

OMP600 옵티컬 머신 프로브



사양

기본 응용 분야		모든 크기의 머시닝 센터와 중소형 다기능 기계에서 공작물 검사 및 공작물 좌표계 세팅	
전송 방식		360° 적외선 옵티컬 전송	
호환 인터페이스		모듈레이트 OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C 또는 OMM-2 / OMM-2C(OSI / OSI-D 포함)	레거시 OMI 또는 OMM(및 MI 12)
작동 범위		최대 6 m	
권장하는 스타일러스		고탄성 탄소 섬유, 길이 50 mm ~ 200 mm	
무게(생크 제외)		배터리 포함	1029 g
스위치 켜기/스위치 끄기 옵션		옵티컬 켜기 생크 켜기 회전 켜기	옵티컬 끄기 또는 타이머 끄기 생크 스위치 끄기 회전 종료 또는 시간 종료
배터리 수명 (AA 3.6V 리튬 염화 티오닐 2개)	대기 수명	800일(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.	
	연속 사용시	모듈레이트 380시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 달라집니다.	레거시 410시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 달라집니다.
측정 방향		±X, ±Y, +Z	
단방향 반복정도		0.25 μm 2σ - 50 mm 스타일러스 길이 ¹ 0.35 μm 2σ - 100 mm 스타일러스 길이	
X,Y (2D) 형상 측정 편차		±0.25 μm - 50 mm 스타일러스 길이 ¹ ±0.25 μm - 100 mm 스타일러스 길이	
X,Y,Z (3D) 형상 측정 편차		±1.00 μm - 50 mm 스타일러스 길이 ¹ ±1.75 μm - 100 mm 스타일러스 길이	
스타일러스 트리거 힘 ^{2,3} XY 평면(일반적 최소) +Z 평면(일반적 최소)		0.15 N, 15 gf 1.75 N, 178 gf	
스타일러스 초과이동력 XY 평면(일반적 최소) +Z 평면(일반적 최소)		3.05 N, 311 gf ⁴ 10.69 N, 1090 gf ⁵	
프로브 이송 속도(최소)		3 mm/min ⁶	
환경	IP 등급	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013	
	IK 등급(일반)	IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [유리창의 경우]	
	보관 온도	-25 °C ~ +70 °C	
	작동 온도	+5 °C ~ +55 °C	

¹ 성능 사양은 240 mm/min의 표준 테스트 속도에서 50 mm 탄소 섬유 스타일러스를 사용하여 테스트했습니다. 응용 요건에 따라 훨씬 더 빠른 속도도 가능합니다.

² 일부 응용 분야에서 필수인 트리거 힘은 프로브 트리거 시 스타일러스에 의해 제품에 가해지는 힘입니다. 최대 힘은 트리거 지점 이후 발생(초과 이동)합니다. 힘 값은 측정 속도, 기계 감속, 시스템 지연 등의 관련 변수에 따라 다릅니다.
RENGAGE 장착 프로브는 낮은 이송 속도로 프로빙할 때 매우 낮은 트리거 힘을 제공합니다.

³ 기본 설정이므로 수동으로 조정할 수 없습니다.

