

# MH20i manuell indexierbarer Tastkopf

## Manueller Tastkopf mit wiederholgenauer Indexierung und reproduzierbarem Tastermodulwechsel

Der MH20i bietet den Vorteil der wiederholgenauen Indexierung und steigert den Messdurchsatz bei Anwendungen mit vielen verschiedenen Messpositionen. Er kann über MS-Aufnahmeschäfte auf neuen oder bereits vorhandenen Koordinatenmessgeräten, insbesondere auf manuellen Koordinatenmessgeräten, befestigt werden.

Die integrierte TP20 Tasteraufnahme macht den MH20i mit der gesamten TP20 Modulpalette kompatibel. Die Möglichkeit zum reproduzierbaren Wechsel der bereits kalibrierten Tastermodule bietet zusammen mit der wiederholgenauen Indexierung maximalen Messdurchsatz.

Die TP20 Modulpalette bietet verschiedene Antastkraft- und Antastrichtungsoptionen. Mit den verlängerten Tastermodulen EM1 und EM2 kann die Reichweite des MH20i optimiert werden. Die kinematische Befestigung zwischen Tastermodul und Tastkopf bietet zusätzlichen Kollisionsschutz.

Eine Kalibrierung aller Messpositionen und Tastereinsatzkonfigurationen muss **einmalig** durchgeführt werden.



## Hauptvorteile

### Indexierung

Wiederholgenaue Indexierung erspart zeitaufwändiges Nachkalibrieren.

### Gesteigerter Messdurchsatz

Durch den Tastermodulwechsel und die Indexierung ohne zeitaufwändiges Nachkalibrieren wird eine Steigerung des Messdurchsatzes erreicht.

### Erhöhte Reichweite und Flexibilität

Verlängerte Tastermodule mit bis zu 75 mm zusätzlicher Reichweite (125 mm von der TP20-Aufnahme, inklusive Tastereinsatz maximaler Länge).

## Innovationen

### Reproduzierbarer Tastermodulwechsel

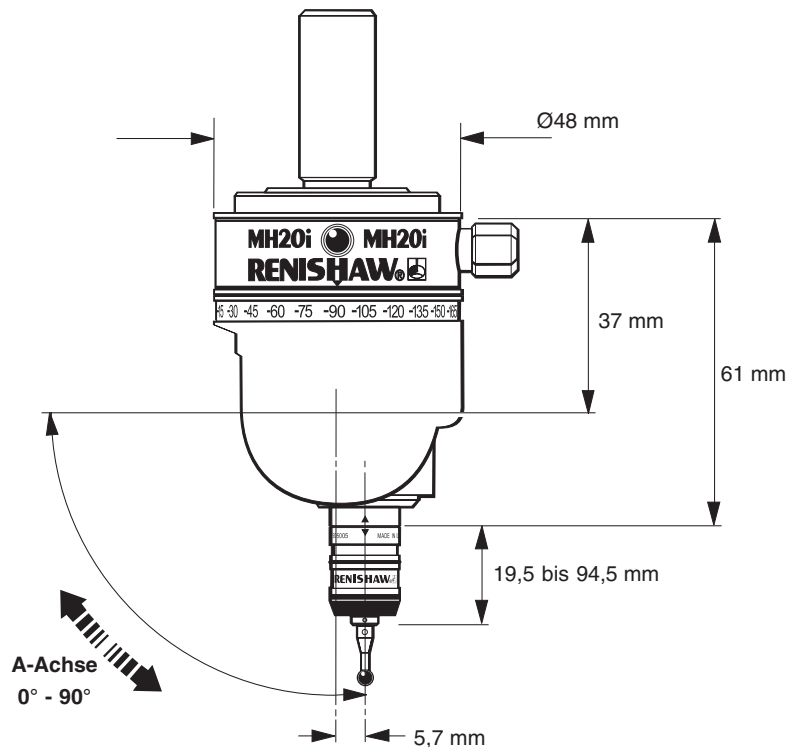
Die TP20 Modulpalette bietet einen reproduzierbaren Tastermodulwechsel, bei dem verschiedene Tastereinsatzkonfigurationen eingesetzt werden können, ohne dass eine zeitaufwändige Nachkalibrierung erforderlich ist.

### Kollisionsschutz

Die TP20 Tastermodule besitzen einen Überlauf in alle Richtungen. Die magnetisch kinematische Befestigung bietet einen zusätzlichen Kollisionsschutz in X und Y.

## Spezifikation

<b>Länge</b>	61 mm (ohne Aufnahmeschaft)
<b>Durchmesser</b>	48 mm
<b>Masse</b>	210 g (ohne Aufnahmeschaft)
<b>Befestigung des Tastermoduls</b>	TP20 kinematische Befestigung
<b>Befestigung des Tastkopfes</b>	Aufnahmeschäfte der MS-Reihe
<b>Interface</b>	Standard-Interface für schaltende Messtaster
<b>Statusanzeige</b>	1 LED
<b>Kabelanschluss</b>	5-polige DIN-Buchse
<b>Indexierbarkeit der A-Achse</b>	0° - 90° in 15° Teilungen
<b>Indexierbarkeit der B-Achse</b>	±180° in 15° Teilungen
<b>Reproduzierbarkeit der Tastereinsatzposition (2σ)</b>	1,5 μm (TP20 Modul mit Standard-Antastkraft und 10 mm Tastereinsatz)
<b>Maximale Tasterverlängerung</b>	EM2 Verlängertes Tastermodul – 94,5 mm



## Zusätzliche Informationen

Als Ergänzung zum MH20i ist ein nicht indexierbarer, manuell verstellbarer Tastkopf MH20 erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.renishaw.com/MH20](http://www.renishaw.com/MH20).

Informationen zum MH20i und MH20, inklusive Teilenummern, finden Sie im MH20 & MH20i Datenblatt (H 1000-2196).

Für den MH20i sind eine Vielzahl von Aufnahmeschäften erhältlich. Um das richtige MH20i Kit für Ihr Koordinatenmessgerät auszuwählen, besuchen Sie bitte [www.renishaw.com/MH20i](http://www.renishaw.com/MH20i).

Informationen zum TP20 Messtastersystem erhalten Sie unter [www.renishaw.com/TP20](http://www.renishaw.com/TP20) oder in der TP20 Broschüre (H-1000-3221).

**Weitere weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Website [www.renishaw.com/contact](http://www.renishaw.com/contact)**