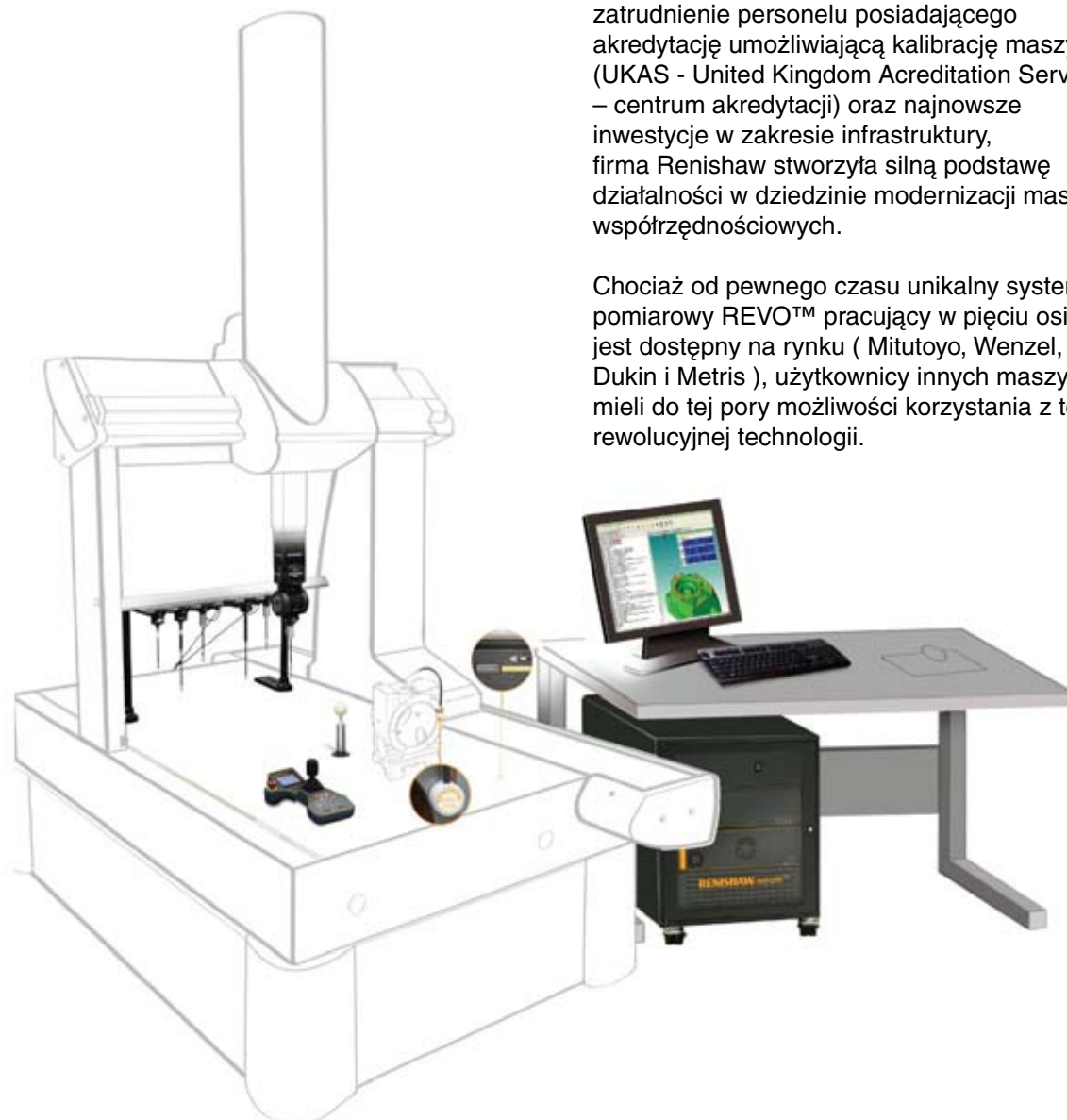


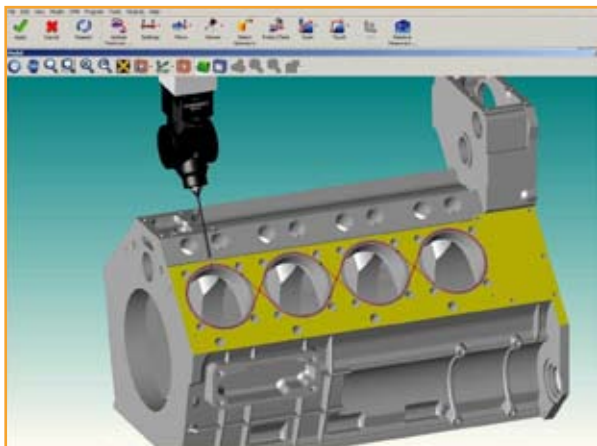
Renishaw wchodzi na rynek modernizacji maszyn współrzędnościowych z rozwiązaniem typu “wszystko od jednego dostawcy”

Firma Renishaw postanowiła wykorzystać posiadane możliwości technologiczne oraz zasoby i zaoferować użytkownikom maszyn współrzędnościowych pełną usługę modernizacji, zapewniając opłacalne i związane z niskim poziomem ryzyka przejście do rewolucyjnej technologii pomiarów w 5 osiach, REVO™.

Użytkownicy maszyn współrzędnościowych wszystkich marek zyskali możliwość dokonania modernizacji dzięki zastosowaniu innowacyjnych systemów pomiarowych Renishaw. Firma może teraz przedstawić ofertę wszechstronnej modernizacji maszyn współrzędnościowych, wykorzystując uniwersalny układ sterowania UCC2 oraz nowy pakiet oprogramowania pomiarowego MODUS™. Łącząc trzy czynniki: wybór sond pomiarowych i skanujących, zatrudnienie personelu posiadającego akredytację umożliwiającą kalibrację maszyn (UKAS - United Kingdom Accreditation Services – centrum akredytacji) oraz najnowsze inwestycje w zakresie infrastruktury, firma Renishaw stworzyła silną podstawę działalności w dziedzinie modernizacji maszyn współrzędnościowych.

Chociaż od pewnego czasu unikalny system pomiarowy REVO™ pracujący w pięciu osiach jest dostępny na rynku (Mitutoyo, Wenzel, Dukin i Metris), użytkownicy innych maszyn nie mieli do tej pory możliwości korzystania z tej rewolucyjnej technologii.