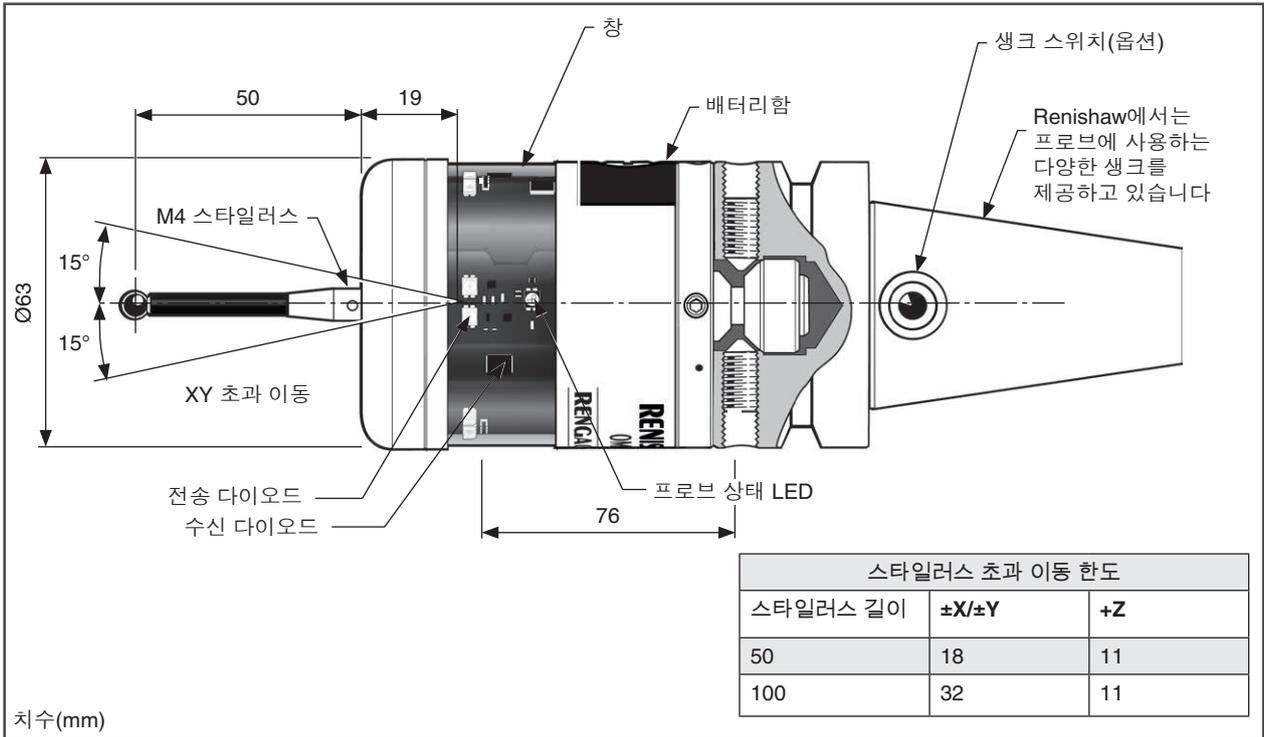
⁴ XY 평면에서 스타일러스 초과이동력은 트리거 지점 이후 70 μm에서 발생하여 공장 기계가 정지할 때까지 0.1 N/mm, 10 gf/mm 만큼 상승합니다(높은 힘 방향에서, 탄소 섬유 스타일러스 사용).

⁵ +Z 방향에서 스타일러스 초과 이동력은 트리거 지점 이후 10 μm - 11 μm에서 발생하여 공장 기계가 정지할 때까지 1.2 N/mm, 122 gf/mm만큼 상승합니다.

