

PH20 MT系统

www.renishaw.com.cn

PH20 MT简介

PH20 MT系统具有无级定位功能和五轴系统特有的“特征到特征”移动功能，以入门级的市场价格实现传统的触发式测量。该系统成为数控坐标测量机实现全自动检测功能的理想解决方案。

该系统在手动MH20i和RTP20测座与高性能PH10 PLUS三轴和PH20全五轴测座之间架起一座完美的桥梁。由于内置了TP20测头，使得PH20 MT系统具有自动模块交换功能。该系统由UCC MT5专用控制器进行控制，此控制器可同时完成测座和坐标测量机的动态运动控制。

相较于手动测座系统，PH20 MT系统可以显著提高测量效率。该系统的测针标定程序与MH20i、RTP20和PH10相似，所有触测点均通过坐标测量机的运动进行采集。

主要特性

全自动测座技术 — 精确且无人工介入的工件测量、标定和模块交换功能

无级定位技术 — 可在其工作空间内定向到A轴和B轴的任意角度，角度定位分辨率优于0.1°，实现完美的特征对准功能

坐标测量机碰触测量方式 — 通过坐标测量机在三个轴上的运动完成高重复精度数据采集



创新技术

五轴系统特有的“特征到特征”移动功能 — 实现测座和坐标测量机的同步运动，从而快捷高效地在各个工件特征之间定位

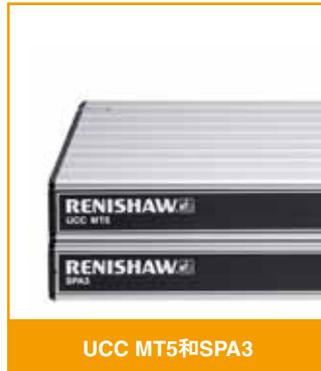
集成TP20测头 — 与行业标准的TP20触发式模块系列兼容，允许自动交换模块

温度补偿功能 — 完全支持因温度变化对坐标测量机和工件产生热效应所引入的不确定度进行补偿

系统组件



PH20测座



UCC MT5和SPA3



MCUIlite-2操纵杆



TCR20模块交换架



TP20模块和测针



测量软件

系统规格

系统规格	
测座类型	全自动伺服控制定位测座
测座安装方式	轴套式或直柄式安装
测座运动速度	3转/秒 (使用EM2模块和50 mm测针时为2,752 mm/s)
测座旋转范围	A轴位置: -115°至+115° B轴位置: ±180°
旋转定位分辨率	无级定位 (小于0.1°)
角度编码器分辨率	0.4 μrad (0.04 μm/100 mm)
标定方式	实际位置标定 (必须标定每个需要使用的测量角度)
系统特性	描述
坐标测量机碰触测量方式	通过坐标测量机的运动实现触测
“特征到特征”的移动功能	在坐标测量机的行程范围内实现全五轴运动
无级定位	可在任意A轴和B轴方向上采集数据
兼容TP20	兼容TP20模块系列 (加强测力模块除外)

如需查询全球联系方式, 请访问www.renishaw.com.cn/contact

RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误, 但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

RENISHAW标识中使用的**RENISHAW**和测头图案为Renishaw plc在英国及其他国家或地区的注册商标。
apply innovation为Renishaw plc的商标。