

Radiowy system do ustawiania narzędzi RTS (QE)



Dane techniczne

Główne zastosowanie	Pomiar narzędzi i wykrywanie uszkodzonych narzędzi na pionowych, poziomych i bramowych centrach obróbkowych.	
Typ transmisji	Transmisja radiowa z sekwencyjną zmianą częstotliwości (FHSS) Częstotliwość radiowa od 2400 MHz do 2483,5 MHz	
Regiony zatwierdzenia transmisji radiowej	Wielka Brytania, Unia Europejska, EFTA, Japonia i Stany Zjednoczone Ameryki (nie dotyczy Chin). Aby uzyskać informacje na temat innych regionów, prosimy o kontakt z firmą Renishaw.	
Zgodne interfejsy	Połączony zespół interfejsu i odbiornika RMI-Q lub RMI-QE.	
Zasięg roboczy	Maks. do 15 m	
Zalecane trzpienie pomiarowe	Dyskowy trzpień pomiarowy (węgiel wolframu, 75 Rockwell C) lub Trzpień pomiarowy z kwadratową końcówką pomiarową (końcówka ceramiczna, 75 Rockwell C)	
Waga (z trzpieniem dyskowym)	z bateriami	870 g
Opcje włączania/wyłączania	Włączenie sygnałem radiowym	→ Wyłączenie sygnałem radiowym
Trwałość baterii (2 baterie ½AA 3,6 V zawierające chlorek tioniono-litowy)	Czas gotowości	Maks. 99 miesięcy.
	Czas pracy ciągłej	Maks. 4860 godzin.
Kierunki pomiaru	± X, ± Y, +Z	
Powtarzalność jednokierunkowa	1,00 μm 2σ ¹	
Siła wyzwolenia dla końcówki pomiarowej <small>2 3</small>	Od 1,3 N do 2,4 N, 133 G do 245 G, zależnie od kierunku pomiaru.	
Mocowanie	Śruba tętowa M12 (nie jest dostarczana w zestawie). Opcjonalne kołki SPIROL® umożliwiające precyzyjny ponowny montaż.	
Dane środowiskowe	Stopień ochrony	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Temperatura przechowywania	od -25 °C do +70 °C
	Temperatura pracy	od +5 °C do +55 °C

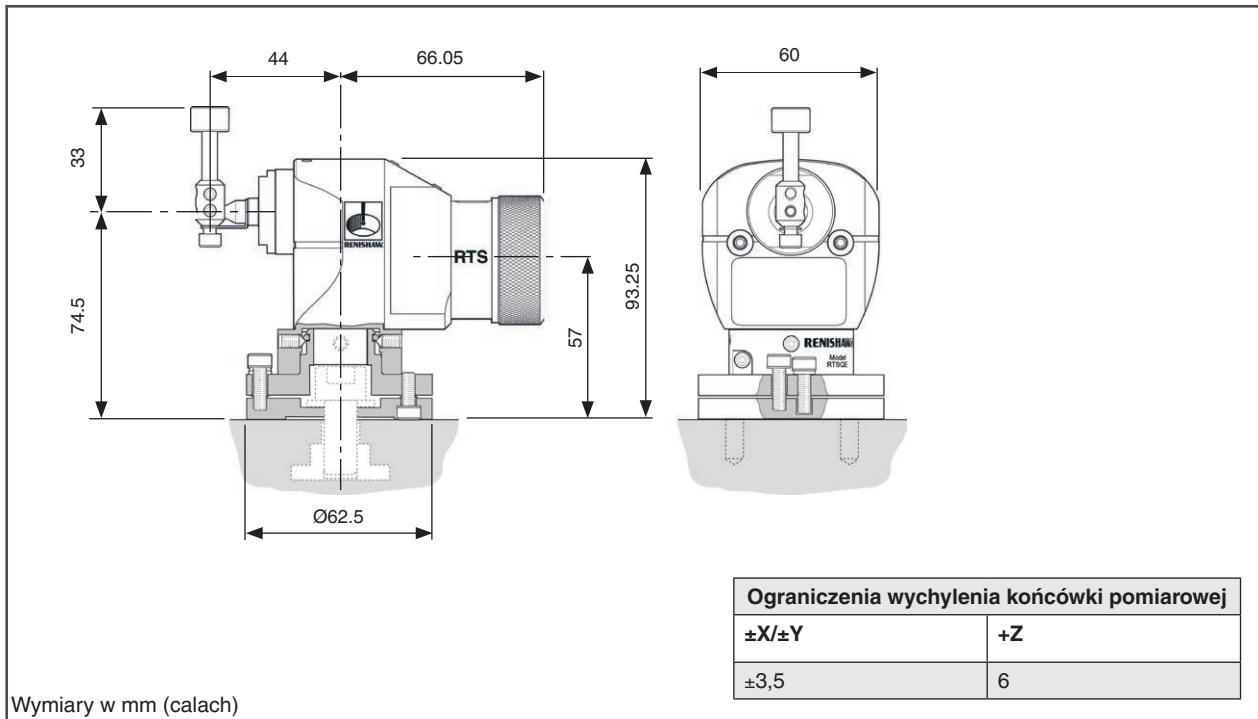
¹ Osiągi sprawdzano przy standardowej prędkości testowej 480 mm/min, przy użyciu trzpienia pomiarowego o długości 35 mm. W zależności od wymagań zastosowania można uzyskać znacząco wyższą prędkość.