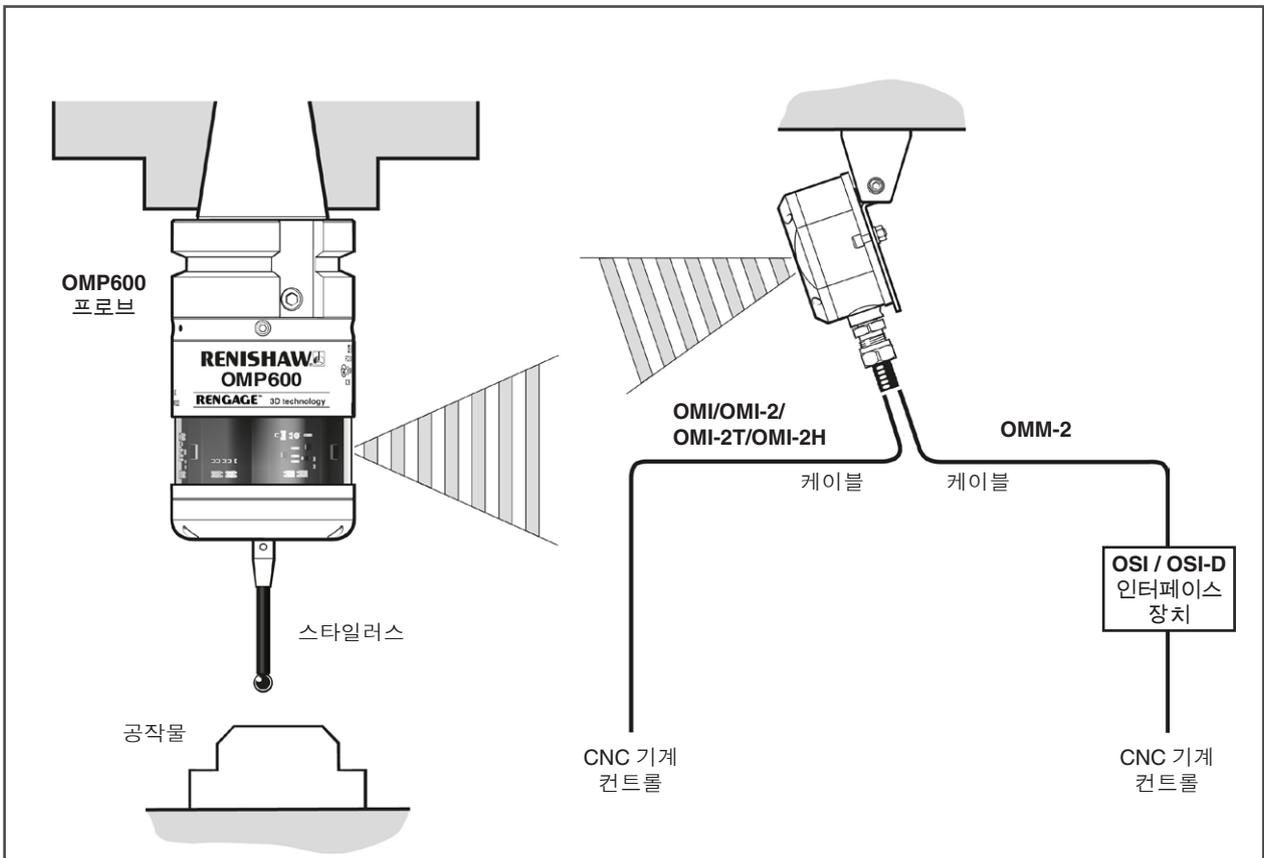
⁶ 3 mm/min 미만의 속도는 핸드휠을 사용하여 아주 미세한 이송 속도로 프로브를 수동으로 움직일 때 흔히 발생합니다.

