

# OMP40-2

## 光學加工機測頭



### 規格

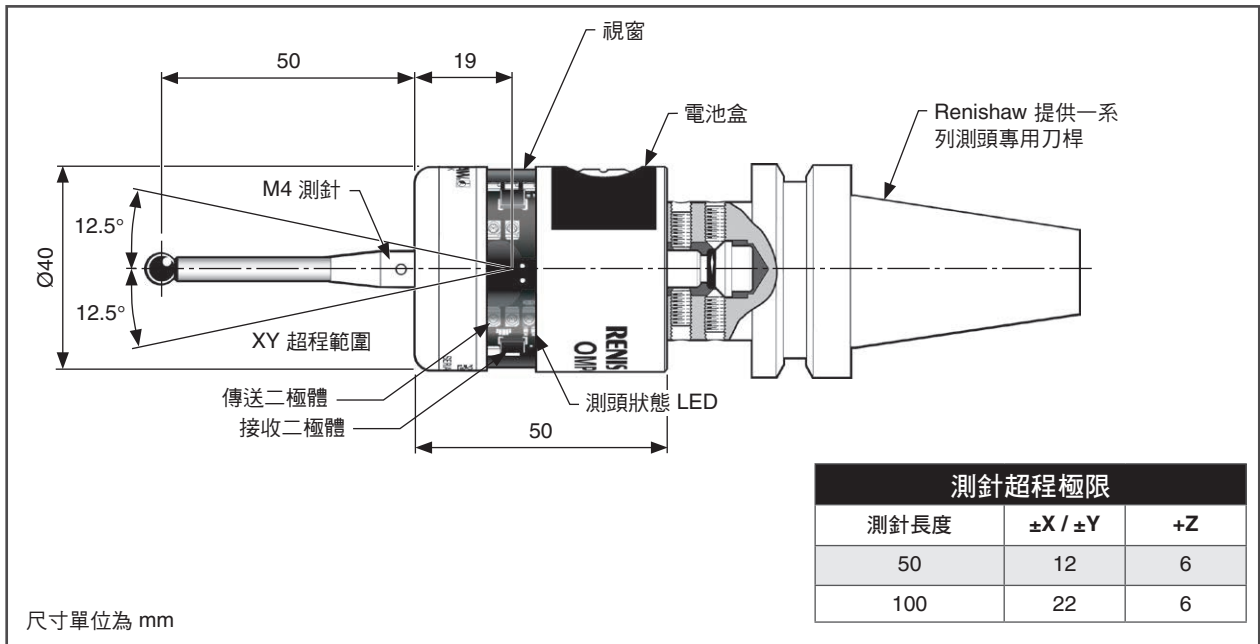
主要用途	在中小型加工中心和小型複合工具機上進行自動工件檢測及工作設定。	
不含刀柄時重量 (含電池)	250 g	
傳輸類型	360° 紅外線光學傳輸 (模組化或傳統式)	
建議使用測針	陶瓷, 長 50 mm 至 150 mm	
開啟/關閉方式	光學啟動 → 光學關閉 光學啟動 → 定時關閉	
電池壽命 (2 x ½ AA 3.6 V 亞硫 酸鋰電池)	待機壽命	最長 1500 天, 視啟動/關閉選項而定。
	持續使用	最長 1350 小時, 視啟動/關閉選項而定。
工作範圍	最長達 5 m	
相容接收器/介面	OMM-2 或 OMM-2C 搭載 OSI 或 OSI-D 或搭載 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H / OMI-2C	
感測方向	±X、±Y、+Z	
單向重現性	1.00 μm 2σ <sup>1</sup>	
測針觸發力道 <sup>2,3</sup> XY 低觸發力 XY 高觸發力 Z	0.50 N、51 gf 0.90 N、92 gf 5.85 N、597 gf	
測針超程	XY 平面	±12.5°
	+Z 平面	6 mm
環境	IP 防護等級	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	IK 防護等級 (OMP40-2 及 OMP40-2LS) (典型)	IK01 BS EN IEC 62262 : 2002 [適用於玻璃視窗]
	IK 防護等級 (OMP40M) (典型)	IK02 BS EN IEC 62262 : 2002 [適用於玻璃視窗]
	儲存溫度	-25 °C 至 +70 °C
	操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

<sup>1</sup> 效能規格係以 50 mm 測針, 在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求, 可大幅提升速率。

