

# Bezkontaktní systém NC2 k detekci poškození nástrojů



## Bezkontaktní laserový systém NC2 k detekci poškození nástrojů

Zjištění poškozeného nástroje kdekoli v dosahu paprsku

### Komponenty systému

- **Systém NC2 k detekci poškození nástrojů**  
Systém NC2 je kompaktním dvouosým bezkontaktním přístrojem ke zjišťování poškození nástrojů ( $\pm X$  nebo  $\pm Y$  a  $\pm Z$ ), který je k řídicímu systému stroje připojen kabelem.
- **Zdroj napájení PSU3**  
Tento zdroj se používá v případě, že u stroje není dostupné napájení 12-24 V.

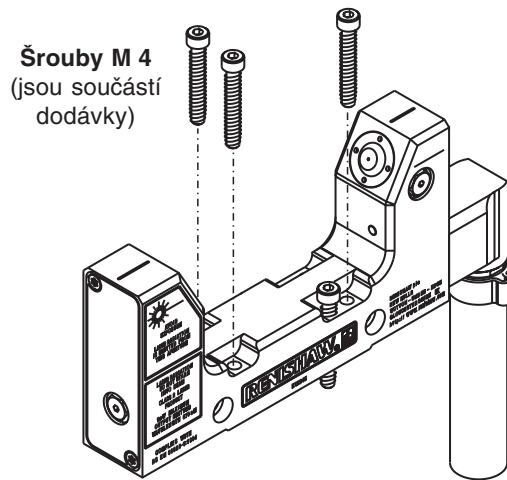
### Funkce systému

- Kompaktní konstrukce 135 mm × 26 mm × 77 mm.
- Zjištění poškození u nástrojů malých rozměrů ( $\varnothing 0,15$  mm) s pevným středem (např. vrtáky, závitníky apod.).
- Konstruováno pro použití v prostředí obráběcího stroje, stupeň krytí IPX8.
- Osvědčená spolehlivost měření i v případě použití chladicích emulzí.
- Velmi krátká doba cyklu.
- Zjištění poškozeného nástroje ve kterémkoliv místě paprsku.
- Využití osvědčené technologie MicroHole™ – žádné pohyblivé části.
- Jediný výstup vedení – elektrické i pneumatické přírůdky jsou soustředěny v jediné hadici.

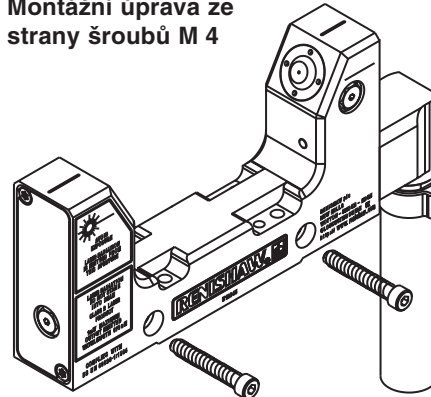
## Katalogový list

Bezkontaktní systém NC2 k detekci poškození nástrojů

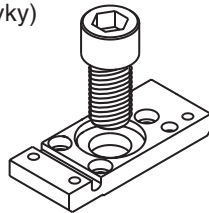
## Montáž



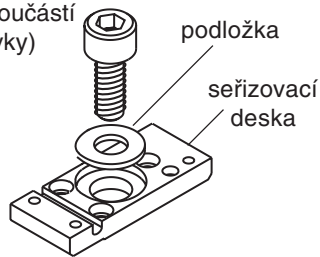
Montážní úprava ze  
strany šroubů M 4



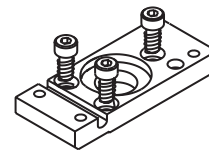
Šroub M 12  
(není součástí  
dodávky)



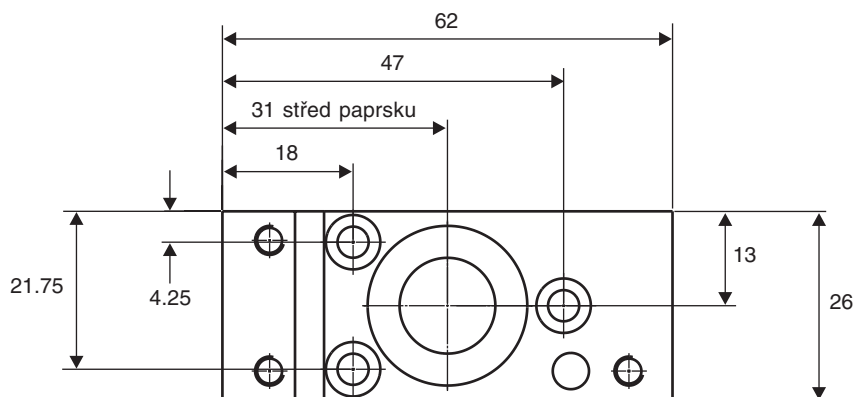
Šroub M 10 a  
podložka  
(nejsou součástí  
dodávky)



