

# TRS2 非接触式工具折損検出システム


[www.renishaw.jp/trs2](http://www.renishaw.jp/trs2)

## 仕様

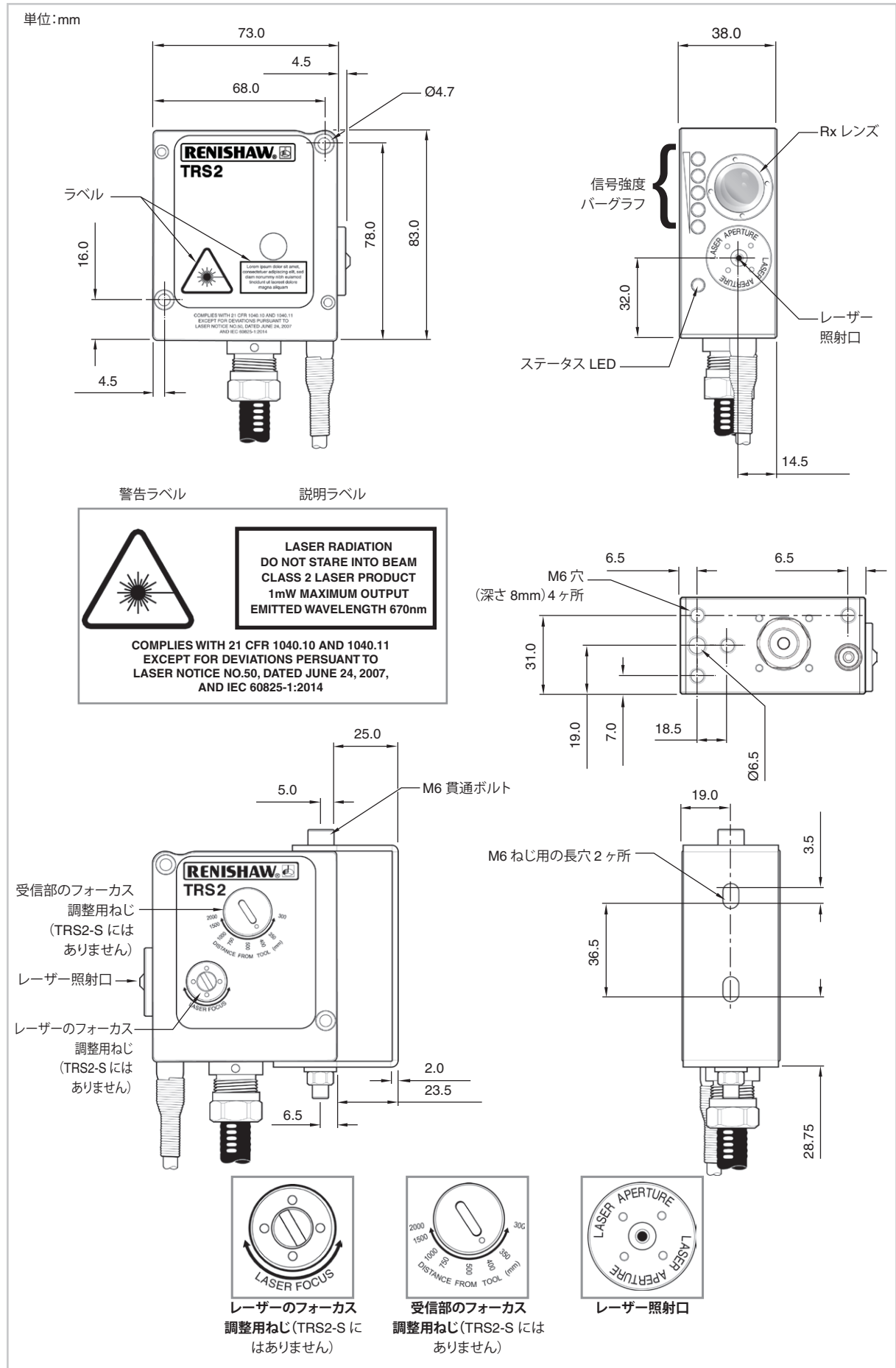
|                       |  |  |
|-----------------------|--|--|
| 主なアプリケーション            |  | あらゆるサイズの立形マシニングセンター、横形マシニングセンター、あらゆる門形マシニングセンター、複合加工機におけるソリッドツールの高速非接触工具折損検出         |
| 寸法                    | 高さ   | 83.0mm   |
|                       | 幅  | 38.0mm   |
|                       | 奥行   | 73.0mm   |
| 重量                    | 750.0g(10.0m ケーブルを含む)  |  |
| 信号伝達方式                | ハードワイヤ方式   |  |
| 使用可能なインターフェース         | なし (インターフェース一体型)   |  |
| 工具折損検出                | Ø0.2mm (注 1 および 2 参照)  |  |
| 検出距離範囲                | TRS2 は 300.0mm~2.0m の範囲で調整が可能。<br>工場出荷時の設定は 350.0mm。TRS2-S は 350.0mm に固定。            |  |
| 供給電圧                  | DC11V~30V  |  |
| 供給電流                  | 65mA (DC12V 時)、42mA (DC24V 時)  |  |
| 出力信号 (インターフェースユニットから) | ステータス出力。<br>電圧フリーのソリッドステートリレー (SSR) 出力: ノーマルオープン、または、ノーマルクローズの選択可能。                  |  |
| 入力/出力部の保護回路           | 供給電源入力/出力は、復帰型ヒューズで保護されています。   |  |
| 配線方式                  | ユニット下側引き出しのケーブル方式  |  |
| ケーブル<br>(機械コントローラへ)   | 仕様   | Ø4.85mm の 5 芯シールドケーブルで、各芯線は 0.1mm 素線の 18 本縫り。  |
|                       | 長さ   | 5.0m、10.0m   |
|                       | 配線方式   | ユニット下側引き出しのケーブル方式  |
| 供給エア                  | Ø4.0mm エアチューブ。<br>TRS2 へ供給するエアは、必ず下記の規格に適合するものを使用してください。<br>ISO 8573-1: Class 1.7.2. |  |
| レーザータイプ               | BS EN 60825-1:2014 (IEC 60825-1:2014) により定義された クラス 2 レーザー製品。                         |  |
| レーザー光のアライメント調整        | 調整可能なマウンティングブラケットが付属。  |  |
| 取付方法                  | マウンティングブラケット (2 つの M6 ボルトで固定)。<br>他の取付方法も使用可能です。                                     |  |
| 使用環境                  | IP 保護等級  | IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013<br>(IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013) (エアを ON にした場合) |
|                       | IK (外部衝撃保護) 等級   | IK06 BS EN IEC 62262:2002 [ガラスウィンドウ部]  |
|                       | 動作時温度  | +5°C~+55°C   |

