

# Interfaccia NCI-6 per presetting utensili senza contatto



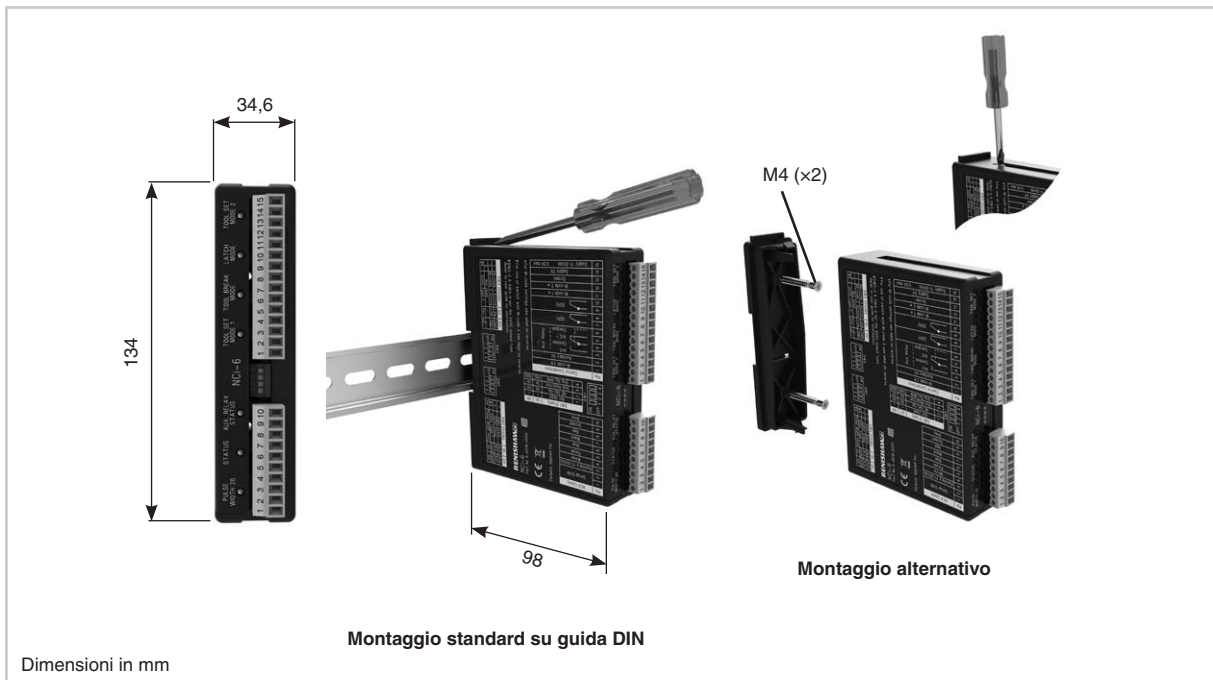
[www.renishaw.it/nci-6](http://www.renishaw.it/nci-6)