Model CAD bloku silnika w oprogramowaniu MODUS, zobrazowany pomiar powierzchni przylegania uszczelki

Dzięki nowej ofercie Renishaw zwiększenie wydajności, skrócenie czasu przygotowania kontroli oraz wyższy stopień zautomatyzowania zadań są obecnie dostępne dla wszystkich użytkowników maszyn współrzędnościowych.

Ben Taylor, Zastępca Dyrektora Naczelnego Renishaw, powiedział “Wprowadzenie na rynek naszego nowego pakietu oprogramowania MODUS™, inwestycje w nowy personel oraz infrastrukturę na całym świecie pokazują, jak poważnie traktujemy podjęcie przez nas działalności w dziedzinie modernizacji maszyn współrzędnościowych”. Ponadto “Możemy teraz oferować użytkownikom maszyn współrzędnościowych wszystkich marek – w tym również Hexagon i Zeiss – kompletne rozwiązanie, które pod każdym względem wykazuje zaawansowany poziom technologiczny. Naszą ofertę wspiera wyspecjalizowany serwis i pomoc techniczna Renishaw. Co więcej, użytkownicy zmodernizowanych przez nas maszyn będą mogli korzystać z ułatwionego dostępu do naszych innowacji w przyszłości.”

Profesjonalne podejście zapewnia minimalizację ryzyka

“Renishaw uważa, że użytkownicy modernizowanych maszyn mają prawo oczekiwać takiego samego poziomu obsługi oraz jakości w przypadku modernizacji maszyny współrzędnościowej, jaki jest zapewniony, gdy kupują nową maszynę”, oświadczył Brian Gow, Dyrektor do spraw marketingu w Dziale Maszyn Współrzędnościowych firmy Renishaw.

