



## 机内扫描

叶轮、螺旋桨、转子和涡轮机用于推动液体、气体 等流体。从飞机发动机到泵壳体,全球每年都要生产 成千上万个满足各种应用的部件。由于制造商希望提高 其环保资质,减少资源消耗并降低开支,因此除了生产 新设备外, 维修、翻新和再制造业务也越来越普遍。

由于性能取决于这些组件内叶片特征的几何形状, 因此制造(和维修)精度是一个关键因素,特别是在高 曲率的前缘和后缘周围。





## 投资机内扫描技术有何裨益?

SPRINT™技术为制造商和服务提供商提供了灵活 且强大的解决方案,用于叶片、涡轮机和叶盘组件的 安装、找正和检测。

此外, 还可以利用数据对工件表面进行精确建模, 为适应性加工和维修操作生成单独定制的切削刀具 路径。\*

雷尼绍与航空航天和发电行业的领先制造商合作, 证明了使用相应机内扫描程序替代触发式测头测量程序 具有明显的优势。

在锻造叶片应用中, 机内扫描将每个叶片边缘的 检测循环时间缩短了75%。在另一项应用中,用于适应 性加工的燃气涡轮发动机叶片扫描可减少50%的人工 成本。

扫描提供高速、精确且可重复的检测过程,可在 一次迭代中从高曲率零件中采集数据: 它可以降低人工 和能源成本,增加现有设备的有效加工时间并提高经济 效益。



## 搭载SPRINT技术的雷尼绍OSP60测头可提供:

- 机内解决方案,减少对离线检测过程的依赖
- 高速、高数据密度的测量信息
- 高精度测量结果, 减少废品和返工
- 更高的机床加工效率和经济效益
- 更大的应用灵活性,不仅限于工件找正和特征验证
- \* 刀具路径生成可能需要额外的第三方软件和支持。
- 本文档中的信息基于搭载SPRINT技术的雷尼绍OSP60测头的现有安装实例。

## www.renishaw.com.cn/sprint



#雷尼绍

◎ 2024-2025 Renishaw plc。版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。 Renishaw产品名、型号和"apply innovation"标识为Renishaw plc或其子公司的商标。

其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。 Renishaw plc。在英格兰和威尔士注册。公司编号:1106260。注册办公地:New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。 在出版本文时,我们为核实本文的准确性作出了巨大努力,但在法律允许的范围内,无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被



扫码关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-2000-3664-01-A 发布: 2025.01

北京 T+86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com 成都 T+86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com 广州 T+86 20 8550 9485 Eguangzhou@renishaw.com 重庆 T+86 23 6865 6997 Echongqing@renishaw.com 宁波 T+86 574 8791 3785 Eningbo@renishaw.com 

武汉 T+86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com 沈阳 T+86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com

青岛 T+86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com 西安 T+86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com 郑州 T+86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com