

RTS: reglaje de herramientas de transmisión por radio


www.renishaw.es/rts

Especificaciones

Aplicación principal	Reglaje de herramientas en centros de mecanizado CNC
Tipo de transmisión	Radiotransmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS) Radiofrecuencia 2400 MHz – 2483,5 MHz
Zonas de aprobación de emisiones de radio	China, Europa (todos los países de la Unión Europea), Japón y EE.UU. Para más información sobre otras zonas, consulte a Renishaw.
Interfaces compatibles	RMI-Q
Alcance de funcionamiento	Hasta 15 m
Palpador recomendado	Palpador de disco (carburo de tungsteno, 75 Rockwell C) o bien Palpador cuadrado (punta de cerámica, 75 Rockwell C)
Peso con palpador de disco (incluidas las baterías)	870 g
Opciones de encendido / apagado	Encendido por radio → Apagado por radio
Duración normal con 2 baterías AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V	
Vida útil en espera	600 días
Continuo	1600 horas
Direcciones del palpado	±X, ±Y, +Z
Repetibilidad unidireccional	1.00 µm 2σ (véase la nota 1)
Fuerza de disparo del palpador (véanse las notas 2 y 3)	1,30 N a 2,40 N / 133 gf a 245 gf dependiendo de la dirección de palpado
Protección	IPX8 (EN/IEC 60529)
Montaje	Tornillo M12 T (no incluido) Pasadores opcionales Spirol® para lograr una recolocación precisa
Temperatura de funcionamiento	+5 °C a +55 °C

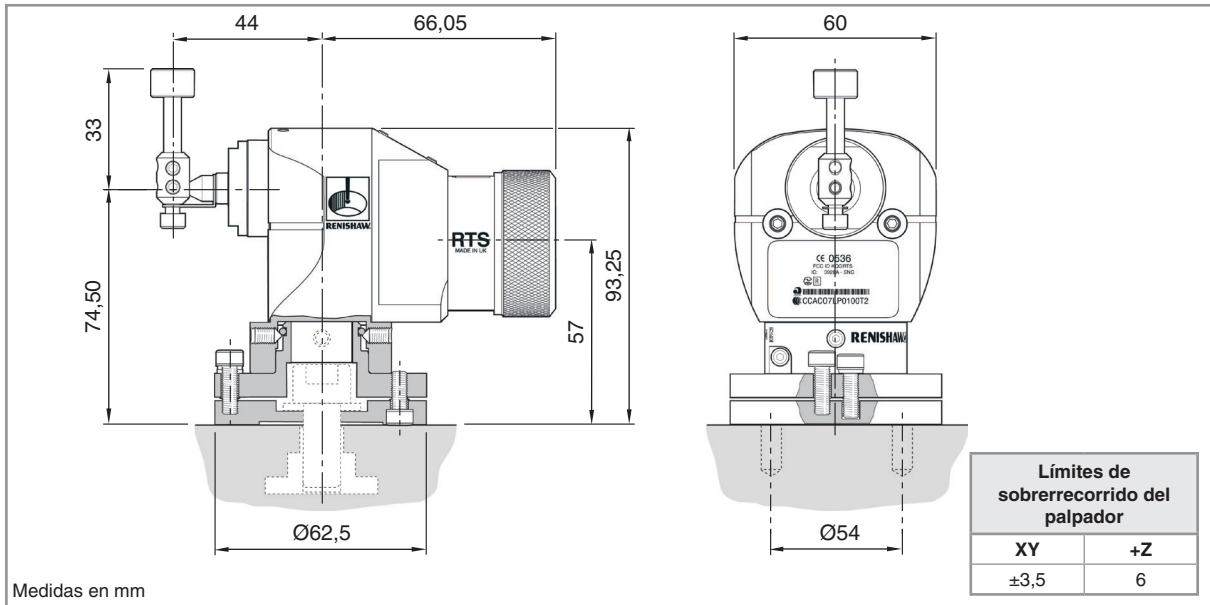
Nota 1 La especificación de rendimiento corresponde a una prueba de velocidad estándar de 480 mm/min. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

Nota 2 La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La máxima fuerza aplicada se produce después del punto de disparo, es decir, el sobrerrecorrido. La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición y la deceleración de la máquina.