“Przygotowaliśmy wdrożenie metodyki drobiazgowego przeglądu maszyny, aby dokonać oceny części mechanicznych i elektrycznych każdej maszyny współrzędnościowej oraz zobowiązujemy się do zagwarantowania pewnego poziomu parametrów systemu, tak aby klient wiedział zanim zaczniemy, czego może oczekiwać.

Mając za sobą setki modernizacji z użyciem układów sterowania UCC, stworzyliśmy obszerną bazę wiedzy na temat maszyn współrzędnościowych, dzięki której możemy oferować instalację naszego układu sterowania na zasadzie „plug and play”. Ponadto certyfikat UKAS potwierdza dokładność zmodernizowanej maszyny. Widać więc, że troszczymy się o wszystkie szczegóły pozwalające zapewnić taki poziom obsługi, jakiego oczekują klienci Renishaw.”

Sprawny serwis i pomoc techniczna

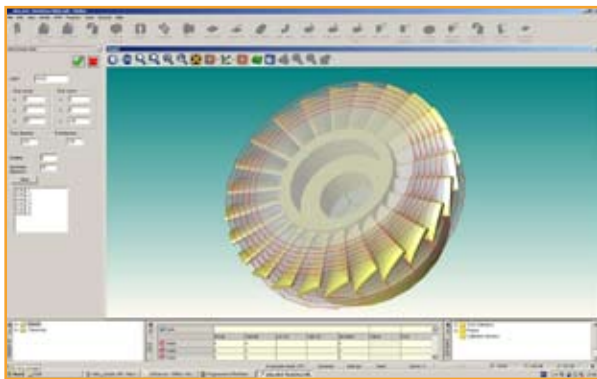
Renishaw zdaje sobie sprawę z tego, że użytkownicy maszyn współrzędnościowych wymagają wysokiego poziomu gotowości maszyn, więc niezbędny jest sprawny serwis oraz profesjonalna pomoc techniczna. Renishaw oferuje użytkownikom modernizowanych maszyn różnego rodzaju umowy serwisowe, dotyczące m.in. oprogramowania, prowadzenia konserwacji zapobiegawczej oraz udzielenia pomocy technicznej w sytuacjach awaryjnych, pomocy technicznej poza godzinami pracy i dodatkowych szkoleń w zakresie oprogramowania.



REVO™ – ultranowoczesny system skanujący łopatkami

Klient może wybrać takie połączenie elementów usług, które odpowiada jego potrzebom, z możliwością przeniesienia niewykorzystanych dni do następnego okresu.

Witryna renishaw.com zawiera zasoby online, tematy pomocy wyszukiwane przy użyciu serwisu Google, najczęściej zadawane pytania wraz z odpowiedziami, forum dyskusyjne, aktualizacje oprogramowania oraz rejestracje zgłoszeń dotyczących pomocy.



Model CAD łopatki wraz z przedstawieniem toru ruchu sondy skanującej

Inwestycje dotyczące personelu oraz infrastruktury

Aby sprostać potrzebom klientów w zakresie instalacji i pomocy technicznej, firma Renishaw dokonała inwestycji w nowy personel i infrastrukturę. Obejmuje to niedawne przejęcie Qualis Service GmbH, firmy świadczącej serwis maszyn współrzędnościowych, posiadającej terenowych inżynierów serwisu rozmieszczonych na terenie Niemiec. W USA i w Europie przeprowadzono rekrutację personelu handlowego oraz specjalistów do spraw zastosowań.

Firma Renishaw zorganizowała także gniazdo produkcyjne w zakładach mieszczących się w Wielkiej Brytanii w Woodchester, Gloucestershire, którego zadanie polega na montażu i testowaniu zestawów modernizacyjnych. Takie podejście do zagadnienia modernizacji zapewnia zminimalizowanie czasu na miejscu instalacji, ponieważ system zostanie wstępnie przetestowany i preinstalowany w trybie „plug-and-play”, przed dostarczeniem do klienta. Podobny sposób zarządzania procesem modernizacji stanowi przedmiot wdrożenia w zakładach głównych filii Renishaw na całym świecie.

