

Medidor de herramientas óptico sin cables OTS



Especificaciones

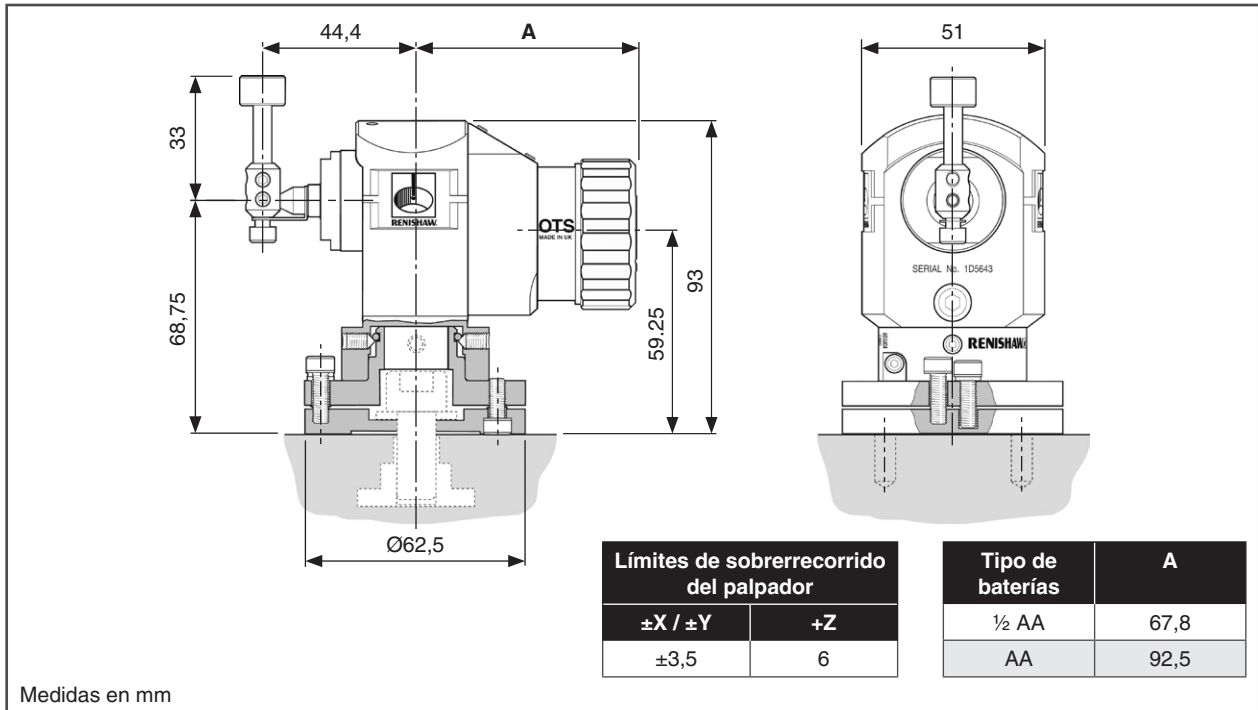
Alternativa		OTS (½AA)	OTS (AA)
Aplicación principal		Medición de herramientas y detección de herramientas rotas en centros de mecanizado de tamaño pequeño a medio	
Peso con el palpador de disco (incluidas las baterías)		870 g	950 g
Tipo de transmisión		Transmisión óptica por infrarrojos (modulada)	
Interfaces compatibles		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H u OMM-2C/OMM-2 con OSI u OSI-D	
Alcance operativo		Hasta 5 m	
Palpadores recomendados		Palpador de disco (carbono de tungsteno, 75 Rockwell C) o Palpador de punta cuadrada (punta cerámica, 75 Rockwell C)	
Opciones de encendido/apagado		Encendido óptico → Apagado óptico Encendido óptico → Apagado por temporizador	
Duración de la batería (2 baterías ½AA o AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V)	Duración en espera	1800 días	4100 días
	Uso continuo	2150 horas	4750 horas
Direcciones del palpado		±X, ±Y, +Z	
Repetibilidad unidireccional		1,00 μm 2σ ¹	
Fuerza de disparo del palpador ^{2 3}		De 1,30 N a 2,40 N, dependiendo de la dirección de palpado	
Fuerza de sobrerrecorrido del palpador		Plano XY Plano +Z	±3,5 mm 6 mm
Montaje		Tornillo M10/M12 para tuerca en T (no incluido) Pasadores opcionales SPIROL® para lograr una recolocación precisa (incluidos)	
Entorno	Temperatura de almacenamiento	De -25 °C a +70 °C	
	Temperatura de funcionamiento	De +5 °C a +55 °C	
	Tasa IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013	
	Tasa de IK (típico)	IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [para ventana de cristal]	

