

Sonda óptica de máquina OMP600



www.renishaw.es/omp600

Especificaciones

Ajuste óptico		Modo Modulado	Legacy
Aplicación principal		Inspección de piezas de trabajo y reglaje de piezas en centros de mecanizado y máquinas multitarea de tamaño pequeño a medio.	
Tipo de transmisión		Transmisión óptica por infrarrojos de 360° (en los modos de transmisión óptica 'Legacy' o 'Modulada')	
Interfaces compatibles		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C o sistema de interfaz OSI con OMM-2	OMI, OMM con MI 12
Alcance operativo		Hasta 6 m	
Palpador recomendado		Fibra de carbono sólida de módulo alto, longitudes de entre 50 mm y 100 mm	
Peso sin cono (baterías incluidas)		1029 g	
Opciones de encendido / apagado		Encendido óptico →	Apagado óptico o por temporizador
		Encendido por giro →	Apagado por giro o por temporizador
		Encendido por interruptor →	Apagado por interruptor en el cono en el cono
Duración de la batería (2 baterías AA de litio-cloruro de tiónilo de 3,6 V)	Duración en espera	800 días máximo, dependiendo de la opción de encendido-apagado.	
	Uso continuo de baja energía	380 horas máximo, dependiendo de la opción de encendido-apagado.	410 horas máximo, dependiendo de la opción de encendido-apagado.
Direcciones del palpado		±X, ±Y, +Z	
Repetibilidad unidireccional		0,25 μm 2σ – 50 mm de longitud del palpador (véase la nota 1) 0,35 μm 2σ – 100 mm de longitud del palpador	
Desviación de error de forma (2D) X, Y		±0,25 μm – 50 mm de longitud del palpador (véase la nota 1) ±0,25 μm – 100 mm de longitud del palpador	
Desviación de error de forma (3D) X, Y, Z		±1,00 μm – 50 mm de longitud del palpador (véase la nota 1) ±1,75 μm – 100 mm de longitud del palpador	
Fuerza de disparo del palpador (véanse las notas 2 y 5)			
Plano XY (mínimo típico)		0,15 N, 15 gf	
Dirección +Z (mínimo típico)		1,75 N, 178 gf	
Fuerza de sobrerrecorrido del palpador			
Plano XY (mínimo típico)		3,05 N, 311 gf (véase la nota 3)	
Dirección +Z (mínimo típico)		10,69 N, 1090 gf (véase la nota 4)	
Velocidad de inspección mínima		3 mm/min	
Sellado		IPX8 (EN/IEC 60529)	
Temperatura de funcionamiento		+5 °C a +55 °C	

Nota 1 La especificación de rendimiento corresponde a un ensayo de velocidad de 240 mm/min. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

Nota 2 La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición y la deceleración de la máquina. Las sondas equipadas con RENGAGE™ proporcionan fuerzas de disparo ultrabajas.

