

通过激光干涉仪进行空间误差补偿 可提高机床性能



空间误差补偿可提高
制程精度



减少验证过程占用的
时间



背景:

BOST Machine Tools公司总部位于西班牙Gipuzkoa省, 主营业务是设计、制造并安装用于生产结构复杂的高附加值零部件的立式车床。BOST需要经常使用校准设备来安装和设定机床



挑战:

BOST机床必须具备非常高的定位重复性和极小的几何误差。这些几何误差可能由多种因素造成, 例如制造缺陷或磨耗, 并可能导致机床定位不精确



解决方案:

使用XM-60多光束激光干涉仪, BOST现在能够检测到18项几何误差, 使用雷尼绍的QC20球杆仪和XK10激光校准仪能够检测到更多的误差



对机床进行空间误差补偿能够大幅提高其性能, 确保机床在整个加工过程中保持最佳状态。



BOST Machine Tools公司 (西班牙)