

Iniziare a fresare zirconia direttamente in laboratorio è semplice



- Una spinta ai profitti: restauri in zirconia a meno di 10 €/pezzo*
- Cromo-cobalto (Laser PFM™) disponibile dallo stabilimento di produzione centrale
- Fresaggio rapido della cera in laboratorio
- Meno tempo a modellare e a fondere
- Funzionalità CAD/CAM avanzate per il laboratorio
- Non serve essere esperti di fresaggio
- Minimo ingombro: rientra sul banco di lavoro

* Costo del solo materiale

**Scopri come è facile aumentare i profitti:
chiama lo 0119661052
o visita www.renishaw.it/dentale**

Renishaw S.p.A.
Via de Prati 5,
10044 Planezza, Torino,
Italia

T +39 011 966 10 52
F +39 011 966 40 83
E italy@renishaw.com
www.renishaw.it/dentale

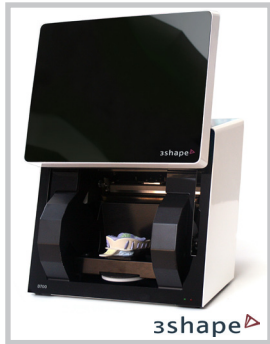
© 2011 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Codice. H-5489-8202-01-A

Meno costi, più profitti



Fresatore Renishaw incise™

**Esclusivo, per proprietari di scanner
3shape e Procera® Forte**



Collega un fresatore Renishaw allo scanner 3shape o Procera® Forte e sarai in grado di produrre autonomamente strutture in ossido di zirconio a meno di 10 € al pezzo*.

Utilizza la funzione di fresatura rapida della cera per fondere nella lega che vuoi o per pressare ceramica.

“Sono estremamente soddisfatto del nostro sistema CAD/CAM Renishaw, è come avere a disposizione un tecnico robot: lavora di notte, non si ammala mai e non va mai in vacanza. Straordinario!”

**Matthew Walton - Direttore
H2W Dental Ceramics Ltd, Weston-super-Mare,
Inghilterra**

* Costo del solo materiale

Un tecnico Renishaw vi farà un corso personalizzato, per mettervi in grado di produrre in un solo giorno.

L'ossido di zirconio è disponibile in sei colori, in billette da cui si possono ricavare fino a 28 elementi.

“La scelta di fresare zirconia in casa ci ha permesso di aumentare la produttività e di offrire un servizio più rapido ai nostri clienti. La precisione delle chiusure è straordinaria e, rispetto ad altri sistemi di fresatura che utilizziamo, l'intervento di finitura manuale richiesto è minimo”.

**Paul Johnston - Direttore
CBC Dental Lab, Thornbury, Inghilterra**

Il fresatore può funzionare senza intervento umano durante la notte e permette di recuperare tempo durante il giorno. È possibile, anche durante il funzionamento della macchina, aggiungere nuove lavorazioni, modificare l'ordine di lavorazione o mettere lo strumento in pausa per prelevare le strutture finite.

I proprietari di un fresatore possono anche sfruttare lo stabilimento di produzione centrale Renishaw come fonte di capacità produttiva aggiuntiva. Presso questa struttura si possono realizzare anche strutture in lega di Co-Cr fusa selettivamente con laser (Laser PFM™).



La tecnologia Laser PFM™ è un'alternativa ad alta tecnologia alle tradizionali strutture realizzate per fusione. Questo processo di produzione additiva funziona per stratificazioni successive di metallo fuso. Il risultato è una struttura estremamente resistente e con un prezzo fisso ad elemento, con un ovvio vantaggio rispetto i prezzi fluttuanti dei metalli preziosi.

La produzione avviene in Inghilterra, i materiali utilizzati sono tracciabili, altamente biocompatibili e non contengono né nickel né berillio. Le strutture hanno altissima adesione alla ceramica e possono essere lucidate in meno di 10 minuti.

3shape è un marchio di 3shape A/S
Procera® è un marchio del gruppo Nobel Biocare