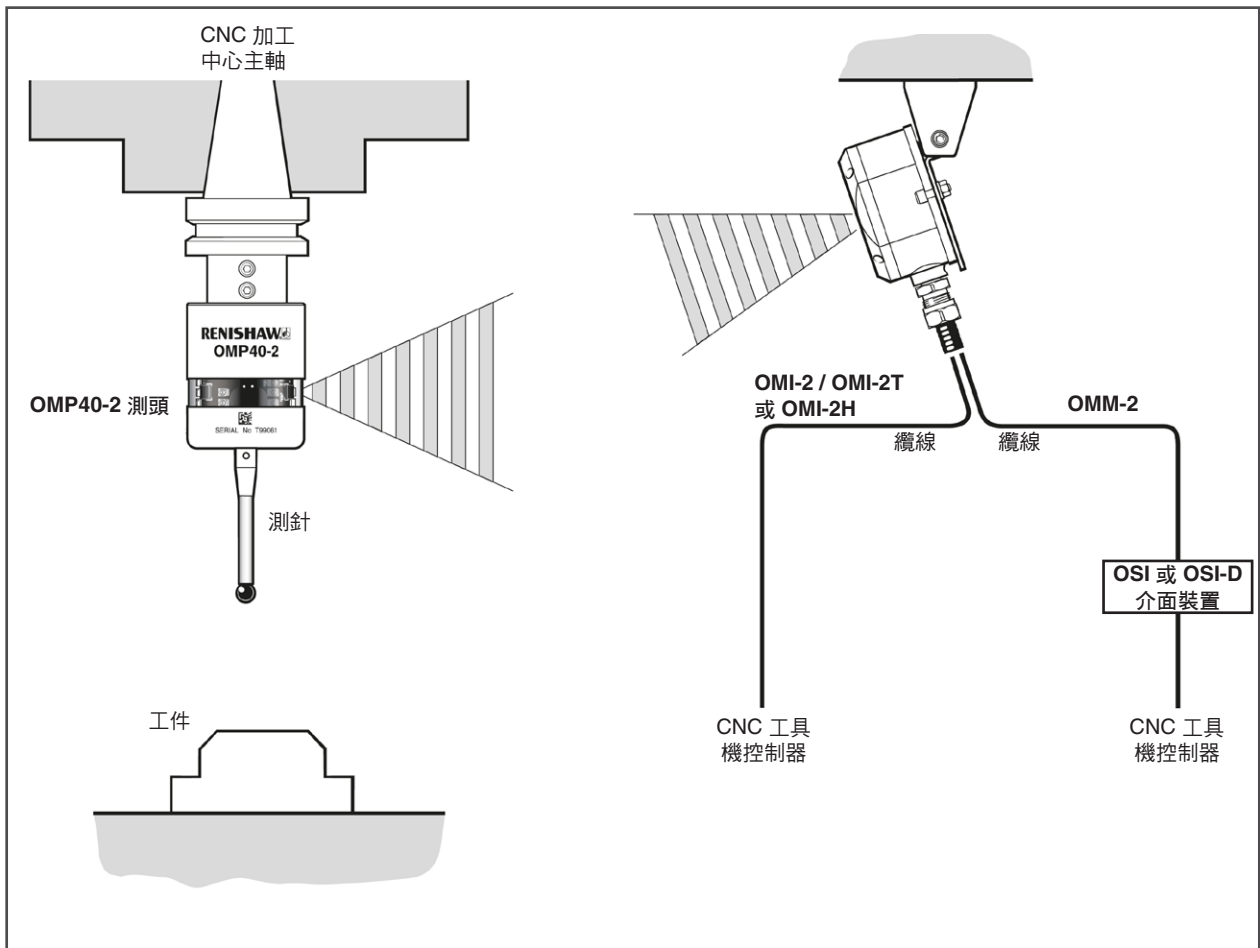
<sup>2</sup> 測針觸發力是測頭觸發時, 對工件施加的力量, 對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後, 亦即超程。力量大小取決於量測速度及機台減速等相關變數。

