizione di sicurezza e che l'alimentazione sia disconnessa. Gli switch devono essere regolati solo da personale qualificato.

Il ricevitore OMM-2C deve essere montato quanto più vicino possibile al mandrino della macchina.

Durante l'installazione del ricevitore OMM-2C, è importante che l'anello di guarnizione sigilli accuratamente il bordo del foro in cui andrà inserito il corpo del ricevitore OMM-2C.

I diodi della sonda OTS e del ricevitore OMM-2C devono trovarsi all'interno dei rispettivi campi visivi e dei campi operativi mostrati. Il campo operativo della sonda OTS si basa sul fatto che il centro ottico del ricevitore OMM-2C si trovi a 0° e viceversa.



Pezzi di ricambio e accessori

È disponibile una serie completa di pezzi di ricambio e accessori. Contattare Renishaw per l'elenco completo.

www.renishaw.com/ots

#renishaw

+39 011 966 67 00

italy@renishaw.com

© 2002–2025 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc, Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

Per una migliore leggibilità, in questo documento viene utilizzato il maschile per i nomi e i sostantivi personali. I termini corrispondenti si applicano generalmente a tutti i generi per quanto riguarda la parità di trattamento. Questa forma abbreviata del linguaggio è dovuta unicamente a motivi editoriali e non implica nessun tipo di giudizio.

Codice: H-5514-8207-04-A

Pubblicato: 02.2025