

OSP60 / OSI-S / OMM-S


www.renishaw.it/SPRINT

Specifiche

Applicazione principale del sistema	Sistema di scansione ad alta velocità per il controllo dei processi a bordo macchina.		
OSP60 (sonda)	Sonda di scansione analogica per macchine utensili, in grado di effettuare scansioni 3D e misure di punti 3D discreti.		
OMM-S (ricevitore)	Ricevitore ottico specifico per la sonda OSP60.		
OSI-S (interfaccia)	L'interfaccia elabora i dati provenienti dal ricevitore OMM-S e dei segnali di input/output con la macchina utensile.		
Tipo di trasmissione	Trasmissione ottica agli infrarossi: fino a 1000 punti 3D al secondo.		
Portata della trasmissione della sonda	360°. Fino a 4,5 m (ricevitore singolo) oppure fino a 9 m (due ricevitori).		
Tempo di accensione della sonda	Meno di 0,5 secondi		
Peso della sonda (senza cono) con le batterie	1080 g		
Tipo di batterie	3 batterie CR123 3 V al litio biossido di manganese		
Durata media delle batterie a 20° C	Standby	Utilizzo 5%	Utilizzo continuo
Piena potenza	121 giorni	320 ore (vedere nota 1)	16 ore
Potenza ridotta (1/6)	121 giorni	620 ore (vedere nota 1)	31 ore
Portata delle misure di scansione (vedere nota 2)	±X, ±Y, ±Z 0,50 mm		
Tipo di sensore	3D completo (uscita dati simultanei XYZ)		
Direzioni di rilevamento	Omnidirezionale ±X, ±Y, ±Z.		
Risoluzione del sensore (µm/cifre) (vedere nota 3)	XY 0,025 µm; Z 0,004 µm		
Velocità massima di scansione	Fino ad avanzamento rapido (G0), in base alle prestazioni e al tipo di applicazione della macchina utensile.		
Lunghezza stilo	Consigliata da 75 a 150 mm.		
Diametro sfera stilo	Tra 2 e 8 mm (tipico).		
Tipo di stilo	Solo stili diritti. Si consiglia l'uso di stili OSP60 specifici. Per ulteriori informazioni, vedere l'opuscolo con le raccomandazioni sugli stili per le sonde di scansione OSP60 (codice Renishaw H-5465-8102).		
Forza deflessione stilo	Forza di deflessione (vedere nota 3)	Forza di misura (vedere note 3 e 4)	
XY (tipica)	0,8 N/mm	0,1 N 10 gf	
Z (tipica)	1,5 N/mm	0,2 N 20 gf	
Protezione	BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013).		
OSP60/OMM-S	IPX8		
OSI-S	IP20		
Temperatura di funzionamento	da +5° a +55° C		
Cavo OMM-S	OMM-S è dotata di un cavo da 15 m. Specifiche del cavo: Ø6,1 mm, 8 poli, doppino intrecciato, cavo schermato, ciascun polo 7 x 0,146 mm. Lunghezza massima cavo: 30 m.		
Montaggio	È disponibile una staffa orientabile che consente di regolare l'impostazione. Guida DIN o viti per montaggio alternativo.		
OMM-S			
OSI-S			
Alimentazione di OSI-S	Da 18 a 30 Vcc 500 mA @ 24 V nominali 4 A di picco. L'alimentazione deve essere conforme a BS EN 60950-1:2006+A2:2013 (IEC 60950-1:2005+A2:2013).		
Segnale in uscita di OSI-S	Uscita relè a stato solido (SSR) a tensione zero, configurabile su N/A o N/C. Resistenza accensione = 50 Ω max. Tensione di carico = 50 V max. Corrente di carico = 60 mA max.		
Protezione ingresso/uscita OSI-S	L'ingresso di alimentazione è protetto da un fusibile ripristinabile da 1,85 A. L'unità OSI-S viene resettata all'accensione.		
Controlli compatibili	Per informazioni sui requisiti dei controlli compatibili, contattare Renishaw.		

Nota 1 Valore calcolato.

