

Tastereinsatz-Empfehlungen für Messtaster mit Dehnmessstreifen

Renishaw empfiehlt für alle Messtaster mit Dehnmessstreifen-Technologie (MP700, OMP400, OMP600, RMP600 und MP250) den Einsatz von Tastereinsätzen aus Kohlefaser. Tastereinsätze aus Kohlefaser werden aufgrund ihrer geringeren Masse bei diesen sensiblen Messtastern bevorzugt.

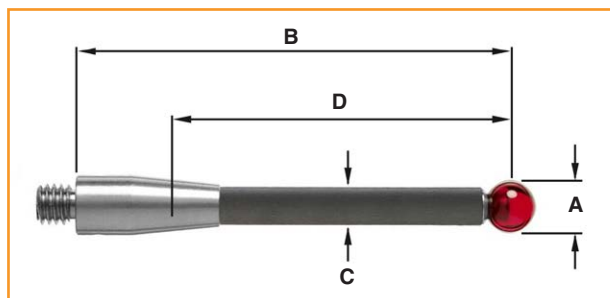
Renishaw empfiehlt, dass der MP700 Messtaster auch weiterhin mit den hohlen Tastereinsätzen aus Kohlefaser verwendet wird. Diese können am Kreuzmuster erkannt werden.



Eine neue Reihe an Tastereinsätzen mit hochfesten, massiven Kohlefaserschäften wurde speziell für den Einsatz mit den Messtastern MP250, OMP400, OMP600 und RMP600 entwickelt. Diese Tastereinsätze eignen sich bestens für hochgenaue Messaufgaben und können an der graphitfarbenen Oberfläche erkannt werden.



Massive Tastereinsätze aus Kohlefaser, siehe untenstehende Tabelle, gewährleisten die bestmöglichen Ergebnisse mit dem MP250, OMP400, OMP600 und RMP600 Messtaster.



Artikelnummer	A-5003-7306 Kohlefaser	A-5003-6510 Kohlefaser	A-5003-6511 Kohlefaser	A-5003-6512 Kohlefaser	
A	Kugel Ø (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0
B	Länge (mm)	50,0	100,0	150,0	200,0
C	Schaft Ø (mm)	4,5	4,5	4,5	4,5
D	Effektive Arbeitslänge (mm)	38,5	88,5	138,5	188,5
	Masse (g)	4,1	6,2	7,5	8,7
	MP700	✗	✗	✗	✗
	MP250	✓	✓	✗	✗
	OMP400	✓	✓	✓	✓
	OMP600	✓	✓	✓	✓
	RMP600	✓	✓	✓	✓

Unter Umständen eignen sich die angebotenen massiven Tastereinsätze aus Kohlefaser nicht für jede MP250, OMP400, OMP600 bzw. RMP600 Anwendung und es muss eine Sonder-Tastereinsatzkonfiguration gewählt werden, um den jeweiligen Anforderungen gerecht zu werden.

Bei Anwendungen, die Sonder-Tastereinsatzkonfigurationen erfordern, können langsamere Messgeschwindigkeiten von Vorteil sein. In einigen Fällen hat sich herausgestellt, dass bestimmte Tastereinsatzkonfigurationen nicht die gleichen Messeigenschaften und -leistungen aufweisen, die mit optimalen Tastereinsatzkonfigurationen erwartet und erreicht werden können. Manchmal kann hier eine Verringerung der Messgeschwindigkeit helfen und die Messleistung verbessern.

Bei der Auswahl von Komponenten für einen anwendungsspezifischen Tastereinsatz wird eine Konfiguration mit der kleinstmöglichen Anzahl an Komponenten empfohlen. Der Durchmesser des Tastereinsatzes sollte immer so groß wie möglich sein, während die Gesamt-Tastereinsatzlänge so kurz wie möglich gehalten werden sollte.

Ist ein Tastereinsatz mit einem kleineren Schaftdurchmesser erforderlich, wird empfohlen, möglichst einen kurzen Tastereinsatz aus dem M4-Sortiment zu verwenden. Siehe „Abbildung 1: Bevorzugter, anwendungsspezifischer Tastereinsatz mit 2-mm-Kugel“ – Der Schaft besitzt eine kürzere Länge mit geringerem Durchmesser und die M4-Schraubverbindung für den Anschluss der Komponenten ist viel steifer.

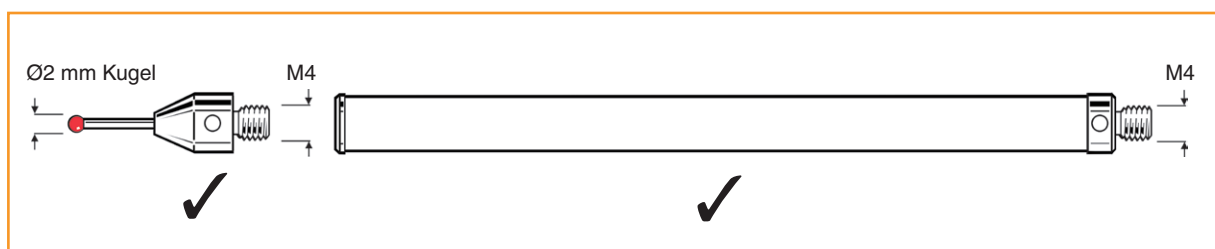


Abbildung 1: Bevorzugter, anwendungsspezifischer Tastereinsatz mit 2-mm-Kugel

Tastereinsatzkonfigurationen aus verschiedenen Komponenten mit sich verjüngenden Durchmessern sollten möglichst vermieden werden: Mehrfachverschraubungen können ein Verbiegen des Tastereinsatzes bewirken und schlechte Messergebnisse zur Folge haben. Siehe „Abbildung 2: Nicht bevorzugter, anwendungsspezifischer Tastereinsatz mit 2-mm-Kugel“.

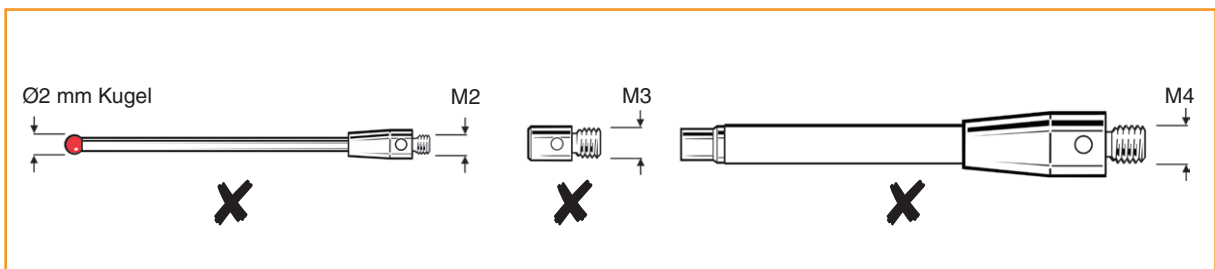


Abbildung 2: Nicht bevorzugter, anwendungsspezifischer Tastereinsatz mit 2-mm-Kugel

Bei Verwendung einer Sonder-Tastereinsatzkonfiguration wird empfohlen, die stabilste Lösung zu wählen und anhand von Testdurchläufen sicherzustellen, dass das erforderliche Messergebnis erreicht wird.

**Weltweite Kontaktinformationen finden Sie
unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit**