¹ Las especificaciones de rendimiento corresponden a una prueba de velocidad de 480 mm/min con un palpador de 35 mm. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

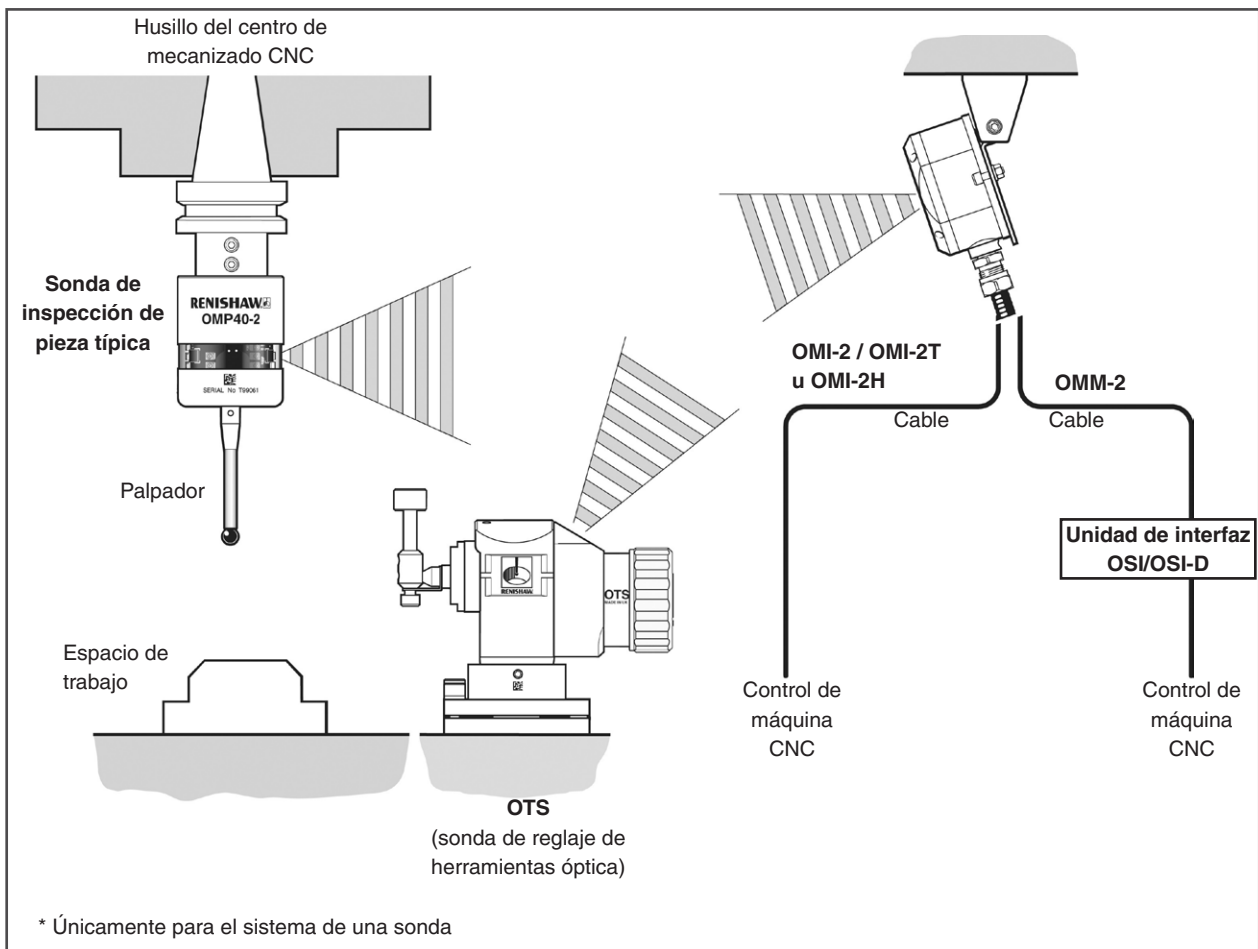
² La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición y la deceleración de la máquina.

³ Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

Medidas de la OTS



Instalación de la unidad OTS con una interfaz OMI-2*, OMI-2T u OMI-2H, o con un receptor OMM-2 e interfaz OSI/OSI-D



Entorno de funcionamiento utilizando la sonda OTS con una interfaz OMI-2, OMI-2T u OMI-2H o un receptor OMM-2

La sonda OTS tiene un entorno operativo de 360° según el rango descrito a continuación.