<sup>3</sup> 這些是出廠設定, 無法手動調整。

## OMP40-2 尺寸圖



## 安裝含搭載 OSI 或 OSI-D 介面 OMM-2 接收器或 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H 介面／接收器的 OMP40-2



## 含搭載 OSI 或 OSI-D 介面 OMM-2 接收器或 OMI-2 / OMI-2T / OMI-2H 介面的 OMP40-2 效能範圍

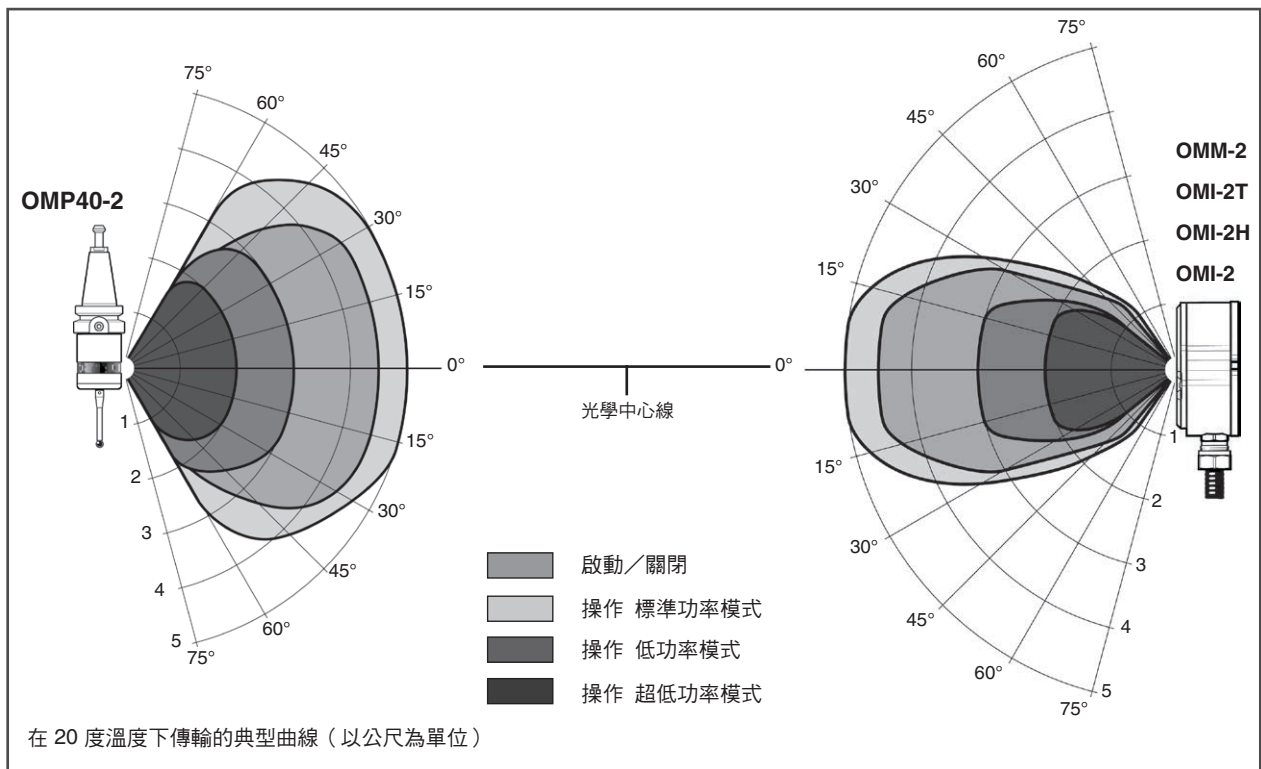
OMP40-2 配備如下所示範圍的 360° 傳輸範圍。

測頭系統的位置應適當擺放，以便在機器機軸的全程範圍內，達到最佳傳輸範圍。

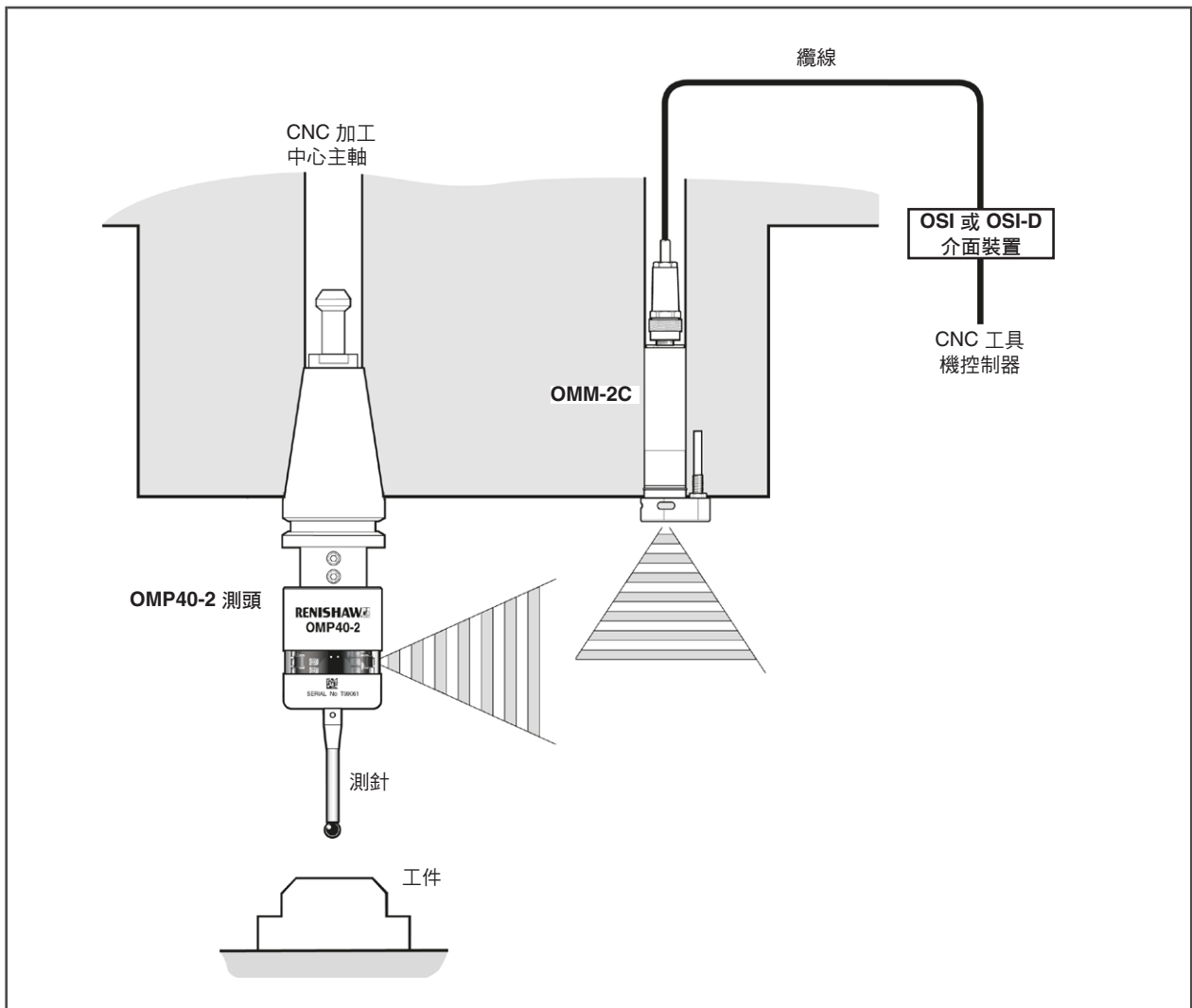
OMP40-2 和光學接收器不需要安裝對齊在光學中心線上，只要讓光線的錐形涵蓋區域總是面對面交叉重疊，並保持發射器和接收器在同一視線範圍內（視線）即可。