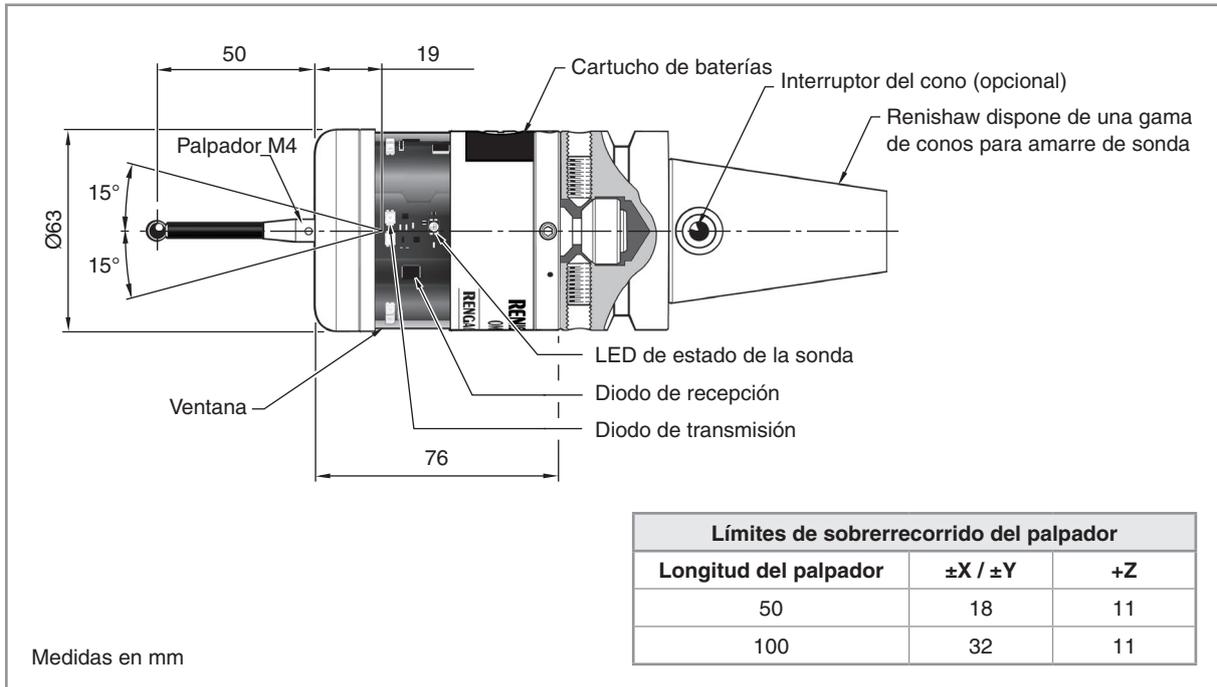
Nota 3 La fuerza de sobrerrecorrido del palpador en la dirección XY se produce a 126 μm pasado el punto de disparo y se eleva en 0,32 N/mm, 33 gf/mm hasta que se detiene la Máquina-Herramienta. (Utilizando un palpador de fibra de carbono en la dirección de fuerza alta).

Nota 4 La fuerza de sobrerrecorrido del palpador en la dirección Z+ se produce normalmente a 50 μm pasado el punto de disparo y se eleva en 2,95 N/mm, 301 gf/mm hasta que se detiene la Máquina-Herramienta.

