

RMP40 (QE) palpeur radio



Caractéristiques

| | | |
|---|--|---|
| Application principale | Contrôle après usinage et réglage de pièces à usiner sur centres d'usinage et machines multitâches. | |
| Type de transmission | Radio par spectre étalé à sauts de fréquence (FHSS) Fréquence radio de 2 400 à 2483,5 MHz | |
| Régions d'homologation radio | Royaume-Uni, UE, AELE, Japon et États-Unis (Chine exemptée). Pour plus de détails sur les autres régions, adressez-vous à Renishaw. | |
| Interfaces compatibles | RMI-Q ou RMI-QE (Unité combinée interface-récepteur). | |
| Plage de fonctionnement | Jusqu'à 15 m | |
| Stylets recommandés | Céramique, longueurs 50 mm à 150 mm | |
| Poids (sans cône) | piles comprises | 250 g |
| Options de mise en marche/arrêt | Marche par radio Marche par rotation | → Arrêt par radio ou temporisation → Arrêt par rotation ou temporisation |
| Autonomie des batteries (2 x ½AA 3,6 V chlorure de lithium thionyle) | Autonomie en veille | 82 mois maximum, selon l'option de mise en marche/arrêt. |
| | Usage continu | 2560 heures maximum, selon l'option de mise en marche/arrêt. |
| Sens de palpation | ±X, ±Y, +Z | |
| Répétabilité unidirectionnelle | 1,00 µm 2σ ¹ | |
| Force de déclenchement du stylet^{2 3} | | |
| Force XY faible | 0,50 N (51 gf) | |
| Force XY élevée | 0,90 N (92 gf) | |
| Direction +Z | 5,85 N (597 gf) | |
| Environnement | Homologation IP | IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (CEI 60529:1989+A1:1999+A2:2013) |
| | Norme IK (RMP40) | IK01 (EN/CEI 62262: 2002) [pour vitre en verre] |
| | Norme IK (RMP40M) | IK02 (EN/CEI 62262: 2002) [pour vitre en verre] |
| | Température de stockage | De -25 °C à +70 °C |
| | Température d'exploitation | De +5 °C à +55 °C |

¹ La spécification de performances est testée à la vitesse standard de 480 mm/min avec un stylet de 50 mm. Des vitesses nettement plus élevées sont possibles suivant les critères d'application.

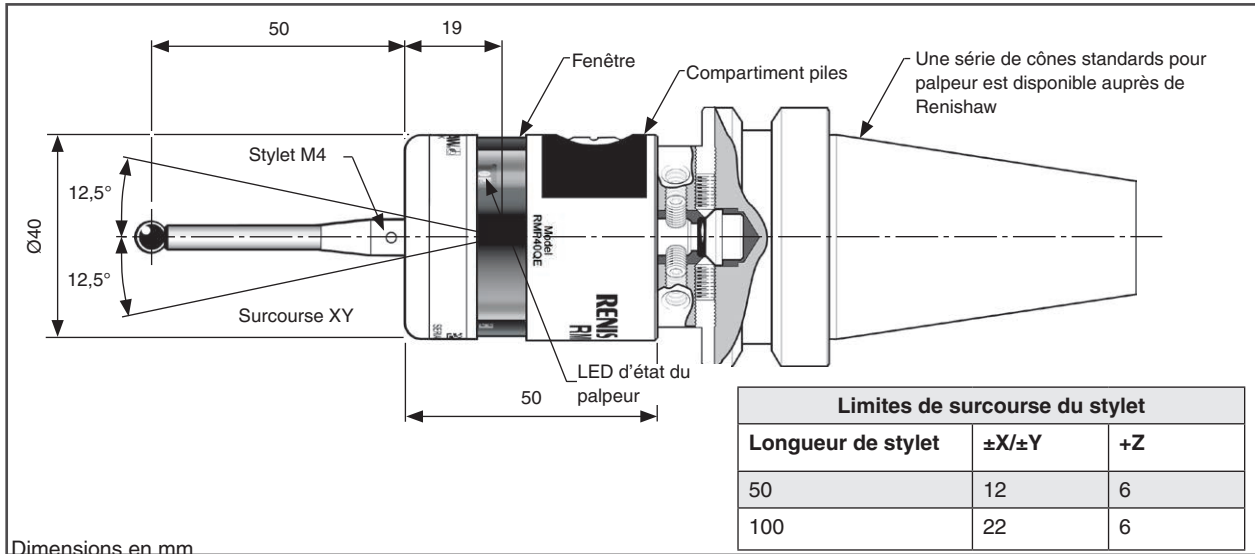
² La force de déclenchement, critique dans certaines applications, est celle qui est exercée sur la pièce par le stylet quand le palpeur se déclenche. La force maximale appliquée intervient après le point de déclenchement (surcourse). La valeur de cette force dépend des variables apparentées, entre autres la vitesse de mesure, la décélération de la machine et la latence du système.

³ Il s'agit de réglages usine, un ajustement manuel n'est pas possible.

