

PRIMO™ LTS (reglaje de longitud de herramientas)



Rapidez y precisión

reglaje de herramientas en máquina y detección de herramientas rotas



Extraordinaria

facilidad de uso



Excepcional

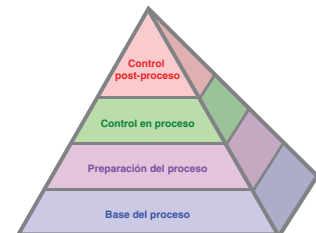
rendimiento con menos piezas desechadas y mayores beneficios



PRIMO™ LTS: control de procesos innovador

Aborde la variación de los procesos en origen y aproveche las ventajas

Cuanto más alto es el grado de participación humana en el proceso de fabricación, mayor es el riesgo de errores. La automatización de procesos de medición mediante sondas de Máquina-Herramienta de Renishaw puede ayudarle a **eliminar este riesgo**. El sistema Primo™ LTS (Reglaje de longitud de herramientas) de Renishaw proporciona las siguientes medidas para mejorar la gestión del proceso de producción y, por tanto, **aumentar sus beneficios**.



Productive Process Pyramid™

Preparación del proceso

El reglaje automático de herramientas en máquina elimina las operaciones de reglaje manual.

- Establecimiento exacto de longitud de herramienta
- Eliminación de errores de reglaje manual e introducción de datos
- Reglaje más rápido, aumento de calidad y reducción de piezas desechadas



Control en proceso

Supervisión automática de la condición de la herramienta.

- Aumento de las prestaciones y la trazabilidad de los procesos
- Compensación de las condiciones ambientales y de máquina
- Detección de herramientas rotas en proceso
- Reducción del tiempo no productivo y piezas desechadas
- Aumento de la productividad y los beneficios



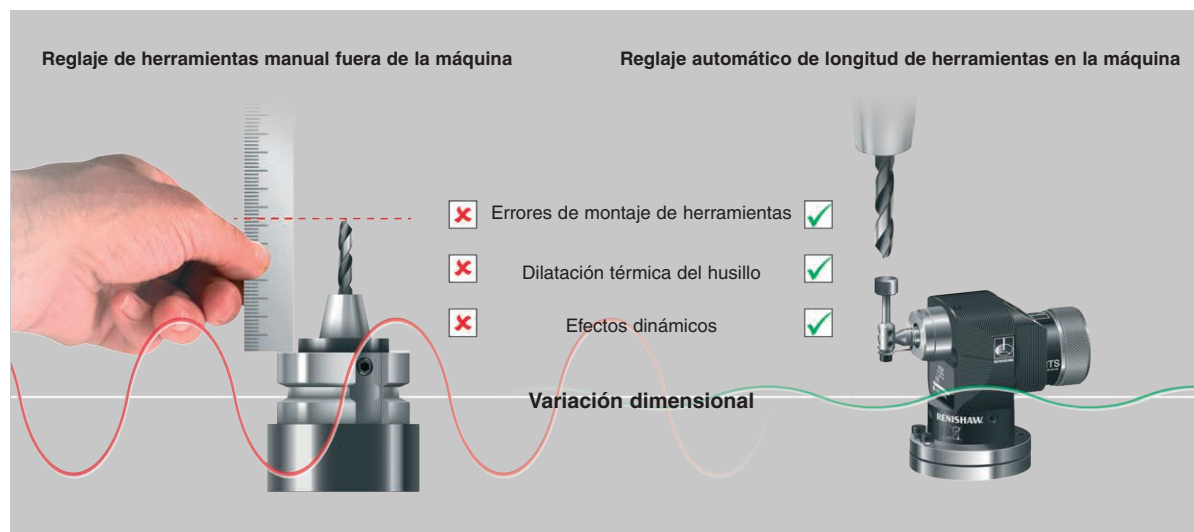
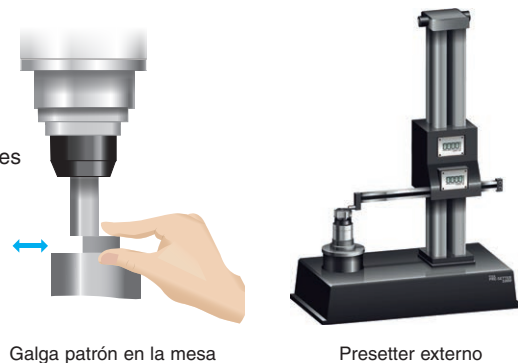
PRIMO™ LTS: más que reglaje de herramientas