機台內的自然反射表面可能會影響訊號傳輸範圍。

若接收器聚積冷卻劑殘留物，將會對傳輸效能產生不良影響。請經常清潔，以維持傳輸順暢。



## 安裝搭載 OSI 或 OSI-D 介面並含 OMM-2C 接收器的 OMP40-2



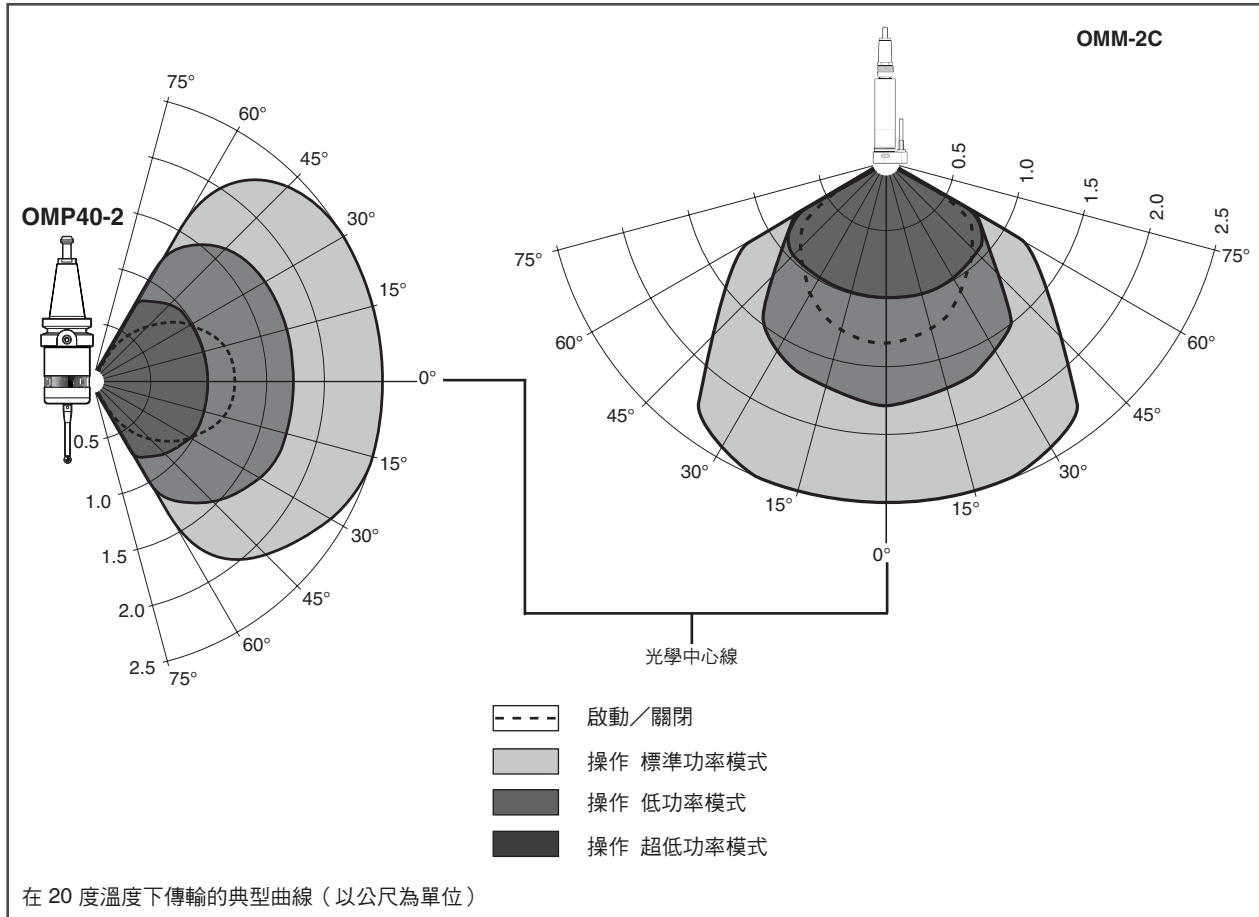
## 搭載 OSI 或 OSI-D 介面並含 OMM-2C 接收器的 OMP40-2 效能範圍

警告：確保工具機狀況良好，且關閉電源後再移除外蓋。僅限合格人員調整開關。

搭載 OSI 或 OSI-D 介面的 OMM-2C 接收器應盡量安裝在機器主軸附近。

在安裝 OMM-2C 接收器時，密封環務必要在 OMM-2C 接收器本體所在孔的邊緣形成嚴密的密封。

搭載 OSI 或 OSI-D 介面的 OMP40-2 和 OMM-2C 接收器的二極體必須在彼此的視野內，以及所示的效能範圍內。OMP40-2 效能範圍以搭載位於 0° 之 OSI 或 OSI-D 介面的 OMM-2C 接收器光學中心線為基準，反之亦然。



## 備品和配件

我們提供完整的備品和配件。如需完整清單，請聯絡 Renishaw。

[www.renishaw.com.tw/omp40-2](http://www.renishaw.com.tw/omp40-2)

#renishaw

+886 (4) 2460 3799

taiwan@renishaw.com

© 2002–2023 Renishaw plc 保留所有權利。未經 Renishaw 事先書面同意，不得複製或再製本文件之一部分或全部，或以任何方式轉移至任何其他媒體或語言。  
 RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、命名及「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司商標。  
 其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。  
 儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性，於法律允許範圍內，本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。  
 RENISHAW 保留對本文件及設備、和/或本文所述軟體及規格進行變更之權利，恕不另行通知。  
 Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號：1106260。註冊辦公室：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

文件編號：H-4071-8212-06-A

發布日期：11.2023