## Specifiche

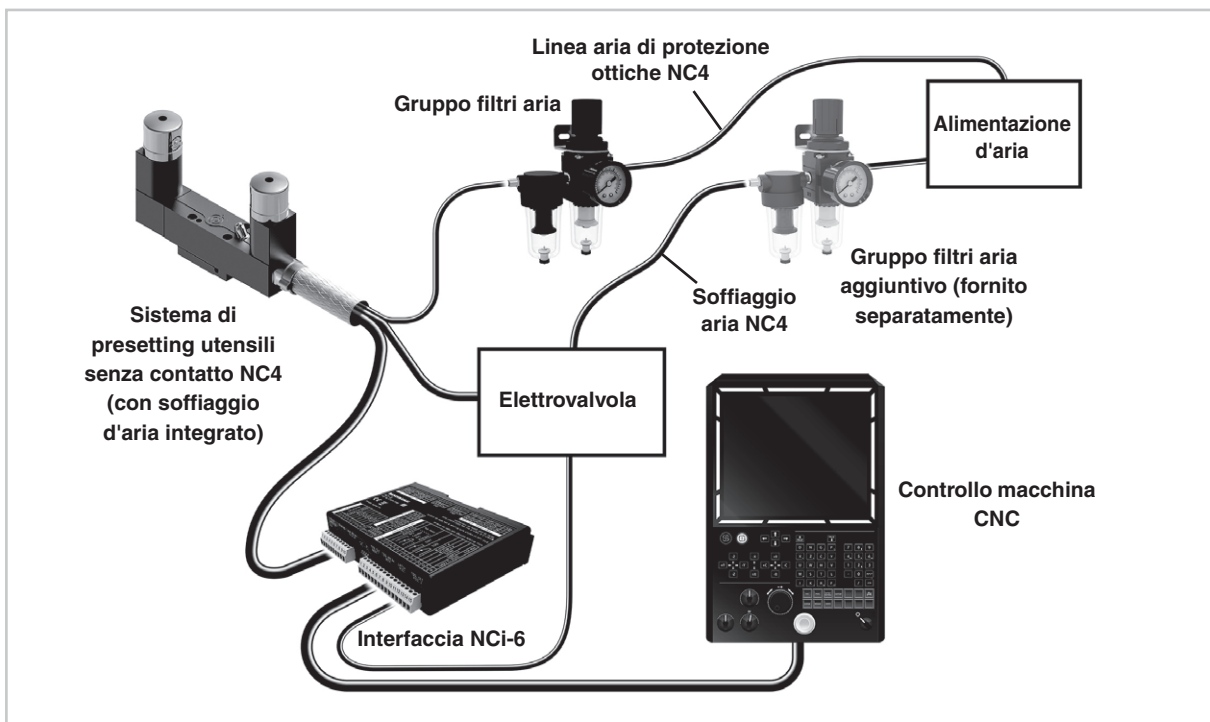
<b>Applicazione principale</b>	L'interfaccia NCI-6 elabora i segnali provenienti dalle unità NC4 o NC4+ e li converte in un'uscita SSR (contatto pulito di un relè a stato solido) che viene trasmesso al controllo della macchina CNC.
<b>Tensione di alimentazione</b>	da 11 VCC a 30 VCC
<b>Corrente di alimentazione</b>	Con NC4 o NC4+ collegato: 120 mA @ 12 V, 70 mA @ 24 V
<b>Segnale in uscita</b>	Due uscite a relè a stato solido (SSR) a tensione zero, configurabili su Normalmente aperto o Normalmente chiuso. Un'uscita può essere configurata a livello, oscillante o a impulsi (l'ampiezza degli impulsi può essere 20 ms o 100 ms).
<b>Relè ausiliario</b>	Relè ausiliario per la condivisione del segnale di skip (tastatore) con una sonda di tastatura pezzo a mandrino o per gestire l'accensione del trasmettitore laser in modo separato dal ricevitore. In alternativa, può essere utilizzato per azionare una elettrovalvola per il soffiaggio d'aria oppure un dispositivo ausiliario.
<b>Protezione elettrica</b>	Fusibile resettabile da 0,5 A. Per resettare, disconnettere l'alimentazione e rimuovere la causa d'errore, quindi rialimentare l'unità.
<b>Protezione ingresso/uscita</b>	Le uscite SSR sono protette da fusibili ripristinabili da 50mA. L'uscita del relè ausiliario è protetta da un fusibile ripristinabile da 200 mA. Per resettare, disconnettere l'alimentazione e rimuovere la causa d'errore, quindi rialimentare l'unità.
<b>Tempo di risposta</b>	Le elettroniche del sistema rilevano se il fascio laser è ostruito entro 9 µs.
<b>LED di diagnostica</b>	Stato del fascio, modalità latch, modalità di verifica integrità utensile ad alta velocità, relè ausiliario, Presetting utensile (modalità 1), Presetting utensile (modalità 2), ampiezza impulso.
<b>Modalità operative</b>	Modalità di verifica dell'integrità dell'utensile ad alta velocità. Modalità di misura: presetting utensile - modalità 1. Presetting utensile - modalità 2. Modalità latch: per la verifica del profilo e del tagliente. Modalità antigoccia: filtra le gocce occasionali di refrigerante che attraversano il fascio laser.
<b>Montaggio</b>	Guida DIN. Montaggio alternativo mediante viti.
<b>Limiti di temperatura</b>	In funzione: da 5° a 55°C. In magazzino: da -25° a 70° C.
<b>Durata</b>	Testato su >1 milione di cicli di accensione/spengimento
<b>Dimensioni</b>	Dimensioni compatte: 134 × 107,6 × 34,6 mm.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare [www.renishaw.it/nci-6](http://www.renishaw.it/nci-6).

## Dimensioni e opzioni di montaggio di NCi-6



## Installazione tipica di NCi-6



## Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo, visitare [www.renishaw.it/contattateci](http://www.renishaw.it/contattateci)