Si realiza el reglaje de herramientas en la máquina con procesos manuales, corre el riesgo de experimentar algunos problemas frecuentes:

Tiempo no productivo: la mayoría de los operarios de máquinas tarda más de cinco minutos en el reglaje de cada herramienta

- Errores humanos y posibles variaciones
- El cálculo y la transferencia de datos manual puede generar errores

Todo esto puede reducir los beneficios.



En los procesos de mecanizado, la precisión dimensional depende de una serie de variables, por ejemplo, la desviación de la longitud y la rotura de herramientas. Primo LTS detecta estas variables automáticamente, con unas ventajas significativas para el proceso de mecanizado.

Con Primo LTS puede:

- Compensar la variación durante los procesos de mecanizado
- Actualizar automáticamente la compensación de herramienta para incluir los efectos reales, por ejemplo, el desgaste de herramienta
- Detener el proceso automáticamente cuando se detectan herramientas rotas
- Reducir las piezas desechadas, la repetición de trabajos y las concesiones

En conjunto, aumenta la productividad, mejora la calidad y aumenta los beneficios.



PRIMO™ sistema de sonda doble – tome la medida de su dinero

Primo LTS (reglaje de longitud de herramientas) forma parte de la familia de productos Primo. Primo incluye también un sistema de sonda doble, que permite comprobar rápidamente las ventajas del reglaje automático de piezas y herramientas, con una inversión inicial muy baja.

Primo Radio Part Setter (sonda de reglaje de piezas)

Establece automáticamente los datos de la pieza de trabajo antes del mecanizado, y realiza mediciones durante el proceso de las dimensiones en desbaste o acabadas de la pieza de trabajo.



Primo Radio 3D Tool Setter (sonda de reglaje de herramientas)

Actualiza automáticamente la longitud y diámetro de una herramienta. Puede detectar herramientas rotas durante el proceso.



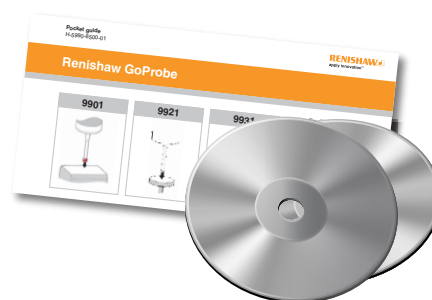
Primo Interface (interfaz)

Comunica el sistema de reglaje de piezas y herramientas y el control de la Máquina-Herramienta mediante la fiable tecnología de radiotransmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS) de Renishaw.



Primo Credit Token (botón de crédito)

Permite utilizar el sistema. Cada kit del sistema Primo incluye un botón de crédito de 6 meses.



Kit de formación y software GoProbe

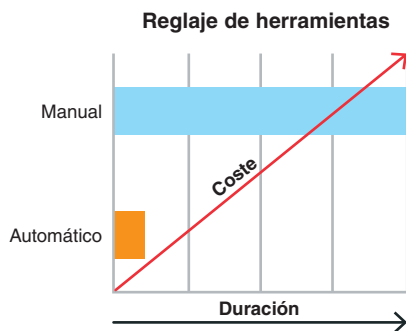
Ciclos de inspección de reglaje de piezas y herramientas y todo lo necesario para aprender a utilizar fácilmente el sistema.

El reglaje de herramientas compensa...

