

OMP40-2

광학 기계 프로브



사양

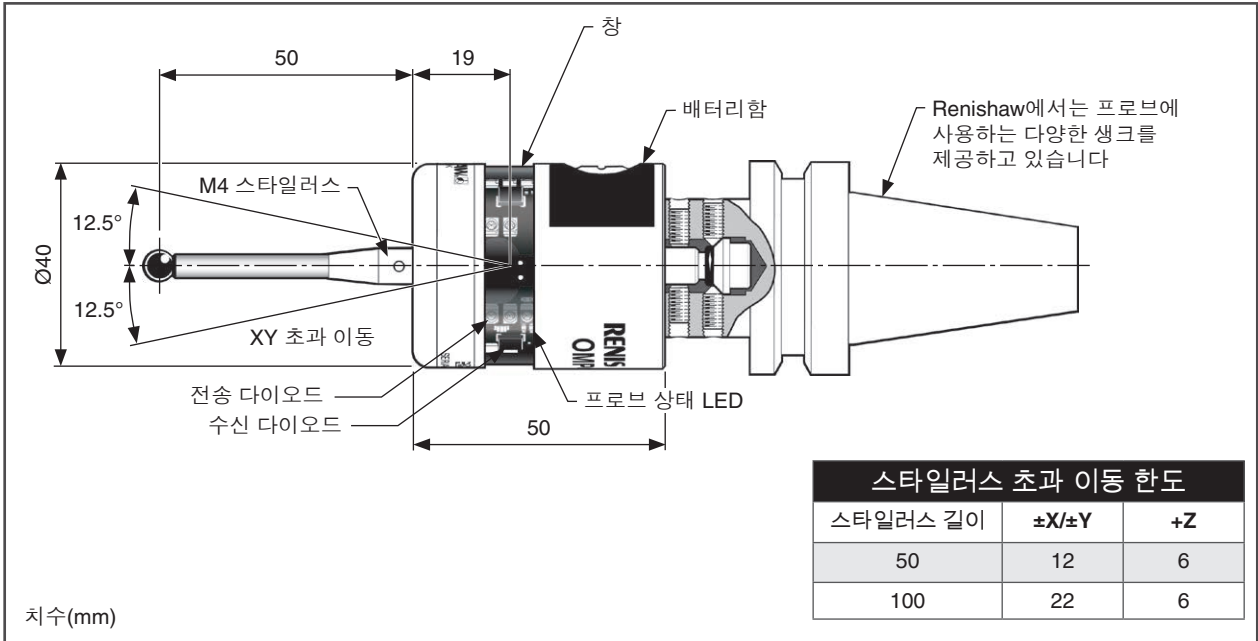
기본 응용 분야	중소형 머시닝 센터와 소형 복합기에서 공작물 검사 및 세팅	
무게, 생크 제외(배터리 포함)	250 g	
전송 방식	360° 적외선 광학 전송(모듈레이트 또는 레거시)	
권장하는 스타일러스	세라믹, 길이 50 mm ~ 150 mm	
스위치 켜기 방법/스위치 끄기 방법	광학 켜기 → 광학 켜기 →	광학 끄기 타이머 끄기
배터리 수명 (½ AA 3.6 V 리튬 염화티오닐 2개)	대기 수명	1500일(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.
	연속 사용	1350시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 다릅니다.
작동 범위	최대 5 m	
호환 수신기/인터페이스	OMM-2 / OMM-2C와 OSI / OSI-D 또는 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OMI-2C	
측정 방향	±X, ±Y, +Z	
단방향 반복정도	1.00 μm 2σ ¹	
스타일러스 트리거 힘 ^{2,3} XY 트리거 힘 하한값 XY 트리거 힘 상한값 Z	0.50 N, 51 gf 0.90 N, 92 gf 5.85 N, 597 gf	
스타일러스 초과 이동	XY 평면 +Z 평면	±12.5° 6 mm
환경	IP 등급	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	IK 등급(OMP40-2와 OMP40-2LS) (일반)	IK01 BS EN IEC 62262: 2002 [유리창의 경우]
	IK 등급(OMP40M) (일반)	IK02 BS EN IEC 62262: 2002 [유리창의 경우]
	보관 온도	-25 °C ~ +70 °C
	작동 온도	+5 °C ~ +55 °C

¹ 성능 사양은 480 mm/min의 표준 테스트 속도에서 50 mm 스타일러스를 사용해서 테스트했습니다. 응용 요건에 따라 훨씬 더 빠른 속도도 가능합니다.

