

RTS

无线电对刀仪



www.renishaw.com.cn/rts

规格

主要应用	数控加工中心的对刀系统
传输类型	无线电跳频 (FHSS) 无线电频率: 2400 MHz – 2483.5 MHz
无线电核准地区	中国、欧洲 (欧盟的所有成员国)、日本和美国 其他地区详情, 请联系雷尼绍。
兼容接口	RMI-Q
工作范围	最长达 15 m
推荐测针	盘形测针 (碳化钨, 75洛氏硬度) 或 方形测针 (陶瓷测尖, 75洛氏硬度)
含盘形测针的重量 (包括电池)	870 g
开启/关闭选项	无线电开启 \rightarrow 无线电关闭
典型电池寿命 (2节AA 3.6 V 锂亚硫酰氯电池)	
待机寿命	600天
连续	1600小时
感应方向	$\pm X$ 、 $\pm Y$ 、 $+Z$
单向重复性	1.00 μm 2σ (见注1)
测针触发力 (见注2和3)	1.30 N至2.40 N, 133 gf至245 gf (取决于方向)
密封	IPX8 (EN/IEC 60529)
安装	M12 (1/2 in) T形螺栓 (未提供) 可选Spirol® 销钉可实现精确重新安装
工作温度	+5 °C至+55 °C

注1 性能规格指标的标准测试速度为480 mm/min。可根据应用场合大幅提高速度。

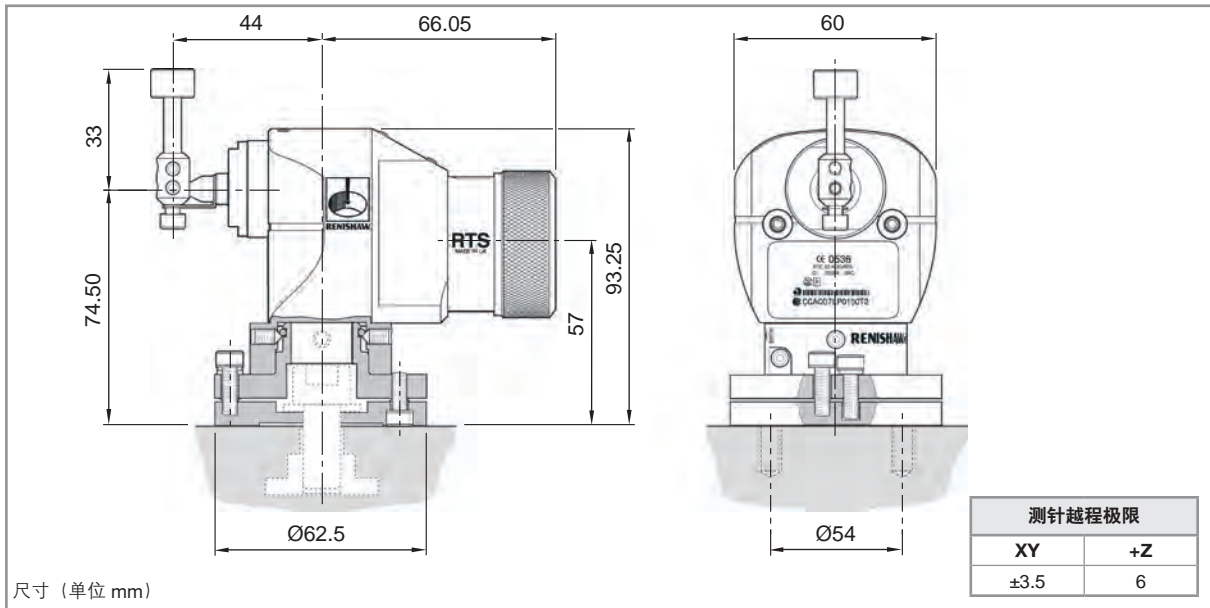
注2 触发力是测头触发时对工件施加的力, 在一些应用中十分关键。
触发点后将出现最大施加力, 即越程。力的大小取决于相关变量, 包括测量速度和机床减速度。

注3 这些都是出厂设置, 不可手动进行调整。

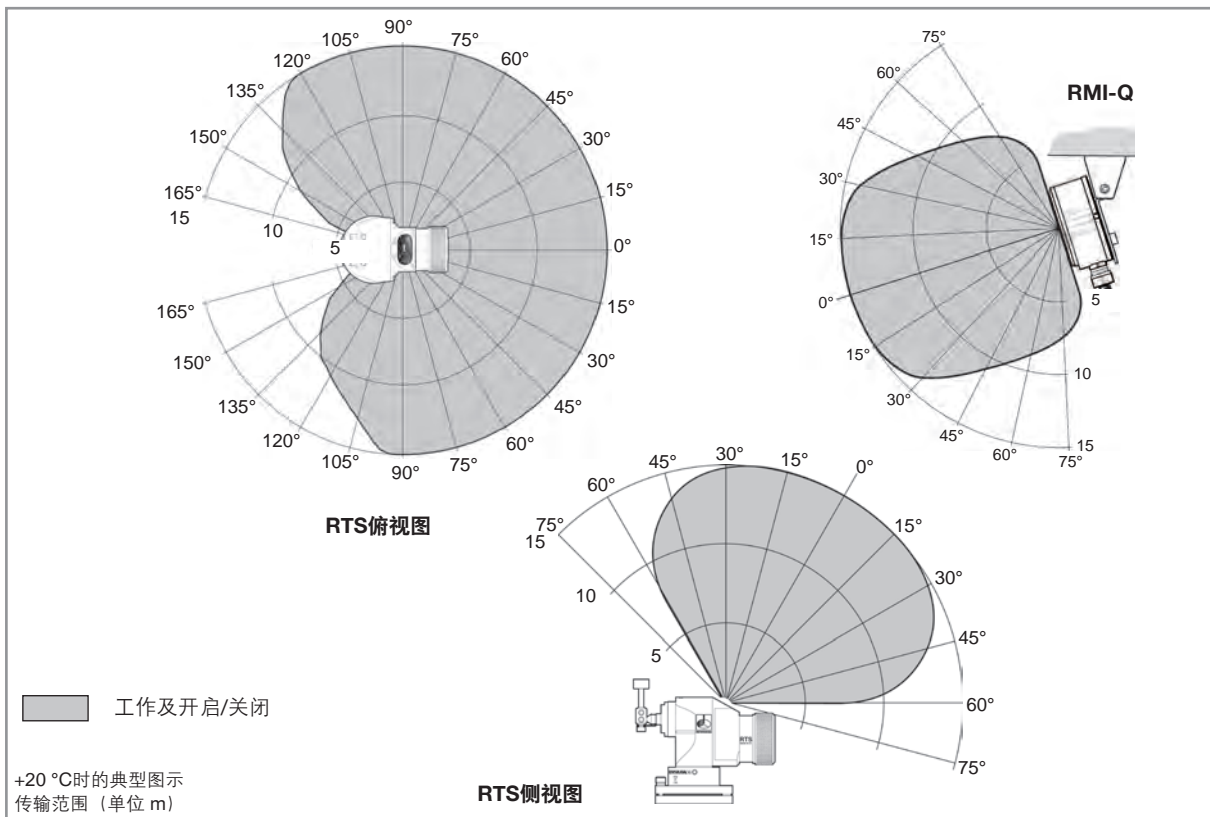
更多信息以及最佳应用和性能支持, 请联系雷尼绍或访问:

www.renishaw.com.cn/rts

尺寸



无线电信号范围



如需查询全球联系方式，请访问我们的网站：
www.renishaw.com.cn/contact

