

# Presetting utensile a trasmissione radio (RTS)


[www.renishaw.it/rts](http://www.renishaw.it/rts)

## Specifiche

<b>Applicazione principale</b>	Presetting utensile su centri di lavoro CNC
<b>Tipo di trasmissione</b>	Radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio 2400 MHz – 2483,5 MHz
<b>Paesi con le approvazioni radio</b>	Cina, Europa (tutti i paesi dell'Unione Europea), Giappone e USA Per ulteriori informazioni su altre regioni, contattare Renishaw.
<b>Interfacce compatibili</b>	RMI-Q
<b>Portata operativa</b>	Fino a 15 m
<b>Stili consigliati</b>	Stilo a disco (Carburo di tungsteno, scala Rockwell C : 75) o Stilo quadro (Punta in ceramica, scala Rockwell C : 75)
<b>Peso con stilo a disco (batterie incluse)</b>	870 g
<b>Opzioni di accensione/spegnimento</b>	Accensione radio → Spegnimento radio
<b>Durata tipica delle batterie (2 × AA 3,6 V litio cloruro di tionile)</b>	
<b>Durata in standby</b>	600 giorni
<b>Uso continuato</b>	1600 ore
<b>Direzioni di rilevamento</b>	±X, ±Y, +Z
<b>Ripetibilità unidirezionale</b>	1,00 μm 2σ (vedere la nota 1)
<b>Forza di deflessione dello stilo (vedere note 2 e 3)</b>	Da 1,30 N a 2,40 N (da 133 gf a 245 gf) in base alla direzione
<b>Protezione</b>	IPX8 (EN/IEC 60529)
<b>Montaggio</b>	Bullone a T filettato M12 (non incluso) Sono disponibili perni spinati Spirol® opzionali per permettere un rimontaggio accurato
<b>Temperatura di funzionamento</b>	Da +5 a +55 °C

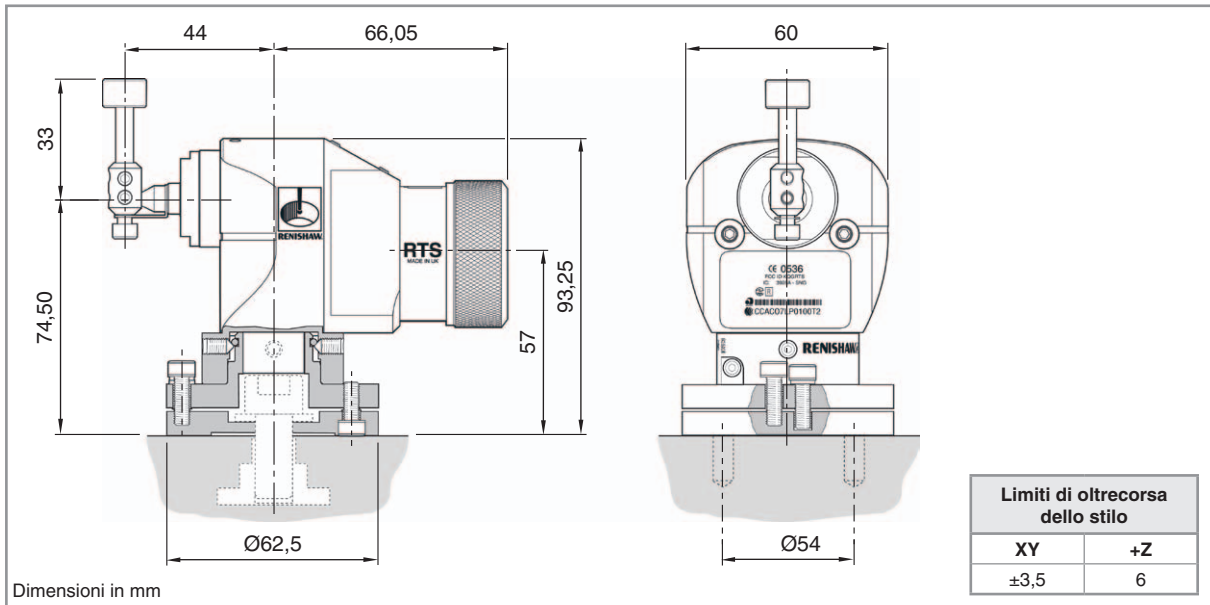
Nota1 Le specifiche prestazionali della sonda fanno riferimento a una velocità standard di 480 mm/min. Si possono raggiungere velocità sensibilmente superiori, in base ai requisiti dell'applicazione.