Las Máquinas-Herramienta optimizadas para un mecanizado más fiable y preciso **umentan rápidamente la productividad, los beneficios y las oportunidades de negocio.**



El reglaje de herramientas automático del sistema Primo LTS de Renishaw es hasta 10 veces más rápido que con los métodos manuales, lo que supone un **ahorro de costes considerable e inmediato.**



Las piezas desechadas y la repetición de trabajos reducen la productividad y los beneficios. El sistema de reglaje de herramientas Primo LTS de Renishaw permite garantizar unas piezas "correctas a la primera", por tanto, **ahorra costes y reduce las piezas desechadas.**

Principales funciones del sistema Primo LTS

- Medición rápida de longitud de herramientas en una variedad de Máquinas-Herramienta
- Detección fiable de herramientas rotas
- Soplado de aire para la retirada de viruta
- Instalación sencilla mediante una interfaz totalmente integrada
- Diseño robusto para resistir las condiciones más exigentes

...el modelo Renishaw

Renishaw, líder mundial de reconocido prestigio en soluciones de ingeniería, inventó la sonda de disparo por contacto en los años 70.

Décadas de dedicación al cliente e investigación y desarrollo, combinado con nuestra propia experiencia de fabricación, permiten a Renishaw proporcionar unos **productos innovadores excepcionales** que no tienen rival en cuanto a excelencia técnica y rendimiento.



Opinión del cliente

"Desde que empezamos a utilizar las sondas y el software de Renishaw...hemos reducido los tiempos de reglaje en un 66% y ya no tenemos que preocuparnos por las piezas rechazadas ni de los errores manuales".

Associated Tools (Reino Unido)

Acerca de Renishaw

Renishaw es el líder mundial establecido en tecnologías de ingeniería, con un largo historial en investigación, desarrollo y fabricación de productos. Desde su creación en 1973, la empresa ha venido suministrando sus productos para aumentar la productividad y mejorar la calidad de fabricación, con soluciones de automatización rentables.

Una red mundial de filiales y distribuidores garantiza un servicio excepcional y asistencia técnica a nuestros clientes.

Los productos incluyen:

- Tecnologías de fabricación aditiva y moldeo por vacío para aplicaciones de diseño, prototipado y producción
- Sistemas de escaneo para CAD/CAM dental y suministro de estructuras dentales
- Sistemas de encóder de alta precisión lineal, angular y rotatorios para captación de posición
- Útiles de fijación para MMC (máquinas de medición de coordenadas) y calibres flexibles
- Calibres flexibles para la medición por comparación de las piezas mecanizadas
- Medición láser de alta velocidad y sistemas de inspección para uso en ambientes extremos
- Sistemas láser y ballbar para el control del rendimiento y calibrado de máquinas
- Sistemas médicos para aplicaciones neuroquirúrgicas
- Sistemas de inspección y software de puesta a punto de piezas, reglaje de herramientas e inspección en Máquinas-Herramienta CNC
- Sistemas de espectroscopía Raman para el análisis no destructivo de la composición química de materiales
- Sistemas de sondas y software para medición en MMC
- Palpadores para MMC y Máquinas-Herramienta

Para consultar los contactos internacionales, visite www.renishaw.es/contact



RENISHAW HA TOMADO TODAS LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA GARANTIZAR QUE EL CONTENIDO DE ESTE DOCUMENTO SEA CORRECTO Y PRECISO EN LA FECHA DE LA PUBLICACIÓN, NO OBSTANTE, NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA NI DECLARACIÓN EN RELACIÓN CON EL CONTENIDO. RENISHAW RECHAZA LAS RESPONSABILIDADES LEGALES, COMO QUIERA QUE SURJAN, POR LAS POSIBLES IMPRECIIONES DE ESTE DOCUMENTO.

© 2015 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.

Renishaw se reserva el derecho de realizar modificaciones en las especificaciones sin previo aviso.

RENISHAW y el símbolo de la sonda utilizados en el logotipo de RENISHAW son marcas registradas de Renishaw plc en el Reino Unido y en otros países.

apply innovation y los nombres y designaciones de otros productos y tecnologías de Renishaw son marcas registradas de Renishaw plc o de sus filiales. Todas las marcas y nombres de producto usados en este documento son nombres comerciales, marcas comerciales, o marcas comerciales registradas de sus respectivos dueños.



H - 5475 - 8309 - 01

Edición: 04.2015 N° de referencia H-5475-8309-01-A