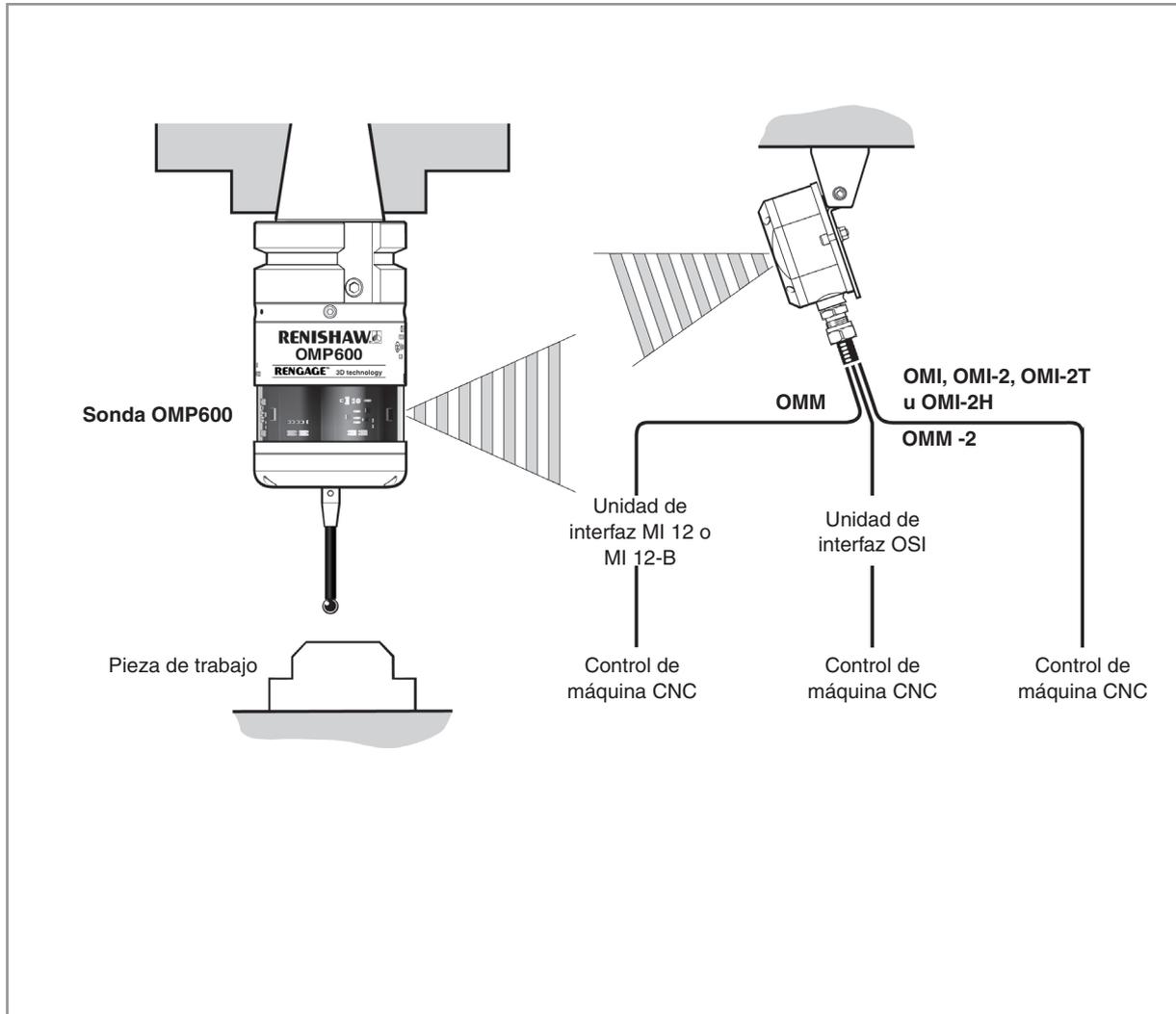
Nota 5 Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

Para obtener más información sobre la mejor aplicación y cómo obtener el máximo rendimiento, póngase en contacto con Renishaw o visite www.renishaw.es/omp600