Nota 2 Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda si attiva. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura e la decelerazione della macchina.

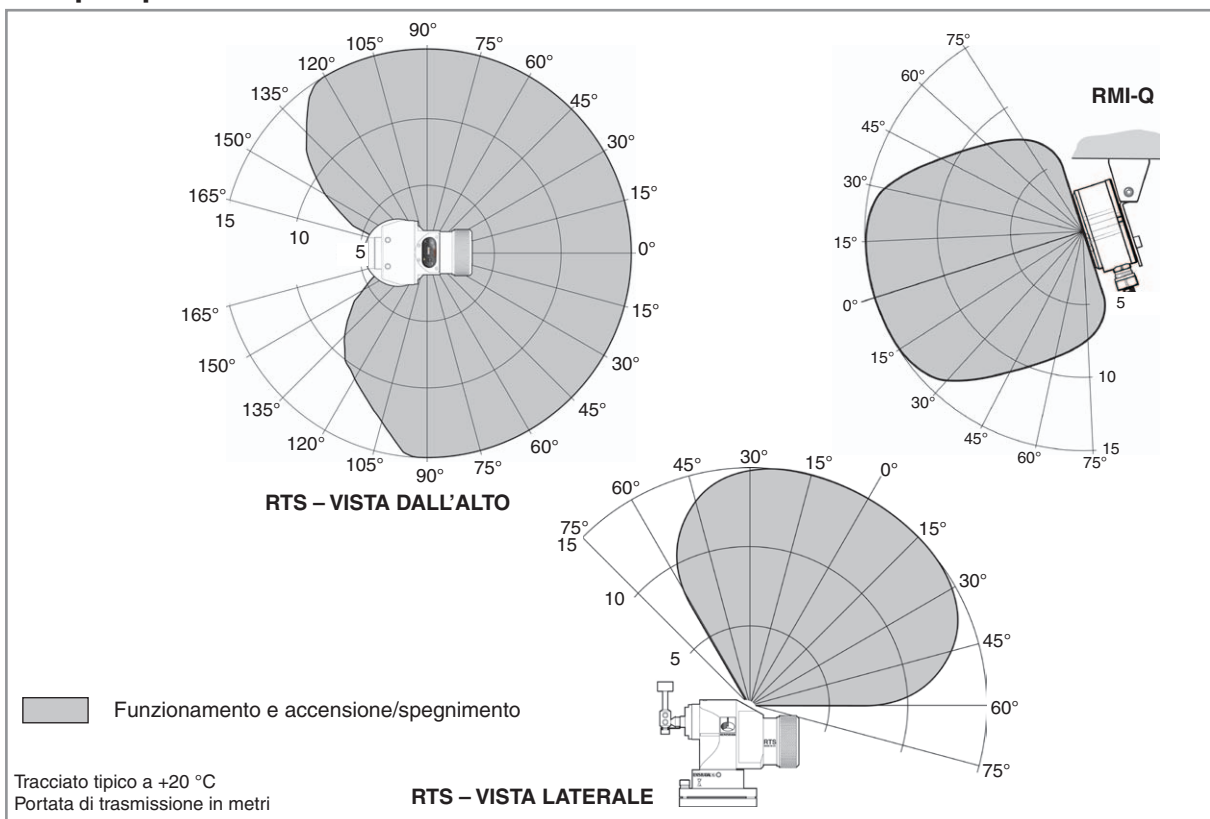
Nota 3 Queste sono le impostazioni di fabbrica e non si possono apportare modifiche manuali.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare [www.renishaw.it/rts](http://www.renishaw.it/rts)

## Dimensioni



## Campo operativo



Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo, contattate il sito Web principale all'indirizzo [www.renishaw.it/contattateci](http://www.renishaw.it/contattateci)