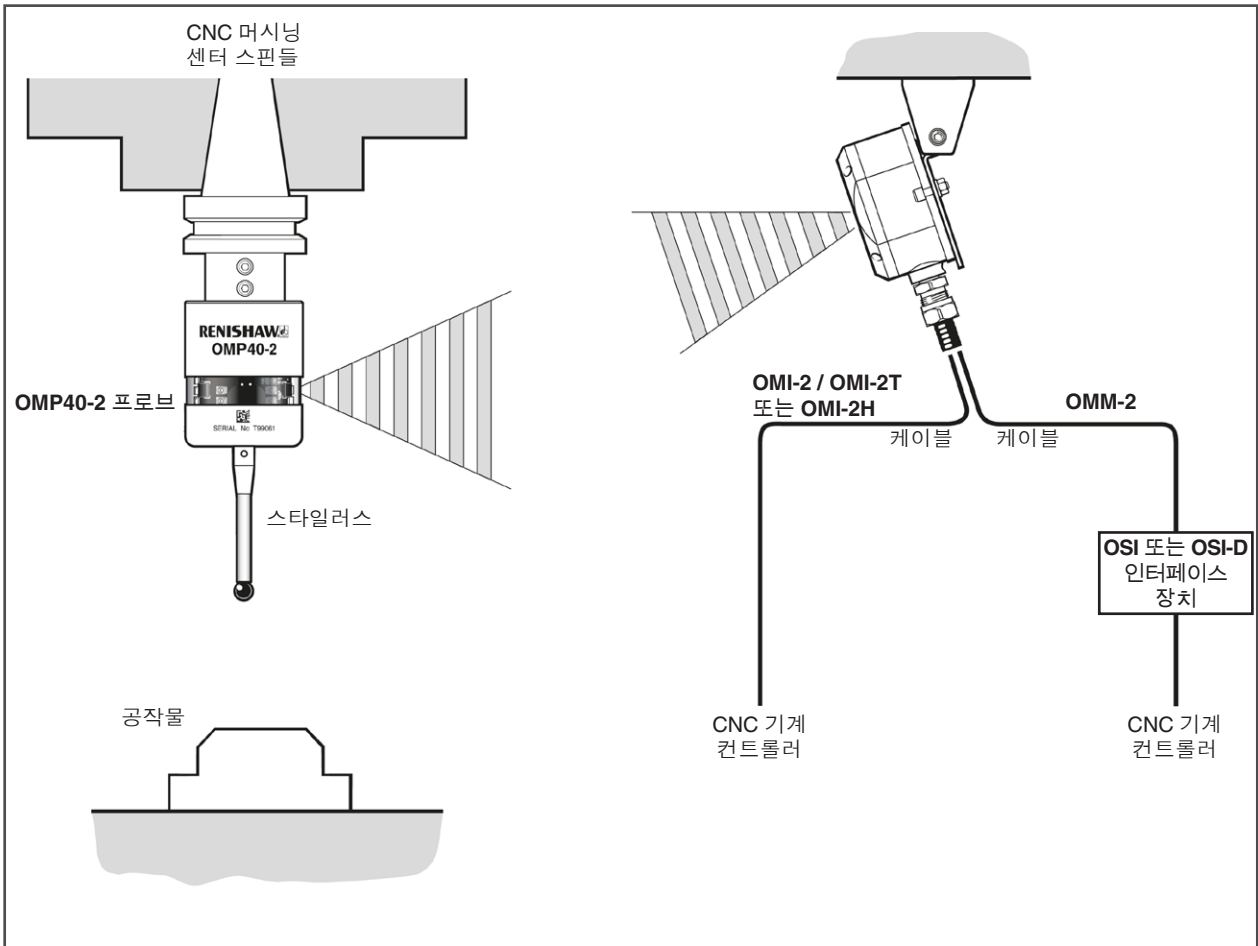
² 일부 응용 분야에서 필수인 트리거 힘은 프로브 트리거 시 스타일러스에 의해 제품에 가해지는 힘입니다. 최대 힘은 트리거 지점 이후 발생(초과 이동)합니다. 힘 값은 측정 속도, 기계 감속 등 관련 변수에 따라 다릅니다.

³ 기본 설정이며 수동으로 조정할 수 없습니다.