추가 정보와 가능한 최상의 사용법 및 성능 지원이 필요하면 Renishaw로 연락하거나 www.renishaw.com/OMP600을 방문하십시오

OMP600 치수



OMP600(OMI-2, OMI-2T, OMI-2H 인터페이스 포함) 또는 OMM-2 수신기 (OSI / OSI-D 인터페이스 포함) 설치



OMI-2, OMI-2T, OMI-2H 인터페이스 또는 OMM-2 수신기(모듈레이트 전송)와 함께 OMP600을 사용할 때 성능 한계

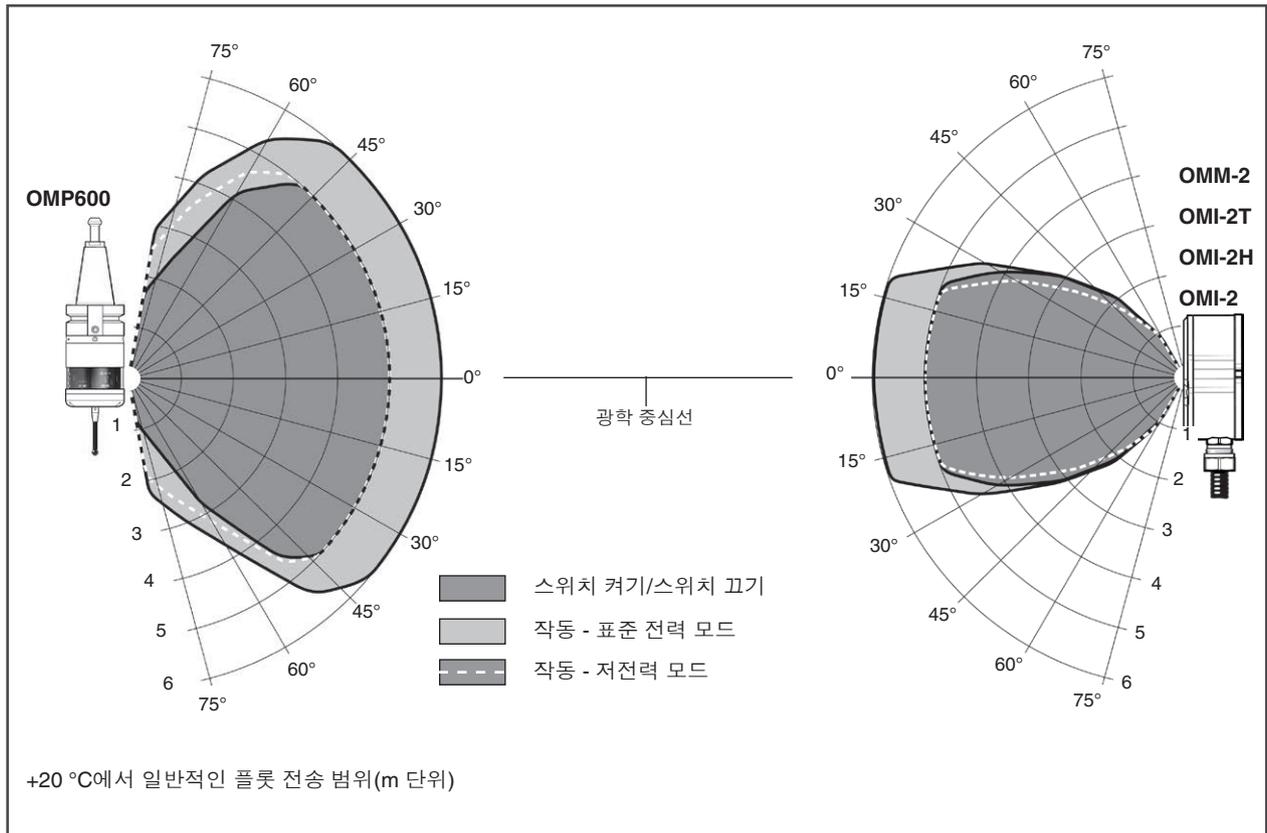
OMP600은 아래 표시된 범위에서 360° 전송 한계를 갖습니다.

기계 축의 전체 이동 구간에서 최적의 범위가 유지되도록 프로브 시스템 위치를 지정해야 합니다.