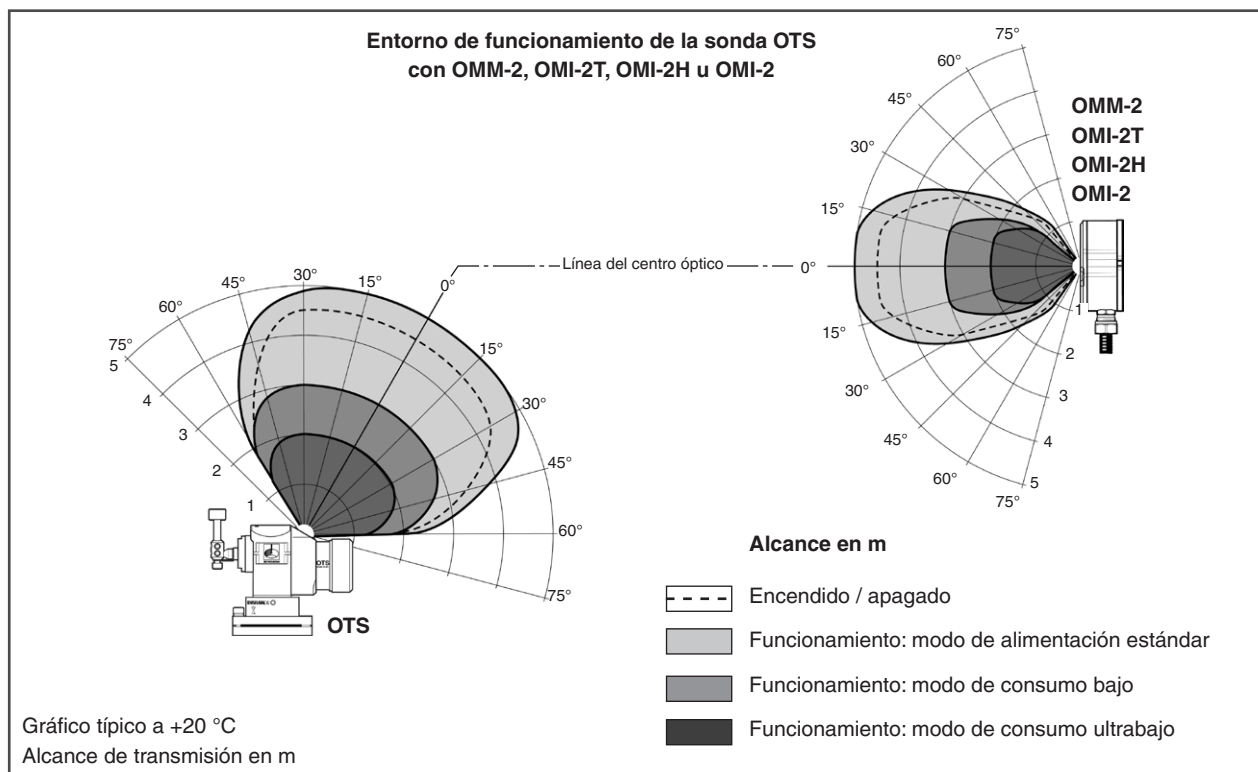
El sistema de sonda debe colocarse de manera que pueda lograrse el alcance óptimo en todo el recorrido del eje de la máquina.

La sonda OTS y los receptores ópticos pueden desviarse del eje del centro óptico, siempre y cuando los conos de luz opuestos se solapen en todo momento, con los transmisores y receptores en el campo visual los unos de los otros (línea de visión directa).

