

TS27R对刀仪



www.renishaw.com.cn/ts27r

规格

主要应用		在各种型号的立式和卧式加工中心以及各种龙门加工中心上实现对刀和刀具破损检测。
传输类型		硬线连接传输
兼容接口		MI 8-4、HSI或HSI-C
推荐测针		盘形测针（碳化钨，75洛氏硬度）或 方形测针（陶瓷测尖，75洛氏硬度）
重量（含盘形测针）		1,055 g
电缆 （至接口）	规格	直径4.4 mm，4芯线屏蔽电缆，每芯线7 x 0.2 mm
	长度	10 m
	电气连接	从装置端部出线
感应方向		±X、±Y、+Z
单向重复精度		1.00 μm 2σ（见注1）
测针测力 （见注2和3）		1.30 N至2.40 N，133 gf至245 gf（取决于感应方向）
防护等级		IPX8，BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
安装		M12 T形螺栓（不提供） 可选件Spirol®圆柱销可确保精确重新安装
工作温度		+5 °C至+60 °C

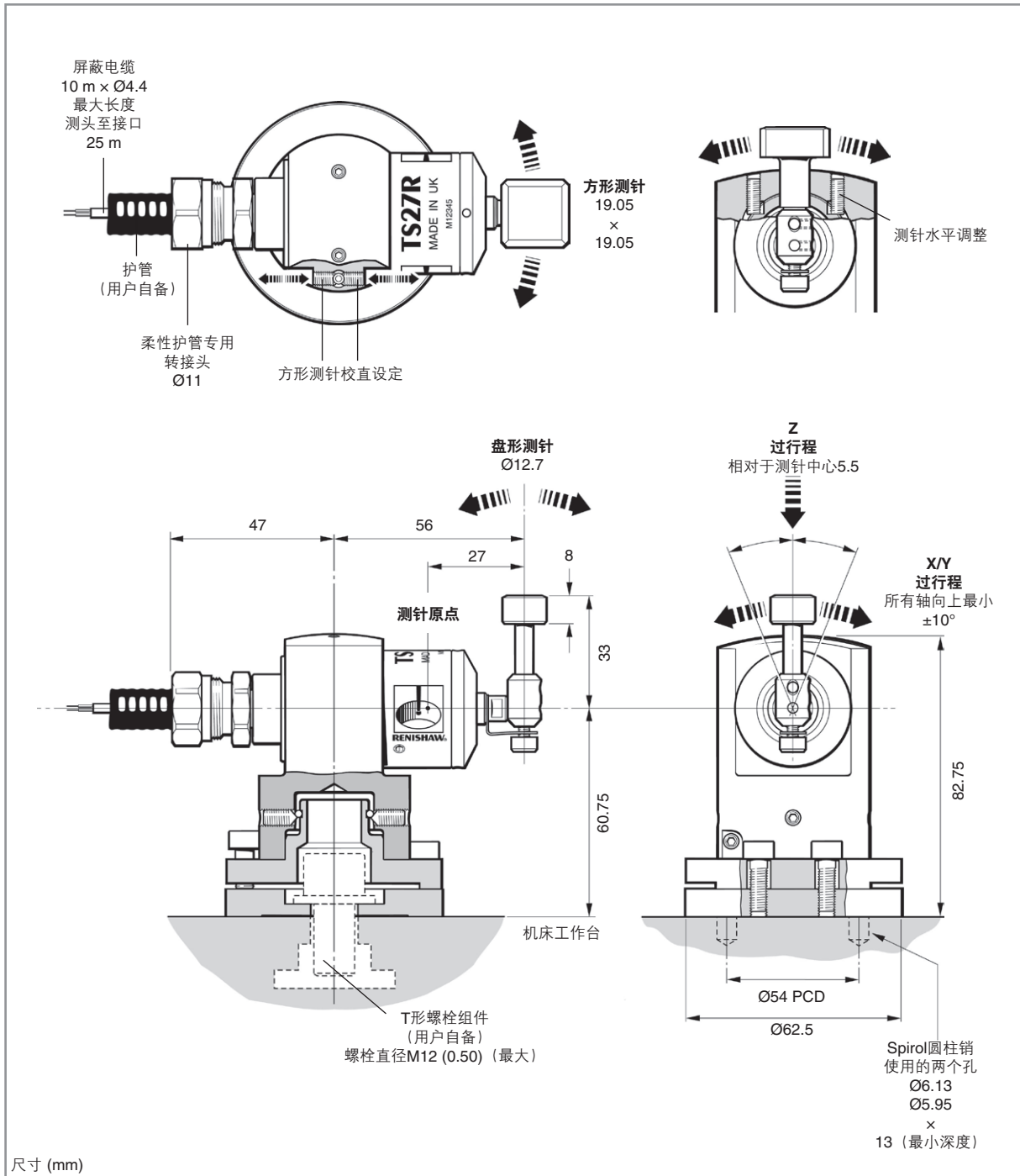
注1 性能指标是在480 mm/min的标准测试速度下采用35 mm测针测试得出的。可根据应用场合大幅提高速度。

注2 测力是测头触发时测针对工件施加的力，在一些应用中十分关键。触发点后（即过行程）将出现最大施加力。力的大小取决于相关变量，包括测量速度和机床减速度。

注3 这些都是出厂设置，不可手动调整。

更多信息以及最佳应用和性能支持，请联系雷尼绍或访问 www.renishaw.com.cn/ts27r

TS27R尺寸



备件和附件

提供各种备件和附件。

如需完整清单，请联系雷尼绍。

如需查询全球联系方式，请访问 www.renishaw.com.cn/contact



扫描关注雷尼绍官方微信

