

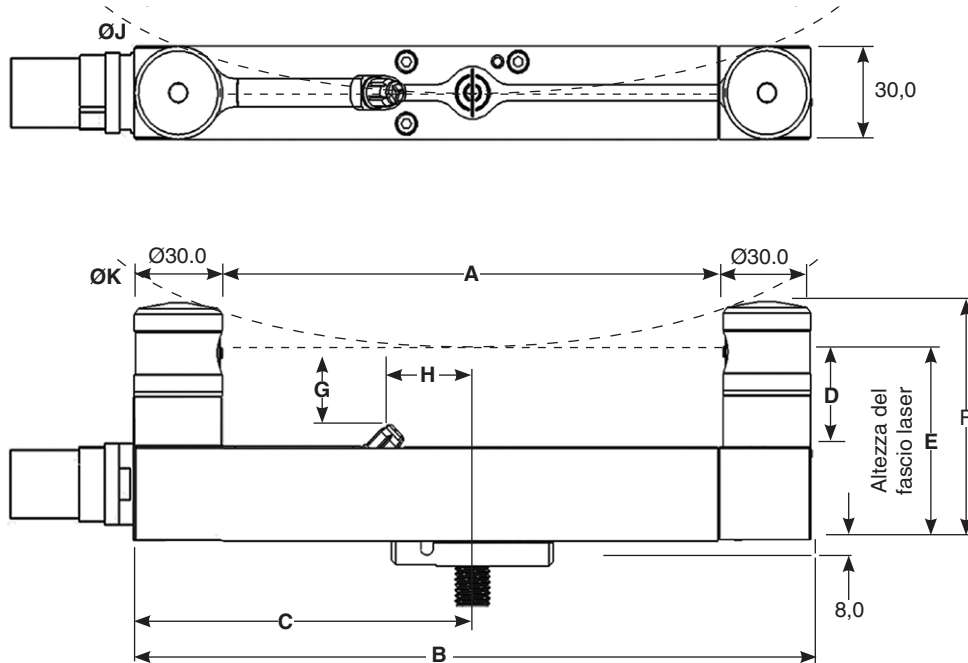
Sistemi di presetting utensili senza contatto della serie NC4



Specifiche

Applicazione principale	Sistema per il presetting utensili e la verifica dell'integrità utensile senza contatto ad alta velocità ed elevata precisione. Adatto per tutti i centri di lavoro orizzontali e verticali, macchine multitasking e centri di lavoro gantry.	
Tipo di trasmissione	Trasmissione via cavo	
Interfacce compatibili	NCi-6	
Ripetibilità	±1,0 µm 2σ	
Segnale in uscita (dall'interfaccia)	Due relè a stato solido (SSR) a tensione zero. Ciascuno può essere impostato su normalmente aperto o normalmente chiuso (l'impostazione è selezionabile tramite uno switch). Corrente (massima) 50 mA, tensione (massima) ±50 V. L'interfaccia contiene un relè ausiliario che può essere utilizzato per scambiare il segnale del sistema NC4 alla sonda di tastatura pezzo a mandrino e viceversa. Il relè può essere utilizzato anche per gestire una valvola solenoide per il soffiaggio aria (opzionale).	
Tensione (alimentazione all'interfaccia)	Da 11 a 30 Vcc	
Corrente (alimentazione all'interfaccia)	120 mA @ 12 Vcc, 70 mA @ 24 Vcc	
Protezione elettrica	Fusibili resettabili nell'interfaccia. Per resettare, disconnettere l'alimentazione e rimuovere la causa di errore.	
Disposizione dei collegamenti elettrici	Cavo fisso sfrangiato all'estremità dell'unità. Altre configurazioni disponibili su richiesta.	
Cavo (verso l'interfaccia)	Specifiche	Ø6,0 mm due doppini, due poli separati e schermatura, ciascun polo 18 x 0,1 mm isolato.
	Lunghezza	12,5 m
	Collegamenti elettrici	Cavo all'estremità dell'unità. Altre configurazioni disponibili su richiesta.
Fornitura di aria a NC4	La fornitura di aria al sistema NC4 deve essere conforme allo standard BS ISO 8573-1: 2010 Classe 1.4.2. 6,0 bar massimo. Ø3,0 mm x 5,0 m.	
Fornitura di aria compressa per la pulizia utensile	La fornitura di aria deve essere conforme allo standard ISO 8573-1: 2010 Classe 2.9.4. Tubo aria Ø6,0 mm x 5 m, massimo 6,0 bar.	
Tipo di laser	Prodotto laser di classe 2: Uscita massima 1 mW con lunghezza d'onda di 670 nm. AVVISO: radiazione laser. Non fissare il fascio a occhio nudo.	
Allineamento del fascio laser	La base dell'unità è dotata di una piastrina di montaggio regolabile.	
Peso (incluso il cavo da 12,5 m)	Da 1080 g a 2000 g, in base alla configurazione.	
Montaggio	Viti M4 (x 3), M10 o M12 (non incluse) per il montaggio tramite piastrina di regolazione. Altre opzioni di montaggio sono disponibili su richiesta.	
Ambiente	Classificazione IP	IPX6 e IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Temperatura di stoccaggio	Da -25 a +70 °C
	Temperatura di funzionamento	Da +5 a +55 °C