Ziarna sukcesu

Renishaw może obecnie oferować najnowocześniejszą technologię we wszystkich aspektach modernizacji maszyn współrzędnościowych, co obejmuje sondy, układ sterowania oraz oprogramowanie pomiarowe. System pomiarowy REVO™ (5-osiowy) zapewnia duże szybkości pomiaru, skrócony czas kalibracji oraz wiele funkcji, które nie występują w tradycyjnych systemach. System REVO™, nasycony innowacyjnymi rozwiązaniami, umożliwia dokonywanie pomiarów kształtu przedmiotu, przy równoczesnym zwiększeniu wydajności pomiarowej oraz redukcji ilości interwencji operatora.

Dzięki programowanej wymianie trzpieni pomiarowych oraz sond, użytkownicy systemu REVO™ mogą zautomatyzować nawet najbardziej złożone zadania pomiarowe. Ponadto, przyszłe wyposażenie REVO™ będzie umożliwiało pomiary parametrów struktury geometrycznej powierzchni (dostępne w ciągu roku 2009), po raz pierwszy umożliwiając wbudowanie w zautomatyzowany proces kontroli na maszynie współrzędnościowej zadań kontroli jakości, wymagających dużego nakładu czynności ręcznych.

Oprócz systemu REVO™, użytkownicy modernizowanych maszyn mogą także dokonywać wyboru spośród bogatego asortymentu sond elektrostykowych oraz skanujących firmy Renishaw, montowanych na przegubie uchylno-obrotowym PH10 uznawanej za standard branżowy.

Dzięki takim funkcjom automatyki, jak wymiana trzpieni pomiarowych i sond zapewnione są rozbudowane możliwości, przydatne w wielu przypadkach zastosowań. Posiadając wspólną platformę układu sterowania i oprogramowania, klienci wybierający te sondy zapewniają sobie efektywną ekonomicznie ścieżkę modernizacji na 5-osiowy system pomiarowy, kiedy dojdzie do zmiany ich potrzeb.

Uniwersalny układ sterowania maszyn współrzędnościowych Renishaw UCC2 stanowi „serce”, najważniejszą część zmodernizowanej maszyny współrzędnościowej. Dzięki połączeniu ze wzmacniaczem mocy serwonapędów firmy Renishaw umożliwia on precyzyjne sterowanie maksymalnie pięcioma osiami równoczesnych przemieszczeń na maszynach wszelkich rozmiarów. UCC2 to uniwersalny interfejs dla wszystkich sond Renishaw i może zbierać dane o badanej powierzchni z szybkością do 4000 punktów na sekundę. Wyrafinowana mapa błędów maszyny jest dostarczana w otwartym formacie, co pozwala użytkownikom samodzielnie przeprowadzać kalibrację. Dodatkowe ułatwienie stanowi dostępność kompensacji temperaturowej. Najważniejsze jest to, że UCC2 spełnia także wymagania standardu I++ DME, zapewniając użytkownikom swobodę w stosowaniu dowolnego oprogramowania pomiarowego, które jest zgodne z I++.

Jednym z przykładów takiego oprogramowania jest nowy pakiet MODUS™ firmy Renishaw. Dzięki pełnej obsłudze różnych typów sond, w tym nagradzanego systemu REVO™, oprogramowanie MODUS™ stanowi wielofunkcyjną platformę dla pomiarów w 5 osiach.

Do głównych funkcji należy programowanie offline wspomagane przez system CAD z pełną symulacją i detekcją kolizji dla przemieszczeń w 5 osiach, własna obsługa DMIS, certyfikowane algorytmy matematyczne, rozbudowane funkcje raportowania w trybie tekstowym i graficznym oraz możliwości dostosowania sposobu wyprowadzania wyników. Oprogramowanie MODUS™ zostało opracowane przez zespół nowo zatrudnionych inżynierów na bazie cenionego pakietu oprogramowania pomiarowego Metris Camio i będzie doskonalone w celu zapewnienia obsługi wszystkich przyszłych innowacji Renishaw w zakresie technologii układów sterowania i sond.

www.renishaw.pl