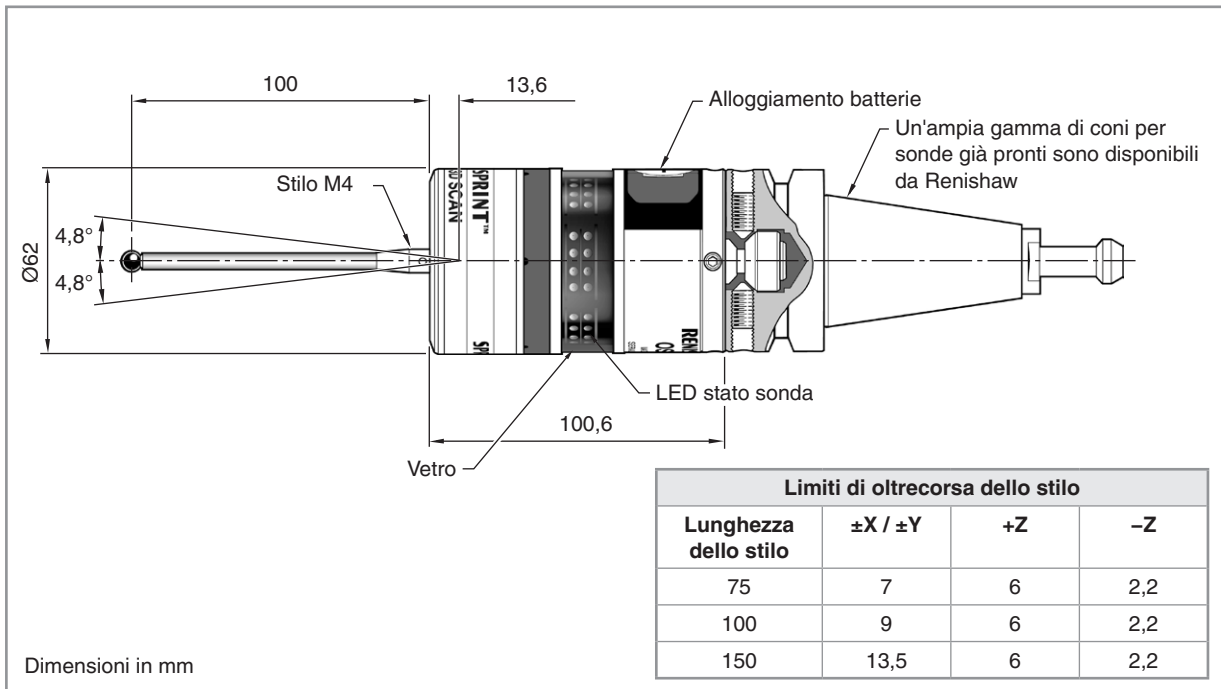
Nota 2 Distanza massima consentita fra il percorso di scansione nominale e quello effettivo. Prestazioni 3D su centro di lavoro verticale con stilo da 75 mm. In alcune applicazioni, la portata può essere estesa. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Renishaw di zona.

Nota 3 Tipico per uno stilo da 100 mm.

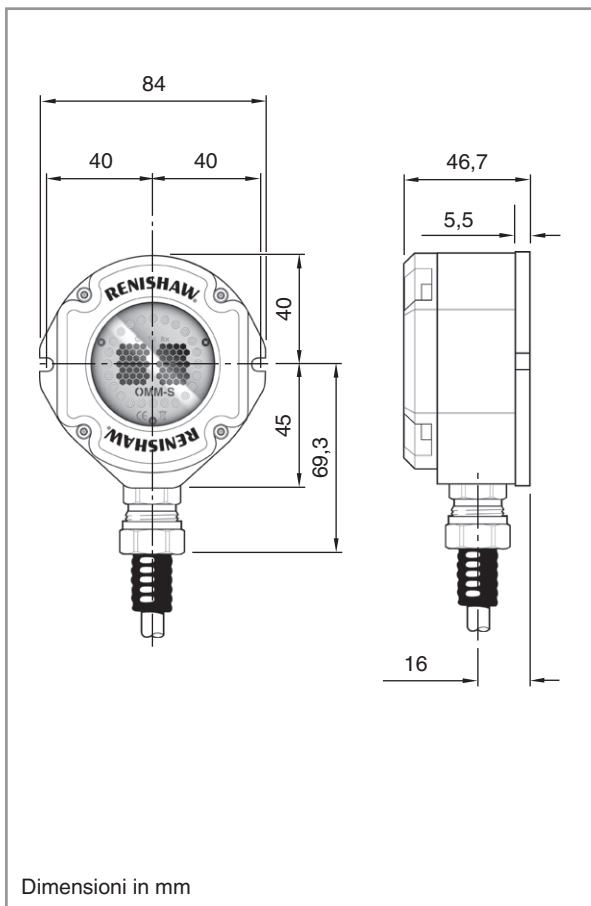
Nota 4 La forza che provoca il cambio del segnale di stato della sonda a contatto. Si presume una soglia di attivazione di 0,125 mm.