Dimensioni dell'unità NC4

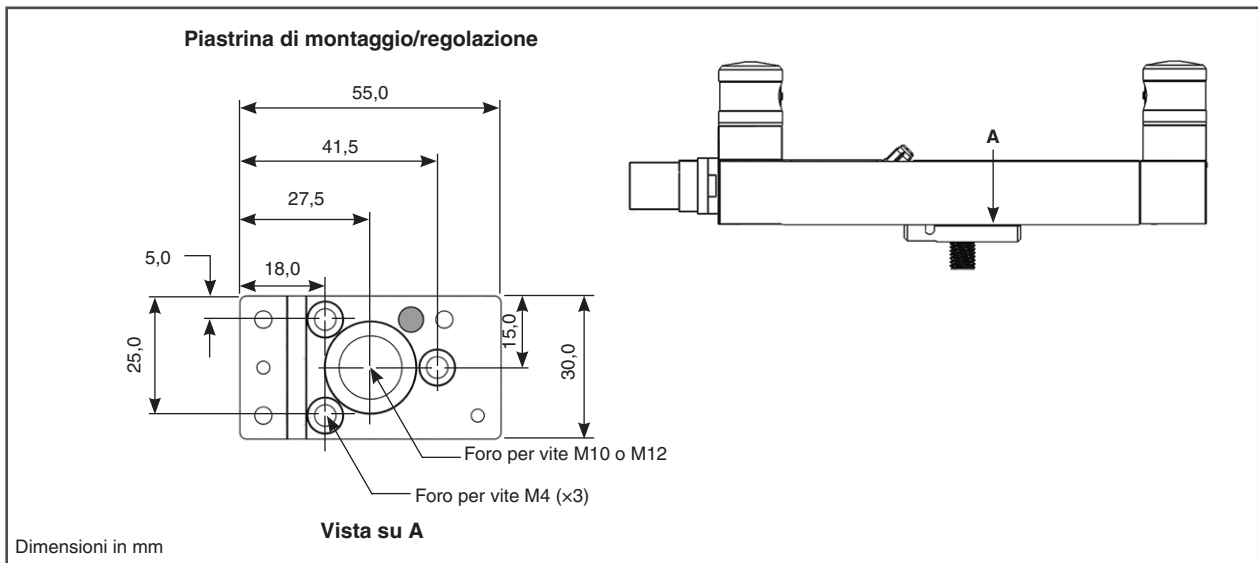


Dimensioni in mm

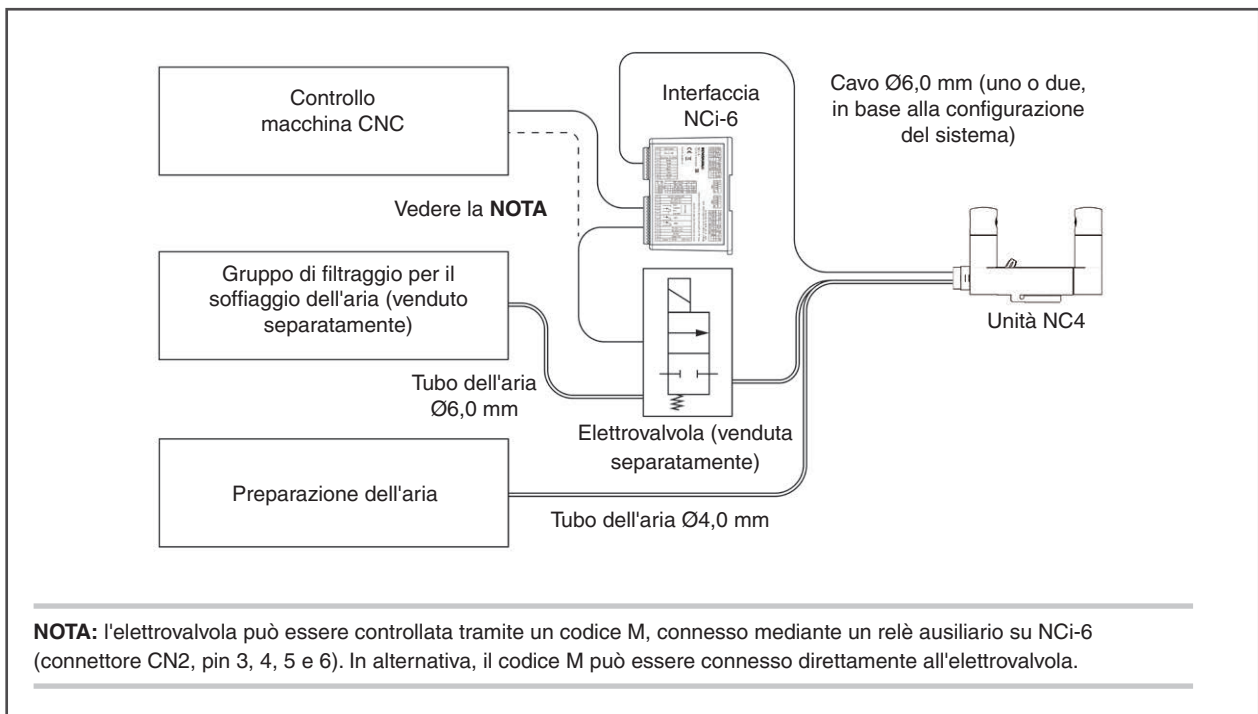
Modello	Dimensioni									
	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ	ØK
NC4+ F115	55,0	115,0	57,5	31,0	61,0	77,0	18,0	13,7	105,0	70,0
NC4+ F115-R	55,0	115,0	57,5	50,0	80,0	96,0	35,6	12,5	105,0	70,0
NC4+ F145	85,0	145,0	72,5	31,0	61,0	77,0	20,4	24,5	205,0	147,0
NC4+ F145-R	85,0	145,0	72,5	50,0	80,0	96,0	37,5	25,0	205,0	147,0
NC4 F230	170,0	230,0	115,0	31,0	61,0	77,0	21,3	25,3	652,0	535,0
NC4 F230-R	170,0	230,0	115,0	50,0	80,0	96,0	40,3	44,3	652,0	535,0
NC4 F300	240,0	300,0	150,0	31,0	61,0	77,0	21,4	25,4	1200,0	1043,0
NC4 F300-R	240,0	300,0	150,0	50,0	80,0	96,0	40,4	44,4	1200,0	1043,0

Dimensioni in mm

Montaggio e dimensioni della piastra regolabile per NC4



Integrazione elettropneumatica



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

www.renishaw.com/contatti

#renishaw

+39 011 966 67 00

italy@renishaw.com

© 2017–2024 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

Per una migliore leggibilità, in questo documento viene utilizzato il maschile per i nomi e i sostantivi personali. I termini corrispondenti si applicano generalmente a tutti i generi per quanto riguarda la parità di trattamento. Questa forma abbreviata del linguaggio è dovuta unicamente a motivi editoriali e non implica nessun tipo di giudizio.

Codice: H-6270-8204-04-A

Pubblicato: 07.2024