OMP40-2 치수



OMM-2 수신기와 OSI / OSI-D 인터페이스 또는 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H 인터페이스/수신기와 함께 OMP40-2 설치



OMM-2 수신기와 OSI 또는 OSI-D 인터페이스 포함 또는 OMI-2 / OMI-2T/ OMI-2H 인터페이스/수신기 포함 OMP40-2 성능 범위

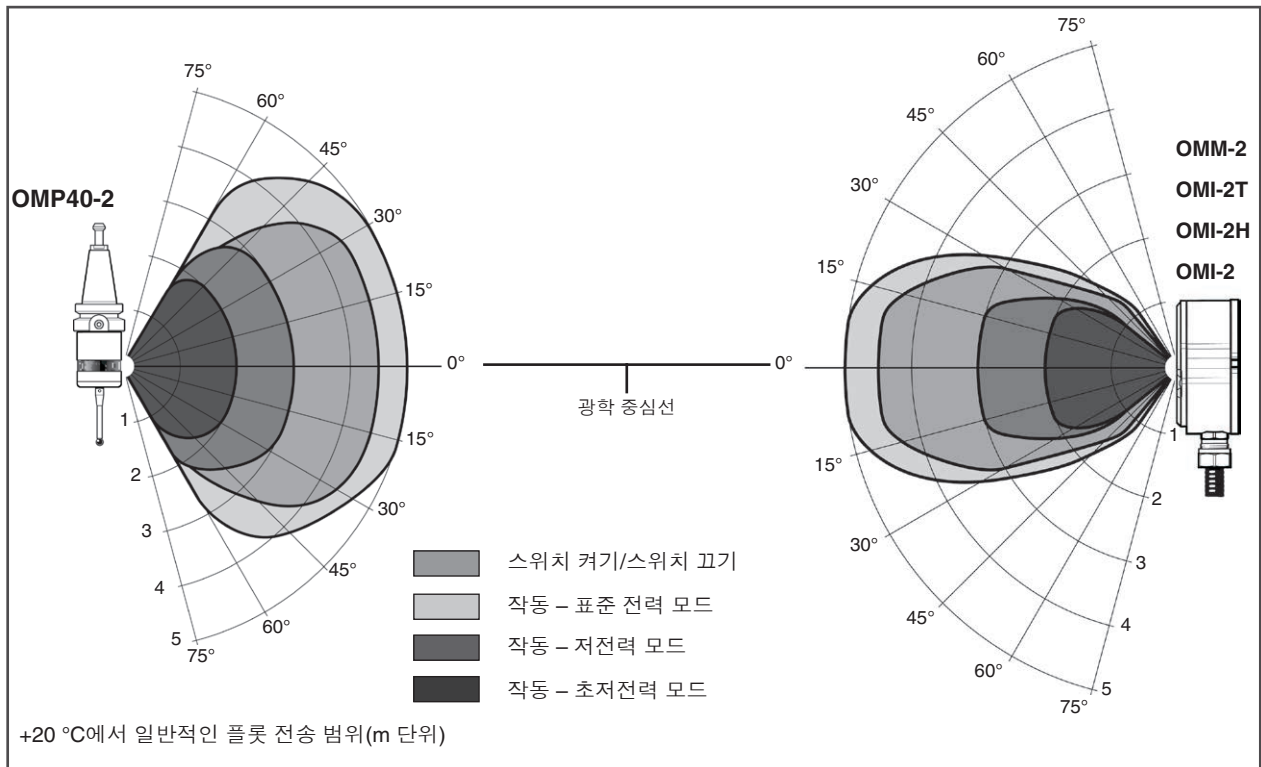
OMP40-2는 아래 표시된 범위에서 360° 전송 한계를 갖습니다.

기계 축의 전체 이동 구간에서 최적의 범위가 확보되도록 프로브 시스템 위치를 지정해야 합니다.

