

Programska oprema za merne sisteme na mašinama alatkama – spisak izbora programa

Pregled programske opreme

Pogledajte i ilustrovane funkcije programske opreme u tehničkom listu H-2000-2363

Funkcije programske opreme

Tipične aplikacije i funkcije programa su ilustrovane u pripadajućem tehničkom listu H-2000-2363. Za potpunu specifikaciju svakog programskog paketa vas upućujemo na priručnik koji se isporučuje uz svaki programski paket.

Korisnička dokumentacija

Priručnici za programe se isporučuju na engleskom jeziku, ali za neke programske pakete postoje i na drugim jezicima. Molimo vas da prilikom porudžbine navedete željeni jezik. Ako postoji, biće vam isporučena i dodatna dokumentacija

	Strana
Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na strugovima (uključujući i mogućnost ose Y)	2
Programska oprema za kontrolu EasyProbe za obradne centre Programska oprema EasyProbe za obradne centre omogućava jednostavnu i brzu pripremu mašina i mernih rutina operaterima sa minimalnim znanjem programiranja.	4
Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre Osnovna programska oprema za kontrolu/pripremu sa mogućnošću podešavanja odstupanja radnih predmeta, ažuriranja odstupanja alata i štampanja rezultata kontrole (gde to kontroler omogućava). Pogodna je za operatere i programere CNC-mašina.	5

Dodaci za standardnu programsku opremu za kontrolu za obradne centre

Nekoliko paketa za poboljšanje i proširenje funkcija standardne programske opreme za kontrolu. Uključuju vektorska i ugaona merenja, kao i mogućnost 5 osa.

Višeosna standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Orijentacija u alternativnim ravnima.

Programska oprema Inspection Plus za obradne centre

Potpuno integrisan programski paket koji obuhvata funkcije vektorskih i ugaonih merenja, štampanja (gde to kontroler omogućava) i proširen izbor ciklusa. Uključuje ciklus za statističku kontrolu procesa, funkciju jednokontaktnih i dvokontaktnih merenja, kompenzaciju odstupanja alata sa procentom greške i čuvanje izlaznih podataka u dostupan registar promenljivih.

Programska oprema za kontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Koristi standardnu TS27R mernu glavu koja odgovara većini aplikacija.

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Preferirano rešenje za aplikacije koje koriste osetljive alate i ostale aplikacije gde merna glava ne sme ometati radni prostor mašine.

Po dogovoru su moguće i nestandardne aplikacije.

Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na strugovima

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete katalogski broj, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Kontroler	Kontrola	Memorija	Podešavanje alata	Memorija
Fanuc Macro A 0T MATE, A, B, C, F	A-4012-0477	7,0 kB	A-4012-0530	6,0 kB
Fanuc Macro B B, C, F 0T, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0541 *	10,7 kB	A-4012-0528 A-4012-0779	6,1 kB ☺ 9,2 kB ▼
Haas	A-4012-0874 *	10,0 kB	A-4012-0877	6,5 kB ☺
Hitachi Seicos LIII (L3), L10	A-4012-0612 *	24,0 kB	—	—
Hitachi Hi-cell Sigma 16, 18, Lambda L3, L10	A-4012-0843	31 kB za standardne cikluse + 18 kB za proširene cikluse zavisno od opreme mašine		
Strugovi Mazak M Plus/Fusion 640	A-4013-0071	26,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Strugovi Mazak sa osom Y M Plus/Fusion 640 Integrex (nije za strugove E serije)	A-4013-0030	27,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Mazak Integrex Strugovi serije E (ciklusi tipa Inspection Plus) Fusion 640M	A-4013-0083	71,0 kB	—	—
Meldas L64	A-4013-0028 *	10,7 kB	—	—
Strugovi Mori Seiki sa osom Y (Fanuc)	A-4012-0834	37,0 kB	—	—
Siemens 810, 820, 840, 850, 880 840C 810D, 840D	A-4014-0066 A-4014-0066 A-4014-0137	12,4 kB 12,4 kB 19,0 kB	A-4014-0068 A-4014-0068 A-4014-0130	9,3 kB 9,7 kB 27,2 kB
Traub TX8, TX8D	A-4006-0009	2,7 kB	A-4006-0011	6,7 kB
Yasnac LX3	A-4014-0011 *	10,1 kB	—	—

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- * Dostupna opcija štampanja – funkcija zavisi od kontrolera.
- ☺ Ručno ili ručno sa automatskom opcijom.
- ▼ Ručni ciklusi sa pokretanim alatima.

Programska oprema za kontrolu i podešavanje alata na strugovima

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete kataloški broj, npr. A-4016-0001

Posebna programska oprema

Kontroler	Podešavanje alata u 3 ose	Memorija
Fanuc Macro B B, C, F, 0T, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0592 ❖	12,0 kB
	A-4012-0745 ▼	14,2 kB

Mogućnost merenja po C osi

Kontroler	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B 0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0653	2,8 kB
Fanuc Macro B Posebni samostalni paket kompatibilan sa programskom opremom za kontrolu 0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0709	3,2 kB

Beskontaktno podešavanje alata na strugovima

Kontroler	Kontrola	Memorija
Mazak Strugovi serije Integrex E Fusion 640M	A-4013-0092	29,0 kB
Mazak Strug sa osom Y Fusion 640M	A-4013-0566	29,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- ❖ Posebna programska oprema za Hitachi uključuje automatske cikluse sa pokretanim alatima.
- ▼ Ručni ciklusi sa pokretanim alatima.