² Siła wyzwolenia, która jest krytycznym czynnikiem w niektórych zastosowaniach, jest siłą przykładaną do trzpienia pomiarowego przez narzędzie w momencie wyzwolenia sondy. Maksymalna przyłożona siła występuje za punktem wyzwolenia (nadmiernego wychylenia). Wartość siły zależy od powiązanych czynników, jak np. prędkości pomiaru, przebiegu hamowania napędów obrabiarki i czasu oczekiwania systemu.

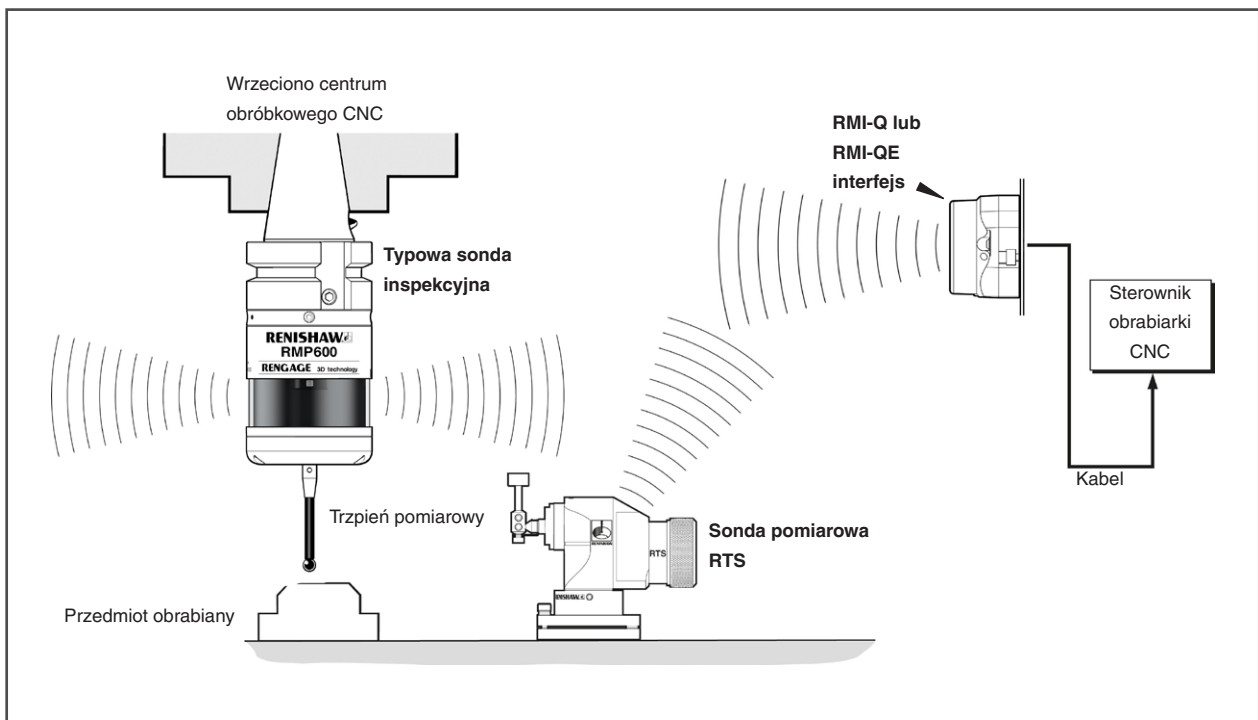
³ To są ustawienia fabryczne; nie jest możliwa ręczna zmiana

Więcej informacji na ten temat oraz dane dotyczące zastosowań i wydajności można uzyskać od firmy Renishaw lub w witrynie www.renishaw.pl/rts