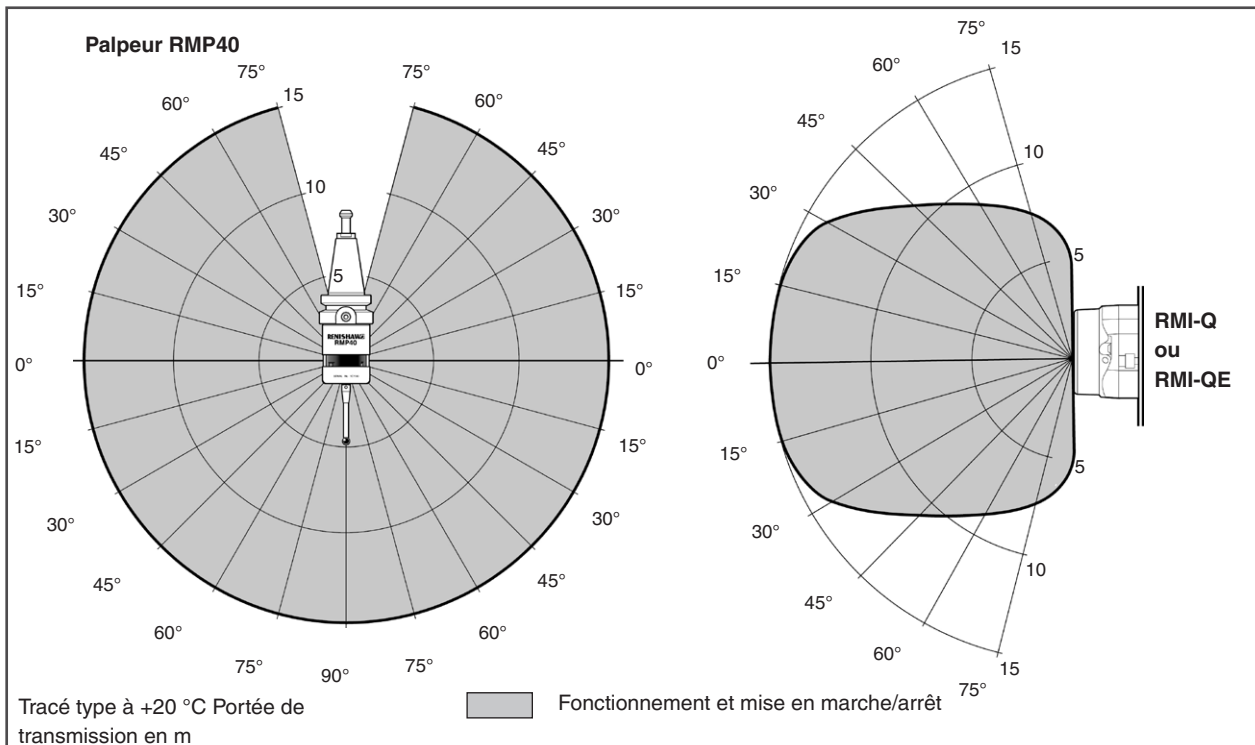
Pour des informations complémentaires et la meilleure assistance possible sur les applications et les performances, adressez-vous à Renishaw ou rendez-vous sur

www.renishaw.fr/rmp40

Dimensions du RMP40



Enveloppe de performances RMP40



Pièces de rechange et accessoires

Une gamme complète de pièces de rechange et d'accessoires est disponible. Adressez-vous à Renishaw pour en obtenir une liste complète.

www.renishaw.fr/rmp40

#renishaw

+33 1 64 61 84 84

france@renishaw.com

© 2023-2024 Renishaw plc. Tous droits réservés. Le présent document ne peut être ni copié, ni reproduit, en tout ou partie, ni transféré sur un autre support médiatique, ni traduit dans une autre langue, et ce par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation préalable écrite de Renishaw.

RENISHAW® et le symbole de palpeur sont des marques commerciales déposées appartenant à Renishaw plc. Les noms et dénominations de produits de Renishaw, ainsi que la marque « apply innovation », sont des marques commerciales de Renishaw plc ou de ses filiales. Les autres noms de marques, de produits ou raisons sociales sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

BIEN QUE DES EFFORTS CONSIDÉRABLES AIENT ÉTÉ APPLIQUÉS AFIN DE VÉRIFIER L'EXACTITUDE DU PRÉSENT DOCUMENT AU MOMENT DE SA PUBLICATION, TOUTES LES GARANTIES, CONDITIONS, DÉCLARATIONS ET RESPONSABILITÉS POUVANT SURVENIR DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT SONT EXCLUES DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI. RENISHAW SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRÉSENT DOCUMENT AINSI QU'AU MATÉRIEL ET/OU AU(X) LOGICIEL(S) ET À LA SPÉCIFICATION TECHNIQUE DÉCRITE AUX PRÉSENTES SANS AUCUNE OBLIGATION DE DONNER UN PRÉAVIS POUR LESDITES MODIFICATIONS.

Renishaw plc. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. N° de société : 1106260. Siège social : New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Royaume-Uni.

Référence : H-6588-8203-01-A
Édition : 01.2024