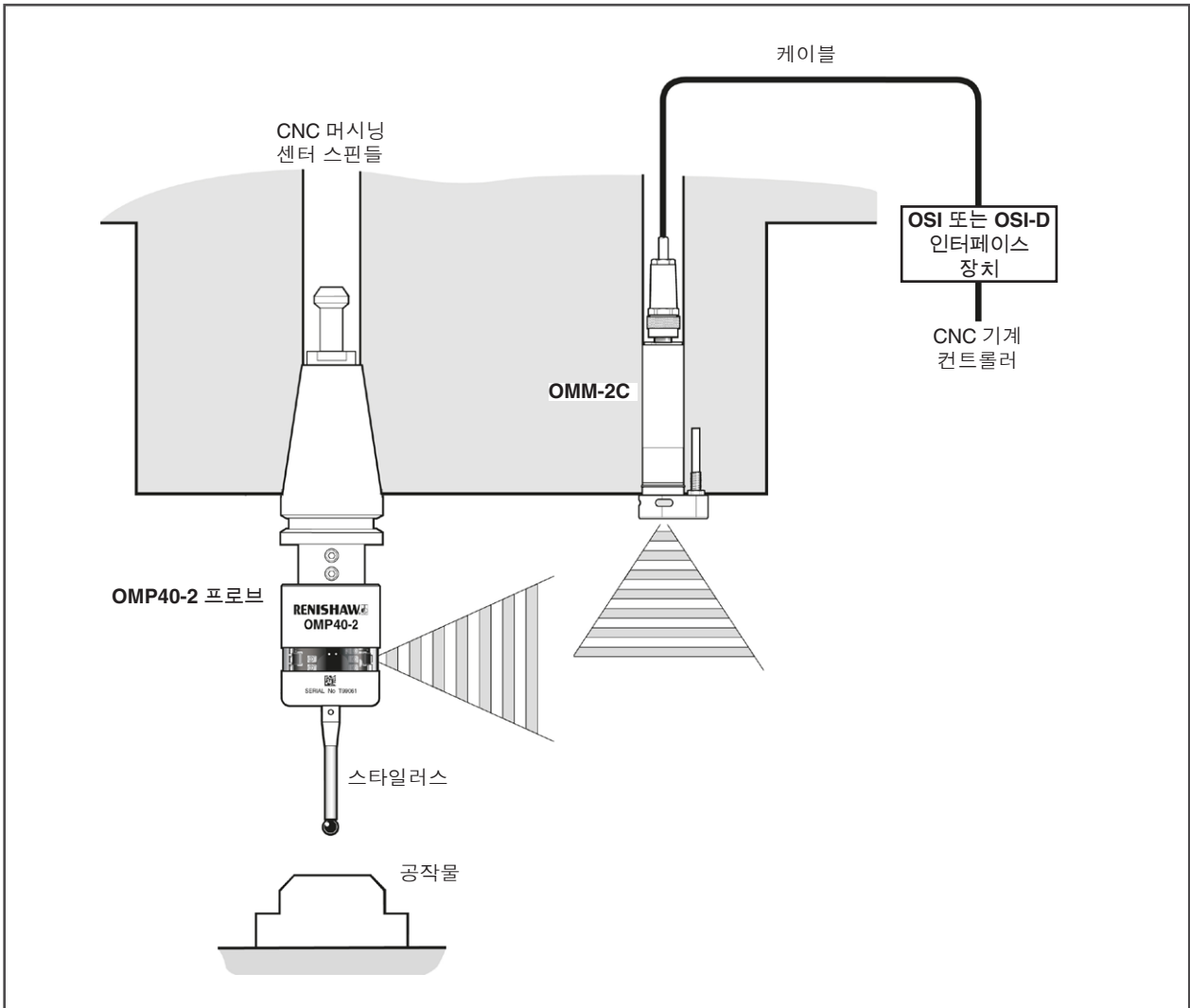
반대편 시야(가시선)에 송신기와 수신기가 있어서 상반되는 광원뿔이 항상 겹쳐지는 경우, OMP40-2 및 광 수신기가 광학 중심선에서 벗어날 수 있습니다.

기계 내 자연 반사면으로 인해 신호 전송 범위가 영향을 받을 수 있습니다.

수신기에 쌓이는 절삭유 잔류물이 전송 성능을 저하시킵니다. 세정할 때마다 전송을 유지해야 합니다.



