

TS27R 刀具設定測頭



www.renishaw.com.tw/ts27r

規格

主要用途	在所有大小的立式和臥式加工中心，以及所有門型加工中心上，進行刀具量測及刀具破損檢測。	
傳輸類型	硬體接線傳輸	
相容的介面	MI 8-4、HSI 或 HSI-C	
建議使用測針	圓形測針（碳化錳、75 Rockwell C）或方形頭測針（陶瓷頭部，75 Rockwell C）	
含圓形測針的重量	1055 g	
纜線 （至介面）	規格	直徑 4.4 mm，4 芯屏蔽電纜，每芯為 7 × 0.2 mm
	長度	10 m
	電氣接線	裝置末端電纜
感測方向	±X、±Y、±Z	
單向重現性	1.00 μm 2σ（參見附註 1）	
測針觸發力 （請參閱附註 2 及 3）	1.30 N 至 2.40 N、133 gf 至 245 gf，視感測方向而定	
防護等級	IPX8、BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)	
固定	M12 T 形螺栓（未隨附） 選購 Spirol 針腳，以便更精準的固定	
操作溫度	+5 °C 至 +60 °C	

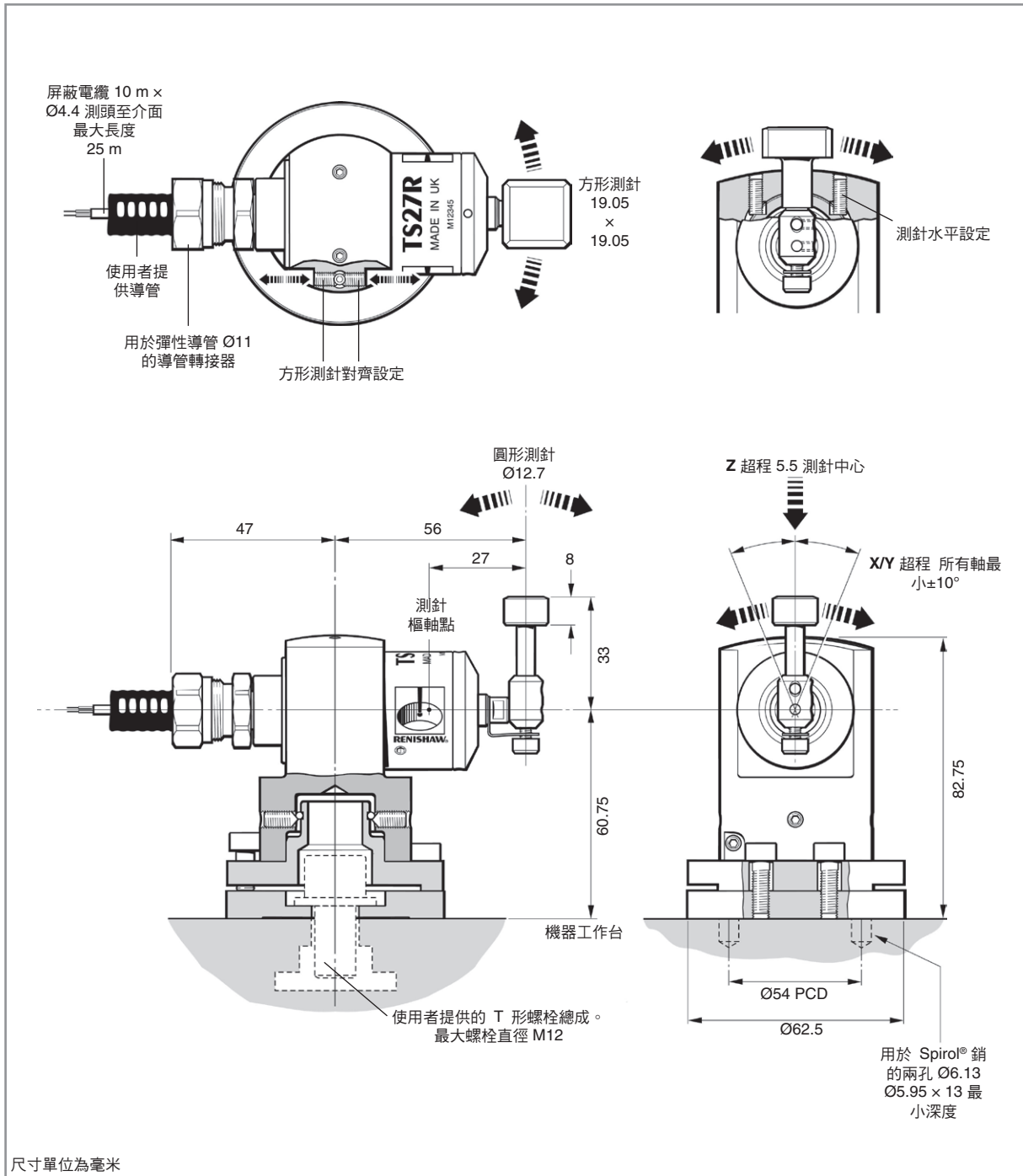
註 1 效能規格係以 35 mm 測針在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求可大幅提升速率。

註 2 測針觸發力是測頭觸發時對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後，亦即超程。力量大小取決於量測速度及機台減速等相關變數。

註 3 上述力值皆屬原廠設定值，無法手動調整。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/ts27r

TS27R 尺寸



備品和配件

我們提供完整的備品和配件。若想取得完整清單，請聯絡 Renishaw 公司。

有關全球聯繫之相關資訊，請上網站 www.renishaw.com.tw/contact