Scheda tecnica

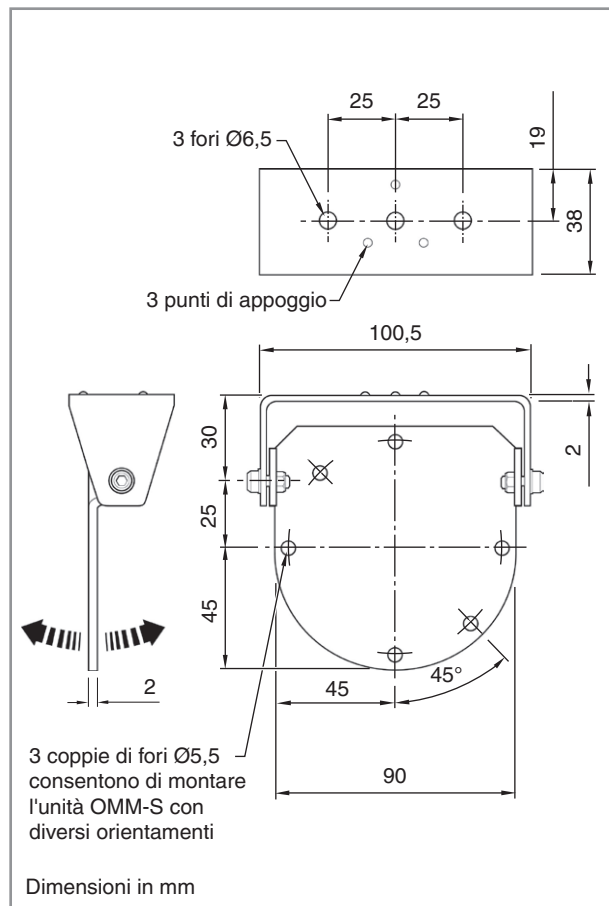
Dimensioni di OSP60



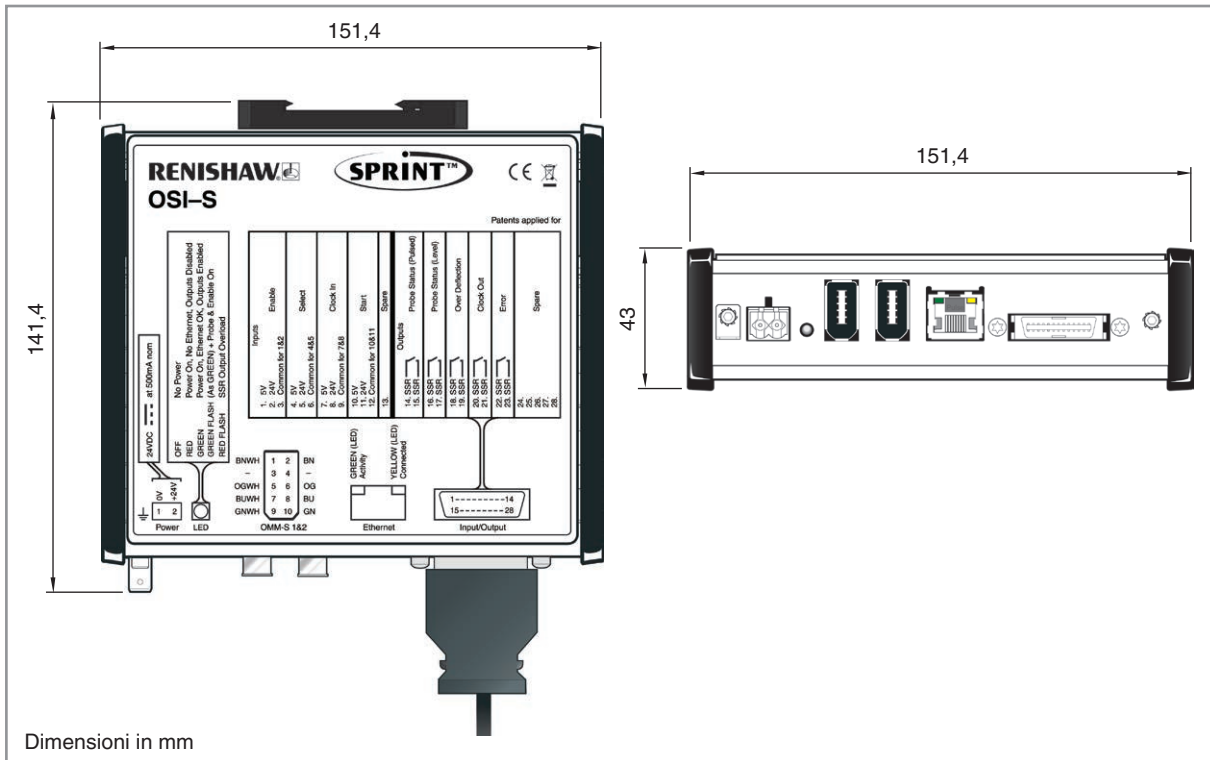
Dimensioni di OMM-S



Staffa di montaggio per OMM-S (opzionale)



