

# Doporučené doteky pro tenzometrické sondy

Společnost Renishaw doporučuje použití s tenzometrickými sondami MP700, OMP400, OMP600, RMP600 a MP250 doteky z uhlíkových vláken. Dotekům z uhlíkových vláken se dává přednost, protože díky své nižší hmotnosti jsou vhodné pro použití s citlivými tenzometrickými mechanismy použitými u uvedených sond.

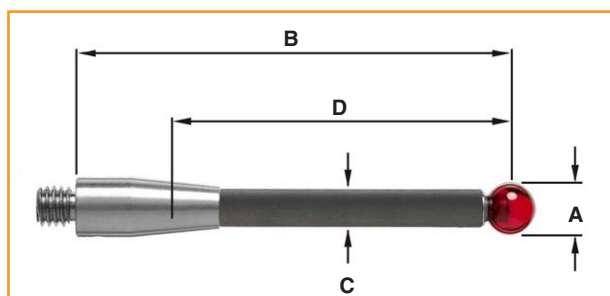
Společnost Renishaw doporučuje pro sondu MP700 nadále používat řadu dutých doteků z uhlíkových vláken, které lze poznat podle šikmého vzoru na povrchu.



Pro konkrétní použití se sondami MP250, OMP400, OMP600 a RMP600 byla vyvinuta nová řada plných vysoce pevných doteků z uhlíkových vláken. Tyto doteky, navržené tak, že minimalizují přejezd pozice a zlepšují přesnost sondy, lze poznat podle grafitové povrchové úpravy.



Plné doteky z uhlíkových vláken, uvedené v následující tabulce, zajišťují maximální možnou výkonnost sond MP250, OMP400, OMP600 a RMP600.



Objednací číslo	A-5003-7306 Uhlíková vlákna	A-5003-6510 Uhlíková vlákna	A-5003-6511 Uhlíková vlákna	A-5003-6512 Uhlíková vlákna
<b>A</b>	Průměr kuličky (mm)	6,0	6,0	6,0
<b>B</b>	Délka (mm)	50,0	100,0	150,0
<b>C</b>	Průměr dřívku (mm)	4,5	4,5	4,5
<b>D</b>	Efektivní pracovní délka (mm)	38,5	88,5	138,5
	Hmotnost (gramy)	4,1	6,2	7,5
	MP700	✗	✗	✗
	MP250	✓	✓	✗
	OMP400	✓	✓	✓
	OMP600	✓	✓	✓
	RMP600	✓	✓	✓

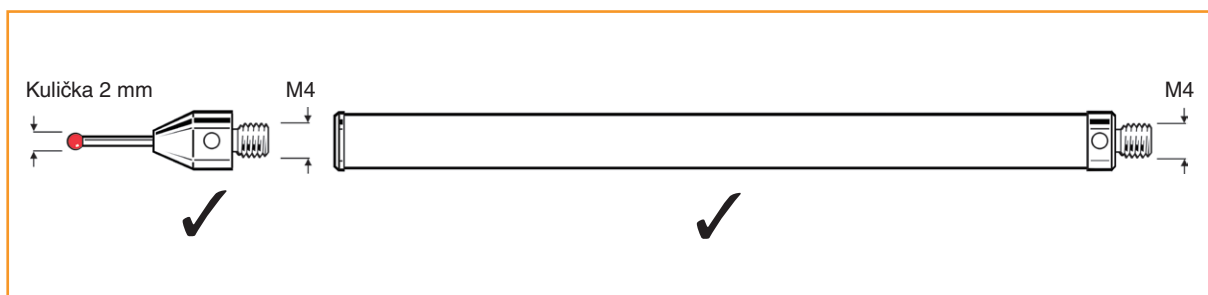
\*EWL = účinná pracovní délka

Je možné, že uvedená řada plných doteků z uhlíkových vláken nemusí být vhodná pro každé použití sond MP250, OMP400 nebo RMP600 a že je třeba vybrat speciální konfigurace doteků odpovídající specifickým požadavkům použití.

U aplikací, při kterých se použijí speciální konfigurace doteků, může být vhodné snížit rychlost pohybů sondy. V některých případech bylo zjištěno, že určité konfigurace doteků nevykazují snímací charakteristiky a výkon, jaký by se od nich jinak očekával a jak by ho bylo možno docílit při použití optimální konfigurace doteků. Snížení rychlosti pohybů sondy může v některých případech zlepšit její výkon.

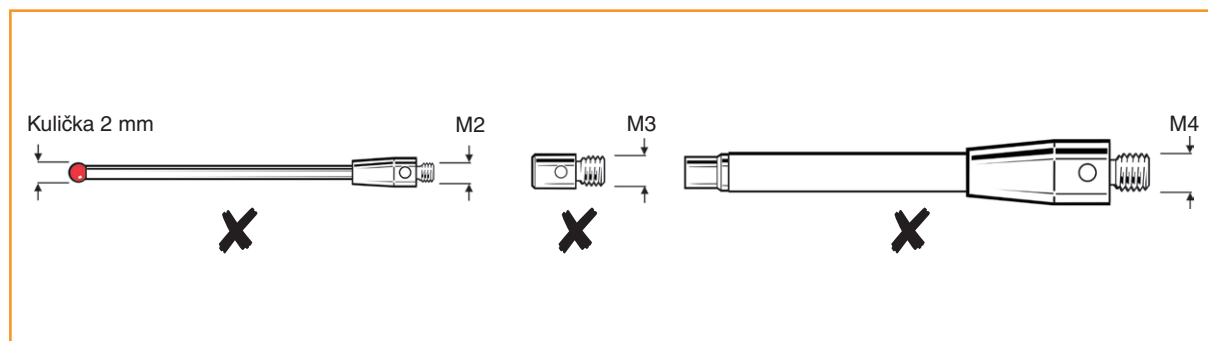
Při výběru složitější konfigurace doteků doporučujeme použít co nejmenší počet komponent. Průměr doteků by měl být vždy co možná největší, zatímco délka doteků by měla být co nejkratší.

Pokud je nezbytné použít dotek se zúženým dřikem, doporučuje se zvolit dřík M4 s co nejkratší délkou zúžení. Viz „obr. 1: Doporučený dotek s kuličkou d=2mm – dřík má krátkou zúženou část a závit M4 poskytuje tuhé spojení komponent doteků.



**Obrázek 1: Doporučený dotek s kuličkou d=2mm**

Složitým sestavám doteků složeným z více komponent je vhodné se vyhnout. Více spojů snižuje tuhost doteků a může způsobit jeho prohnutí a horší výsledky měření. Viz „obr. 2: Nedoporučený dotek s kuličkou d=2mm.



**Obrázek 2: Nedoporučený dotek s kuličkou d=2mm**

Pokud se má použít speciální konfigurace doteků, doporučujeme zvolit nejrobustnější řešení a provést zkoušky, aby se ověřilo, že je dosaženo požadovaného měřicího výkonu.

**Informace o kontaktech po celém světě  
získáte na adrese [www.renishaw.cz/kontakt](http://www.renishaw.cz/kontakt)**