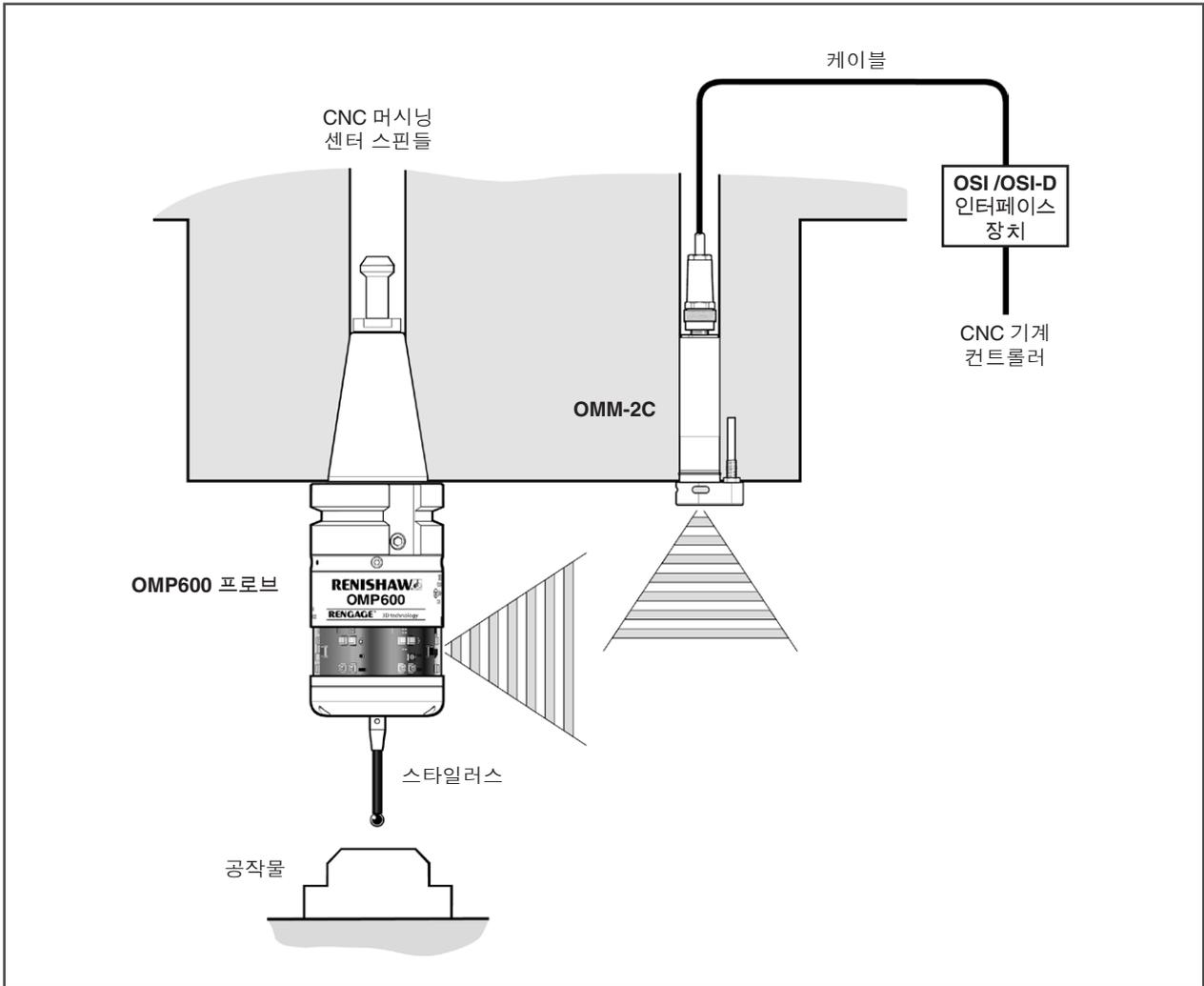
반대편 시야(가시선)에 송신기와 수신기가 있어서 상반되는 광원뿔이 항상 겹쳐지는 경우, OMP600 및 옵티컬 수신기가 옵티컬 중심선에서 벗어날 수 있습니다.

기계 내 자연 반사면으로 인해 신호 전송 범위가 개선될 수 있습니다.

수신기에 쌓이는 절삭유 잔류물이 전송 성능을 저하시킵니다. 전송 성능을 유지하기 위해 자주 청소해야 합니다.