Dimensioni di OSI-S

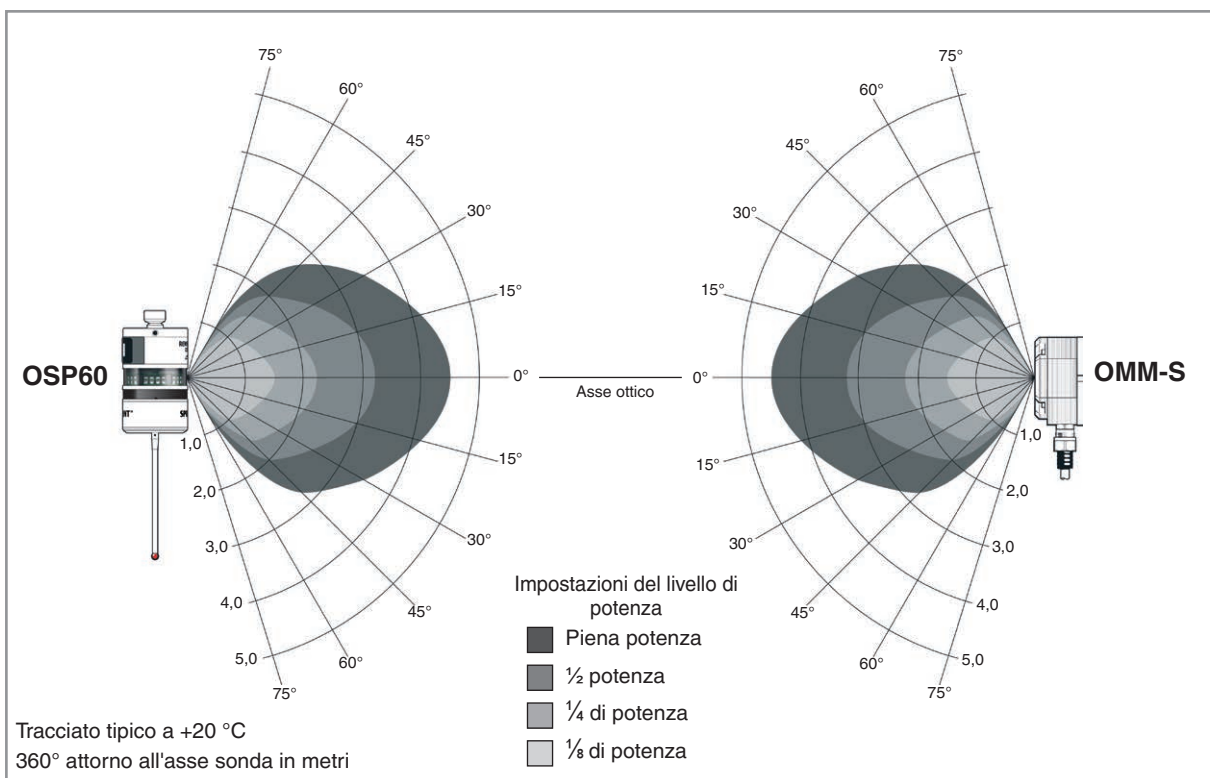


Campo operativo di trasmissione

Il campo operativo e la portata del sistema vengono illustrati di seguito.

I componenti del sistema devono essere posizionati in modo da ottenere prestazioni ottimali su tutta la corsa lungo gli assi della macchina, prendendo in considerazione le probabili posizioni dei pezzi sulla tavola della macchina in movimento. Il sistema utilizza trasmissioni ottiche a infrarossi e richiede una linea visiva tra sonda e ricevitore.

Quando possibile, ridurre la potenza ottica della sonda, per massimizzare la durata della batteria. Anche la potenza ottica del ricevitore può essere ridotta, per evitare interferenze con i sistemi posizionati su macchine vicine.



Renishaw S.p.A.

Via dei Prati 5,
10044 Pianezza
Torino, Italia

T +39 011 966 67 00

F +39 011 966 40 83

E italy@renishaw.com

www.renishaw.it

RENISHAW 
apply innovation™

Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

For worldwide contact details, visit www.renishaw.com/contact

RENISHAW HAS MADE CONSIDERABLE EFFORTS TO ENSURE THE CONTENT OF THIS DOCUMENT IS CORRECT AT THE DATE OF PUBLICATION BUT MAKES NO WARRANTIES OR REPRESENTATIONS REGARDING THE CONTENT. RENISHAW EXCLUDES LIABILITY, HOWSOEVER ARISING, FOR ANY INACCURACIES IN THIS DOCUMENT.