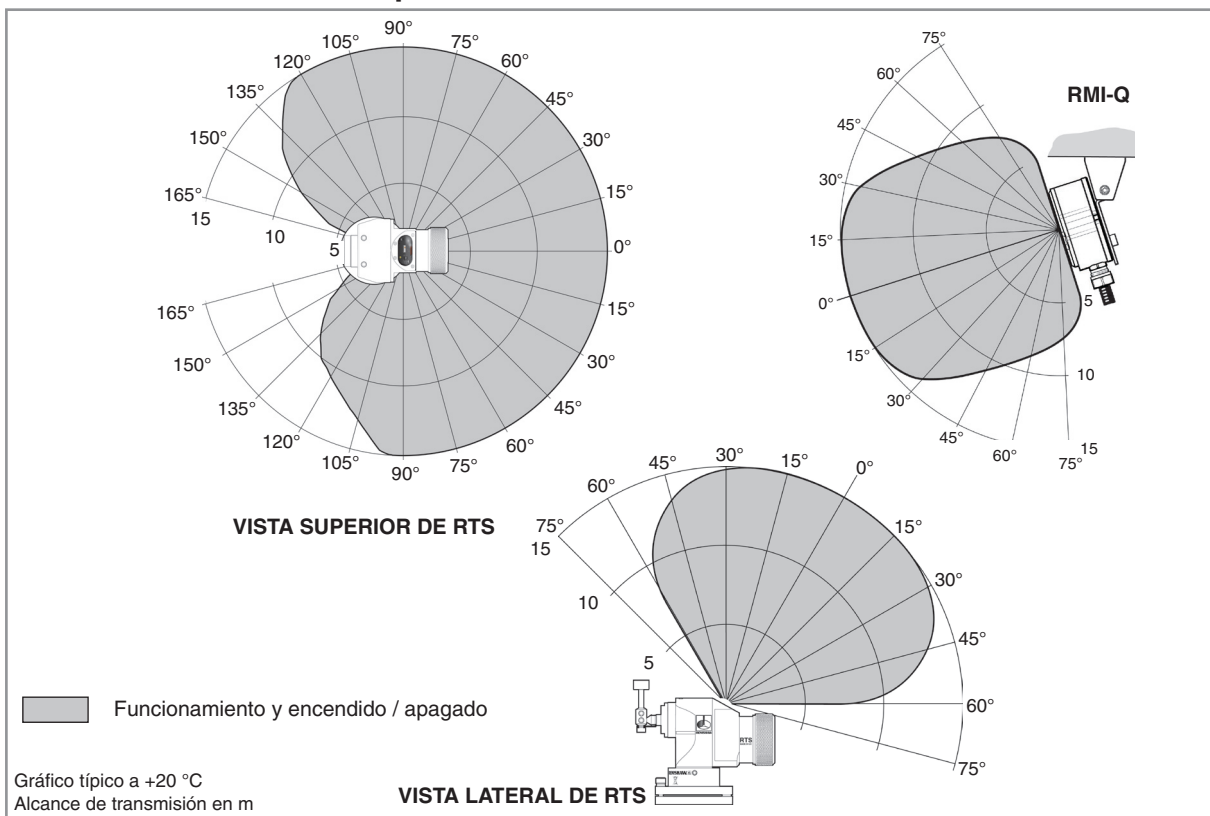
Nota 3 Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

Para obtener más información sobre la mejor aplicación y cómo obtener el máximo rendimiento, póngase en contacto con Renishaw o visite www.renishaw.es/rts

Medidas



Entorno de rendimiento operativo



Para consultar los contactos internacionales, visite nuestra página principal www.renishaw.es/contacto

