

TRS2非接觸式刀具破損檢測系統


www.renishaw.com.tw/trs2

規格

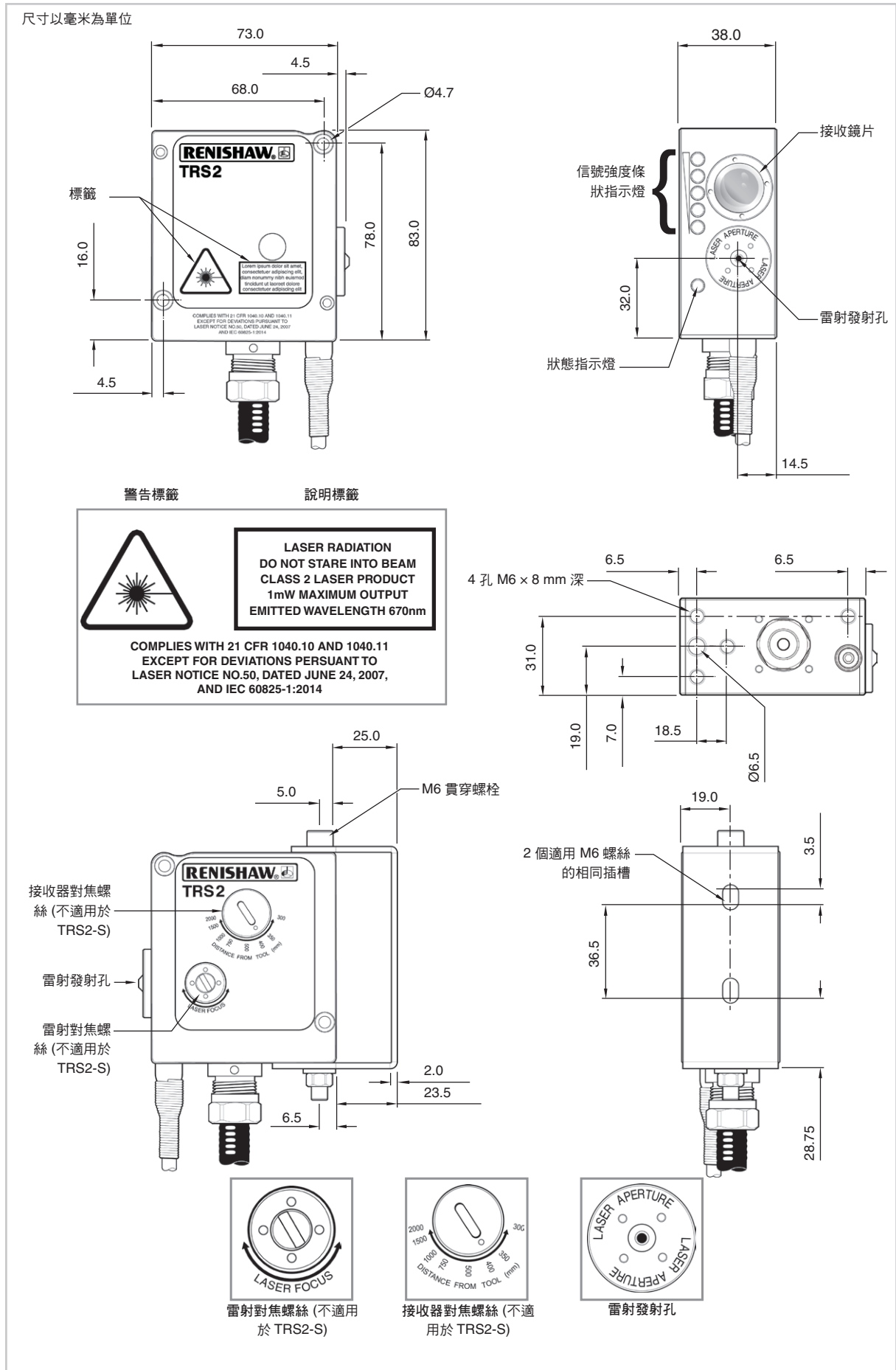
主要用途	搭載高速非接觸式實心刀具破損檢測，適合所有尺寸的立式與臥式加工中心，與所有龍門加工中心及複合型加工機。	
尺寸	高度 寬度 深度	83.0 mm 38.0 mm 73.0 mm
重量	750.0 g，含 10.0 m 電纜	
傳輸類型	硬體接線傳輸	
相容的介面	無（整合型介面）	
刀具破損檢測	Ø0.2 mm (參閱註 1 和 2)	
檢測距離	TRS2 可調整範圍介於 300.0 mm 和 2.0 m。 原廠設定為 350.0 mm。TRS2-S 固定為 350.0 mm。	
供應電壓	11 Vdc 至 30 Vdc	
供應電流	65 mA @ 12 Vdc，42 mA @ 24 Vdc	
輸出訊號（來自介面單元）	狀態輸出 無電壓固態繼電器 (SSR) 輸出，可設定為常開或常閉。	
輸入／輸出保護	電源/輸出由自復式保險絲保護	
電連接佈置	裝置下方電纜	
纜線 (接至機台控制器)	規格	直徑 4.85 mm，5 芯屏蔽電纜，每芯絕緣為 18 / 0.1 mm。
	長度	5.0 m、10.0 m
	電氣接線	裝置下方電纜。
氣源供應	Ø4.0 mm 風管。 供應 TRS2 氣源必須符合 ISO 8573-1 的要求：等級 1.7.2.	
雷射類型	等級 2 雷射產品由 BS EN 60825-1:2014 (IEC 60825-1:2014) 定義。	
雷射光束對焦	本裝置隨附可調式安裝支架。	
固定	提供固定支架，內建有 M6 (2 偏置) 槽孔。 提供其他固定配置方式。	
環境	IP 防護等級	IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013) 於氣源開啟時
	IK 防護等級	IK06 BS EN IEC 62262:2002 [適用於玻璃視窗]
	操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