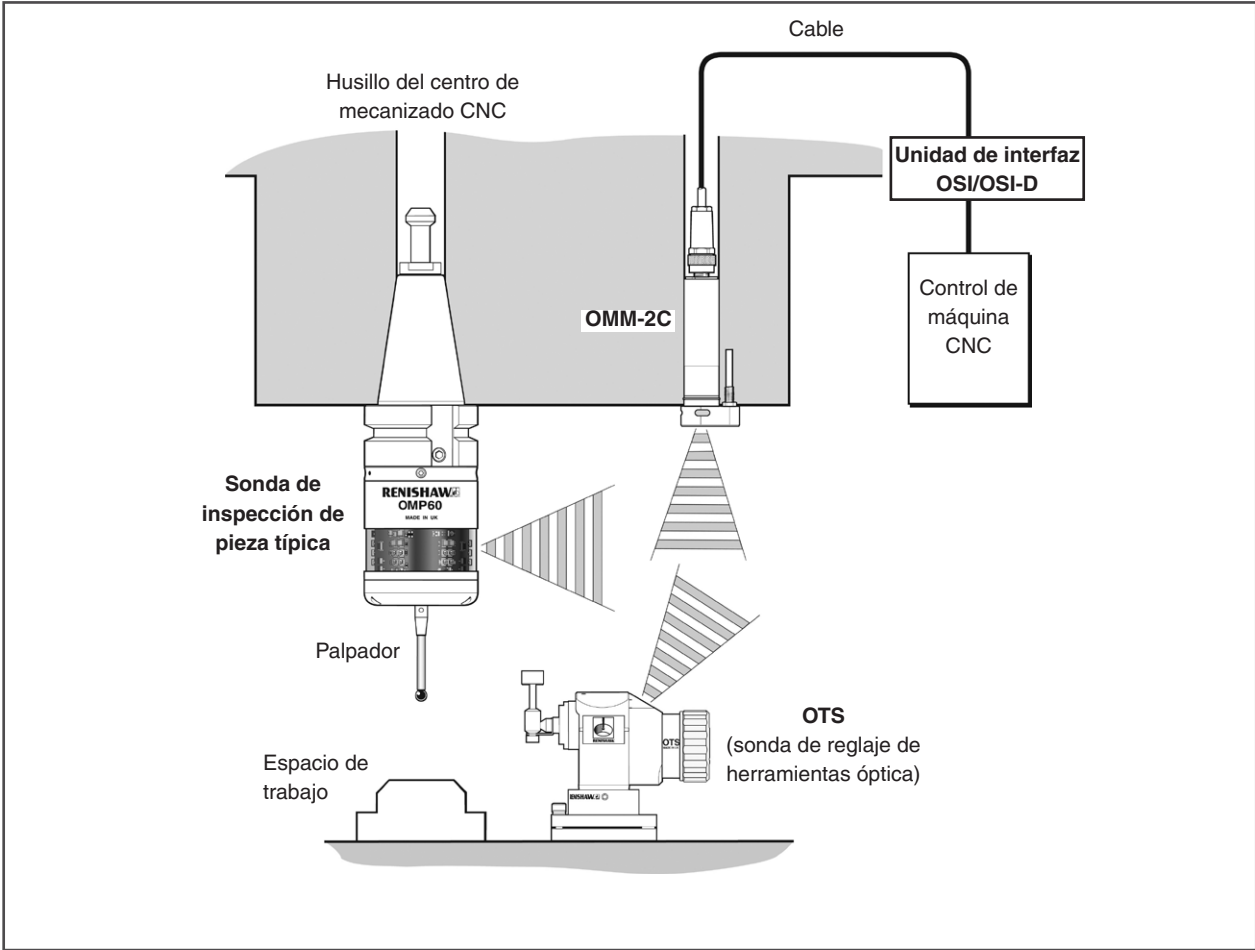
Las superficies reflectoras que hay dentro de la máquina pueden incrementar el rango de transmisión de la señal.

La acumulación de residuos de taladrina en el receptor afecta de forma negativa al rendimiento de la transmisión. Limpie las veces que sea necesario para que el nivel de transmisión no se vea limitado.