OMM-2C 수신기 및 OSI / OSI-D 인터페이스와 함께 OMP600 설치



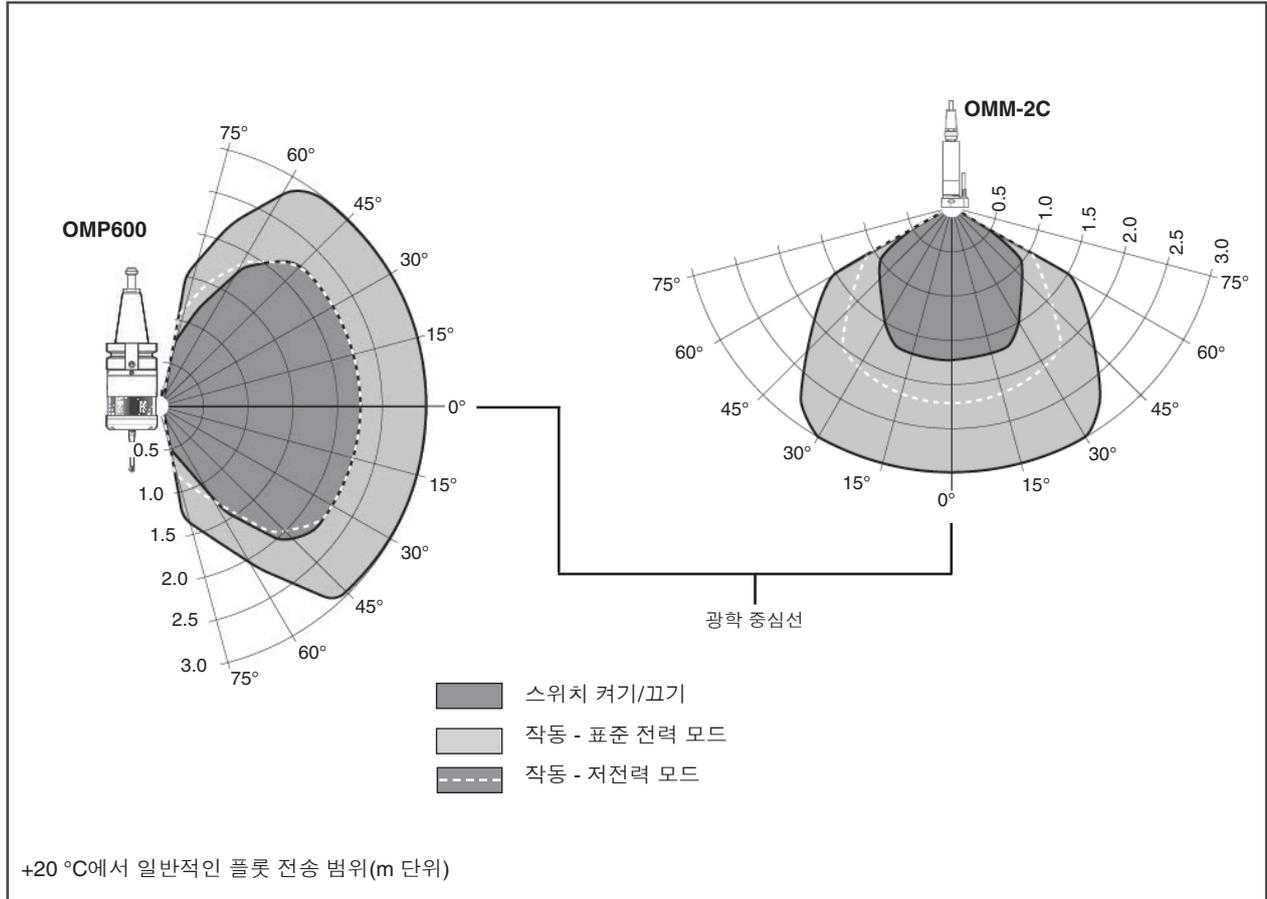
OMM-2C 수신기 및 OSI / OSI-D 인터페이스(모듈레이트 전송)와 함께 OMP600 설치 시 성능 한계

경고: 커버를 제거하기 전에 공작 기계가 안전한 상태에 있고 전력을 제거했는지 확인하십시오. 자격이 있는 사람만이 스위치를 조정할 수 있습니다.

OMM-2C 수신기와 OSI / OSI-D 인터페이스는 가능한 한 기계 스피들에 근접한 위치에 장착해야 합니다.

OMM-2C 수신기 장착 시, OMM-2C 수신기 본체가 배치될 가장자리 주변을 밀봉 링으로 완전히 밀봉하는 것이 중요합니다.

OMP600 및 OMM-2C 수신기와 OSI / OSI-D 인터페이스의 다이오드가 마주보아야 하며, 표시된 성능 한계 내에 있어야 합니다. OMP600 성능 한계는 0° 상태의 OSI / OSI-D 인터페이스와 광학적으로 정렬된 OMM-2C 수신기의 중심선을 기준으로 합니다.



예비 부품과 액세서리

다양한 예비 부품과 액세서리를 공급하고 있습니다. 전체 목록은 Renishaw에 문의하십시오.

www.renishaw.com/contact

#renishaw

+82 31 346 2830

korea@renishaw.com

© 2015–2024 Renishaw plc. All rights reserved. 본 문서는 Renishaw의 사전 서면 허가 없이 전체 또는 일부를 복사나 복제할 수 없으며, 어떤 방법으로든 다른 매체로 전송하거나 다른 언어로 변경할 수 없습니다.
RENISHAW와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품 명칭, 명명법, "apply innovation" 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다.
본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다. Renishaw는 이 문서와 장비 및/또는 소프트웨어, 여기에 명시된 사양을 변경할 권리를 보유하며, 이러한 변경을 고지할 의무는 없습니다.
Renishaw plc. 영국과 웨일즈에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

품목 번호: H-5180-8211-02-A

발행일: 08.2024