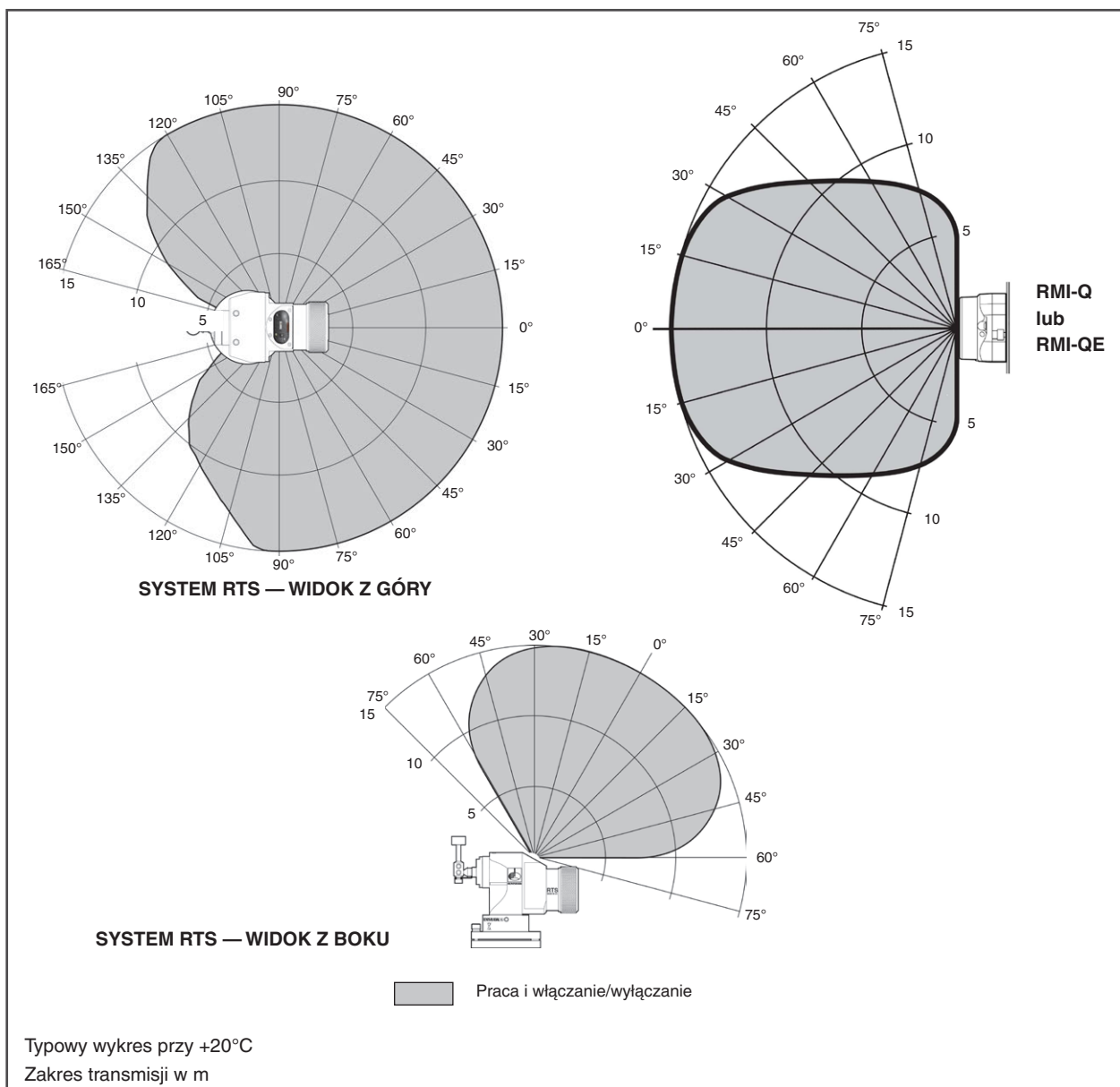
Wymiary RTS



Instalacja sondy RTS z interfejsem RMI-Q lub RMI-QE



Przestrzeń robocza RTS



Części zapasowe i akcesoria

Dostępna jest pełna gama części zapasowych oraz akcesoriów. Aby uzyskać pełny wykaz, skontaktuj się z firmą Renishaw.

www.renishaw.pl/rts

#renishaw

+48 22 577 11 80

poland@renishaw.com

© 2022-2023 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Bez pisemnej zgody firmy Renishaw niniejszego dokumentu nie można w całości lub części kopiować, powielać lub w jakikolwiek sposób inny przenosić na inny nośnik ani tłumaczyć na inne języki.

RENISHAW® i symbol sondy są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc. Nazwy produktów Renishaw, oznaczenia i znak „apply innovation” są znakami towarowymi firmy Renishaw plc lub jej podmiotów zależnych. Inne nazwy marek, produktów i firm są znakami towarowymi odpowiednich właścicieli.

MIMO ŻE DOŁOŻONO WSZELKICH STARAŃ, ABY ZWERYFIKOWAĆ DOKŁADNOŚĆ NINIEJSZEGO DOKUMENTU W CHWILI JEGO PUBLIKACJI, W MAKSYMALNYM ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY PRAWA WYŁĄCZA SIĘ WSZELKIE WYNIKAJĄCE Z NIEGO GWARANCJE, WARUNKI, OBJĘTNOŚĆ I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNĄ. FIRMA RENISHAW ZASTRZEGA PRAWO DO WPROWADZANIA ZMIAN W NINIEJSZYM DOKUMENCIE ORAZ W OPISANYCH W NIM URZĄDZENIACH, OPROGRAMOWANIU I DANYCH TECHNICZNYCH BEZ OBOWIĄZKU POWIADOMIENIA O TAKICH ZMIANACH.

Renishaw plc. Zarejestrowano w Anglii i Walii, pod numerem: 1106260. Zarejestrowane biuro: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Wielka Brytania.

Nr katalogowy: H-6589-8206-01-A
Data wydania: 03.2023