Programska oprema za kontrolu EasyProbe za obradne centre

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete kataloški broj, npr. A-4016-0001

EasyProbe

Kontroler	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4010-0001	6,0 kB
Haas	A-4010-0001	6,0 kB
Mitsubishi Meldas		
M3, M310, M320, M330, M520	A-4010-0001	6,0 kB
Siemens		
810D, 840D, FMNC	A-4014-0161	10,0 kB
802D	A-4014-0348	10,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✘	A-4014-0391	10,0 kB
Yasnac		
MX3, I80, J50, J100, J300	A-4010-0001	6,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- ✘ Programska oprema za merenje Siemens V5+ neće raditi na prethodnim verzijama kontrolera 810D i 840D.

Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete katalogski broj, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

	Kontroler	Kontrola	Memorija
Fadal			
	32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0036	24,0 kB
Fanuc Macro A			
	0M MATE, 0MA, 0MB, 0MC	A-4012-0542	11,0 kB
Fanuc Macro B			
	0MB, 0MC, 6M, 16-21M / iM	A-4012-0496 *	13,8 kB
	10-15M, 15iM	A-4012-0540 *	13,8 kB
GE			
	2000	A-4016-0057	5,8 kB
Haas			
		A-4012-0620 *	13,0 kB
Heidenhain			
	TNC 151, 155, 351, 355 (serije A, B, BR, P, Q i QR)		
	407, 415, 2500, 360	A-4014-0050 *	8,2 kB
Mazak			
	M32, Fusion 640M (odstupanja EIA/ISO)		
	M32, M Plus, Fusion 640M (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0005 *	14,3 kB
Mitsubishi Meldas			
	Serije M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0005 *	14,3 kB
	Osai serija 10 (Allen Bradley)	A-4016-1016	35,0 kB
Selca			
	S3045	A-4014-0092	13,0 kB
Siemens			
	810, 820, 840, 850, 880, 840C	A-4014-0054	17,9 kB
Tosnuc			
	600, 777, 800M	A-4012-0610	12,0 kB

nastavak na sledećoj strani

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija štampanja – funkcija zavisi od kontrolera.

Standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete katalogski broj, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Kontroler	Kontrola	Memorija
Yasnac MX2	A-4014-0009 *	12,0 kB
Yasnac MX2 (Matsuura)	A-4014-0008 *	12,0 kB
Yasnac MX3 (Matsuura sa tri korisnička ulaza)	A-4014-0006 *	16,0 kB
Yasnac MX3, J50	A-4014-0016 *	13,0 kB
Yasnac I80, J100, J300 (Matsuura M80)	A-4014-0013 *	14,0 kB

Dodaci za standardnu programsku opremu za kontrolu za obradne centre

Kontroler	Vektorsko merenje	Memorija	Ugaono merenje	Memorija
Fanuc Macro B OMA, OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4012-0527 *	8,4 kB	A-4012-0549 *	3,3 kB
Yasnac I80 (Matsuura M80)	A-4012-0527 *	8,4 kB		

Višeosna standardna programska oprema za kontrolu za obradne centre

Kontroler	Kontrola	Memorija
Fanuc Macro B OMB, OMC, 16-21M / iM	A-4012-0640 *	38,0 kB
10-15M, 15iM	A-4012-0578 *	37,5 kB
Siemens 810D, 840D	A-4014-0147 *	71,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

* Dostupna opcija štampanja – funkcija zavisi od kontrolera.

Programska oprema Inspection Plus za obradne centre

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete katalogski broj, npr. A-4016-0001

