

RMP60 (QE) 无线电机床测头



规格

主要应用	用于在复合机床、加工中心和龙门加工中心上进行工件检测和找正。	
传输类型	无线电跳频 (FHSS) 无线电频率: 2400 MHz – 2483.5 MHz	
无线电核准地区	英国、欧盟、欧洲自由贸易联盟 (EFTA)、日本和美国 (中国免于要求进行无线电核准)。关于其他地区的详细信息, 请联系雷尼绍。	
兼容的接口	集接口和接收器于一体的RMI-Q或RMI-QE。	
工作范围	最长15 m	
推荐的测针	陶瓷测针, 长度为50 mm至150 mm	
重量 (不含刀柄)	含电池	876 g
开启/关闭选项	无线电开启 旋转开启 刀柄开启	无线电关闭或延时关闭 旋转关闭或延时关闭 刀柄关闭
电池使用寿命 (2 × AA 3.6 V 锂亚硫酰氯电池)	待机寿命	最长101个月, 取决于开启/关闭选项。
	连续使用寿命	最长4870小时, 取决于开启/关闭选项。
感应方向	±X、±Y、+Z	
单向重复性	1.00 μm 2σ ¹	
测针测力 ^{2,3} XY低测力 XY高测力 Z	0.75 N, 76 gf 1.40 N, 143 gf 5.30 N, 540 gf	
环境	防护等级	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	IK等级	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [适用于玻璃窗口]
	存储温度	-25 °C至+70 °C
	工作温度	+5 °C至+55 °C

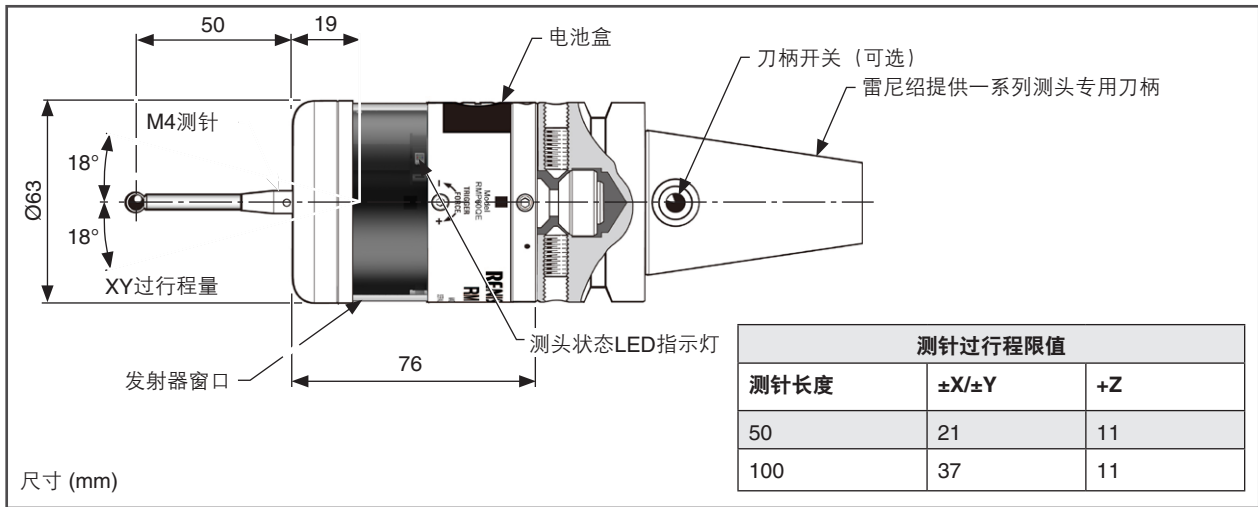
¹ 该性能指标是在480 mm/min的标准测试速度下使用50 mm测针测试得出的。可根据应用场合大幅提高速度。

² 测力是测头触发时对工件施加的力, 在一些应用中十分关键。触发点后 (过行程) 将出现最大施加力。力的大小取决于相关变量, 包括测量速度、机床减速度和系统延迟。