Šroub M 4, 3 kusy  
(nejsou součástí  
dodávky)

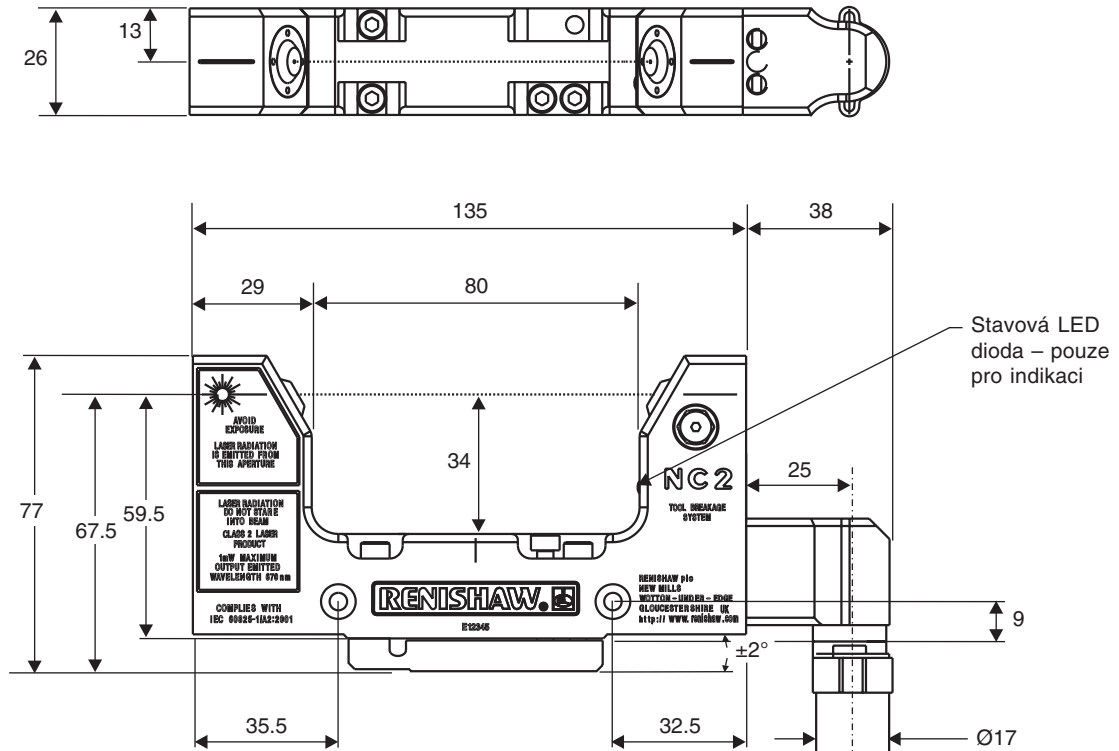


## Montážní rozměry



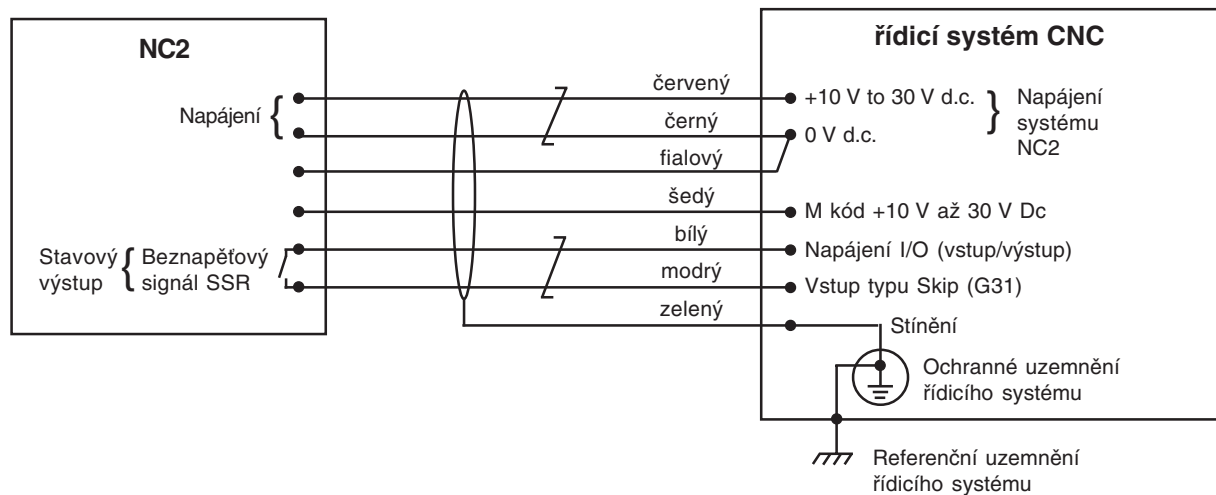
Rozměry  
jsou v mm

## Technické údaje




Rozměry  
jsou v mm

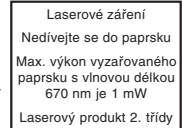
## Připojení systému NC2



**POZNÁMKA:** Stínění připojte k ochrannému uzemnění řídicího systému stroje (může být také označován jako "PE" nebo "uzemnění").

## Specifikace

Ochrana výstupu (SSR)	Obnovitelné pojistky – obnova vypnutím napájení a odstraněním poruchy
Použití	Vysokorychlostní bezkontaktní detekce poškození nástrojů s pevným středem
Typ laseru	Červený viditelný. Vyhovuje americkým (21 CFR 1040.10) a mezinárodním (IEC 60825-1:1993 + A1:1997 + A2:2001) bezpečnostním standardům laserových zařízení 
Vyrovnaní laserového paprsku	Seřizovací sada - v balení, další příslušenství lze objednat
Délka	135 mm – pouze těleso sondy; 173 mm – celková délka včetně adaptéru hadice
Teplotní meze	Pracovní: 5 °C až 50 °C Skladovací: -10 °C až 70 °C
Nastavení zesílení	Přednastaveno při výrobě
Třída ochrany proti vlhkosti	IPX8
Průměr nástroje pro detekci poškození	Ø 0,15 mm až Ø 80 mm
Elektrické připojení	Připojení kabelem
Požadavky na napájení	10 V až 30 V, max. 35 mA
Výstupní signály	Pevné relé – normálně otevřené. Max. proud: 50 mA, max. napětí: ±50 V