	Kontroler	Kontrola	Memorija	Samo merna glava MP700	
				Kontrola	Memorija
Brother					
32A (posle juna 2002)		A-4012-0908	35,0 kB	—	—
32B		A-4012-1028	35,0 kB	—	—
Fanuc Macro B					
OMB, OMC, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM		A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Haas					
		A-4012-0880 *	46,9 kB	A-4012-0890 *	46,5 kB
Hitachi (posebno za Fanuc)					
		A-4012-0673 *	47,0 kB	—	—
Hitachi Seicos					
Σ10, Σ16, Σ18, MIII (M3), Lambda		A-4012-0749 *	59,3 kB	A-4012-0761 *	46,2 kB
Makino					
		A-4012-0719 *	51,0 kB	—	—
Mazak					
M32, M Plus i Fusion 640M (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)		A-4013-0023 *	48,0 kB	—	—
Matrix M					
(kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)		A-4013-0112 *	48,0 kB	—	—
Mitsubishi Meldas					
Serije M3, M310, M320, M330, M335 Serije M50/M500 Serije M64, Magic 64, M600		A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Mori Seiki					
		A-4012-0936	49,0 kB	A-4012-0942	48,0 kB
NUM					
750, 760, 1020-1060 (trenutno samo u metričkom sistemu)		A-4012-0712 *	67,0 kB	—	—
Okuma					
OSP, 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M		A-4016-1009	42,0 kB	—	—
Tosnuc					
888M		A-4012-0949 *	41,0 kB	—	—
Siemens					
802D		A-4014-0336	50,0 kB	—	—
810D V5+, 840D V5+ ✕		A-4014-0356 *	77,0 kB	A-4014-0362 *	72,0 kB
Yasnac					
MX3, J50, I80, J100, J300		A-4014-0070 *	49,0 kB	A-4014-0104 *	49,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- * Dostupna opcija štampanja – funkcija zavisi od kontrolera.
- ✕ Programska oprema za merenje Siemens V5+ neće raditi na prethodnim verzijama kontrolera 810D i 840D. Ako Vam treba programska oprema za prethodne verzije kontrolera 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Programska oprema za kontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete kataloški broj, npr. A-4016-0001

Kontroler	Kontaktno podešavanje alata	Memorija
Brother 32A (posle juna 2002)	A-4012-1007 ○	14,0 kB
Fadal 32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0043 ○	13,2 kB
Fanuc Macro A 0M MATE, 0MA, 0MB, 0MC	A-4012-0645 ○	12,0 kB
Fanuc Macro B 0MB, 0MC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0584 ○	9,3 kB
GE 2000	A-4016-0059 ○	2,6 kB
Haas	A-4012-0886 ○	8,0 kB
Hitachi Seicos	A-4012-0817 ○	10,0 kB
Mazak M32, M Plus, Fusion 640M (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0036 ○	13,0 kB
Matrix M (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0133 ○	14,0 kB
Mitsubishi Meldas Serije M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0007 ○	9,4 kB
NUM 750, 760, 1020, 1060	A-4012-0665 ○	14,0 kB
Selca Serije 3000/4000	A-4014-0094 ○	11,3 kB
Siemens 810, 820, 840, 850, 880 840C 802D 810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0064 ○ A-4014-0064 ○ A-4014-0310 ○ A-4014-0396 ○	7,0 kB 7,5 kB 9,0 kB 9,0 kB
Yasnac Matsuura M80 Yasnac MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0018 ○	9,0 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- Uključuje podešavanje rotacionih alata
- ✕ Programska oprema za merenje Siemens V5+ neće raditi na prethodnim verzijama kontrolera 810D i 840D. Ako Vam treba programska oprema za prethodne verzije kontrolera 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrima

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete katalogski broj, npr. A-4016-0001

Kontroler	Beskontaktno podešavanje alata	Memorija
Brother		
32A (posle juna 2002)	A-4012-0904	24,0 kB
32B	A-4012-1035	24,0 kB
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0820	20,0 kB
Fanuc sa kosim zrakom		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0862	28,0 kB
Haas	A-4012-0895	23,0 kB
Heidenhain		
426, 430	A-4014-0165	230,0 kB
i530	A-4014-0253	7,5 mB
Hitachi Seiki		
Sigma 16/18M	A-4012-0848	24,0 kB
Makino		
Pro 3	A-4012-0900	27,0 kB
Makino sa kosim zrakom		
Pro 3	A-4012-0838	30,0 kB
Mazak		
M32, M Plus, Fusion 640M (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0062	26,0 kB
Mazak sa kosim zrakom		
Fusion 640M	A-4013-0088	32,0 kB
Matrix M		
uključuje mogućnost kosog zraka (kompatibilno sa EIA/ISO i Mazatrol)	A-4013-0119	26,0 kB
Mitsubishi Meldas		
Serijske M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0050	20,0 kB
Mori-Seiki		
(bez mašina Hi-Tech)	A-4012-0953	24,0 kB
nastavak na sledećoj strani		

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Programska oprema za beskontaktno podešavanje alata na obradnim centrih

Molimo vas da prilikom porudžbine navedete kataloški broj, npr. A-4016-0001

Kontoler	Beskontaktno podešavanje alata	Memorija
Okuma		
OSP 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M	A-4016-1021	31,5 kB
Osai		
Series 10 (Allen Bradley)	A-4016-1025	22,0 kB
Siemens		
802D	A-4014-0344	26,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0401	27,0 kB
Yasnac		
MX3, J50	A-4014-0020	21,0 kB
Yasnac sa kosim zrakom		
MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0025	28,2 kB

Memorija

Približno potrebna programska memorija – 8 kB odgovara približno 20 m trake.

Simboli

- ✕ Programska oprema za merenje Siemens V5+ neće raditi na prethodnim verzijama kontrolera 810D i 840D. Ako Vam treba programska oprema za prethodne verzije kontrolera 810D i 840D, molimo Vas da se obratite na zastupništvo za Renishaw.

Za kontaktne informacije pogledajte našu
glavnu web stranicu na
www.renishaw.com/contact



H - 2000 - 2364 - 05