

**In occasione di EMO Hannover 2023, Renishaw offrirà** **dimostrazioni per spiegare il ruolo del sistema di ispezione Equator™ nei moderni processi produttivi**

Per festeggiare i suoi 50 anni, Renishaw, l'azienda leader nella produzione di sistemi di metrologia, dimostrerà in che modo la sua innovativa soluzione Equator può contribuire a ottimizzare le attività produttive e accrescere la sostenibilità dei processi di progettazione e produzione dei pezzi.

Il calibro Equator sarà uno dei protagonisti dell'evento, con dimostrazioni che metteranno in rilievo l'originalità del suo design e del suo funzionamento, caratteristiche che lo hanno reso molto popolare fra gli addetti ai lavori di tutto il mondo.

**Funzionalità di Equator**

Il sistema Equator è un veloce calibro comparativo atto a ispezionare volumi medio-grandi di pezzi lavorati in applicazioni chiave di vari settori, come ad esempio componenti per la trasmissione delle autovetture e sistemi di atterraggio per gli aerei.

Il calibro è molto veloce, ripetibile e versatile ed è stato sviluppato appositamente per l'utilizzo in officina.

Ben Spokes, Renishaw Business Development Manager per Equator, ci spiega: "L'automotive è il mercato principale dei calibri Equator, con centinaia di sistemi utilizzati in tutto il mondo per le ispezioni dei componenti dei veicoli elettrici. Molto spesso, questi calibri vengono utilizzati con sistemi di caricamento completamente automatici e con controlli dei processi intelligenti che accrescono la qualità dei pezzi lavorati e contribuiscono a ridurre o addirittura eliminare gli scarti".

**Automazione per una migliore sostenibilità**

I calibri Equator svolgono un ruolo chiave nello sviluppo di processi produttivi "smart" e nella creazione di linee di produzione automatizzate.

Il sistema Equator è in grado di funzionare con temperature che vanno da 5°C a 50°C, può sopportare livelli di umidità fino all'80% ed è stato ottimizzato per il caricamento dei pezzi tramite robot o sistemi navetta. La sua configurazione semplifica le comunicazioni fra il sistema e una serie di dispositivi delle celle di lavoro e consente di integrarlo facilmente in una cella di automazione, assicurando una significativa riduzione dei tempi ciclo e una maggiore produttività.

Inoltre, grazie all'introduzione di un sistema di ispezione flessibile a ridosso del punto di produzione è possibile convalidare molteplici operazioni di lavorazione e migliorare l'automazione del controllo dei processi e la gestione dei correttori utensili. Tutto questo accresce la fiducia sulla qualità del prodotto finale.

**Prepara la tua azienda per il futuro, migliorando il controllo dei processi**

La possibilità di ispezionare il 100% dei pezzi prodotti, anziché limitarsi a controlli a campione, migliora notevolmente il controllo dei processi. La funzione Process Monitor di Equator mostra in tempo reale i dati di di misura sotto forma di grafici a barre e tabelle, per consentire interventi preventivi e correttivi.

Il software intelligente per il controllo dei processi (IPC) di Renishaw è in grado di registrare dati azionabili e fornire in tempo reale soluzioni automatiche, aggiornando gli offset al fine di correggere le cause più comuni di instabilità, quali usura degli utensili e derive termicche.

Olympus NDT, un'azienda canadese che ha installato un calibro Equator come parte di una cella produttiva completamente autonoma, ha avuto modo di valutare l'efficacia del sistema. I suoi responsabili hanno dichiarato:

"La possibilità di utilizzare la macchina utensile durante la notte e nei fine settimana ci ha consentito di aumentare la produttività di quasi il 30%. Abbiamo ridotto i tempi di fermo macchina e i costi legati agliscarti, migliorando la qualità dei pezzi prodotti".

I calibri flessibili Equator sono stati sviluppati per ispezionare pezzi molto diversi fra loro e dispongono di un rack per il cambio automatico degli stili che aiuta a ispezionare più pezzi in rapida successione. Rappresenta un esempio pratico di come i produttori si stiano attrezzando per il futuro con soluzioni di ispezione molto efficienti e dal prezzo accessibile.

**Connettività**

I calibri Equator sono ottimizzati per garantire una perfetta connettività con le macchine. Il software e l'hardware di automazione sono stati sviluppati per migliorare il livello di integrazione nelle celle automatiche.

L'interfaccia REN-IO, unita al software di automazione EZ-IO consente al calibro Equator di connettersi direttamente a vari dispositivi esterni di una cella automatizzata, con un massimo di 32 connessioni IO digitali. Il software EZ-IO semplifica le operazioni di impostazione delle celle di produzione automatiche e la configurazione delle comunicazioni fra i sistemi Equator e il controllo della cella.

Per maggiori informazioni sulle nuove soluzioni Renishaw di automazione dei processi per migliorare la produttività e la sostenibilità, visita, dal 18 al 23 settembre 2023, il padiglione 6, stand B32 di EMO Hannover 2023.

Sistema di calibrazione Equator™ (renishaw.it)

**-FINE-**