Systém zabezpečení parametrů vzduchu	Vzduchová trubka Ø 3 mm, min. 1,5 baru, max. 6 barů, doporučeno 2 bary. ISO 8573-1: pro jednotku regulátoru třída 5 (bez pevných částic a vlhkosti)
Velikost otvoru MicroHole™	0,5 mm
Prodleva při zapnutí	< 0,5 sekundy
Životnost laserové diody	> 3 roky
Počet cyklů zap./vyp.	> 1 milion



## Seznam součástí – při objednávání uvádějte objednací čísla součástí

Typ	Objednací číslo	Popis
Sada NC2	A-5132-1000	Systém NC2, seřizovací sada, vzduchová montážní sada, hadice, sada nástrojů, štítek s upozorněním na laserové zařízení a instalační příručka.
Jednotka NC2	A-5132-1500	Jednotka NC2, štítek s upozorněním na laserové zařízení a instalační příručka.
Vzduchová montážní sada	A-4179-1600	Regulátor vzduchu s filtrem, vzduchové fitinky Ø 3 mm až Ø 4 mm, vzduchová trubka Ø 4 mm x 25 m a vzduchová trubka Ø 3 mm x 5 m.
Servisní sada vzduchového filtru	P-FI01-S002	Servisní sada regulátoru vzduchu, díly pro obě nádoby filtru.
Úhlova seřizovací deska	A-4179-1501	Montážní držák s úhlem 45 stupňů.
PSU3	A-2019-0018	Jednotka napájecího zdroje PSU3 (viz katalogový list H-2000-2200).
Vzduchový filtr de luxe	P-FI01-0008	Regulátor vzduchu se "zablokovanou indikací filtru" a automatickým odvodněním.

**Podrobnosti o zastoupení firmy po celém světě naleznete na naší hlavní webové stránce na adrese [www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)**