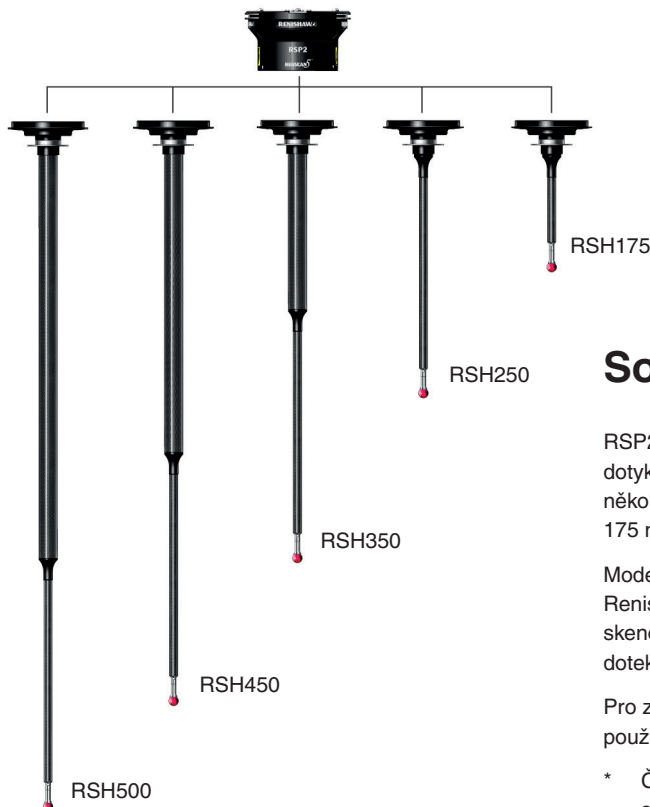


# Sondy REVO-2 a RSP2

## Dynamický měřicí systém REVO-2 je navržen tak, aby maximalizoval výkon měření a současně zachovával vysokou přesnost systému

REVO-2 je jediný skenovací systém pro souřadnicové měřicí stroje, který současně řídí pohyb tří os stroje a dvou os hlavy a zároveň shromažďuje data o obrobku pomocí řady 2D a 3D dotykových sond, sondy pro měření drsnosti povrchu a nyní také bezkontaktní optické sondy.

Konstrukce hlavy zahrnuje sofistikovanou technologii laserového měření a přenosu elektrického signálu pro přesné měření obrobku při extrémně vysoké rychlosti snímání dat. Pětiosý řídicí systém odstraňuje nežádoucí dynamické chyby spojené s pohybem stroje, protože většinu práce vykonává měřicí hlava. Vzhledem k tomu, že je hlava mnohem lehčí a dynamičtější než souřadnicové měřicí stroje, je schopna rychle sledovat změny geometrie obrobku bez vzniku velkých dynamických chyb.



## Sonda RSP2 pro systém REVO

RSP2 je sonda schopná vykonávat 2D skenování (x, y) a 3D dotykové měření (x, y, z). Na univerzální tělo sondy lze namontovat několik různě dlouhých držáků doteků RSH s minimálním dosahem 175 mm\* a maximálním dosahem 500 mm\*.

Model RSP2 využívá technologii "tip-sensing" od společnosti Renishaw, která je speciálně navržena pro vysokorychlostní skenování s nízkými snímacími silami a minimálním opotřebením doteku.

Pro zajištění optimálního metrologického výkonu je typ doteku používaného se sondou RSP2 řízen softwarem UCCserver.

\* Číslo za RSH představuje délku od středu otáčení hlavy ke středu kuličky doteku při použití 10mm doteku.

## System výměny RSP2 a RSH#

RCP TC-2 (tepelně řízený výměnný port REVO) se používá pro výměnu sondy RSP2, zatímco RCP2 (výměnný port REVO) je konfigurován pro výměnu držáků doteků RSP2 (RSH175, RSH250, RSH350, RSH450 a RSH500).

### Technické parametry

Rychlost skenování	Až 500 mm/s
Rychlost shromažďování dat	Až 4000 bodů/s (RSP2 a RSP3)
Rozsah pracovních teplot	+10 °C až +40 °C
Rozsah skladovacích teplot	-25 °C až +70 °C
Hmotnost (bez sondy a kabelů)	2,1 kg
Výška (celková)	176,5 mm (Uchycení na pinolu , včetně 4mm montážní desky)
Rozměry osy B	92 mm × 93 mm
Průměr otáčení v ose A	116 mm
Rychlost pohybu	3 ot./s
Otáčení v ose A	-5° až +120° (pro měření se sondou RSP2 a RVP) -100° až +120° (používá se ke kalibraci a měření se sondou RSP3 a SFP2)
Otáčení v ose B	Kontinuální
Úhlové rozlišení	0,02 úhlové sekundy (0,01 μm / 100 mm)
Ložiska	Vzduch – spotřeba až 50 l/min (5 bar až 8,5 bar) (Podrobnosti naleznete v uživatelské příručce)
System výměnného zásobníku	RCP TC-2 pro výměnu sondy / RCP2 pro výměnu doteku VPCP a VMCP pro optický systém
Montáž	Montáž na pinolu pouze ve svislé orientaci (může vyžadovat adaptér)

### Srovnávací tabulka sond pro systém REVO-2

	RSP2	RSP3-1 až -4	RSP3-6	SFP1	RVP
Tip sensing	Ano	Ne	Ne	Ano	není k dispozici
Bezkontaktní	Ne	Ne	Ne	Ne	Ano
Skenování pohybem hlavy	Ano	Ne	Ne	Ne	Ne
Zalomené doteky	Ne	Ano	Max. 50 mm	není k dispozici	není k dispozici
Snímané osy	XY skenování XYZ dotykové	XYZ skenování XYZ dotykové	XY skenování XYZ dotykové	není k dispozici	2D zorné pole
Automatická výměna sondy	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Automatická výměna doteku/modulu	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano

[www.renishaw.cz/REVO](http://www.renishaw.cz/REVO)



#renishaw

+420 548 216 553

czech@renishaw.com

© 2015–2023 Renishaw plc. Všechna práva vyhrazena. RENISHAW® a symbol sondy jsou registrované ochranné známky společnosti Renishaw plc. Názvy produktů Renishaw, označení a značka „apply innovation“ jsou ochranné známky společnosti Renishaw plc nebo jejich dceřiných společností.

Ostatní názvy značek, produktů nebo společností jsou ochrannými známkami příslušných vlastníků. Renishaw plc. Registrováno v Anglii a Walesu. Číslo společnosti: 1106260. Registrované sídlo: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

PŘESTOŽE BYLO PŘI VYDÁNÍ TOHOTO DOKUMENTU VYNALOŽENO ZNAČNÉ ÚSILÍ K OVĚŘENÍ JEHO PŘESNOSTI, VEŠKERÉ ZÁRUKY, PODMÍNKY, PROHLÁŠENÍ A ODPOVĚDNOST, VYPLYVAJÍCÍ Z JAKÉHOKOLI DŮVODU, JSOU VYLOUČENY V ROZSAHU PŘÍPUSTNÉM ZE ZÁKONA.

Obj. číslo: H-1000-3346-07-A  
Vydáno: 12.2023