OMM-2C 수신기 및 OSI 또는 OSI-D 인터페이스와 함께 OMP40-2 설치



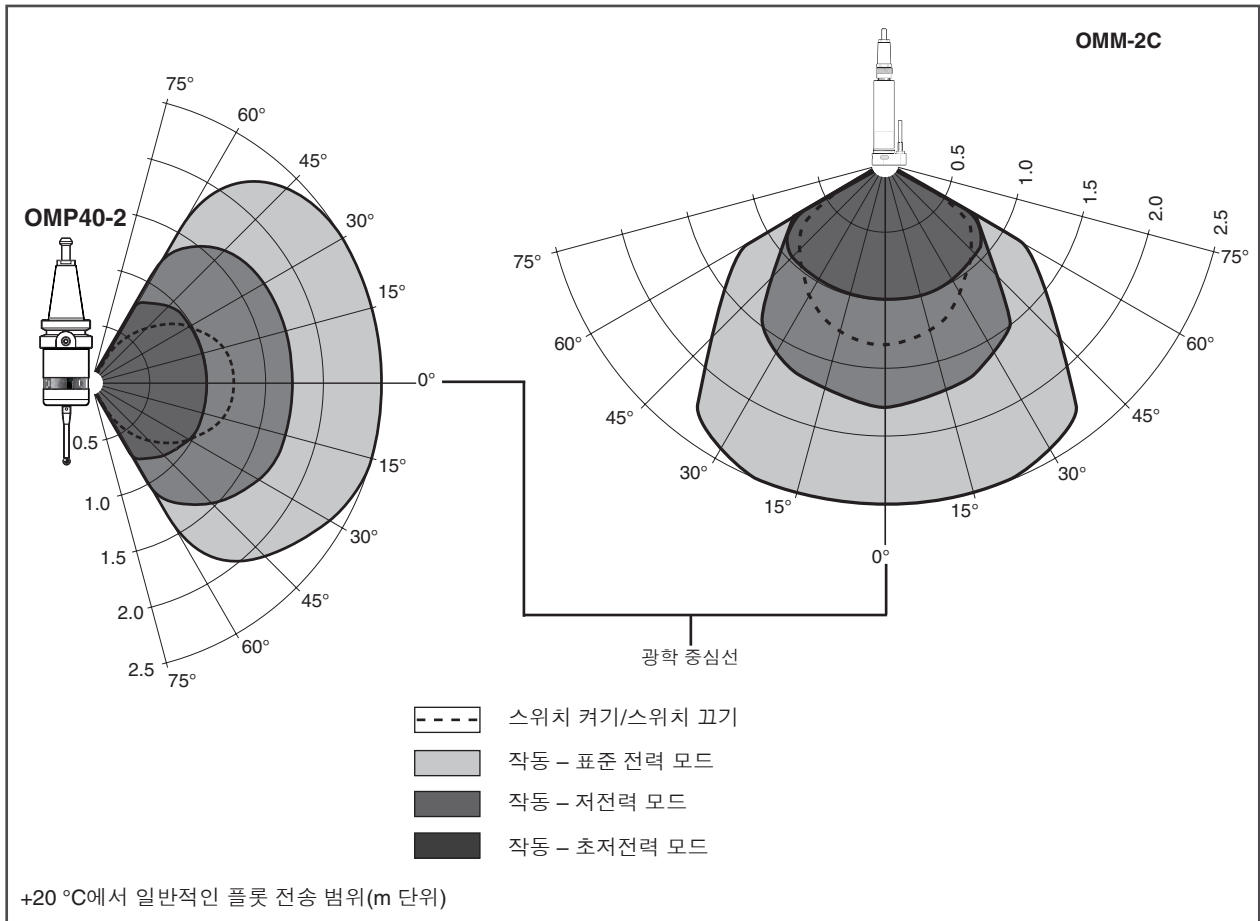
OMM-2C 수신기와 OSI 또는 OSI-D 인터페이스 포함 OMP40-2 성능 한계

경고: 커버를 제거하기 전에 공작 기계가 안전한 상태에 있고 전력을 제거했는지 확인하십시오. 자격이 있는 사람만이 스위치를 조정할 수 있습니다.

OMM-2C 수신기와 OSI 또는 OSI-D 인터페이스는 가능한 한 기계 스피indle에 근접한 위치에 장착해야 합니다.

OMM-2C 수신기 장착 시, OMM-2C 수신기 본체가 배치될 가장자리 주변을 밀봉 링으로 완전히 밀봉하는 것이 중요합니다.

OMP40-2 및 OMM-2C 수신기와 OSI 또는 OSI-D 인터페이스의 다이오드가 마주보아야 하며, 표시된 성능 한계 내에 있어야 합니다. OMP40-2 성능 범위는 0° 상태의 OSI 또는 OSI-D 인터페이스와 광학적으로 정렬된 OMM-2C 수신기의 중심선을 기준으로 합니다.



예비 부품과 액세서리

다양한 예비 부품과 액세서리를 공급하고 있습니다. 전체 목록은 Renishaw에 문의하십시오.

www.renishaw.co.kr/omp40-2

#renishaw

☎ 02-2108-2830

✉ korea@renishaw.com

© 2002–2024 Renishaw plc. All rights reserved. 본 문서는 Renishaw의 사전 서면 허가 없이 전체 또는 일부를 복사나 복제할 수 없으며, 어떤 방법으로든 다른 매체로 전송하거나 다른 언어로 변경할 수 없습니다.
RENISHAW®와 프로브 기호는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품 명칭, 명명법, "apply innovation" 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다.
본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선의 노력을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다. Renishaw는 이 문서와 장비 및/또는 소프트웨어, 여기에 명시된 사양을 변경할 권리를 보유하며, 이러한 변경을 고지할 의무는 없습니다.
Renishaw plc. 영국과 웨일즈에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

품목 번호: H-4071-8209-06-A

발행일: 01.2024