附註 1 每個 TRS2 裝置均在 350 毫米距離上用直徑為 0.5 毫米、表面為藍色的 HSS 高速鋼麻花鑽頭 (Farnell，零件訂貨號 203778) 進行測試。測試條件：乾式刀具以 5000 rpm 旋轉，TRS2 必須在 1 秒之內完成檢測。

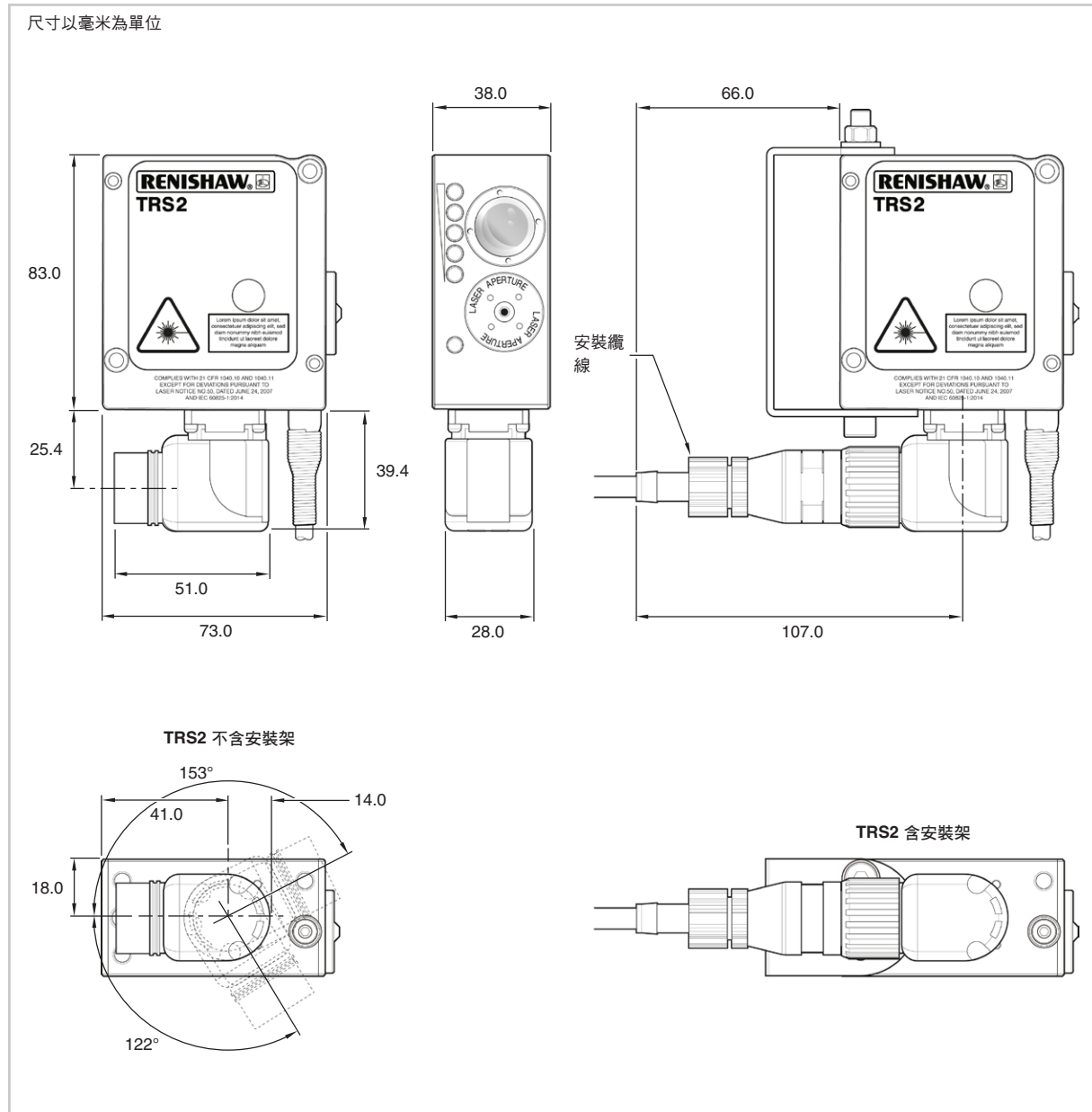
附註 2 依據範圍、刀具表面光潔度、加工環境及安裝情況而定。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/trs2

尺寸及雷射警告符號：TRS2 及 TRS2-S



尺寸：TRS2 含電纜接頭



Renishaw Taiwan Inc
40852台中市南屯區
精科七路2號2樓

T +886 4 2460 3799
F +886 4 2460 3798
E taiwan@renishaw.com
www.renishaw.com.tw

RENISHAW 
apply innovation™

備品和配件

我們提供完整的備品和配件。
若想取得完整清單，請聯絡 Renishaw 公司。

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站 www.renishaw.com.tw/contact。

RENISHAW竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。
RENISHAW概不會就此文件內容之任何不正確或遺漏所引致之任何損失或損害承擔任何法律責任。