Medidas de la sonda OMP600



Sistema de sonda óptica típico



Entorno de funcionamiento de la sonda OMP600

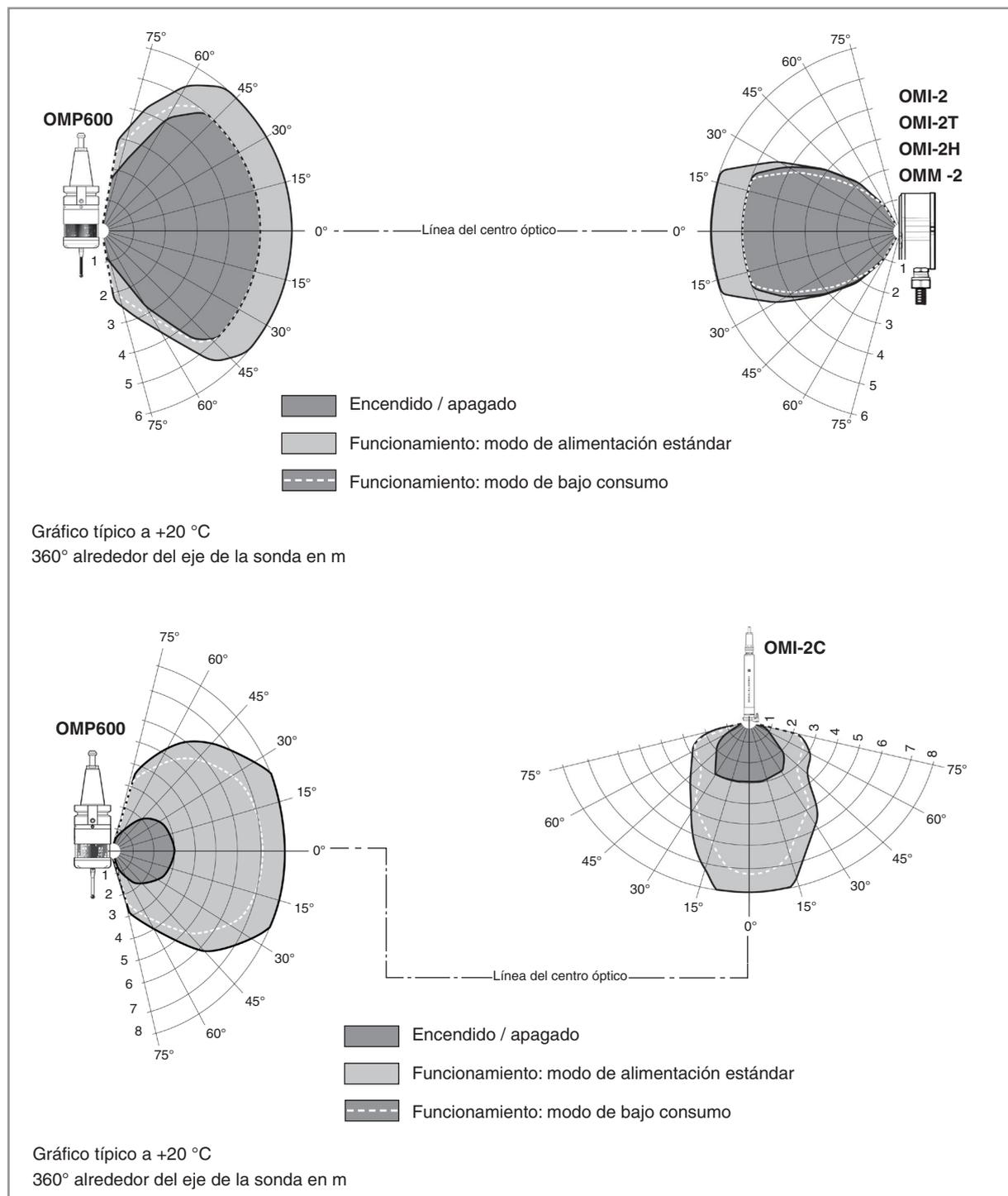
La sonda OMP600 tiene un entorno operativo de 360°, según el rango descrito a continuación.

El sistema de sonda debe colocarse de manera que pueda mantenerse el alcance óptimo en todo el recorrido del eje de la máquina.

La sonda OMP600 y los receptores ópticos pueden desviarse de la línea del centro óptico, siempre y cuando los conos de luz opuestos queden solapados con los transmisores y receptores en cada campo visual del otro (línea de visión directa).

Las superficies reflectoras que hay dentro de la máquina pueden incrementar el rango de transmisión de la señal.

La acumulación de residuos de taladrina en el receptor afecta de forma negativa al rendimiento de la transmisión. Limpie las veces que sea necesario para que el nivel de transmisión no se vea limitado.



Renishaw Ibérica, S.A.U.

Gavà Park, C. Imaginació, 3
08850 GAVÀ
Barcelona, España

T +34 93 6633420

F +34 93 6632813

E spain@renishaw.com

www.renishaw.es

RENISHAW 
apply innovation™

Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios.

Solicite la lista completa a Renishaw.

**Para consultar los contactos internacionales, visite
www.renishaw.es/contact**

RENISHAW HA TOMADO TODAS LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA GARANTIZAR QUE EL CONTENIDO DE ESTE DOCUMENTO SEA CORRECTO Y PRECISO EN LA FECHA DE LA PUBLICACIÓN, NO OBSTANTE, NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA NI DECLARACIÓN EN RELACIÓN CON EL CONTENIDO. RENISHAW RECHAZA LAS RESPONSABILIDADES LEGALES, COMO QUIERA QUE SURJAN, POR LAS POSIBLES IMPRECIIONES DE ESTE DOCUMENTO.