注 1 TRS2 は、検出距離 350mm で、Ø0.5mm の青色コーティング高速度鋼ドリル (Farnell 社 パーツ番号 203778) での検出テストを全数クリアしています。テスト条件: ケーラントなし、回転数 5000rev/min、TRS2 による工具検出時間が 1 秒以下。

注 2 距離、工具の表面仕上げ、加工環境、取り付け方法によって異なります。

詳細情報や最良のアプリケーションおよびパフォーマンスのサポートについては、レニショーまでお問い合わせいただくか、Web サイト [www.renishaw.jp/trs2](http://www.renishaw.jp/trs2) をご覧ください。

# 寸法およびレーザー警告ラベル: TRS2 および TRS2-S





レニショー株式会社  
東京オフィス  
〒160-0004  
東京都新宿区四谷4-29-8  
レニショービル  
T 03-5366-5316

名古屋オフィス  
〒461-0005  
愛知県名古屋市東区東桜1-4-3  
大信ビル  
T 052-961-9511

E [japan@renishaw.com](mailto:japan@renishaw.com)  
[www.renishaw.jp](http://www.renishaw.jp)

**RENISHAW**   
apply innovation™

## スペアパーツとアクセサリ類

スペアパーツとアクセサリ類を幅広くご用意しています。  
スペアパーツとアクセサリ類のリストについては、レニショーにお問い合わせください。

世界各国でのレニショーネットワークについては、  
Web サイト [www.renishaw.jp/contact](http://www.renishaw.jp/contact) をご覧ください。

レニショーでは、本書作成にあたり、細心の注意を払っておりますが、  
誤記等により発生するいかなる損害の責任を負うものではありません。