Entorno de funcionamiento de la sonda OTS



Instalación de la sonda OTS con un receptor OMM-2C y una interfaz OSI/OSI-D



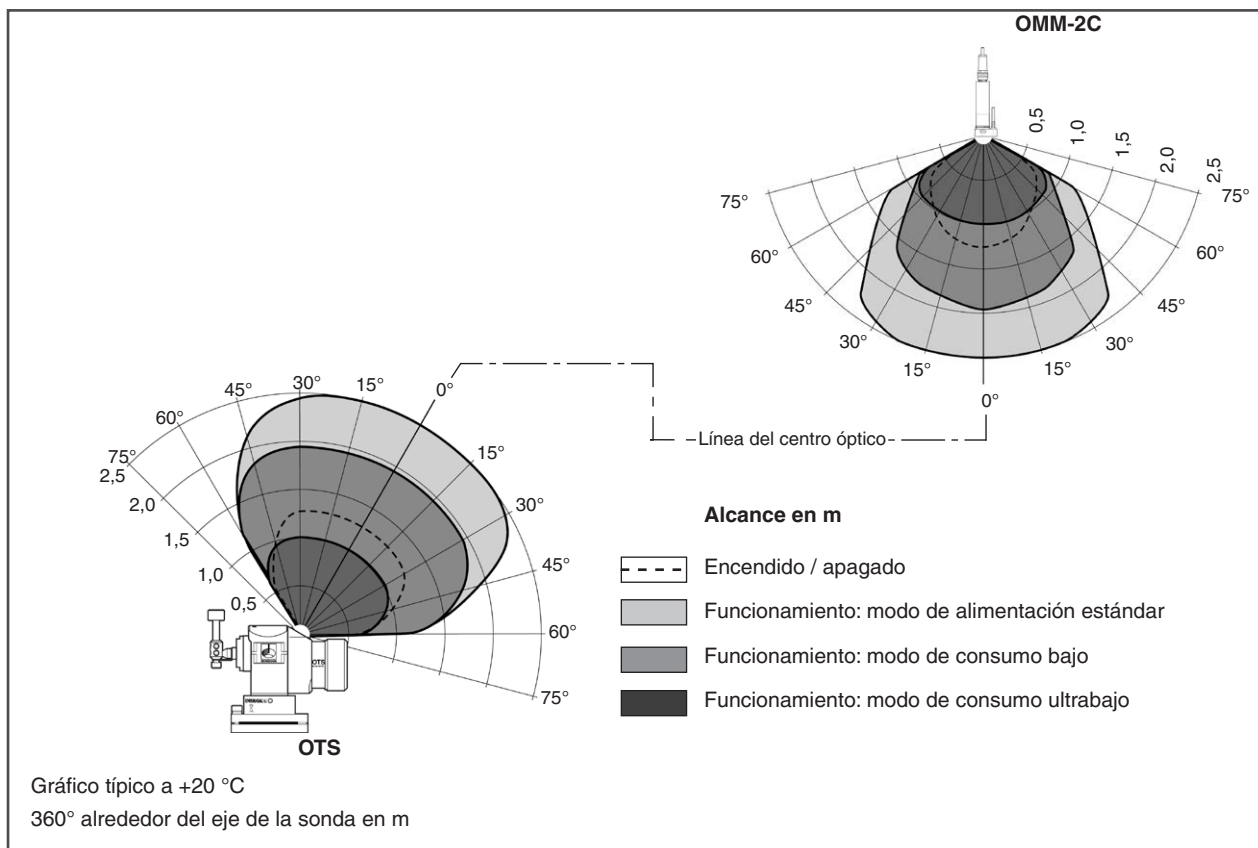
Entorno de funcionamiento utilizando la sonda OTS con un receptor OMM-2C

ADVERTENCIA: Antes de retirar las protecciones, compruebe que la máquina está en una posición segura y la alimentación eléctrica desconectada. Solo personas cualificadas pueden accionar los interruptores.

El receptor OMM-2C debe instalarse lo más cerca posible del husillo de la máquina.

Al montar el receptor OMM-2C, es importante que la junta tórica de sellado se ajuste perfectamente alrededor del orificio sobre el que se va a colocar el sistema OMM-2C.

Los diodos de la sonda OTS y el receptor OMM-2C deben tener línea de visión directa dentro del entorno de funcionamiento mostrado. El entorno de funcionamiento de la sonda OTS está calculado asumiendo que el eje óptico central del receptor OMM-2C se encuentra a 0° y viceversa.



Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw.

www.renishaw.es/contacto

#renishaw

+34 93 663 34 20

spain@renishaw.com

© 2008–2025 Renishaw plc. Reservados todos los derechos. Este documento no se puede copiar ni reproducir parcial o íntegramente, ni transferir a cualquier soporte o idioma por ningún medio sin el permiso previo por escrito de Renishaw. RENISHAW® y el símbolo de la sonda son marcas registradas de Renishaw plc. Los nombres de productos, denominaciones y la marca 'apply innovation' de Renishaw son marcas de Renishaw plc o sus filiales. Otras marcas, productos o nombres comerciales son marcas registradas de sus respectivos titulares.

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMOQUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN. RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO DE IMPLEMENTAR CAMBIOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO Y EN EL EQUIPO Y/O SOFTWARE Y LAS ESPECIFICACIONES AQUÍ DESCRITAS SIN LA OBLIGACIÓN DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

Renishaw plc. Registrada en Inglaterra y Gales. N.º de sociedad: 1106260. Domicilio social: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razones de legibilidad, en este documento se utiliza el masculino para los nombres y sustantivos personales. Los términos correspondientes se aplican generalmente a todos los géneros en términos de igualdad de trato. La forma abreviada del lenguaje obedece únicamente a razones editoriales y no implica juicio alguno.

Nº de referencia: H-5514-8210-04-A

Edición: 02.2025