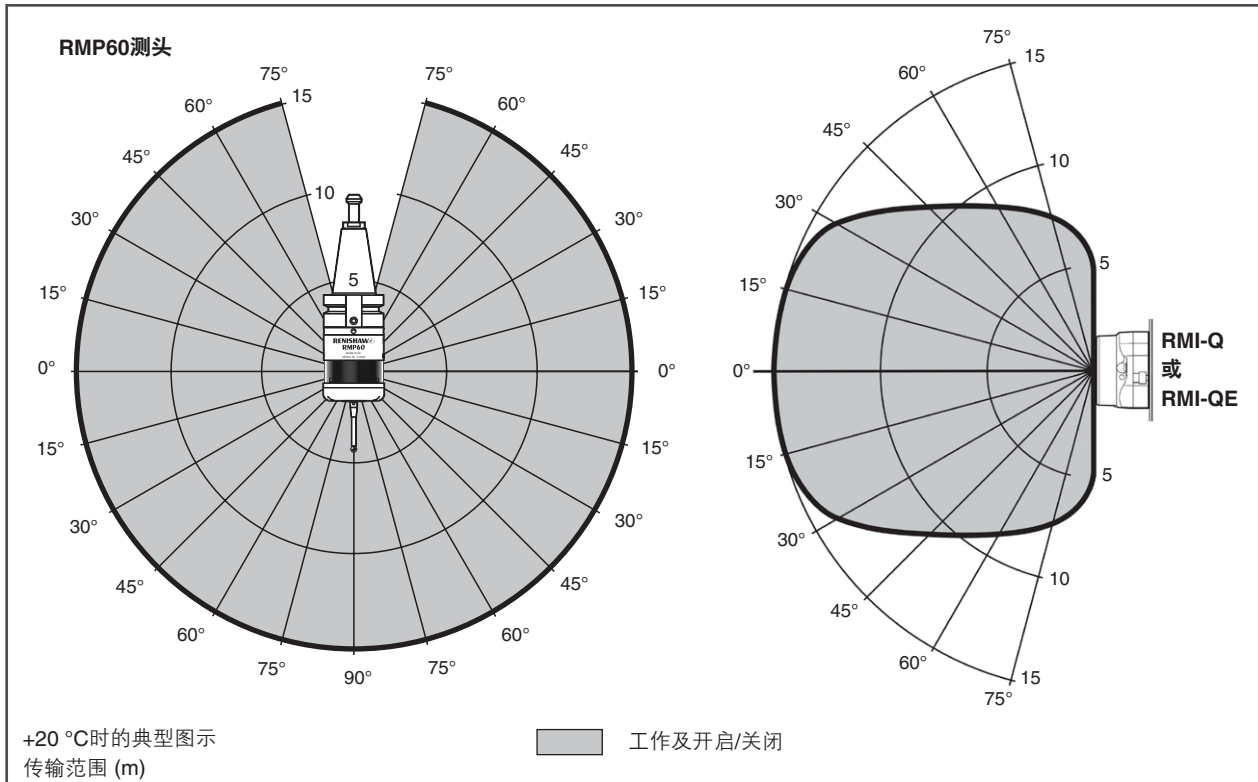
³ 测试时使用的是50 mm测针。

更多信息以及最佳应用和性能支持, 请联系雷尼绍或访问 www.renishaw.com.cn/rmp60

RMP60尺寸



RMP60信号传输范围



备件和附件

雷尼绍提供各种备件和附件。如需完整清单，请联系雷尼绍。

www.renishaw.com.cn/rmp60

#雷尼绍

+86 21 6180 6416

shanghai@renishaw.com

© 2022 Renishaw plc. 版权所有。未经Renishaw事先书面同意，不得以任何手段复印或复制本文的全部或部分内容，或将本文转移至任何其他媒介或转成任何其他语言。

RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。

在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围内，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。RENISHAW保留更改本文和本文中规定的设备和/或软件以及规格说明的权利，而没有义务提供有关此等更改的通知。

Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号：1106260。注册办公地：New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号：H-6587-8210-01-A

发布：2022.08